

### Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>			Rostfreie Stähle	Guss		NE-Metalle			Superleg.	Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38) <1600 (<HRC48)	<800 <1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900 900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 11 110 320 - Vc (m/min)	45	13-50	12-15	12-18	36-45	28-40	70	70-95	28-63			
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl			