

Schnittwerttabelle für Bilz Rückwärtssenker TU HSS (TU...1)

Werkstoff	D	D <21	D <37	D <55	D <116
Stahl N/mm <sup>2</sup> <500	VC	15 - 22			
	f	0,09 - 0,2	0,15 - 0,3	0,2 - 0,35	0,2 - 0,4
<1200 (<HRC38)	VC	15 - 22			
	f	0,09 - 0,2	0,12 - 0,25	0,15 - 0,3	0,18 - 0,35
Rostfreie Stähle	VC	8 - 12			
	f	0,09 - 0,2	0,1 - 0,25	0,12 - 0,3	0,15 - 0,3
Guss GG (G)	VC				
	f				
NE-Metalle Alu	VC	20 - 70			
	f	0,1 - 0,25	0,15 - 0,3	0,25 - 0,4	0,3 - 0,6



1



2



3



4