

Werkzeuge und Zubehör Tools and Accessories

TSP Universal Gehrungszange V 9500 für die Montage von Fenster- und Türdichtungen

TSP universal V-notch cutter V 9500 for the installation of window and door gaskets



Alle Dichtungen (materialunabhängig) für den Flügelfalz bzw. Überschlag können mit dieser Zange zugeschnitten werden. Bitte lesen Sie diese Instruktion sorgfältig vor der Verarbeitung der Dichtung.

Der Schneidkopf der Gehrungszange kann ohne Werkzeug von 90° (gerader Schnitt) auf 45° (Eckausklinkung) verstellt werden.

Die Montage der Dichtung erfolgt oben mittig beginnend (90° Schnitt) und dann fortlaufend im Uhrzeigersinn, der 4 Gehrungsschnitte der einzelnen Fensterecken.

Zum Schluss wird oben waagrecht das Ende des Dichtungsrahmen mit ca. 5 mm Übermaß auf 90° abgeschnitten und montiert. Eine Verklebung ist nicht erforderlich.

All center- and rebate gaskets (irrespective of material) could be cut with this hand tool .Please read instructions carefully before operating this TSP tool.

The cutter head of this tool is adjustable for straight cuts (90 degree) and 45 degree V notch cuts without any additional tools.

The application will start in the top center position with a straight cut (90°) and proceed clockwise with 4 corners (45°), ending at the top with a straight cut, allowing 5 mm overlap. This connection requires no gluing.

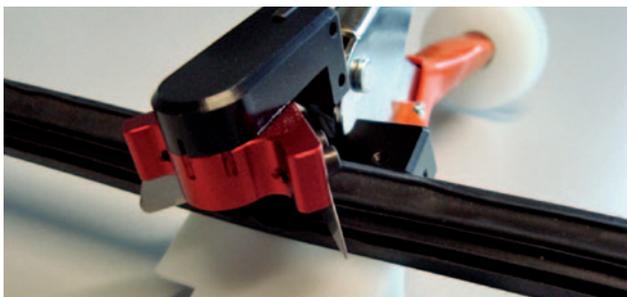
Bitte beachten Sie folgende Hinweise:

- Die Dichtung darf während der Montage nicht überdehnt werden.
- Der Schnitt in den Ecken erfolgt an einem nicht in der Haltenut montierten losen Stück von ca. 20 cm Länge, nach der Ausklinkung wird die Dichtung exakt in der Ecke positioniert. Position in der Ecke, bzw. Tiefe der Ausklinkung entsprechend der Bilder vornehmen.

Richtig Correct



- Die Schere hat einen Tiefenanschlag der mittels Innensechskant-Schlüssel justiert werden kann. Ebenfalls ist die Längenposition der Ausklinkung mittels einer Stellschraube seitlich verstellbar.
- Bitte beachten sie unbedingt die vorgeschriebenen Trocknungszeiten der Lackhersteller.
- Die Lackverträglichkeit der einzelnen Dichtungsmaterialien ist vom Anwender zu überprüfen.



Arbeitsvorgang
Working process

Please, consider the following installation notes:

- Gasket should not elongate during installation
- The V-notch cut will be done before the corner is inserted into the corner groove, leave approximately 20 cm uninstalled during cutting. After cutting the punched gasket can be positioned exactly as shown in the picture.

Falsch Not correct



- The tool has an adjustable depth stop (hexagon key wrench will be delivered with the cutter).The lengths position of the V-notch/corner is as well adjustable with the black screw underneath the cutting plate.
- Refer to paint manufacturers drying time when installing TSP gasket.
- Application and processing of lacquer systems take place beyond the control of TSP , therefore this does not release the manufacturer from conducting their own tests.



Richtige Position
Correct position of corner cut

Ersatzteile V 9500 Spare parts V 9500

- V 9600 Andruckrolle
- V 9700 Schneidemesser
- V 9710 Auflagetisch
- V 9730 Anschlag für Auflagetisch
- V 9740 Stellschraube
- V 9750 Halterung für Schneidemesser

- V 9600 Installation roller
- V 9700 Cutting blade
- V 9710 Cutting plate
- V 9730 Depth adjusting block
- V 9740 Length adjusting screw
- V 9750 Support block of cutting blades