

Kondensatpumpe

Condistar H 76 K

Einsatz

Hebeanlage zur Entsorgung von Tropf-
wasser und Kondensat aus Brennwert-
geräten sowie aus Anlagen der Kälte-
und Klimatechnik.

In modernen Brennwert-Heizgeräten wer-
den die Abgase bis unter den Taupunkt
abgekühlt. Das hier und im Rauchabzug
entstehende Kondensat muss entsorgt
werden. Für den besonderen Entsorg-
ungsfall in Räumen unterhalb der Kanal-
Rückstauenebene bzw. ohne direkten
Kanalanschluss ist die Kondensatpumpe
H 76 K entwickelt worden.

Die Pumpe zeichnet sich durch geringe
Betriebskosten und Betriebsgeräusche
aus. Durch diese niedrigen Geräusch-
emissionen ist es möglich, die Pumpe
nahezu im unmittelbaren Wohnumfeld zu
verwenden.

Die vollautomatische Schwimmerschal-
tung sorgt für einen zuverlässigen
Betrieb. Die Befestigungselemente sind
sowohl für die Wand- als auch für die
Bodenmontage vorbereitet. So kann die
Pumpe dort montiert werden wo das
Kondensat anfällt.

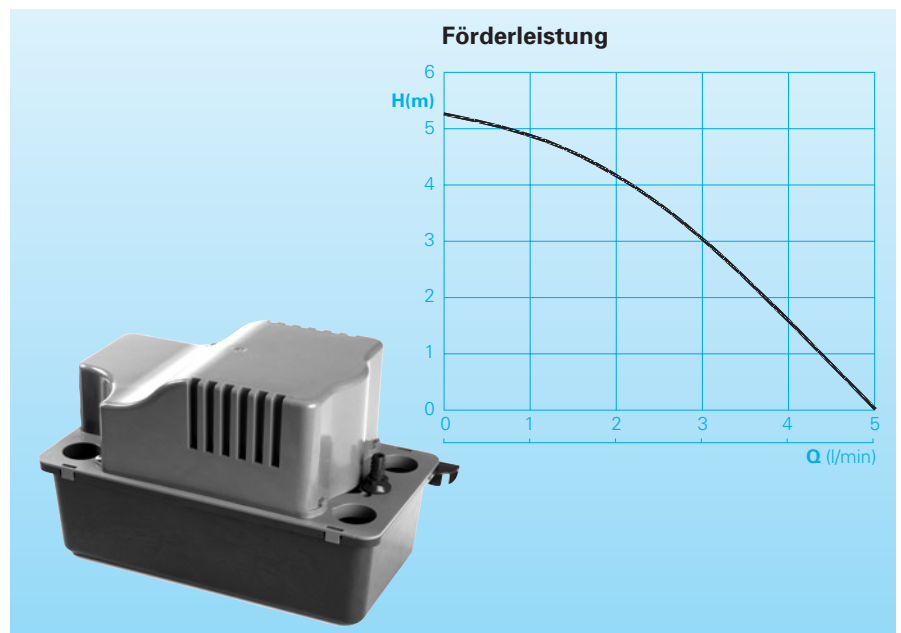
Fördermedium: Kondensat- und
Tropfwasser mit einem pH-Wert bis 2,5.
Max. Temperatur des Fördermediums:
50° C.

Betriebsart: Aussetzbetrieb

Bauart

Unverrottbarer Auffangbehälter aus
feuerhemmendem ABS mit 3 Konden-
sat-Zulauföffnungen 28 mm, davon 2
mit Blindkappen abgedeckt, Adapter für
verschiedene Rohr-Durchmesser.
Druckseitige Anschlussstülpe 3/8" mit
integriertem Kugel-Rückflussverhinderer.
Wandaufhängevorrichtung, Abfluss-
schlauch.

Motor: Aufgesetzter Einphasen-
Elektromotor mit Edelstahl-Antriebs-
welle, Thermoschutzschalter. Testschal-
ter zur Funktionskontrolle, Schutzart
IP44.



Technische Daten

Pumpentyp	Motorleistung		Spannung 50 Hz (V)	Nenn- strom (A)	Anschluss- kabellänge (m)	Gewicht (kg)
	P ₁ (kW)	P ₂ (kW)				
H76 K	0,075	0,032	230 / 1Ph	0,6	1,8	2,9
<u>Drehzahl:</u> 2900 U/min			<u>Druckanschluss:</u> 9,5 mm (3/8"-Tülle)			

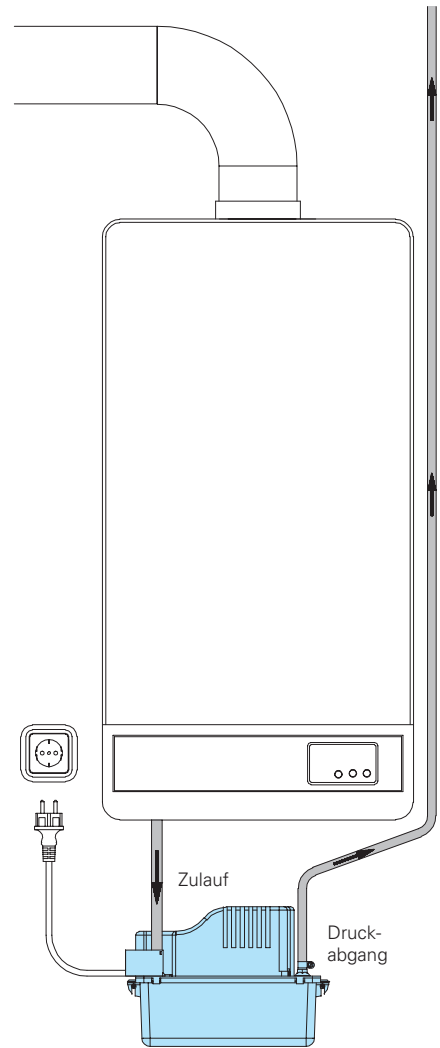
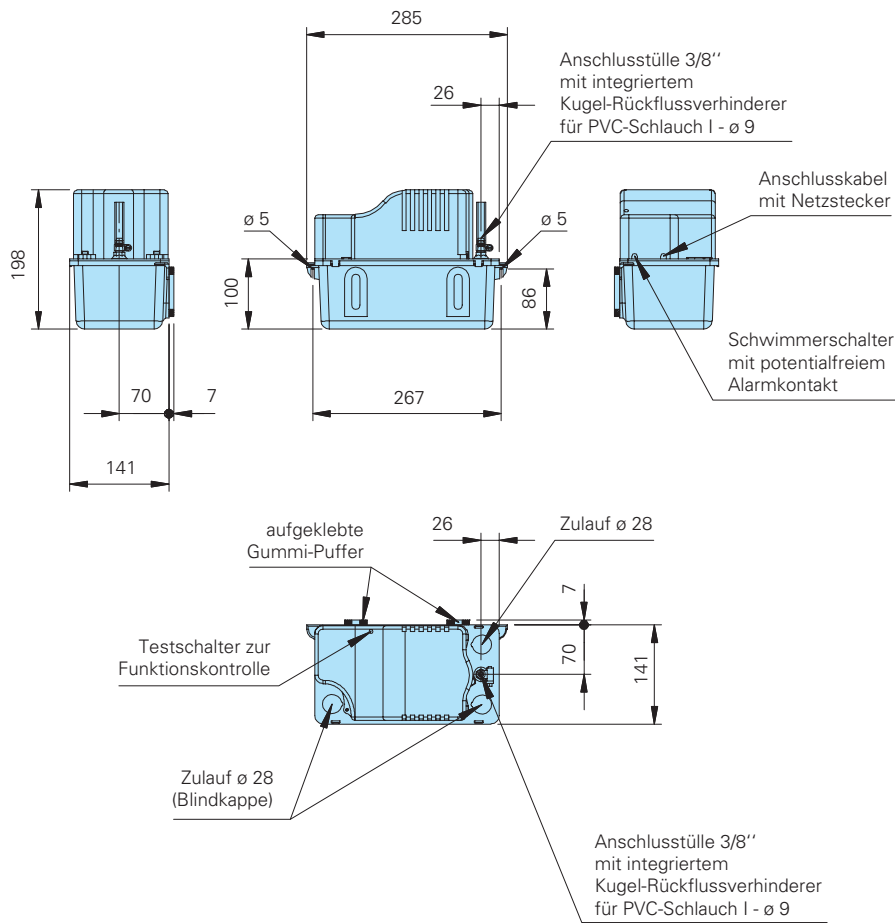
Niveausteuering: Schwimmerschal-
tung mit potentialfreiem Alarmkontakt.
Der Alarmkontakt wird durch einen
zusätzlichen Schwimmer geschaltet,
er kann als Schließer zur Verwendung
eines externen Summers oder einer
Klingel verwendet werden, aber auch
durch einfaches Umstecken der Kon-
takte als Öffner die Geräte ausschalten,
die die Kondensate erzeugen.

Werkstoffe:

Motorgehäuse, Behälter,	feuerhemmendes
Lauftrad	ABS
Antriebswelle	Edelstahl

Lieferumfang

Behälter mit Pumpe und Steuerung,
1,8 m Anschlusskabel mit Netzstecker,
6 m Druckschlauch, Adapter für ver-
schiedene Zulaufrohr-Durchmesser.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Alarmschaltgerät AL 2 ohne Niveauerfassung	1586020
Alarmschaltgerät AL 3 ohne Niveauerfassung	1586140
Akkublock 9 V mit AL 3 Anschluss-Set, für Netzunabhängigen Alarm	1952215

Wir führen HOMA Pumpen



HOMA Pumpenfabrik GmbH
 Postfach 2263, D-53814 Neunk.-Seelscheid
 Tel. +49 (0) 22 47/702-0, Fax +49 (0) 22 47/702-44
 e-mail: info@homa-pumpen.de
 www.homapumpen.de

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!