

Kondensatpumpe

Condistar H 76 K

Einsatz

Hebeanlage zur Entsorgung von Tropfwasser und Kondensat aus Brennwertgeräten sowie aus Anlagen der Kälte- und Klimatechnik.

In modernen Brennwert-Heizgeräten werden die Abgase bis unter den Taupunkt abgekühlt. Das hier und im Rauchabzug entstehende Kondensat muss entsorgt werden. Für den besonderen Entsorgungsfall in Räumen unterhalb der Kanal-Rückstauenebene bzw. ohne direkten Kanalanschluss ist die Kondensatpumpe H 76 K entwickelt worden.

Die Pumpe zeichnet sich durch geringe Betriebskosten und Betriebsgeräusche aus. Durch diese niedrigen Geräuschemissionen ist es möglich, die Pumpe nahezu im unmittelbaren Wohnumfeld zu verwenden.

Die vollautomatische Schwimmerschaltung sorgt für einen zuverlässigen Betrieb. Die Befestigungselemente sind sowohl für die Wand- als auch für die Bodenmontage vorbereitet. So kann die Pumpe dort montiert werden wo das Kondensat anfällt.

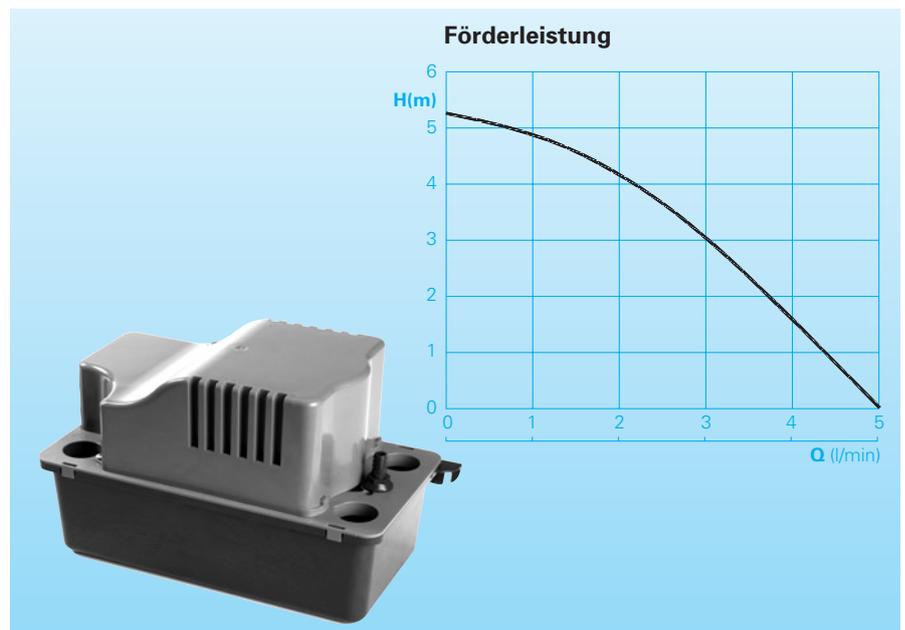
Fördermedium: Kondensat- und Tropfwasser mit einem pH-Wert bis 2,5. Max. Temperatur des Fördermediums: 50° C.

Betriebsart: Aussetzbetrieb

Bauart

Unverrottbarer Auffangbehälter aus feuerhemmendem ABS mit 3 Kondensat-Zulauföffnungen 28 mm, davon 2 mit Blindkappen abgedeckt, Adapter für verschiedene Rohr-Durchmesser. Druckseitige Anschlussstülpe 3/8" mit integriertem Kugel-Rückflussverhinderer. Wandaufhängevorrichtung, Abflussschlauch.

Motor: Aufgesetzter Einphasen-Elektromotor mit Edelstahl-Antriebswelle, Thermoschutzschalter. Testschalter zur Funktionskontrolle, Schutzart IP44.



Technische Daten

Pumpentyp	Motorleistung		Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Anschlusskabellänge (m)	Gewicht (kg)
	P ₁ (kW)	P ₂ (kW)				
H76 K	0,075	0,032	230 / 1Ph	0,6	1,8	2,9
<u>Drehzahl:</u> 2900 U/min			<u>Druckanschluss:</u> 9,5 mm (3/8"-Tülle)			

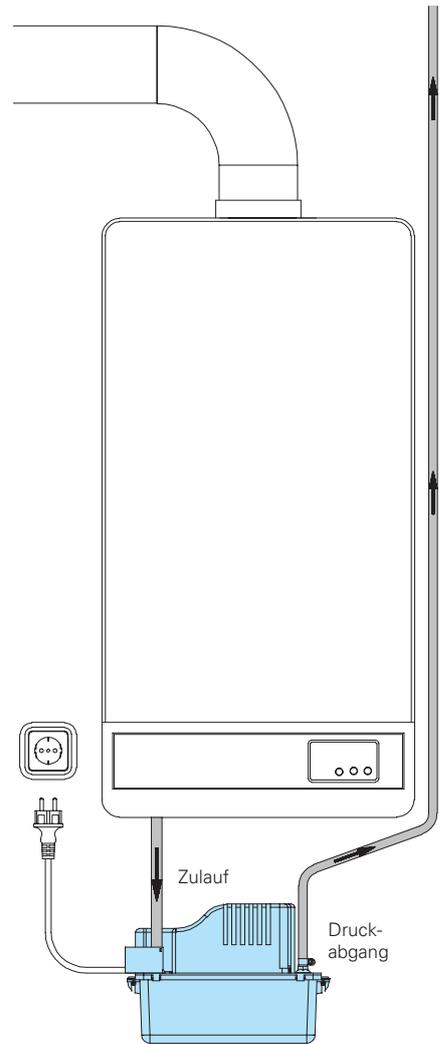
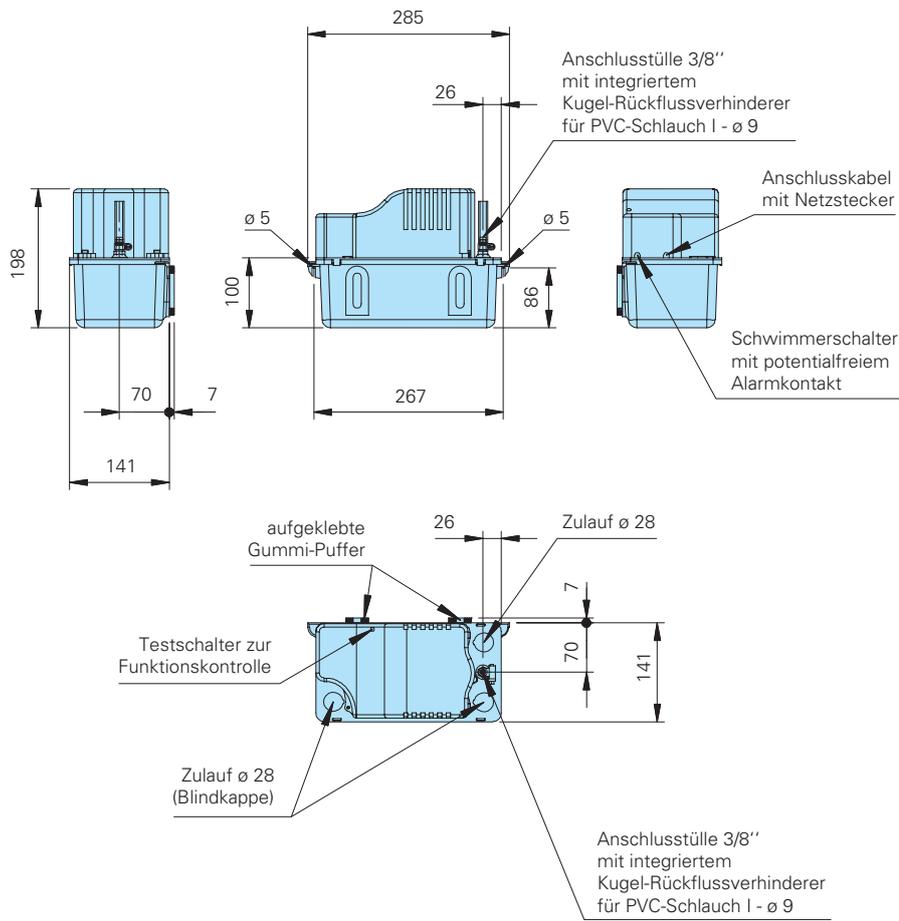
Niveausteuering: Schwimmerschaltung mit potentialfreiem Alarmkontakt. Der Alarmkontakt wird durch einen zusätzlichen Schwimmer geschaltet, er kann als Schließer zur Verwendung eines externen Summers oder einer Klingel verwendet werden, aber auch durch einfaches Umstecken der Kontakte als Öffner die Geräte ausschalten, die die Kondensate erzeugen.

Werkstoffe:

Motorgehäuse, Behälter, Laufrad	feuerhemmendes ABS
Antriebswelle	Edelstahl

Lieferumfang

Behälter mit Pumpe und Steuerung, 1,8 m Anschlusskabel mit Netzstecker, 6 m Druckschlauch, Adapter für verschiedene Zulaufrohr-Durchmesser.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Alarmschaltgerät AL 2 ohne Niveauerfassung	1586020
Alarmschaltgerät AL 3 ohne Niveauerfassung	1586140
Akkublock 9 V mit AL 3 Anschluss-Set, für Netzunabhängigen Alarm	1952215

Wir führen HOMA Pumpen



HOMA Pumpenfabrik GmbH
 Postfach 2263, D-53814 Neunk.-Seelscheid
 Tel. +49 (0) 22 47/702-0, Fax +49 (0) 22 47/702-44
 e-mail: info@homa-pumpen.de
 www.homapumpen.de