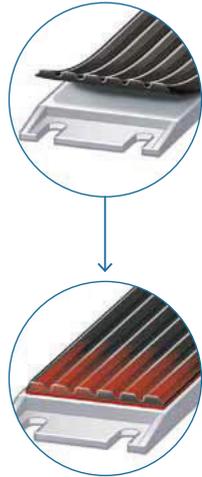


Sofortklebstoffe

Für Kleinteile bis hin zu strukturellen Anwendungen



Warum LOCTITE Sofortklebstoffe?

Sofortklebstoffe, auch bekannt als Cyanacrylate, härten Zuhilfenahme von eng anliegenden Flächen sehr schnell aus. Die Feuchtigkeit auf den Fügestellen löst die Aushärtereaktion aus, die von den Oberflächen der Teile ausgehend zur Mitte der Klebfuge verläuft. Cyanacrylate werden typischerweise zum Kleben von kleinen bis mittelgroßen Teilen eingesetzt und härten extrem schnell aus. Wegen ihres eingeschränkten Spaltfüllvermögens erfordern sie genau passende Oberflächen. Sie haften hervorragend auf den meisten Werkstoffen, und die Klebefestigkeit bei Scher- und Zugbelastung ist sehr gut. Auf Floatglas oder glasierten Keramikoberflächen sollten sie nicht eingesetzt werden; für GFK sind sie aber geeignet. Für Klebungen, die über längere Zeiträume der Einwirkung von Wasser ausgesetzt sind, ist die Wahl des passenden Klebstoffs und die Prüfung der Alterungsbeständigkeit entscheidend.

Vorteile der LOCTITE Sofortklebstoffe

- Sauber und einfach aufzutragen
- Sehr schnelle Positionierung und Handfestigkeit
- Verbinden von unterschiedlichsten Materialien
- Extrem breites Haftspektrum, insbesondere auf Kunststoffen und Elastomeren. Für Klebungen auf Metall oder porösen Materialien werden spezielle Formulierungen angeboten. Für die Klebung von schwer klebbaren Materialien wie PP, PE, POM, PTFE oder Silikon stehen die Primer LOCTITE SF 770 und LOCTITE SF 7239 zur Verfügung.
- Hohe Festigkeit auf kleinsten Klebeflächen
- Frei von Lösungsmitteln
- Keine komplexe Bauteilgeometrie erforderlich, wie z. B. für Schnappverbindungen

Die Auswahl des richtigen LOCTITE Sofortklebstoffes

LOCTITE Sofortklebstoffe sind für spezifische Anwendungsbereiche optimiert, zum Beispiel im Hinblick auf die zu klebenden Materialien, die auftretenden Belastungen, die Klebegeometrie, Prozessparameter, etc.

Nachstehend zeigen wir Ihnen, welche Technologie für welche Anforderungen am besten geeignet ist.

Kleben von porösen, sauren Oberflächen

Diese Produkttypen sind speziell auf poröse und saure Oberflächen abgestimmt, z. B. Papier oder galvanisch behandelte Metalle, und erzielen schnelle Aushärtung und Fixierung.



Schlag- und stoßfest

Elastomer-modifizierte Sofortklebstoffe weisen eine sehr gute Beständigkeit gegen Schlag- und Stoßbelastungen auf. Zudem erzielen sie eine erhöhte Temperaturbeständigkeit und eine erhöhte Feuchtigkeitsbeständigkeit von Metallklebungen.



Biegbare Verbindungen

Bei Klebungen von Bauteilen, welche Biegebelastungen ausgesetzt sind, können mittels flexibler Sofortklebstoffe Spannungsspitzen reduziert oder eine homogenere Verformung erzielt werden.



Kleben

NEU - LOCTITE 4090 - Eine neue Generation von Hybrid-Sofortklebstoffen für strukturelle Klebungen

Die neue Hybrid-Technologie von LOCTITE 4090 erschließt völlig neue Anwendungsgebiete für den Einsatz von Cyanacrylaten bei Strukturklebungen – zum allerersten Mal werden hier die Eigenschaften von Sofortklebstoffen mit weiteren bemerkenswerten Vorteilen kombiniert. Für optimale Verarbeitungsprozesse mit strukturellen Teilen wurde die schnelle Fixierung und ausgezeichnete Haftung auf unterschiedlichen Werkstoffen ergänzt durch:

- Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Schlagfestigkeit
- Temperaturbeständigkeit bis 150 °C
- Spaltfüllvermögen bis 5 mm
- UV-Beständigkeit für den Einsatz im Außenbereich

Oberflächenvorbereitung

Korrekte Oberflächenvorbereitung ist für jede Klebung ein wichtiger Faktor für den Gesamterfolg.

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Gegebenenfalls mit LOCTITE SF 7063 oder LOCTITE SF 7070 reinigen und trocknen lassen (siehe Reinigen auf Seite 110)
- Für eine beschleunigte Fixierzeit eine der Oberflächen mit LOCTITE Aktivator vorbehandeln (siehe Oberflächenbehandlung auf Seite 128)
- Zur Haftverbesserung bei schwer klebbaren Materialien (PP, PE, PTFE etc.) diese Klebeflächen mit Primer LOCTITE SF 770 vollflächig vorbehandeln (siehe Oberflächenbehandlung auf Seite 132)



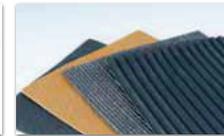
Ausblüharm, geruchsarm, nicht kennzeichnungspflichtig

Ausblüharme Sofortklebstoffe sind wegen ihrer speziellen Formulierung besonders zu empfehlen für Klebungen mit hohen Anforderungen an ein optisch gutes Erscheinungsbild und/oder eine sehr geringe Geruchsbelastung. Darüber hinaus müssen diese Produkte weder mit einem Gefahrensymbol noch mit diesbezüglichen R- oder S-Sätzen gekennzeichnet werden.



Spaltfüllend

Innovative 2K-Technologie gewährleistet schnelle Aushärtung unabhängig vom Klebspalt. Dies gilt insbesondere für nicht passgenaue Bauteile oder auch beim Auftreten von Klebstoffüberschuss.



Strukturklebungen

Durch die innovative Hybrid-Technologie werden die Vorteile der klassischen Cyanacrylate durch hohe Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit, Schlagfestigkeit und Spaltfüllvermögen ergänzt. Das ermöglicht eine optimale Verarbeitung von strukturellen Teilen selbst beim Einsatz im Außenbereich.



Lichthärtung

Für transparente Bauteile, gutes optisches Erscheinungsbild oder für die Härtung von freien Klebstoffraupen werden lichthärtende Sofortklebstoffe empfohlen (siehe Lichthärtende Klebstoffe auf Seite 38).



Sofortklebstoffe

Auswahltabelle

Welche Materialien kleben Sie?

Schwer verklebbare Elastomere oder Kunststoffe, z. B. PE, PP, PTFE, Silikon?

Definierte kleine Spalte < 0,15 mm

Universell

Schlagfest

Lösung

LOCTITE 406
(mit Primer SF 770 oder SF 7239)



LOCTITE 401



LOCTITE 435



LOCTITE 480



Handfestigkeit	2 – 10 Sek.	3 – 10 Sek.	10 – 20 Sek.	20 – 50 Sek.
Viskosität	20 mPa·s	100 mPa·s	200 mPa·s	150 mPa·s
Farbe	Farblos	Farblos	Farblos	Schwarz
Einsatztemperaturbereich	-40 bis +120 °C	-40 bis +120 °C	-40 bis +100 °C	-40 bis +100 °C
Gebindegrößen	20 g, 50 g, 500 g	20 g, 50 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g

Praktische Hinweise

- In Verbindung mit LOCTITE Sofortklebstoffen:
- a) Zur Haftverbesserung bei schwer klebbaren Materialien Primer LOCTITE SF 7239 oder SF 770 verwenden
- b) Zur Erhöhung der Aushärtengeschwindigkeit Aktivator LOCTITE SF 7458, SF 7452, 7455 oder SF 7457 verwenden (siehe Oberflächenbehandlung Seite 132)
- Für schwer klebbare Kunststoffe (PE und PP) siehe auch LOCTITE AA 3038 auf Seite 61

LOCTITE 406

- Schnelle Klebung von Gummi (einschl. EPDM), Kunststoffen und Elastomeren
- LOCTITE SF 770 oder LOCTITE SF 7239 Polyolefin Primer verbessern die Klebbarkeit auf schwierigen Untergründen

LOCTITE 401

- Universeller Einsatz
 - Für saure Oberflächen, z. B. bei chromatierten oder galvanisierten Teilen
 - Für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien
- P1 NSF Reg. Nr.: 123011**

LOCTITE 435

- Hohe Beständigkeit gegen Schlag- und Stoßbelastungen; hohe Schälhaftigkeit
- Kleben von Kunststoff, Gummi, Metall, porösen und saugenden Materialien, sauren Oberflächen
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit

LOCTITE 480

- Für Anwendungen, bei denen Stoßfestigkeit gefordert wird bzw. Stoß- oder Schälbelastungen auftreten
- Ideal zum Kleben von Metall auf Metall, Gummi oder Magneten
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit

Alle anderen Materialien (ausgenommen Glas)

Definierte kleine Spalte < 0,15 mm

Spalte bis 5 mm

Biegbare Verbindungen

Gel / Standfest

Ausblühharm / Geruchsarm

Spaltfüllend

Strukturelle Klebungen / Schlagfest

LOCTITE 4850



LOCTITE 454



LOCTITE 460



LOCTITE 3090



LOCTITE 4090



3 – 10 Sek.	5 – 10 Sek.	5 – 20 Sek.	90 – 120 Sek.	90 – 150 Sek.
400 mPa·s	Gel	40 mPa·s	Gel	Hochviskos/Standfest
Farblos	Farblos	Farblos	Farblos	Altweiß bis hellgelb
-40 bis +80 °C	-40 bis +120 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis +150 °C
5 g, 20 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	10 g	50 g

LOCTITE 4850

- Zum Kleben von Werkstoffen, welche Biegebelastungen oder Verformungen ausgesetzt sind, sowie für flexible Bauteile
- Für poröse und saugende Materialien sowie saure Oberflächen

LOCTITE 454

- Universal Sofortklebstoff-Gel
 - Tropft nicht ideal für Anwendungen an senkrechten Flächen und über Kopf
 - Klebt Papier, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Metalle und Kunststoffe
- P1 NSF Reg. Nr.: 123009**

LOCTITE 460

- Für Anwendungen, wo ein gutes optische Erscheinungsbild und minimiertes Ausblühen gefordert werden
- Für geruchsarme Verarbeitung
- Für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien

LOCTITE 3090

- Für Anwendungen mit Spalten bis 5 mm oder mit Klebstoffüberschüssen
- Für Anwendungen, wo ein gutes optische Erscheinungsbild und minimiertes Ausblühen gefordert werden
- Für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien

LOCTITE 4090

- Für strukturelle Anwendungen, bei denen Geschwindigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit gefordert werden
- Für den Einsatz im Außenbereich und Anwendungen, bei denen hervorragende Feuchtigkeitsbeständigkeit gefordert wird
- Zum Kleben von Teilen, die Schlag-, Vibrations- und Stoßbelastungen ausgesetzt sind

Sofortklebstoffe

Produktliste



Produkt	Chemische Basis	Viskosität	Farbe	Handfestigkeit	Material		
					Kunststoffe / Polyolefine	Elastomere	Metalle
LOCTITE 382	Ethyl	Gel	farblos, transparent	20 – 40 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 401	Ethyl	100 mPa·s	farblos, transparent	3 – 10 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 403	Alkoxyethyl	1.200 mPa·s	farblos, transparent	5 – 20 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 406	Ethyl	20 mPa·s	farblos, transparent	2 – 10 Sek.	●● / ●●*	●●	●
LOCTITE 407	Ethyl	30 mPa·s	farblos, transparent	5 – 20 Sek.	● / ●*	●	●●
LOCTITE 408	Alkoxyethyl	5 mPa·s	farblos, transparent	5 – 10 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 409	Ethyl	Gel	farblos, transparent	20 – 60 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 410	Ethyl	3.000 mPa·s	schwarz	30 – 60 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 414	Ethyl	90 mPa·s	farblos, transparent	2 – 10 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 415	Methyl	1.200 mPa·s	farblos, transparent	20 – 40 Sek.	● / ●*	●	●●
LOCTITE 416	Ethyl	1.200 mPa·s	farblos, transparent	20 – 40 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 420	Ethyl	2 mPa·s	farblos, transparent	5 – 20 Sek.	●● / ●*	●	●
LOCTITE 422	Ethyl	2.300 mPa·s	farblos, transparent	20 – 40 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 424	Ethyl	100 mPa·s	farblos, transparent	2 – 10 Sek.	●● / ●●*	●●	●
LOCTITE 431	Ethyl	1.000 mPa·s	farblos, transparent	5 – 10 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 435	Ethyl	200 mPa·s	farblos, transparent	10 – 20 Sek.	●● / ●*	●●	●●
LOCTITE 438	Ethyl	200 mPa·s	schwarz	10 – 20 Sek.	● / ●*	●	●●
LOCTITE 454	Ethyl	Gel	farblos, transparent	5 – 10 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 460	Alkoxyethyl	40 mPa·s	farblos, transparent	5 – 20 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 480	Ethyl	200 mPa·s	schwarz	20 – 50 Sek.	● / ●*	●●	●●
LOCTITE 493	Methyl	3 mPa·s	farblos, transparent	10 – 30 Sek.	● / ●*	●	●●
LOCTITE 495	Ethyl	30 mPa·s	farblos, transparent	5 – 20 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 496	Methyl	125 mPa·s	farblos, transparent	10 – 30 Sek.	● / ●*	●	●●
LOCTITE 3090	Ethyl	Gel	farblos, transparent	90 – 150 Sek.	● / ●*	●●	●
LOCTITE 4090	Cyanacrylat-/Epoxid-Hybrid	Hoch	altweiß bis hellgelb	180 Sek.	●● / –	●	●●

Poröse / saure Oberflächen	Einsatztemperaturbereich	Eigenschaften		Gebindegrößen	Kommentar
		Geruchsarm/ optisches Erscheinungsbild	Flexibel / Schlagfestigkeit		
	-40 bis +80 °C		– / ●	Set	Universell, gelförmig
●●	-40 bis +120 °C			20 g, 50 g, 500 g	Universell, niedrige Viskosität
●●	-40 bis +80 °C	●● / ●●		20 g, 50 g, 500 g	Ausblüh- und geruchsarm, mittlere Viskosität, nicht kennzeichnungspflichtig
	-40 bis +120 °C			20 g, 50 g, 500 g	Kunststoffe & Elastomere; niedrige Viskosität
	-40 bis +100 °C			20 g, 500 g	Hochtemperaturbeständig, niedrigviskos
●●	-40 bis +80 °C	●● / ●●		20 g, 500 g	Ausblüh- und geruchsarm, kapillar, nicht kennzeichnungspflichtig
	-40 bis +80 °C			20 g	Universell, gelförmig
	-40 bis +80 °C		● / ●●	500 g	Schlagzäh, schwarz, hochviskos
	-40 bis +80 °C			20 g, 50 g, 500 g	Universeller Einsatz, niedrigviskos
	-40 bis +80 °C			20 g, 50 g, 500 g	Metalle, mittelviskos
	-40 bis +80 °C			20 g, 50 g, 500 g	Universeller Einsatz, mittelviskos
	-40 bis +80 °C			20 g, 500 g	Universell, kapillar
	-40 bis +80 °C			50 g, 500 g	Universeller Einsatz, hochviskos
	-40 bis +80 °C			20 g, 500 g	Kunststoffe & Elastomere; niedrige Viskosität
●●	-40 bis +80 °C			20 g, 500 g	Universell, mittlere Viskosität
●●	-40 bis +100 °C		● / ●●	20 g, 500 g	Schlagzäh, klar, schnell
●●	-40 bis +100 °C		● / ●●	20 g, 500 g	Schlagzäh, schwarz, schnell
●●	-40 bis +120 °C			3 g, 20 g, 300 g	Universell, gelförmig
●●	-40 bis +80 °C	●● / ●●		20 g, 500 g	Ausblüh- und geruchsarm, niedrige Viskosität, nicht kennzeichnungspflichtig
	-40 bis +100 °C		● / ●●	20 g, 500 g	Schlagzäh, schwarz, langsam
	-40 bis +80 °C			50 g, 500 g	Metalle, kapillar
	-40 bis +120 °C			20 g, 50 g, 500 g	Universeller Einsatz, niedrigviskos
	-40 bis +80 °C			20 g, 50 g, 500 g	Metalle, niedrige Viskosität
●●	-40 bis +80 °C	● / ●●		10 g	Spaltfüllend, zweikomponentig, ausblüharm
–	-40 bis +150 °C	●● / ●	– / ●●	50 g	Strukturelle Klebungen, hohe Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit, Spaltfüllvermögen

Sofortklebstoffe

Produktliste



Produkt	Chemische Basis	Viskosität	Farbe	Handfestigkeit	Material		
					Kunststoffe / Polyolefine	Elastomere	Metalle
LOCTITE 4011 ^{Med}	Ethyl	100 mPa-s	farblos, transparent	3 – 10 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 4014 ^{Med}	Ethyl	2 mPa-s	farblos, transparent	10 – 30 Sek.	● / ●●*	●	●
LOCTITE 4031 ^{Med}	Alkoxyethyl	1.200 mPa-s	farblos, transparent	20 – 60 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 4061 ^{Med}	Ethyl	20 mPa-s	farblos, transparent	2 – 10 Sek.	●● / ●●*	●●	●
LOCTITE 4062	Ethyl	2 mPa-s	farblos, transparent	2 – 5 Sek.	●● / ●●*	●●	●
LOCTITE 4204	Ethyl	4.000 mPa-s	farblos, transparent	10 – 30 Sek.	● / ●*	●	●●
LOCTITE 4601 ^{Med}	Alkoxyethyl	40 mPa-s	farblos, transparent	20 – 60 Sek.	● / ●*	●	●
LOCTITE 4850	Ethyl	400 mPa-s	farblos, transparent	3 – 10 Sek.	●● / ●*	●●	●
LOCTITE 4860	Ethyl	4.000 mPa-s	farblos, transparent	3 – 10 Sek.	● / ●*	●	●

●● Gut geeignet ● Geeignet * In Verbindung mit Primer LOCTITE SF 770 oder LOCTITE SF 7239

Dosiergeräte

LOCTITE Sofortklebstoffe werden für eine Vielzahl von Klebeanwendungen verwendet. In einigen Fällen genügt es, das Produkt direkt aus der Flasche mit ihrer spezifisch dafür entwickelte Form einfach und genau manuell auf die Klebteile aufzutragen.

In anderen Fällen dagegen ist eine genauere manuelle oder automatisierte Dosierung erforderlich. LOCTITE Dosiergeräte wurden speziell für das präzise, saubere und wirtschaftliche Dosieren und Verarbeiten unserer Produkte entwickelt:

Manuelle Handdosierpistole LOCTITE 96001

Diese LOCTITE Standard-Handpistole wird zur manuellen Verarbeitung von LOCTITE 4090 sowie anderen Produkten in 50-ml-Spritzen mit einem Mischungsverhältnis von 1:1 und 2:1 einsetzt.



Volumetrische Handpumpe LOCTITE 98810

Diese Handpumpe wird für die reproduzierbare Dosierung von Cyanacrylatklebstoffen angewendet. LOCTITE 20-g-Flaschen können direkt in das Gerät eingesetzt werden. Die Flasche ist fest verschlossen das erhöht die Lebensdauer des Klebstoffs in der Flasche und verringert den Abfall. Diese volumetrische Handpumpe hat sechs vorgegebene Dosermengen-Einstellungen, die über einen einfachen Hubeinstellmechanismus im Bereich von 0,009 – 0,02 g angepasst werden können.



Poröse / saure Oberflächen	Einsatztemperaturbereich	Eigenschaften		Gebindegrößen	Kommentar
		Geruchsarm / optisches Erscheinungsbild	Flexibel / Schlagfestigkeit		
●●	-40 bis +80 °C			20 g, 454 g	Universell, niedrige Viskosität
	-40 bis +80 °C			20 g	Kunststoffe & Elastomere, kapillar
	-40 bis +80 °C	●● / ●●		20 g, 454 g	Ausblüh- und geruchsarm, mittlere Viskosität
	-40 bis +80 °C			20 g, 454 g	Kunststoffe & Elastomere; niedrige Viskosität
	-40 bis +80 °C			20 g, 500 g	Kunststoffe & Elastomere, kapillar
	-40 bis +120 °C		● / ●●	20 g, 500 g	Hohe Temperaturbeständigkeit, gute Schlagfestigkeit
	-40 bis +80 °C	●● / ●●		20 g, 454 g	Ausblüh- und geruchsarm, niedrige Viskosität
●●	-40 bis +80 °C		●● / –	5 g, 20 g, 500 g	Flexibel, biegsam, niedrige Viskosität
●●	-40 bis +80 °C		●● / –	20 g, 500 g	Flexibel, biegsam, hohe Viskosität

Med = Nach ISO 10993 für die Medizintechnik zertifiziert

LOCTITE 98548 Peristaltische Schlauchpumpe

Durch das peristaltische Förderprinzip wird der Klebstoff volumetrisch direkt aus dem Produktbehälter dosiert. Das Dosiergerät ist vorzugsweise für Hand-Arbeitsplätze ausgelegt, kann aber auch in automatisierte Arbeitsplätze integriert werden. Eine präzise einstellbare Produktmenge wird mit hoher Wiederholgenauigkeit dosiert.



LOCTITE 97152 / 97108/98013 halbautomatisches Dosiersystem

Das System eignet sich zum Dosieren von niedrig- bis mittelviskosen LOCTITE Sofortklebstoffen in Form von Punkten oder Raupen. Es kann in automatisierte Montagestraßen integriert werden. Das Membran-Dosierventil mit Präzisions-Hubverstellung erzielt tropfenfreie Dosierung. Über das Steuergerät erfolgt die Ansteuerung von Ventil und Tank sowie die Startauslösung über Fußschalter, Tastatur oder übergeordnete SPS.



Informationen über halb- und vollautomatische Dosiergeräte, Ventile, Ersatzteile, Zubehör und Dosierspitzen finden Sie auf den Seiten 152 – 163 oder in dem LOCTITE Handbuch für Gerätetechnik.