

# Linsensenkschrauben mit Kreuzschlitz

(Senkköpfe nach ISO)

**DIN**  
**966**

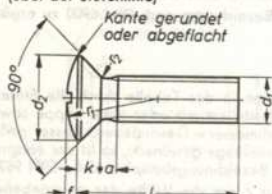
Cross recessed countersunk (oval) head screws

Zusammenhang mit einer in Vorbereitung befindlichen ISO-Empfehlung siehe Erläuterungen.

Maße in mm

## Linsensenkschraube mit Gewinde bis Kopf

(über der Stufenlinie)

 $\alpha$  und  $\alpha$  nach DIN 76

## Linsensenkschraube mit Schaft

(unter der Stufenlinie)

Schaftdurchmesser  $\approx$  Flankendurchmesser

Übrige Maße und Angaben wie linkes Bild

Bezeichnung einer Linsensenkschraube mit Gewinde  $d_1 = M6$ , von Länge  $l = 20$  mm und Festigkeitsklasse 4.8<sup>1)</sup>:Senkschraube M 6  $\times$  20 DIN 966 — 4.8

$d_1$	M 1,6 (M 1,8)	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10		
$b$	15	15	16	18	19	20	22	25	28	34	40	
$d_2$	3	3,4	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18	
	zul. Abw. h13			h14								
$f$	$\approx$ 0,4	0,45	0,5	0,6	0,75	0,9	1	1,25	1,5	2	2,5	
$k$	max. 0,96	1,08	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	
$r_1$	$\approx$ 3	4	4	5	6	7	8	10	12	16	20	
$r_2$	max. 0,4	0,4	0,5	0,7	0,8	0,95	1	1,3	1,6	2	2,5	
Kreuzschlitz	Größe	2)		1			2		3			4
	$m$			2,7	3,1	4,2	4,5	5,3	6,8	9	10	
Eindringtiefe der Lehre	min.			1,3	1,7	1,74	2,04	2,77	3,03	4,18	5,38	
	max.			1,6	2	2,24	2,54	3,27	3,53	4,68	5,88	
$l$	Gewicht (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg/1000 Stück $\approx$											
2												
3				0,211								
4				0,242	0,350	0,536						
5				0,272	0,395	0,596	0,824					
6				0,302	0,439	0,656	0,902	1,49				
8				0,362	0,527	0,775	1,06	1,73	2,66			
10				0,422	0,615	0,894	1,21	1,98	3,01	6,14		
12				0,482	0,703	1,01	1,37	2,23	3,36	6,78	11,7	
(14)				0,543	0,791	1,13	1,52	2,47	3,72	7,41	12,7	
16				0,603	0,880	1,25	1,68	2,72	4,07	8,05	13,7	
(18)				0,663	0,968	1,37	1,83	2,97	4,42	8,68	14,7	
20				0,723	1,06	1,49	1,99	3,22	4,78	9,32	15,7	
(22)				0,783	1,14	1,61	2,14	3,46	5,13	9,95	16,7	
25				0,874	1,28	1,79	2,37	3,83	5,66	10,9	18,2	
(28)					1,41	1,97	2,61	4,11	6,19	11,8	19,7	
30					1,50	2,09	2,76	4,44	6,55	12,5	20,7	
35						2,39	3,15	4,93	7,43	14,1	23,7	
40							3,53	5,68	8,31	15,7	25,7	
45								6,30	9,20	17,3	28,2	
50								6,93	10,1	18,9	30,7	
55										20,5	33,2	
60											35,8	

Eingeklammerte Größen und Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

Längen über 60 mm sind von 10 zu 10 mm zu stufen.

<sup>1)</sup> und <sup>2)</sup> siehe Seite 2Fortsetzung Seite 2  
Erläuterungen Seite 2