

SMG 50

Die Strahlanlage SMG 50 hat einen höheren Arbeitsraum für größere Bauteile und bietet ergonomisch beste Voraussetzungen für langes, ermüdungsfreies Arbeiten.



TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

- Werkzeugbau
- Industrieinsatz
- Schulen, Universitäten, Ausbildungseinrichtungen



Arbeitsraum

Jeweils 1100 x 660 x 816 mm (B x T x H)

Strahlraum

Staubdichte Unterdruckkabine in stabiler Stahlblechkonstruktion

Arbeitshandschuhe

Spezialgummi, abnutzresistent, Innenseite Baumwolle, gegen Staubaustritt fest mit der Kabine verbunden

Türen

Zwei seitliche Türen, staubdicht schließend, doppelwandig, geräuschkämmend ausgeschäumt, abschließbar, mit elektrischer Abschaltsicherung

Strahlmittelrückgewinnung

Über abgestimmtes MHG-Rückgewinnungssystem

Bedienung

EIN/AUS-Schalter für Absaugung und Beleuchtung, Druckregler, Manometer und Fußschalter

Sichtscheiben

Sicherheitsglas, jeweils 500 x 320 mm, ohne Spezialwerkzeug auswechselbar

Strahlraumbeleuchtung

Verschleißfrei und platzsparend außen montiert, gute Ausleuchtung durch Halogen, optional LED-Beleuchtungseinheit

MHG-Strahlpistolen

Hochleistungsstrahlpistole System MHG, mit optimalem Wirkungsgrad, Betätigung über Fußpedal, lieferbar mit Düsen in unterschiedlichen Größen und Materialien

Werkstückablasdüsen

Zum Reinigen der gestrahlten Werkstücke und des Strahlraums

Luftverbrauch und Abmessungen

Siehe Seite 42–47

SMG 50 EX

Diese Anlage ist für besondere Strahlmedien oder zu bestrahlende Materialien konzipiert, die unter bestimmten Bedingungen ein zündfähiges Gemisch bilden. Umfangreiche Sicherheitspakete wurden hierbei berücksichtigt, um einen gefahrlosen Betrieb zu ermöglichen.



FILTERBRUCHSENSOR

Überprüft kontinuierlich alle Filterfunktionen



ERDUNG

Umfangreiche Erdungsmaßnahmen verhindern Funkenbildung



DRUCKSENSOR

Zur Überwachung der Strömungsverhältnisse

MHG-Strahlanlage Typ SMG 50 KP LED

Lieferumfang und technische Daten:

- 1 Stück Unterdruck-Strahlkammer
 - Höhe 550 - 800 mm
 - Breite 1100 mm
 - Tiefe 660 mm
 - Farbe RAL 7024 graphitgrau
- 1 Arbeitsrost im Strahlraum, bis 150 kg belastbar
- 1 Paar Arbeitshandschuhe, 500 mm lang, auswechselbar, fest mit der Kabine verbunden
- 2 seitliche Türen, abschließbar, berührungslose Sicherheitsschalter zur Unterbrechung der Strahlfunktion. Doppelwandige Konstruktion zur Geräuschdämmung schallgedämmt
- 1 Sichtfenster, 320 x 500 mm, aus Sicherheitsglas, installiert in einem Schnellwechselrahmen, austauschbar ohne Spezialwerkzeug
- 1 **LED-Beleuchtung**, abgeschirmt, Energieeffizienzklasse A+, einfacher Wechsel der Schutzscheibe möglich (automatisches Einschalten der Beleuchtung beim Öffnen der Kabinentüren)



Bedienpanel übersichtlich in Schulterhöhe angeordnet:

- 1 Druckminderer zur Einstellung des Strahlendrucks, am Manometer ablesbar
- 1 Siemens Logo Text Display, zum Bedienen und Einstellen sämtlicher, in der Steuerung hinterlegter, Funktionen. Anzeige von Betriebszuständen, Wartung, Lastwechsel, Betriebsstundenzähler.

Energiesparoptionen für Absaug- und Lichtfunktion:

EIN/AUS-Taster für Licht, mit Energiesparfunktion, auf 5 Min. voreingestellt
 EIN/AUS-Taster für Absaugung, mit Energiesparfunktion, auf 10 Min. voreingestellt



Schaltschrank Typ Rittal am Maschinenkorpus montiert, mit Micro SPS Typ SIEMENS Logo, Motorschutzschalter, Sicherheitsrelais ausbaufähig für weitere Sonderfunktionen.

Wartungseinheit mit Kondensatabscheider, Druckregler, Drucksensor, Magnetventil.

Fußtaster – Funktion Strahlen EIN/AUS, Steuerkreis elektrisches Einschaltventil (bei Betätigung des Fußpedals automatisiertes Einschalten von Licht und Absaugung)

- 1 Stück MHG Handstrahlpistole
- Ausstattung der Pistole:
- 8/80 mm Hartmetall Strahldüse
- 4 mm Luft-Venturidüse
- Luftverbrauch ca. 700 – 900 Liter pro Minute
- bei einem Luftdruck von 4 – 6 bar vor der Düse



Übersicht Druckluftbedarf / Düsendurchmesser

Düsen Ø	Druckluftbedarf in m ³ /min. bei			
	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar
6 mm	0,38	0,46	0,54	0,59
8 mm	0,70	0,78	0,86	0,91
10 mm	0,95	1,13	1,23	1,34
12 mm	1,26	1,51	1,63	1,76

Für alle MHG Strahlpistolen ist eine Vielzahl von Düsenwerkstoffen und Düsengeometrien verfügbar

- 1 Stück Werkstückabblasdüse, zur Reinigung der Werkstücke und des Strahlraumes

Strahlmittel-Rückgewinnungssystem Typ 85

Das Strahlmittel/Schmutzgemisch wird mittels Saugrohr aus der Strahlkabine abgesaugt und im Rückgewinnungssystem separiert. Intaktes Strahlmittel wird im Zyklonabscheider von Eisen-, Staub- und Schmutzpartikeln getrennt. Nur gutes, einsatzfähiges Strahlmittel wird der Pistole wieder zugeführt.

- 1 Stück Strahlmittelrückgewinnungssystem Typ 85 zur kontinuierlichen Abscheidung zerriebenen Strahlmittels und Schmutzteilchen.
Grobfiltersieb inklusive Ringmagnet zur Abscheidung ferritischer Partikel
- 1 Stück Strahlmittelvorratsbehälter, völlig getrennt vom Strahlraum, kombiniert mit dem Rückgewinnungssystem, ausgestattet mit 1 Stück Zuführungsventil.
- 1 Stück Strahlmittelejektor, einstellbar für gleichmäßigen Strahlmittelfluss
- 1 Stück Absaugschlauch für Strahlmittel und Staub



Vorteile der MHG Strahlmittelrückgewinnung

- reduziert den Strahlmittelverbrauch
- kontinuierliche Strahlmittelreinigung
- Abscheidung von Grobschmutz und Eisenpartikel
- stets gleichbleibende Strahlmittelqualität
- reproduzierbare Oberflächenqualität
- effektive Zyklonabscheidung
- schneller Strahlmittelwechsel

MHG-Filterschrank Typ DUST-EX 603

Um eine gleichbleibend hohe Filter- und Reinigungsleistung der Strahlanlage zu gewährleisten, wird die Filterpatrone über definierte Druckluftstöße automatisch abgereinigt.

Filterfläche	6 m²
Abreinigung	pneumatisch d. h. wartungsfrei
Reststaubgehalt	< 1,5 mg / m³ = 99,9% Abscheidegrad
Staubbehälter	15 Liter Kübel mit Rollen
Farbe	RAL 7024 graphitgrau

Dieser Filterschrank ist für Innenraumaufstellung geeignet.

Stabile Stahlblechkonstruktion mit angebautem Drucklufttank (6 Liter).
Einstellung der Abreinigungs-Intervalle im Strahl- und Stand-By-Betrieb am Bedienpult über LOGO TD möglich.

Absauggebläse im schallgedämmten Filterteil, Lüferradgeometrie für hohen Luftwechsel bei niedriger Drehzahl und flüsterleisem Betrieb.

Motorteil: 0,48 kW / 400 Volt / 50 Hz - **Energieeffizienzklasse IE3**

Nennluftmenge ca. 560 m³/h

Wartungseinheit mit Druckreduzierventil und Manometer

Jet-Patrone, Typ Spezialvlies. Die Patrone entspricht der **Gerätekategorie „M“ nach DIN EN 60335-2-69 Anh. AA.**

Kübelgestell für Zentrifugalabscheider mit Rollkübel, 15 Liter Volumen (Füllstandsensor optional)

Drosselklappe zur Dosierung der Absaugleistung.

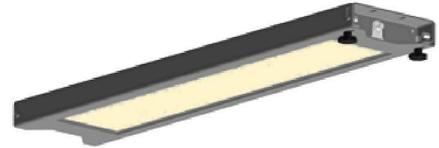


Zusatzinformation zur LED-Beleuchtung:

LED-Beleuchtungstechnik „Made in Germany“,
inkl. austauschbarer Leuchtmittelschutzverglasung.

Technische Daten:

- Lichtfarbe: 5200 – 5700 k (tageslichtweiß)
- Beleuchtungsstärke: 750 Lux
- Farbwiedergabeindex: Ra > 85
- Lichtkonzept: Light-Forming Technology
- Leuchte +/- 45° schwenkbar
- Energieeffizienzklasse: A+
- Lebensdauer: > 60.000h (überdurchschnittlich)



Inklusive:

Anschlusspaket bestehend aus:

- 5 m Stromzuleitung mit 16 Ah CEE Stecker
- 5 m 1/2" Luftzuleitung mit pneum. Stecknippel
- 25 kg Strahlmittel-Erstbefüllung (Glasperlen oder Korund)

Die Anlage entspricht den einschlägigen gesetzlichen UVV- Bestimmungen, den VDE-Richtlinien und dem Maschinenschutzgesetz 2006-42-EG und der EN 60204 Sicherheit von Maschinen und wird mit CE- Kennzeichen und zugehöriger Konformitätserklärung ausgeliefert.

Montage, Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals:

Vorgesehen ist ein Mann für einen Tag, Hilfspersonal und Hebezeuge stellen Sie zur Verfügung. Fundamentarbeiten sind nicht erforderlich.

Optionale Zusatzausstattung MEHRPREIS:

Pistolenhalter

Halterung um die Pistole in einer beliebigen Position fest in der Kabine zu montieren. Die Bearbeitung und Handhabung kleiner Werkstücke wird so vereinfacht und beschleunigt. Durch eine Zentralverschraubung ist ein schnelles Positionieren, bzw. ein Entfernen der Halterung aus der Kabine möglich.



Drehtisch Ø 500 mm in der Kabine fest montiert, manuell drehbar, belastbar bis 150 kg - durch den Einbau des Drehtisches verringert sich die lichte Höhe des Kabinenraumes um ca. 150 mm

Alternativ:

Herausfahrbarer Drehtisch, Drehtisch Ø 500 mm manuell drehbar, belastbar bis 500 kg mit Beladebühne, einschließlich der im Innenraum der Kabine installierten Schienen. Der Platzbedarf für die Beladebühne links oder rechts der Kabine beträgt ca. 750 mm durch den Einbau des Drehtisches verringert sich die lichte Höhe des Kabinenraumes um ca. 150 mm



Füllmengen-Informationssystem, bestehend aus:

Softwareanpassung für SIEMENS Logo-Modul zur Auswertung der Füllmengensensoren. Bei Erreichen einer kritischen Füllmenge wird die Situation optisch signalisiert und der Strahlvorgang unterbrochen. Staubkübel-Füllmengensensor, montiert im Filterschrank.

Zur Signalisierung der nötigen Entleerung des Staubkübels

Türdurchbruch 200 x 200 mm, Anbringung links und/oder rechts, zur Bearbeitung langer Bauteile. Bei Bedarf mittels Schieber staubdicht verschließbar.



Verschleißschutz (Korund-Ausstattung)

Die Strahlkabine wird gegen Verschleiß mit Gummimatten verkleidet, die Strahlpistole wird mit einem Hartmetallmundstück ausgestattet und die Sichtscheibe wird durch eine Prallschutzscheibe gegen rückprallendes Strahlmittel geschützt

Alle Strahlmittel in 1. Qualität

Strahlmittel		Typ	Siebung	Abnahmemenge		
				> 25 kg	> 500 kg	> 1000 kg
Normalkorund	<u>Chemische Zusammensetzung:</u> 95–97% Al ² O ³ 2-4% TiO ² bis 1% SiO ² ca.0,5% Fe ² O ³	F 46	297 - 420 µm			
		F 54	250 - 354 µm			
		F 60	210 - 297 µm			
		F 70	177 - 250 µm			
		F 80	149 - 210 µm			
		F 90	125 - 177 µm			
		F 100	105 - 149 µm			
		F 120	90 - 125 µm			
Edelkorund	<u>Chemische Zusammensetzung:</u> 99,81% Al ² O ² 0,11% Na ² O 0,02% SiO ² 0,035% Fe ² O ³ 0,006% CaO 0,004% TiO ²	F 46	297 - 420 µm			
		F 54	250 - 354 µm			
		F 60	210 - 297 µm			
		F 70	177 - 250 µm			
		F 80	149 - 210 µm			
		F 90	125 - 177 µm			
		F 100	105 - 149 µm			
		F 120	90 - 125 µm			
Glasperlen	<u>Chemische Zusammensetzung:</u> 70-75% SiO ² 12-15% Na ² O 7-12% CaO	203	425 - 850 µm			
		204	300 - 400 µm			
		206	200 - 300 µm			
		207	150 - 250 µm			
		209	100 - 200 µm			
		210	90 - 150 µm			
		211	70 - 110 µm			
		212	40 - 70 µm			
		213	0 - 50 µm			
Glasbruch	<u>Chemische Zusammensetzung:</u> 65-75% SiO ² 12-18% Na ² O 7-12% CaO	ST 16	400 - 1400 µm			
		ST 24	300 - 800 µm			
		St 40	300 - 600 µm			
		ST 100	200 - 300 µm			
		ST 120	100 - 200 µm			
		ST 140	80 - 150 µm			

Weitere Strahlmittel und Siebungen bieten wir Ihnen gerne auf Anfrage an.

Ihre Vorteile beim Kauf einer MHG Strahlanlage:

- Erwerb der Strahlanlage sowie aller Ersatzteile und Strahlmittel direkt vom Hersteller
- Hochwertigste Komponenten (SIEMENS, Schmersal, MetalWork, Rittal)
- Sinnvolle Detaillösungen mit bewährten Bauteilen
- Zertifizierte Qualität nach ISO 9001:2008 und SCC 2011
- Schneller Service sowie eigene SCC geprüfte Service-Mitarbeiter vor Ort
- Schnelle Lieferung von allen Ersatzteilen sowie Strahlmittel
- Optionales Füllmengen Informationssystem für Strahlmittel und Reststaub
- Optimale Energie-Effizienz- unserer Dienstleistungen und Strahlanlagen

Service:

- Reaktionszeit bei angeforderter Störungsbeseitigung: max. 48 Std.
- Zeiten für Telefonkontakt: Montag bis Donnerstag von 8°° Uhr bis 16°° Uhr
- Freitag von 8°° Uhr bis 14°° Uhr
- Expresslieferungen müssen vom Kunden selbst bei einer Spedition beauftragt werden
- Abholungen hierfür Montag-Donnerstag bis 16°°, Freitag bis 12°° Uhr
- Auslieferung von Ersatzteilen entsprechend Lieferterminangabe auf der Auftragsbestätigung

Die Ausführung der Energieanschlüsse ist kundenseitig wie folgt durchzuführen:

Druckluft: mind. ½" Druckluftzuleitung zur Strahlkabine.
(z.B. vom Wandanschluss mit ½" Kugelabsperrhahn über ½" Schlauch flexibel)
Anschlussdruck extern 4 – 8 bar. Arbeitsdruck 1 – 6 bar.

Elektro: Anschluss über 16 A Drehstrom-Steckdose.
Netzspannung: 230/400 V, 3 Phasen/N/PE, rechtsläufiges Drehfeld, Phasenfolge L1, L2, L3, Netzfrequenz 50 Hz
Nennanschlussleistung 0,50 kW

Die verwendete Druckluft und die zu bearbeitende Werkstücke müssen trocken und öl- frei sein!
(nach DIN ISO 8573/1 Klasse II Drucktaupunkt 3° - 5° C)

Technische Änderungen vorbehalten!

