

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

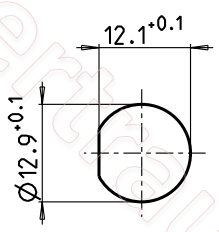
fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Formblatt: TIC\_EB\_01\_05\_A5\_Montagebohrung  
 Platz: 1:3 (Pre-config) (Gebrauch)  
 Datei: A5\_MONTAGE\_BOHR.FRM  
 Version: 1.1

ISO-Projektion  
 Methode E

Montagebohrung  
*panel piercing*

B 3  
 M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.  
*The stated dimensions are only recommendations.*

Rosenberger

Hochfrequenztechnik  
 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title:  
 Montagebohrung  
*panel piercing*

|      |           |             |            |           |            |         |                   |
|------|-----------|-------------|------------|-----------|------------|---------|-------------------|
|      |           |             |            |           | date       | name    | part-no.:         |
|      |           |             |            | drawn     | 14.02.2001 | A_Nobis | MB_3              |
|      |           |             |            | check.    | 29.09.03   | Kna.J.  | sheet/of: 1/1     |
|      |           |             |            | appr.     |            |         | general tolerance |
|      |           |             |            |           |            |         | ISO 2768          |
|      |           |             |            |           |            |         | m-H               |
| c00  | 02-0124   | A_Nobis     | 14.05.2002 | distribu- | FE         | AZ      | QSM               |
| b00  | 01-0266   | V_Spitzauer | 13.06.2001 | tion to:  | .          | .       | RMT               |
| rev. | change-no | name        | date       | remarks:  | .          | .       | .                 |