



**2 Kennziffer**  
2 mit Edelstahl-Zylinderschraube DIN 912

**1**

d <sub>1</sub> Bohrung		d <sub>2</sub>	k Klemmlänge	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	t	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	z Schraubstelle
Aluminium	Edelstahl										
B 10	-	5,5	40	34,5	25	7	50	38	50	38	M6-20
B 12	B 12	5,5	40	34,5	25	7	50	38	50	38	M6-20
B 14	B 14	5,5	40	34,5	25	7	50	38	50	38	M6-20
B 15	B 15	5,5	40	34,5	25	7	50	38	50	38	M6-20
B 16	B 16	5,5	40	34,5	25	7	50	38	50	38	M6-20
B 18	B 18	5,5	40	34,5	25	7	50	38	50	38	M6-20
-	B 20	5,5	40	34,5	25	7	50	38	50	38	M6-20

**Ausführung**

- Aluminium
  - kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
  - blank, matt gestrahlt ○ **BL**
- Edelstahl **NI**
  - nichtrostend, 1.4308
  - matt gestrahlt
- Zylinderschrauben DIN 912  
Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985  
Edelstahl, nichtrostend 1.4301  
selbtsichernd durch Polyamidring
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

**3**

**Hinweis**

Die Klemmbohrung der Fuß-Klemmverbinder GN 162 ist mechanisch bearbeitet und für Konstruktionsrohre GN 990 bzw. DIN 2391, DIN 2395 und DIN 2462 ausgelegt.

An der Schraubstelle z verkleinert die Zylinderschraube den Bohrungsquerschnitt zum Klemmen.

siehe auch...

- Fuß-Klemmhalter GN 473 → Seite 1789
- Fuß-Klemmhalter GN 175 (Kunststoff) → Seite 1807
- Konstruktionsrohre GN 990 → Seite 1835
- Verfahrslitten für Lineareinheiten GN 162.1 → Seite 1963

Bestellbeispiel (Aluminium)

**GN 162-B14-2-SW**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 Kennziffer
- 3 Oberfläche

Bestellbeispiel (Edelstahl)

**GN 162-B12-2-NI**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 Kennziffer
- 3 Werkstoff