



Standard-Stift 100 mil

F100

Raster (mm/mil)	2,54 / 100
Strom	5,0 A
Temperatur	-20°C...+80°C
R_{Typisch}	30 mOhm

Federkräfte (cN ±20%)

Vorspannung	Nennkraft
30	60
80	100 HP
40	100
120	150 HP
80	150
80	200
130	200 HP
150	300
200	300 HP

Federwege (mm)

Nenn-Hub	Max. Hub
4,3	6,4
Treffgenauigkeit	±0,08 mm

Materialien und Oberflächen

Kolben	siehe Kopfform
Mantel	Neusilber, vergoldet
Feder	Federstahl, versilbert
Hülsen	Neusilber, vergoldet

Zubehör

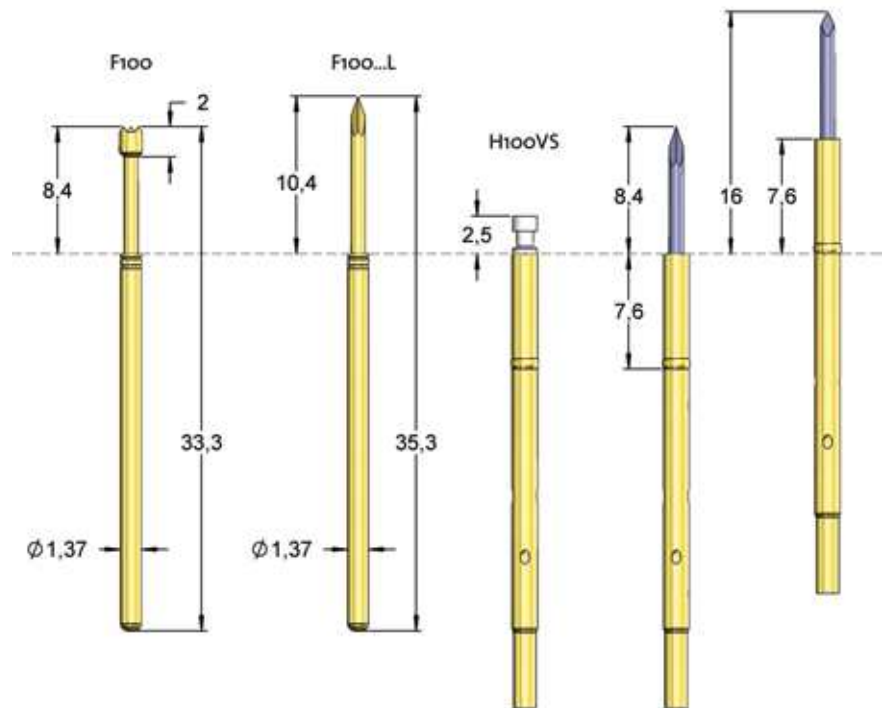
Einsetzwerkzeug Stift	FDWZ-100
Einsetzwerkzeug Hülse	FEWZ-100EV
Einsetzwerkzeug Hülse	FEWZ-100E0
Verschlussstück Hülse	H100VS

Bohrdurchmesser (mm)

Pressring als Anschlag	1,67 - 1,68
Pressring eingeschlagen	1,70 - 1,75

Herausraghöhe (mm)

(F100) H100.../10.0	8,4 - 18,4
(F100) H100.../7.6	8,4 - 16,0
(F100) H100.../2.0	8,4 - 10,4
(F100) H100WW10/2.0S1	11,4 - 13,4
(F100) H100WW10/2.0S2	16,4 - 18,4
(F100...L) H100.../10.0	10,4 - 20,4
(F100...L) H100.../7.6	10,4 - 18,0
(F100...L) H100.../2.0	10,4 - 12,4
(F100...L) H100WW10/2.0S1	13,4 - 15,4
(F100...L) H100WW10/2.0S2	18,4 - 20,4



M 1:1



Der F100 ist der gängigste Stift für 100 mil Raster. Weitere Informationen zu den Hülsen sind unter "Hülsen H100" zu finden. Speziell zur Kontaktierung von OSP-beschichteten Leiterplatten hat sich Kopfform 32 der "Progressive Series" bewährt.

Kopfform	Bezeichnung	Material	Oberfläche	Ø in mm	Version
	05	B	G	1,5	-
	06	B	G	1,5	-
	06	B	P	2,0	HP
	06	B	G	2,5	-
	06	B	G	3,1	Mint-Pin
	07	S	L	1,5	-
	10	S	L	0,6	RP
	10	S	L	0,6	-
	10	S	P	0,6	HPRP
	11	B	G	0,5	-
	11	B	G	0,64	-
	11	B	G	0,9	-
	14	B	G	1,5	-
	14	S	L	1,3	-
	14	S	P	1,5	HP / HPL
	15	B	G	1,9	-
	18	B	G	0,9	-
	21	S	L	0,9	-
	21	S	L	0,9	L
	21	S	P	0,9	HP / HPL

Standard-Stift 100 mil F100

Raster (mm/mil)	2,54 / 100
Strom	5,0 A
Temperatur	-20°C...+80°C
R_{Typisch}	30 mOhm

Typ	Kopfdurchmesser		Federkraft	
F 100	33	S	090	P
	300	HP		
	Kopfform	Material	Oberfläche	Sonderversion
Material:	B = CuBe, S = Stahl			
Kopf-Ø:	090 = 0,90 mm (z.B.)			
Oberfläche:	G = Gold, L = Langzeit Gold, P = Funktionsbeschichtung N = Nickel, R = Rhodium			
Sonderversion:	B = Bananenform, H = Hochtemperatur, HP = Progressive Series, IK = Isokappe, L = Langversion, RP = „Wobbling Plunger“			
Hülse:	Bestellcode = Bezeichnung lt. Zeichnung			
BESTELLBEISPIEL				

Kopfform	Bezeichnung	Material	Oberfläche	Ø in mm	Version
	30	B	G	0,9	-
	32	S	P	0,9	HP / HPL
	33	S	L	0,9	L
	33	S	P	0,9	HP / HPL
	33	S	L	0,9	-
	35	S	L	1,5	-
	37	S	L	0,5	-
	37	S	L	0,5	L
	37	S	P	0,5	HP
	38	S	L	0,9	-
	38	S	L	0,9	L
	43	S	P	0,9	HP / HPL
	43	S	L	0,9	-
	55	B	G	1,8	-
	62	B	G	0,9	-
	62	S	P	0,9	HP / HPL

Taumelkolben zur Kontaktierung von Bauteilbeinchen F100...RP

Raster (mm/mil)	2,54 / 100
Strom	5,0 A
Temperatur	-20°C...+80°C
R_{Typisch}	30 mOhm

Typ	Kopfdurchmesser		Federkraft	
F 100	10	S	060	P
	150	HPRP		
	Kopfform	Material	Oberfläche	Sonderversion
Material:	S = Stahl			
Kopf-Ø:	060 = 0,60 mm (z.B.)			
Oberfläche:	L = Langzeit Gold, P = Funktionsbeschichtung			
Sonderversion:	RP = „Wobbling Plunger“, HP = Progressive Series			
BESTELLBEISPIEL				



Die Auslenkung des Taumelkolbens geht weit über die Funktion der flexiblen Nadel hinaus. Der spezielle Aufbau des Kolbens ermöglicht starke Auslenkungen ohne nennenswerte Materialabnutzung. Ein Extremtest mit Kolbenauslenkung bis 0,8 mm ergab eine herausragende elektrische Performance und Lebensdauer. Das Diagramm zeigt den Vergleich mit einem herkömmlichen Stift ohne Taumelkolben.

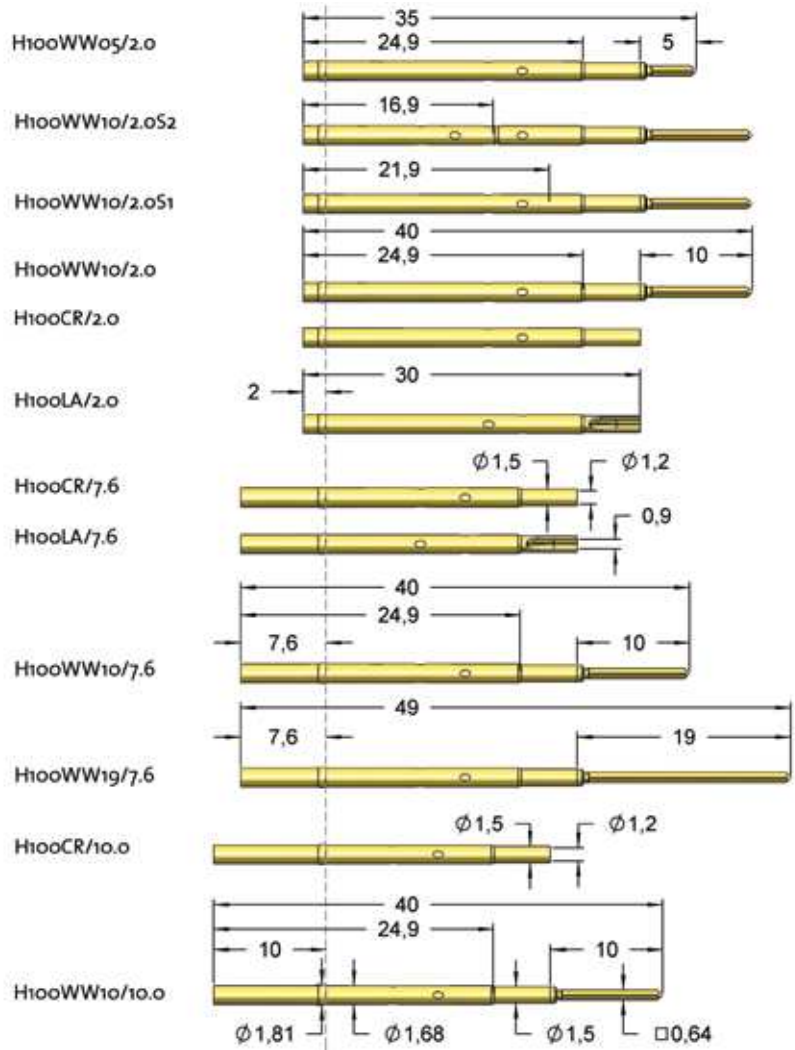
Hülsen 100 mil H100

Für die Stifte **F100**, **F588** und **F585** stehen verschiedenste Hülsen zur Verfügung.
Es gibt **unterschiedliche Anschlussmöglichkeiten** (z.B. LA; CR; WW), unterschiedliche Positionen des Einpressringes (z.B. 2.0; 7.6; 10.0) als auch unterschiedlich lange Wire-Wrap-Stachel (10,0; 19,0 mm).

Entsprechendes Einsetzwerkzeug steht zur Verfügung.
Für Hülsen welche bündig eingesetzt werden das **FEWZ-585E0**. Für fixe Herausraghöhen stehen die kostengünstigen **FEWZ-100Exx** zur Verfügung.
Wenn häufig unterschiedliche Herausraghöhen benötigt werden kann entsprechend das **FEWZ-100EV** mit Höhen-einstellung bezogen werden.

Die Verschlussstücke **H100VS** können zum Verschließen der Hülsen bezogen werden, sobald diese nicht mit einem Federkontaktstift bestückt wird. Somit ist dies optisch schnell zu erkennen und verhindert das Verschmutzen der Hülsen.

Ebenso ist die **H100WL11/7.6** mit einfederndem Hülsenende verfügbar. Sie eignet sich in besonderer Weise zur Kontaktierung von Leiterbahnen. Auch eine Hülse mit vorkonfektionierter Litze AWG26 ist erhältlich (**H100LI/7.6**).



Je nach Wahl der Hülse und der Hülsenmontage stehen passende Einsetzwerkzeuge zur Verfügung.

Achtung!
Hülse kann bei zu dünner Trägerplatte nach unten durchfallen.

Raster (mm/mil)	2,54 / 100
------------------------	------------

Bohrdurchmesser H100 (mm)		
Werkstoffe	Pressring als Anschlag	Pressring eingeschlagen
EP 105 (CEM1, Trolitax)	1,67-1,68	1,70-1,75
HGW 2372.1 (FR4)	1,68-1,69	

Typ	Länge des Wire-Wrap Stachels	
H100	WW	10 / 7.6
Anschlussart		Position Pressring
Anschlussart:		
CR = Crimpanschluss		
LA = Lötanschluss		
WW = Wire-Wrap Anschluss		
LI = Litze		
WL = Gefedertes Hülsenende		
Länge des Wire-Wrap-Stachel: z.B. 10 = 10,0mm		
Position des Pressrings: z.B. 7.6 = 7,6mm		

Herausraghöhe

	H100.../10.0	H100.../7.6	H100.../2.0	H100WW10/2.0S1	H100WW10/2.0S2
F100 / F585	8,4 - 18,4	8,4 - 16,0	8,4 - 10,4	11,4 - 13,4	16,4 - 18,4
F100...L / F585...L	10,4 - 20,4	10,4 - 18,0	10,4 - 12,4	13,4 - 15,4	18,4 - 20,4
F588...S	12,4 - 22,4	12,4 - 20,0	12,4 - 14,4	15,4 - 17,4	20,4 - 22,4
F588	14,1 - 24,1	14,1 - 21,7	14,1 - 16,1	17,1 - 19,1	22,1 - 24,1