

Informations techniques

Pour une étanchéité hygiénique dans et autour de l'espace de production

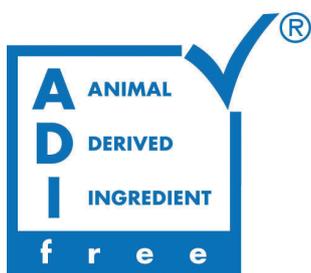
La rondelle d'étanchéité Hygienic USIT® établit de nouvelles normes de propreté dans l'industrie de transformation grâce à un joint très fiable et à une conception hygiénique. De nombreux fabricants de machines et d'installations pour l'industrie agroalimentaire ou pharmaceutique utilisent souvent des rondelles standard ou des joints toriques pour les raccords vissés dans ou autour de l'espace de production. Ceux-ci ne sont cependant pas conformes aux normes de l'EHDG, car des germes ou des biofilms peuvent se former sous forme de colonies bactériennes et de corrosion sous la tête de vis, ce qui ne garantit pas une conception hygiénique optimisée.

La rondelle métallique avec bague d'étanchéité solidement fixée en 70 EPDM 295 (noir) ou 70 EPDM 253815 (blanc) permet une étanchéité fiable et sans espace de rétention. Pour les applications nécessitant un nettoyage CIP/SIP particulièrement agressif ou des températures de stérilisation à la vapeur élevées ou encore des fluides gras, c'est la rondelle d'étanchéité Hygienic USIT® en Fluoroprene® XP 45, un composé fluoré de qualité supérieure, qui est la plus adaptée. Ce matériau offre une plage de température d'utilisation encore plus étendue et résiste aux fluides polaires et non polaires ainsi qu'aux arômes.

Des homologations telles que FDA, UE1935/2004 et USP classe VI (121 °C) ainsi que la certification de l'EHDG confirment que la rondelle Hygienic USIT® constitue le meilleur choix pour les applications exigeantes en matière d'hygiène dans le secteur agroalimentaire et des boissons et dans l'industrie pharmaceutique.

Seule l'utilisation avec une vis H K1492 ou un écrou borgne K1493 spécialement adaptés permet de conserver la validité du certificat EHDG.

Matière	Couleur	Conformité/homologations	Plage de température	Divers
70 EPDM 295	noir	- FDA 21 CFR 177.2600 - 3-A® Sanitary Standards Classe II - CE 1935/2004 et 2023/2006 - USP Ch. 87 et Ch. 88 – Classe VI – 121 °C	-40 °C jusqu'à +150 °C.	- ADI free (sans ingrédients d'origine animale)
70 EPDM 253815	blanc	- FDA 21 CFR 177.2600 - 3-A® Sanitary Standards Classe II - CE 1935/2004 et 2023/2006 - USP Ch. 87 et Ch. 88 – Classe VI – 121 °C	-40 °C jusqu'à +150 °C.	- ADI free (sans ingrédients d'origine animale)
75 FLUOROPRENE® XP 45	bleu	- FDA 21 CFR 177.2600 - CE 1935/2004 et 2023/2006	-15 °C jusqu'à +200°C.	- ADI free (sans ingrédients d'origine animale)



Informations techniques

Le vissage version Hygienic DESIGN

La rondelle Hygienic USIT® est une nouvelle version de la rondelle Usit standard conventionnelle. Elle assure de manière fiable l'étanchéité hygiénique d'une tête de vis. De plus, elle permet un nettoyage facile selon les procédés CIP (Cleaning in Place), WIP (Washing in Place) et SIP (Sterilization in Place) sans avoir à démonter l'installation.

Ces têtes de vis spéciales ont été développées selon la norme NF EN 1665 pour les zones de contact avec les produits et les isolateurs aseptiques. Cette association empêche le fluide de pénétrer sous la tête de vis.

Le risque de contamination et de formation de microfilms est ainsi exclu.

Grâce à un procédé de fabrication spécial, NOVOnox hygienic atteint une profondeur de rugosité $Ra < 0,8 \mu m$. Ceci permet d'éliminer les rainures et les bavures tranchantes sur l'embase.

De plus, les vis et écrous borgnes à embase sont intégralement polis. Pour permettre de les visser selon les exigences Hygienic DESIGN, NovoNox a développé des douilles et des inserts correspondants. Ces derniers n'endommagent pas les vis lors du serrage.

Les vis H standard avec bride selon la norme DIN EN 1665 conviennent pour le vissage en dehors de l'espace de production. Elles ne répondent cependant pas aux exigences Hygienic DESIGN en ce qui concerne la facilité de nettoyage optimale. Elles ne conviennent donc pas à une utilisation dans des zones en contact avec les produits.

Le composite est disponible dans les dimensions M4, M5, M6, M8, M10, M12 et M16.

Valeurs pour les clients

- Solution sans zone morte
- Prévention des contaminations
- Remplace les solutions de soudage non flexibles
- Homologation pour l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique
- Pas de coûts d'outillage pour les articles standard
- Nettoyage selon les procédés CIP, SIP, WIP, COP et WOP

