

## PLA mit Bambusfasern (**Bambusfilament**)

### Allgemein

Unser Bambusfilament ist ein modifiziertes PLA mit 30% Bambusfaseranteil. Die gedruckten Objekte fühlen sich wie Bambus an.

Das Bambusfilament eignet sich ausgezeichnet für Objekte, welche eine ähnliche Optik und Haptik wie Bambus haben sollen. Optimal geeignet für z.B. Modellbau, Holzbauteile, Modelle von Holzkonstruktionen ect.

Da Bambus viel Feuchtigkeit aufnimmt rät es sich das Filament immer Luftdicht verpackt zu lagern und falls nötig erneut zu trocknen.

#### vorteilhaft

- Drucken direkt auf Glasplatte
- biologisch abbaubar
- Verzug und Schwund sehr gering
- Schöne Optik wie Bambusholz

#### unvorteilhaft

- Kann ab 60 Grad wieder weich werden
- deutlich höhere Dichte als Korkfilament

### Verarbeitungsdaten

#### Drucktemperatur

190-230 °C

#### Heizbett Temperatur

Nicht benötigt, 50 °C empfohlen

#### Trocknungstemperatur

60 °C

#### Trocknungszeit

2-4 h

### Technische Daten

#### Schwindung

- %

#### MFR (ISO 1133)

2.5-5 g/10min

#### Streckspannung (ISO 527)

47 MPa

#### Streckdehnung (ISO 527)

4 %

#### Reissdehnung (ISO 527)

7 %

#### Zug-E-Modul (ISO 178)

3200 MPa

#### Formbeständigkeitstemperatur

- °C

#### 0.45 MPa

#### Vicat Erweichungstemperatur A

- °C

#### Wärmeleitzahl 23°C

- W/(K\*m)

#### Brennbarkeit (UL 94)

HB

#### Dichte (ASTM D1505)

1.19 g/cm<sup>3</sup>