

Extrem hohe Bürstenstandzeit

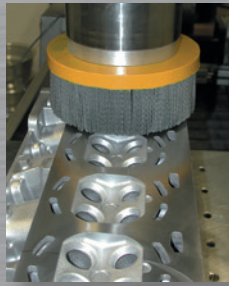
- Niedrigere Stückkosten für den Entgratprozess
- Hohe Prozesssicherheit
- Reduzierte Rüstkosten

Flexible Stützmanschette (Lieferung auf Anfrage!)

- Formstabilität auch bei längerer Besatzlänge und hohen Drehzahlen

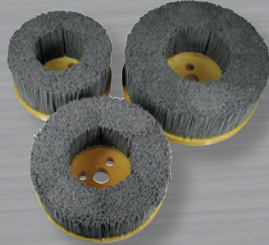
Hightech Borsten

- Hoher Schleifkornanteil für effektives Entgraten
- Können problemlos in Verbindung mit Kühlflüssigkeiten kombiniert werden

**Extrem hohe Besatzdichte mit planer Oberfläche**

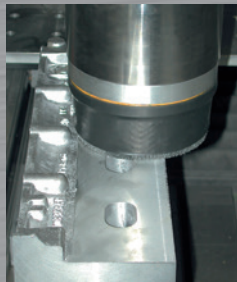
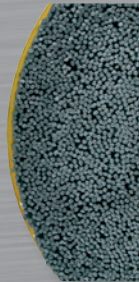
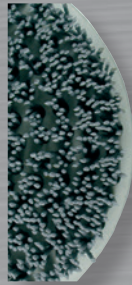
Kürzere Bearbeitungszeiten und sehr gleichmäßige Kantenverrundung, daher besonders geeignet zum Entgraten von:

- Dichtflächen
- Sinterteilen
- Stanz- und Pressteilen
- Druckgussteilen
- Zylinderköpfen
- Motorblöcke
- Hydraulikteilen
- Pneumatikteilen unterschiedlichster Geometrien und Materialien

**Extrem hohe Besatzdichte**

Die neuen ATB-Tellerbürsten haben eine 4x höhere Besatzdichte als die im herkömmlichen Verfahren (gestantzt) hergestellten Tellerbürsten! Hierdurch erhöht sich die Standzeit der Bürsten um ein Vielfaches, bei gleichzeitig höheren Durchlaufgeschwindigkeiten und besseren und effizienteren Entgratergebnissen.

Gleichzeitig ist das Verschleißverhalten kontrollierbar, was bei der Verschleißkompensation "Zustellung" auf modernen CNC-Maschinen und BAZ's eine notwendige Voraussetzung ist.



gestantzt

ATB

Besatzstabilisierung auf Wunsch durch Überzug einer Stützmanschette möglich

