

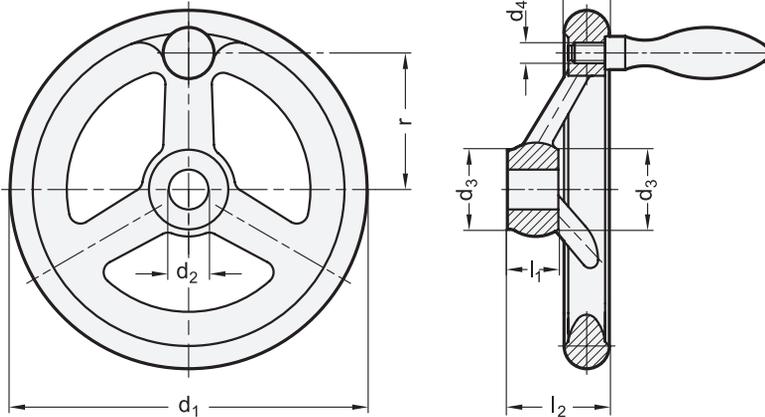


**2** Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

**4** Form

- A ohne Griff
- F mit festem Griff



<b>1</b> $d_1$	<b>3</b> $d_2$ H9 Bohrung	$d_3 \approx$	$d_4$	$b$	$l_1$	$l_2 \approx$	$l_3$	$r$	Ø Ballengriff	Anzahl der Speichen
100	10	25,5	M 6	14,5	17	33	48,5	36	16	3
125	12	27	M 8	15,8	18	35,5	62	47	20	3
140	14	29	M 8	17	19	38,5	62	52	20	3
160	14	31	M 10	17,5	20	39,5	77	62	25	3
200	18	37	M 10	20	24	44,5	77	80	25	3

**Ausführung**

- Edelstahl-Feinguss
  - nichtrostend, 1.4401
  - säurebeständig (A4-Qualität)
  - Nabe bearbeitet
  - Radkranz gedreht und poliert
  - unbearbeitete Oberflächen gestrahlt
- Fester Edelstahl-Ballengriff DIN 39
  - nichtrostend, 1.4404
  - säurebeständig (A4-Qualität)
- Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 1 → Seite 2078
- Querbohrungen GN 110 → Seite 2080
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

**Auf Anfrage**

- andere Bohrungs-Ø
- mit Vierkant

**Hinweis**

Die Abmessungen der Edelstahl-Handräder GN 950.6 entsprechen weitgehend den Handrädern DIN 950.

siehe auch...

- *Edelstahl-Vorlegescheiben GN 184.5 (zur axialen Befestigung)* → Seite 1090
- *Handräder DIN 950 (Gusseisen / Aluminium)* → Seite 245

Bestellbeispiel

**GN950.6-160-B14-F**

<b>1</b>	$d_1$
<b>2</b>	Bohrungskennzeichnung
<b>3</b>	$d_2$
<b>4</b>	Form