

Hydrauliköl HLP 10

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlamm- und Verschleißbildung, verbesserter Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselintervalle) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Eigenschaften

- hohe Alterungsbeständigkeit
- guter Korrosionsschutz
- höchste thermische Stabilität
- hoher Verschleißschutz

Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 10

Technische Daten

| | |
|--|--|
| ISO-Viskositätsklasse | VG 10 DIN 51519 |
| Viskosität bei 40 °C | 10 mm ² /s ASTM D 7042-04 |
| Viskosität bei 100 °C | 2,7 mm ² /s ASTM D 7042-04 |
| Viskositätsindex | 108 DIN ISO 2909 |
| Dichte bei 15 °C | 0,84 g/cm ³ DIN 51757 |
| Pourpoint | -33 °C DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | 168 °C DIN ISO 2592 |
| Demulgiervermögen bei 54 °C | <10 min DIN ISO 6614 |
| Luftabscheidevermögen | 2 min DIN ISO 9120 |
| Schaumverhalten bei 24 °C | 30/0 ml ISO 6247 |
| Schaumverhalten bei 93,5 °C | 50/0 ml ISO 6247 |
| Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C | 30/0 ml ISO 6247 |



Technische Daten

| | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Korrosionswirkung auf Stahl | 0-B DIN ISO 7120 |
| Korrosionswirkung auf Kupfer | 1-125 A3 DIN EN 2160 |
| Neutralisationszahl | 0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1 |
| Neutralisationszahl nach 1.000 h | < 2 mg KOH/g DIN 51587 |
| Oxidasche | 0,16 g/100g DIN EN ISO 6245 |
| Sulfatasche | 0,17 g/100g DIN 51575 |
| Farbzahl (ASTM) | 0,5 DIN EN ISO 2160 |

Einsatzgebiet

Für die stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., Aufzüge, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspalter, Hebebühnen und Pressen usw. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermischem Einsatz ermöglicht.

Erhältliche Gebinde

| | |
|--------------------------|------|
| 20 l Kanister Kunststoff | 4130 |
| | D-GB |

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich

beraten.