





Gebrauchsanweisung für Lochzangen

Lochzangen sind ideal zur Terminmarkierung auf Ihren Prüfplaketten.

Material: Edelstahl; **Maultiefe:** 48 mm

Varianten:

Kerbform	Best.-Nr.	Bezeichnung
	28479	Lochzange mit Dreieck-Kerbform, schmal
	28485	Lochzange mit Dreieck-Kerbform, breit
	28431	Lochzange mit runder Kerbform, klein
	28469	Lochzange mit runder Kerbform, groß







Verwendungsempfehlung:

- Entfernen Sie die Prüfplakette nicht von dem Trägermaterial (Bogen, Heft oder Rolle).
▶ Dadurch verhindern Sie, dass die Plakette beim Stanzen an der Lochzange kleben bleibt.
- Halten Sie die Lochzange so, dass Sie von unten nach oben stanzen, um zu erkennen an welcher Stelle Sie die Markierung setzen.
- Führen Sie die Lochzange auf die zu markierende Stelle. Am besten mittig, sodass Sie den Rand beim Stanzen nicht beschädigen.
▶ Bei **Einjahresprüfplaketten** markieren Sie nur den Monat und bei **Mehrjahresprüfplaketten** zusätzlich noch das Jahr.
- Wenn Sie die Prüfplaketten ausgestanzt und vom Trägermaterial entfernt haben, kleben Sie diese auf das geprüfte Objekt.



Beispiel: Einjahresprüfplakette

Anwendungsempfehlung:

Ø/mm					Stift
8					✓
10			✓		
15	✓		✓	✓	
20	✓	✓		✓	
25		✓		✓	
30		✓		✓	
35		✓		✓	



Beispiel: Mehrjahresprüfplakette

Prüfplaketten aus Folien mit Sicherheitsstanzung müssen mit Sorgfalt gestanzt werden, um nicht ihre Form zu verlieren.

Deutschland

Kroschke
sign-international
GmbH

Kroschkestraße 1
D-38112 Braunschweig

www.kroschke.com

vertrieb@kroschke.com
Tel. +49 531 318-318 Fax -151

Österreich

Kroschke
Ges.m.b.H.
Arbeitssicherheit
und Kennzeichnung

Inkustraße 1 - 7
A-3400 Klosterneuburg

office@kroschke.at
Tel. +43 2243 3 457-457 Fax -444