

Präzisions-Schneckenradsätze - rechtssteigend (Schneckenräder und Hohl-schnecken)

Eingriffswinkel 15° .

Werkstoff:

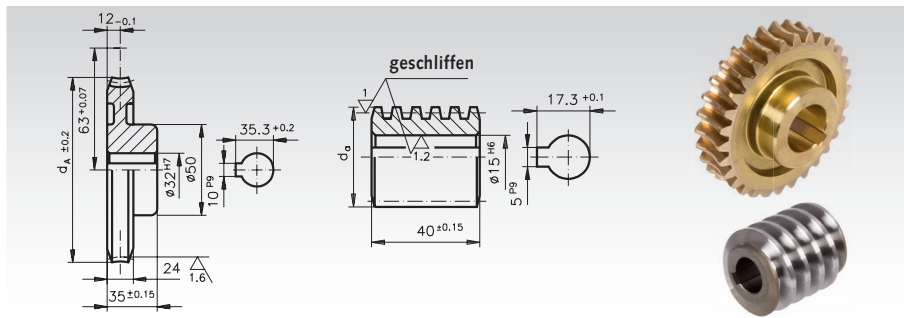
Schneckenrad: Sonder-Messing
CuZn40Al2/So.

Schnecke: 115MnPb30, rissgeprüft,
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.
Für den Getriebebau ohne Nacharbeit
zu verwenden, daher schnelle Montage
möglich.

Bestellangaben: z.B.:

Art.-Nr. 330 306 00, Präz. Schneckenrad A 63

Art.-Nr. 323 104 00, Präz. Schnecke A 63



Achsabstand im Gehäuse 63 mm + 0,07

Artikel-Nr Schneckenrad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Modul	Zähne- zahl	Gang- zahl	Steigungs- winkel	Schnecken- rad $d_{a\pm 0,2}$ mm	Schnecke d_a mm	max. Dreh- moment bei 2800min ⁻¹ Nm	* η	Gewicht Schnecken- rad g	Gewicht Schnecke g
330 306 00	323 104 00	6 : 1	3,5	24	4	25° 51'	104	39,10	89	0,80	1200	200
330 312 00	323 109 00	12 : 1	2,5	36	3	13° 52'	104	36,29	141	0,72	1100	180
330 319 00	330 419 00	19 : 1	2,5	38	2	10° 8'	104	33,40	133	0,65	1200	136
330 326 00	323 121 00	26 : 1	3,5	26	1	6° 17'	104	39,00	172	0,55	1065	190
330 334 00	330 434 00	34 : 1	2,75	34	1	5° 9'	104	36,10	148	0,50	1200	170
330 348 00	323 138 00	48 : 1	2,0	48	1	3° 51'	104	33,78	125	0,43	1200	150
330 363 00	323 150 00	63 : 1	1,5	63	1	2° 47'	101	33,85	111	0,36	1200	170
330 370 00	323 475 00	70 : 1	1,25	70	1	1° 59'	97	38,60	112	0,29	980	250

Präzisions-Schneckenradsätze - rechtssteigend (Schneckenräder und Hohlschnecken)

Eingriffswinkel 15° .

Werkstoff:

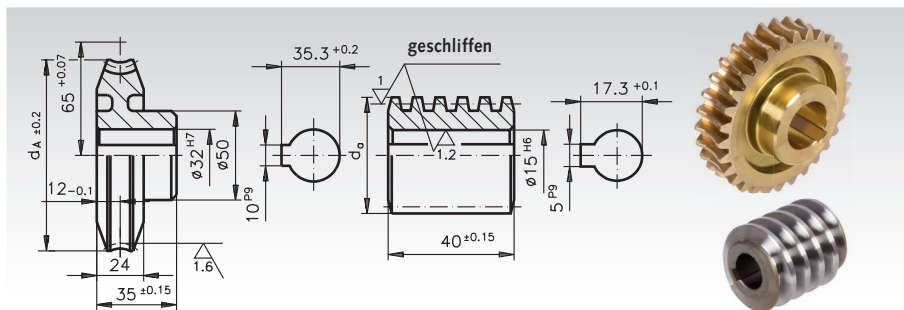
Schneckenrad: Sonder-Messing
CuZn40Al2/So.

Schnecke: 115MnPb30, rissgeprüft,
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.
Für den Getriebebau ohne Nacharbeit
zu verwenden, daher schnelle Montage
möglich.

Bestellangaben: z.B.:

Art.-Nr. 323 306 00, Präz. Schneckenrad A 65

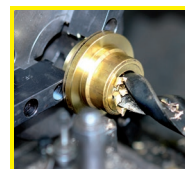
Art.-Nr. 323 104 00, Präz. Schnecke A 65



Achsabstand im Gehäuse 65 mm + 0,07

Artikel-Nr. Schneckenrad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Modul	Zähne- zahl	Gang- zahl	Steigungs- winkel	Schnecken- rad $d_{A\pm 0,2}$ mm	Schnecke d_a mm	max. Dreh- moment bei 2800min ⁻¹ Nm	* η	Gewicht Schnecken- rad g	Gewicht Schnecke g
323 306 00	323 104 00	6,25 : 1	3,5	25	4	25° 51'	108,0	39,10	101	0,80	1200	200
323 312 00	323 109 00	12,66 : 1	2,5	38	3	13° 52'	108,0	36,29	156	0,72	1300	176
323 328 00	323 121 00	28 : 1	3,5	28	1	6° 17'	108,0	39,00	192	0,55	1200	190
323 350 00	323 138 00	50 : 1	2,0	50	1	3° 51'	108,0	33,78	137	0,43	1200	150
323 366 00	323 150 00	66 : 1	1,5	66	1	2° 47'	107,0	33,85	122	0,36	1200	170
323 375 00	323 475 00	75 : 1	1,25	75	1	1° 59'	100,0	38,60	125	0,29	1100	250

* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.



**Fertigbearbeitung im
24-Stunden-Service möglich.
Sonderanfertigungen und
Zeichnungsteile auf Anfrage.**