

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
8000 423 949 - Vc (m/min)	30	25	20	15	20	15	15	10			35	20	15		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion			Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		