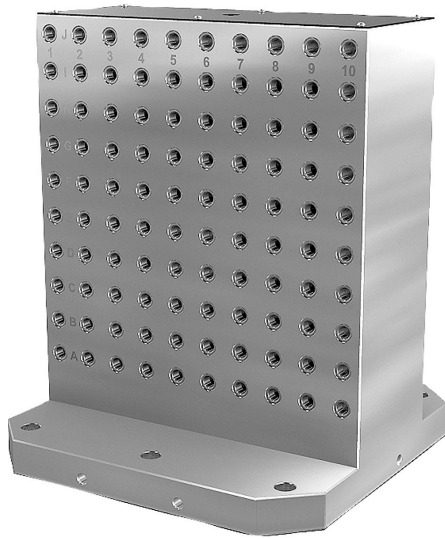


Aufspannwinkel Grauguss doppelseitig mit Rasterbohrungen

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

GJL 300.

Ausführung:

Auflage- und Aufspannflächen präzisionsbearbeitet.

Hinweis:

Rasterabstand $50 \pm 0,02$ mm.

Aufspannwürfel mit Rasterbohrungen werden auf horizontalen Bearbeitungszentren eingesetzt.

Die alphanumerisch beschrifteten Rasterbohrungen garantieren eine definierte Zuordnung der Spannelemente im Wiederholfall.

Die Aufspannwürfel sind abgestimmt auf Maschinentischen für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und JIS6337-1980.

Positionierbolzen zum Abstecken der Paletten auf Maschinentischen nach DIN 55201 müssen separat bestellt werden.

Schutzstopfen zum Verschließen der Rasterbohrungen müssen separat bestellen werden.

Lieferung inklusive Ringschrauben für den Transport.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

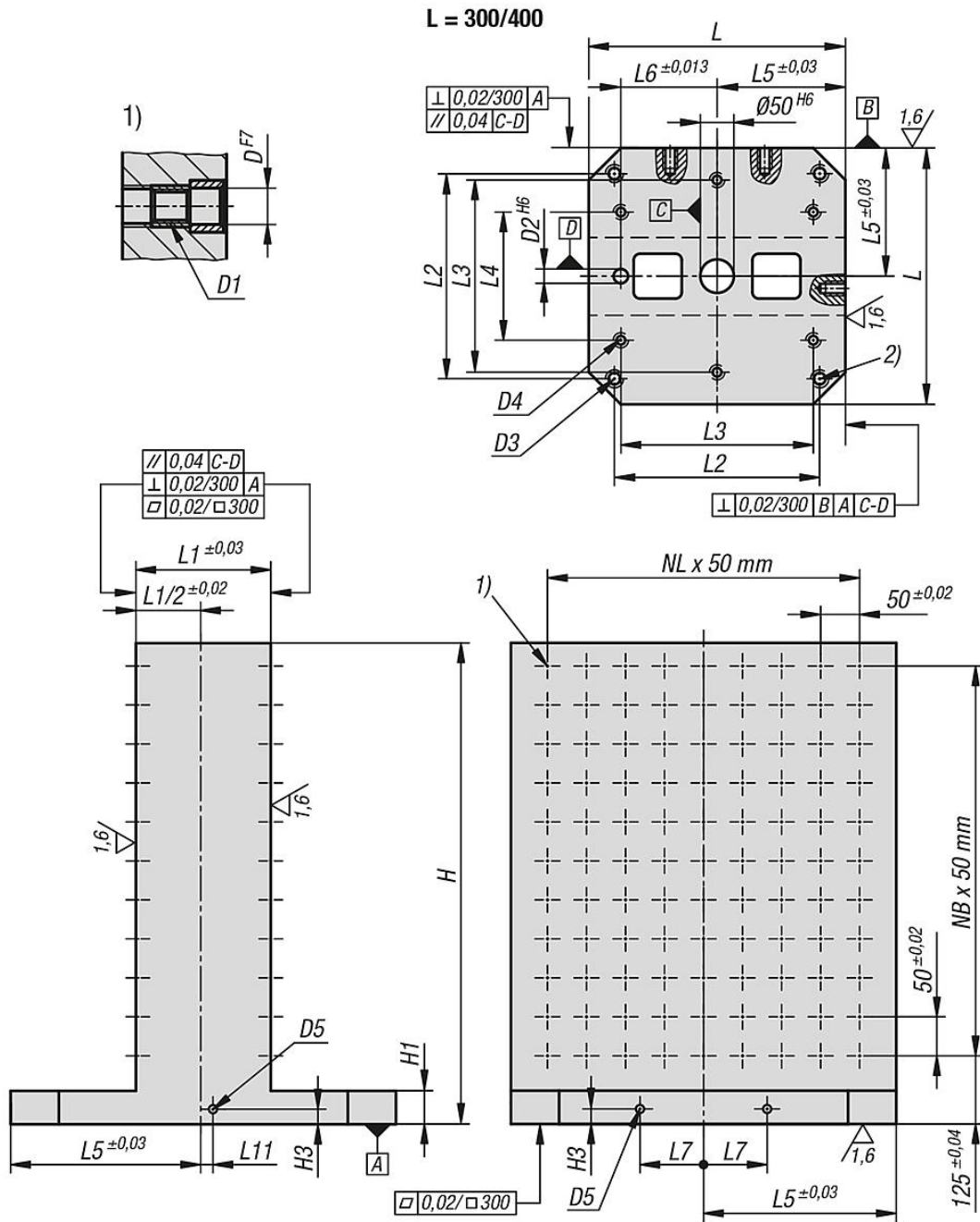
Zeichnungshinweis:

1) Rasterbohrung

2) Durchgangsbohrung für Zylinderschraube DIN 912 (D3/D4)

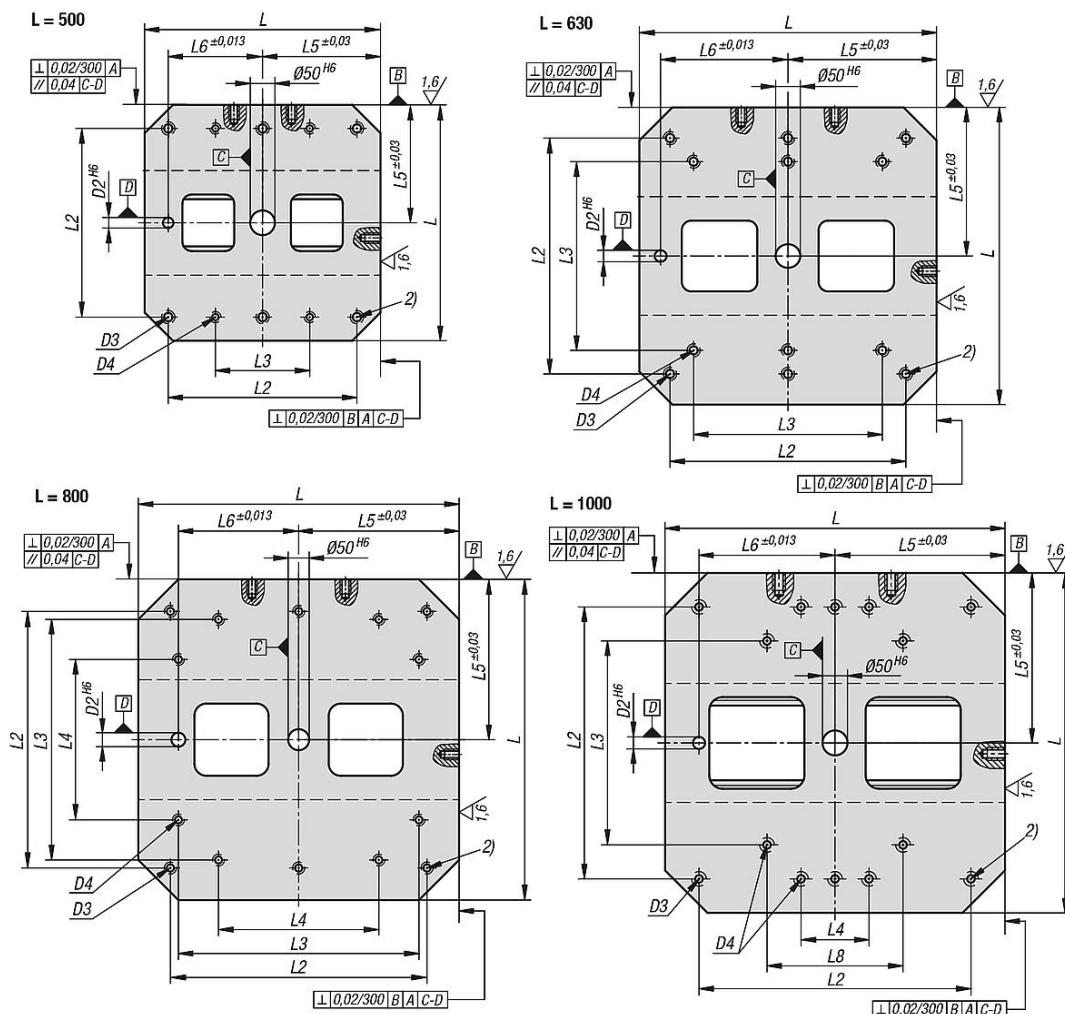
Aufspannwinkel Grauguss doppelseitig mit Rasterbohrungen

Zeichnungen



Aufspannwinkel Grauguss doppelseitig mit Rasterbohrungen

Zeichnungen



Artikelübersicht

Aufspannwinkel Grauguss doppelseitig mit Rasterbohrungen

Bestellnummer	L	H	H1	D	D1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L11	Anzahl der Rasterbohrungen	NL=Anzahl in Längsrichtung	NB=Anzahl in Querrichtung
K0803.212030050	300	500	50	12	M12	20	M12	M10	M12	15	80	250	200	-	150	100	40	-	0	96	5	7
K0803.212040050	400	500	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	25	128	7	7
K0803.212040065	400	650	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	25	176	7	10
K0803.212050060	500	600	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	25	200	9	9
K0803.212050075	500	750	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	25	260	9	12
K0803.212063070	630	700	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	25	288	11	11
K0803.212063085	630	850	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	25	360	11	14
K0803.212080080	800	800	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	25	420	14	13
K0803.212080100	800	1000	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	25	540	14	17
K0803.212100100	1000	1000	55	12	M12	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	25	684	18	17
K0803.212100125	1000	1250	55	12	M12	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	25	874	18	22
K0803.216030050	300	500	50	16	M16	20	M12	M10	M12	15	80	250	200	-	150	100	40	-	0	96	5	7
K0803.216040050	400	500	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	25	128	7	7
K0803.216040065	400	650	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	25	176	7	10
K0803.216050060	500	600	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	25	200	9	9
K0803.216050075	500	750	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	25	260	9	12
K0803.216063070	630	700	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	25	288	11	11
K0803.216063085	630	850	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	25	360	11	14
K0803.216080080	800	800	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	25	420	14	13

Aufspannwinkel Grauguss doppelseitig mit Rasterbohrungen

Artikelübersicht

Bestellnummer	L	H	H1	D	D1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L11	Anzahl der Rasterbohrungen	NL=Anzahl in Längsrichtung	NB=Anzahl in Querrichtung
K0803.216080100	800	1000	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	25	540	14	17
K0803.216100100	1000	1000	55	16	M16	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	25	684	18	17
K0803.216100125	1000	1250	55	16	M16	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	25	874	18	22