

Typ	Strom	Temperatur	R _{Typisch}
F731	5,0 A	-20°...+80°C	<20mOhm
F731...H	5,0 A	-40°...+250°C	<20mOhm
F731...SP	5,0 A	-20°...+80°C	<20mOhm

Standard Schraubstift 87 mil

F731/ F731...SP

Den F731 gibt es mit Standard-Kopfformen und als Tellernadel für den Steckertest (SP-Version). Eine Hochtemperaturversion bis +250 °C ist verfügbar (KF 11 mit \varnothing 0,75mm und 150 cN, andere auf Anfrage). Die Hülse H731LA mit Rändel und Lötanschluss hat eine Kragehöhe von 3,4mm. Durch Verschließen der Öffnung am Lötanschluss mit Lot wird die Hülse luftdicht.

Mechanische Spezifikation

Federwege (mm)	F731	731...SP
Nenn-Hub:	3,5	siehe Tabelle
Maximal-Hub:	4,4	siehe Tabelle

Federkraft F731 (cN \pm 20%)

Nenn-Federkraft:	60	100	150	250	300
Vorspannung:	20	50	50	50	50

Federkraft F731...SP (cN \pm 20%)

Nenn-Federkraft:	110	150
Vorspannung:	40	60

Treffgenauigkeit: \pm 0,08mm

Materialien und Oberflächen

Kolben: siehe Kopfform
Mantel: Messing, vergoldet
Feder: Federstahl, versilbert
Edelstahl (H-Version)
Hülse: Messing, vergoldet

Typ	Nummer	Federkraft
F731	06B 130 G	150 H
Kopfform Material		Oberfläche
Sonderversion		

Material: B = CuBe
Kopf- \varnothing : 130 = 1,30 mm (z.B.)
Oberfläche: G = Gold
Sonderversion: H = Hochtemperatur Version
Hülse: Bestellcode = Bezeichnung lt. Zeichnung

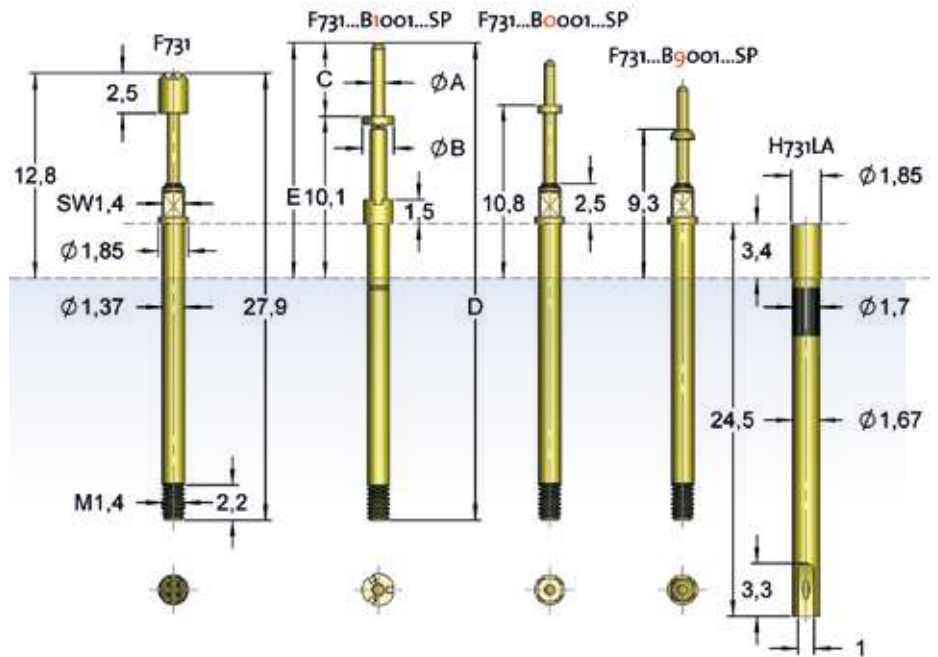
BESTELLBEISPIEL

Typ	Nummer	Federkraft
F731	11B 0001 G	150 SP
Kopfform Material		Oberfläche
Tellernadel		

Material: B = CuBe
Nummer: siehe Tabelle
Oberfläche: G = Gold
Hülse: H731LA

In der Bestellnummer von Tellernadeln steht anstelle des kodierten Kopf- \varnothing eine Nummer, unter der in der Tabelle die entsprechenden Stift- und Kopf-Maße abzulesen sind.

BESTELLBEISPIEL TELLERNADELN



LUFTDICHT

Bohrdurchmesser H731 (mm)

Werkstoffe	Bohr \varnothing [mm]
EP 105 (CEM1, Trolitax)	1,67-1,68
HGW 2372.1 (FR4)	

Kopfformen, Material, Oberfläche und Kopf- \varnothing (mm)

05 CuBe; G \varnothing 1,8	06 CuBe; G \varnothing 1,0 / 1,3 / 1,8	11 CuBe; G \varnothing 0,5 / 0,65 / 0,75	11 CuBe; G \varnothing 0,75 / L-Version 4 mm länger	11 CuBe; G siehe Tabelle
12 CuBe; G siehe Tabelle	16 CuBe; G \varnothing 0,75	16 CuBe; G siehe Tabelle	17 CuBe; G \varnothing 1,5	18 CuBe; G \varnothing 0,75

Kopf- form	Nr.	Pin \varnothing A	Teller \varnothing B	Pin- länge C	Gesamt- länge D	Herausrag- höhe E	Nenn-Hub	Max.-Hub	Einschraub- werkzeug
11	0001	0,65	1,5	4,0	29,9	14,8	3,5	4,4	FWZ731;FWZ731T
11	0002	0,65	1,5	2,8	28,7	13,6	3,5	4,4	FWZ731;FWZ731T
11	0003	0,7	1,5	4,0	29,9	14,8	3,5	4,4	FWZ731;FWZ731T
11	0004	0,65	1,4	5,5	31,4	16,3	3,5	4,4	FWZ731;FWZ731T
11	0007	0,65	1,5	3,4	29,3	14,2	3,5	4,4	FWZ731S1;FWZ731T1
11	1009	0,80	2,0	4,6	29,8	14,7	3,5	4,4	FWZ731SP;FWZ731SPT
12	9001	0,65	1,5	4,0	28,4	13,3	2,0	2,75	FWZ731;FWZ731T
12	9007	0,65	1,5	3,4	27,8	12,7	2,0	2,75	FWZ731;FWZ731T
12	9008	0,65	1,5	2,7	27,1	12,0	2,0	2,75	FWZ731;FWZ731T
16	0006	0,65	1,5	2,1	28,0	12,9	3,5	4,4	FWZ731;FWZ731T

Weitere Kopfformen und Größen auf Anfrage