

Technische Beschreibung LAGERCONTAINER 9'



Ihre Vorteile:

- optimale Ausnutzung der Baustellen-LKW-Ladefläche („Pritsche“) durch die Abmessungen:
2931x2200x2260 mm (LxBxH)
- einfaches Handling durch seitliche Staplertaschen
- leichtgängiges Öffnen der Türen durch verzinkte Verriegelungsstangen
- hochwertige Lackierung mit **KTL-Grundierung** und **Einbrenn-Pulverbeschichtung**
- Einbruchschutz optional durch CTX-Einbruchsicherung

Die nachstehende Beschreibung bezieht sich auf die Ausführung und Ausstattung neuer Standard-Container.

Abmessungen und Gewichte:

Außen			Innen			Türöffnung		Gewicht	Ladevolumen (m ³)
Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe	Breite	Höhe		
2.931	2.200	2.260	2.770	2.106	2.050	2.070	1.945	690	9,82

Tragfähigkeit:*

max. Nutzlast (kg)	8.500
max. Bodenbelastung (kg/m ²)	1.500
max. Hebenutzlast bei 1,5g (kg)	5.600
max. Stapelgewicht (kg)	13.250
Schneelast: kg/m ² (1kN/m ²)	100
max. Punktlast in der Dachmitte (30x30 cm; kg)	150
Stapelung **	max. 3 hoch

* Tragfähigkeit gemäß statischer Berechnung

** Die gestapelten Container dürfen nur mit der max. zulässigen Hebelast beladen werden! Zur Stapelung sind die speziellen CTX-Zentrierelemente (Stacking Cones) erforderlich.

Die Niveaugleichheit der Auflageflächen ist Voraussetzung für den einwandfreien Stand der Container.

Bei Gefahr von starkem Wind ist eine entsprechende Verankerung notwendig (Abspannen mit Stahlseilen, etc.)

Staplertaschen:

Abstand-mittig (mm)	950	Lichtes Maß Breite x Höhe (mm)	355x105
---------------------	-----	--------------------------------	---------

Boden:

Rahmenkonstruktion	verschweißte Stahlprofile, 2 bis 3 mm stark; Bodenquerträger aus U-Profil; vorderer Bodenträger nach außen geneigt
Staplertaschen	Stahlprofile 2,5 mm stark
Fußboden	beschichtete Schichtholzplatten 20 mm stark; wasserbeständig (V 100); Abdichtung mit elastischem Dichtungsmittel

Corner Cast:

	verschweißte Containerecken, Außenmaße gemäß ISO-Norm; Stärke 6 mm
--	--

Dach:

Rahmenkonstruktion	verschweißte Stahlprofile 2,5 bzw. 3 mm stark; Wetterschenkel am vorderen Dachträger
Deckung	selbsttragendes, quergesicktes Blech 1,2 mm stark

Ecksäulen:

	- vordere Ecksäule: 3 mm starkes Stahlprofil - hintere Ecksäule: 2 mm starkes Stahlprofil
--	--

Wände:

	- vertikalgesicktes Stahlblech 1,2 mm stark - 4 Zwangsbelüftungsöffnungen unter dem Dachrahmen angeordnet
--	--

Türen:

	Doppelflügeltür, mit umlaufender Spezial-Gummidichtung Öffnungsradius ca. 270°
Verkleidung	horizontalgesicktes Stahlblech 1,2 mm stark
Verriegelung	- spezielle Verriegelungsmechanismen - aus verzinktem Rohr und Haltewinkel, mit integrierten Kunststoff- Gleitbuchsen
Befestigung	mittels verzinkten und geschmiedeten Scharnieren am Türblatt angeschweißt

Handling:

mit Stapler	Gabellänge min. 2 m, Gabelbreite min. 20 cm
mit Kran	Winkel zw. Hebeseil und Horizontale min. 60°

Lackierung:*

	Umweltfreundliches kombiniertes Beschichtungssystem mit hoher Witterungsbeständigkeit
Vorbehandlung	Entfettung und Zinkphosphatierung mittels Tauchverfahren
Grundierung	Kathodische Tauchlackierung (Farbton grau) mit Durchschnittsschichtstärke 20µm (mind. 15µm).
Decklackierung (außen)	Hochwertige Pulverbeschichtung auf Polyesterbasis (Fassaden- Qualität) mit Durchschnittsschichtstärke 70 µm (mind. 60µm)

* Mit dem angewendeten Lackierverfahren werden RAL-ähnliche Farbtöne erreicht. Für Farbabweichungen im Vergleich zu den RAL-Tönen übernehmen wir keine Gewähr.

Zertifizierungen:

Produktion	ISO 9001:2000
Statik	CAE Simulation & Solution GmbH
Verriegelungsstangen	GL-Produktionsabnahme Zertifikat
Gummidichtungen	GL-Produktionsabnahme Zertifikat

Hinweise:

- Behördliche und gesetzliche Auflagen betreffend Lagerung, Aufstellung und Benützung der Container sind vom Käufer/Mieter zu beachten.

Technische Änderungen vorbehalten.