

**Artikelnummer:** 137749

**Kurzbeschreibung:** Gefahrstoffcontainer SAFE  
Tank 5000

**Langbeschreibung:** Gefahrstoffcontainer SAFE Tank 5000, isoliert, RAL 9002 grauwei ss, B 5080 x T 6520 x H: Witterungsschutz, Wärmedämmung und zahlreiche Ausstattungsoptionen a'çâ, -â€œ der SAFE Tank STI 5000 bietet die besten Voraussetzungen für eine sichere und vorschriftsmä ssige Gefahrstofflagerung, nur auf noch mehr Platz. Der SAFE Tank STI 5000 ist mit 30 m--<sup>2</sup> Nutzfläche der Grö sste unter den isolierten Gefahrstoffcontainern. In seinem Inneren deponieren Sie bis zu 72 x 200 Liter Fässer stehend oder bis zu 12 x 1000 Liter IBC-



Tankcontainer. Ebenso wie seine kleineren Pendanten ist er nach den Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes gefertigt und zugelassen zur Aufbewahrung gewässergefährdender Stoffe (GHS Kategorien 1-4, WGK- 1-3) im Au ssenbereich. 3 einzelne Container-Einheiten mit je einer Auffangwanne Ö; 1480 Liter Auffangvolumen setzen ein ganzes isoliertes Gefahrstofflager zusammen. Optionale Regalsysteme oder Fasspaletten erlauben eine individuelle Lagerteilung in unterschiedliche Abschnitte für Kleingebinde- oder Fasslagerung. Die gesamte Lagerfläche kann flexibel genutzt werden. Die ausgezeichnete Dach- und Au ssenwandkonstruktion aus wärmedämmenden Sandwichpaneelen isolieren den Gefahrstoffcontainer so ab, dass Kondenswasserbildung und Temperaturschwankungen nicht vorkommen und daher keine Gefahr für empfindliches Lagergut darstellen. Als Zubehör erhältliche Elektroinstallationspakete und Lüfterhitzer mit Raumtemperaturreglern oder Industrieluftheizer schaffen gut beleuchtete, konstant temperierte Lagerbedingungen. Nach Bedarf können Sie den isolierten SAFE Tank 5000 mit unterschiedlich gestuften Belüftungspaketen nachrüsten. Diese erlauben eine passive/aktive Lagerung, die Ihnen die Möglichkeit bringt, Gefahrstoffe im Container auch um- und abzufüllen. Option für passive und aktive Lagerung: Gem. TRGS 510 zur Lagerung von nicht brennbaren wassergefährdenden und brennbaren Medien (GHS Kategorien 1-3) Zusätzlich Um- und Abfüllung von Gefahrstoffen im Container erlaubt Option 1: Eine technische Zwangsbilüftung im Dauerbetrieb sorgt für einen 5fachen Luftwechsel pro Stunde Option 2: Explosionsgeschützte Lüfteranlage (nicht im Dauerbetrieb) mit Türkontaktschalter Option 3: Lüfteranlage (nicht im Dauerbetrieb) mit Gaswarnanlage für automatisierten Explosionsschutz Weitere Details: Witterungsgeschützte, isolierte Lager-Kombination (3 Module) für vorschriftsmä ssige, wärmedämmte, schwitzwasserfreie Au ssenlagerung von Gefahrstoffen Beheizbarer Lagerraum mit sehr gro sser Nutzfläche (ca. 30 m<sup>2</sup>) Dachelement mit integrierten Regenrinnen, Schneelast 100 kg/m--<sup>2</sup> Erfüllt die Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG) Übereinstimmungserklärung (ÜHP) gem. Bauregelliste A Teil 1 DiBT Montage: vormontierte Anlieferung, auf Wunsch am Aufstellort schlüsselfertige Endmontage Material: Au ssenwände und Dach aus wärmedämmenden Sandwich-Elementen (RAL 9002), mit Auffangwanne aus 3 mm Stahlblech Verzinkter Gitterrost: 1000 kg/m--<sup>2</sup> Tragfähigkeit Lagerkapazität: max. 12 x 1000 l IBC-Container oder 72 x 200 l Fässer Auffangvolumen: 3 x 1480 Liter Au ssenma sse: B 5.080 x T 6.520 x H 2.520 mm Innenma sse: B 4.860 x T 6.150 x H 2.200 mm Qualität Made in Germany Prüffähige standortbezogene Statik nach DIN EN 1990, 1991, 1993