

## Buchsen- und Lagerbefestigung

### Beschreibung

Lösungsmittelfreier, hochfester, niedrigviskoser, ölbeständiger und anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

### Eigenschaften

- hohe Festigkeit
- hervorragende Kapillarwirkung
- beständig gegen Benzin und Bremsflüssigkeit bei Raumtemperatur sowie weitere Stoffe
- Aushärtung ohne Sauerstoffzutritt
- niedrigviskos

### Technische Daten

Temperatureinsatzbereich	-60 bis + 150 °C
Gewindegrößen	bis M20
Scherfestigkeit	20-30 N/mm <sup>2</sup> DIN 54452
Festigkeitsklasse	hochfest
Farbe/Aussehen	grün
Weiterdrehmoment	39 Nm DIN 54454
Gewindereibwert	0,17
Basis	Di- Methacrylatester
Geruch	charakteristisch
Form	flüssig
Dichte	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 23 °C	200 mPas
Handfestigkeit	3-12 min (aktiv); 12-60 min (passiv) min
Funktionsfestigkeit	3 - 5 h
Endfestigkeit	9 - 10 h
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	24 Monate
empfohlene Lagertemperatur	8 - 21 °C

### Einsatzgebiet

Zum Befestigen von coaxialen Fügeteilen wie z. B. Lager, Buchsen, Wellen und Naben sowie zum Verbinden von Kunststoff- bzw. Gummi/Metall- oder Metall/Metall-Oberflächen.

### Hinweis

Aufgrund der anaeroben Eigenschaften muss immer genug Luft in der Flasche enthalten sein. Ansonsten könnte es zu einer vorzeitigen Aushärtung des Klebers kommen. Daher kann die Flasche nur bis ca. 1/3



befüllt werden. Die Füllmenge entspricht jedoch immer dem auf dem Gebinde angegebenen Inhalt.

### Anwendung

Zu verbindende Teile grob von Verunreinigungen wie Ölfilmen, Schmutz, Farbe oder anderen Beschichtungen befreien, um die optimale Befestigung der Fügeteile sicherzustellen. Fügeteile benetzen und anschließend zusammenfügen.

Bei der Aushärtungszeit ist zwischen aktiven und passiven Werkstoffen zu unterscheiden. Bei aktiven Werkstoffen spricht man von Metallen mit hohem Eisen- oder Kupferanteil (z. B. Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Bronze). Aktive Materialien sorgen für eine schnelle Aushärtung. Bei passiven Materialien wie hochlegiertem (Edel)stahl, Zink, Aluminium oder Kunststoffen erfolgt die Aushärtung nur sehr langsam oder nur mit Hilfe eines Aktivators.

### Erhältliche Gebinde

10 g Flasche Kunststoff	3806
	D
50 g Flasche Kunststoff	3807
	D

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**