

# HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

## Konkavwerkzeuge

Unbeschichtete VHM-Fräser, die VC/N Werte um 40 % reduzieren

\*Richtwerte, die auf die Rahmenbedingungen vor Ort angepasst werden müssen

49

		Art.-Nr.												VE	KS	
Werkstoff	Ø r/Z	0,4		0,5		0,8		1,5		1,5		1,9		1,9		
		VC/fz	Z2	VC/fz	Z2	VC/fz	Z2	VC/fz	Z2	VC/fz	Z2	VC/fz	Z2	VC/fz	Z2	
P Stahl N/mm <sup>2</sup> <500	VC/fz	75	0.006	75	0.006	90	0.008	130	0.016	130	0.016	130	0.02	130	0.02	
	N/Vf	47746	573	47746	573	35810	573	27587	883	27587	883	21779	871	21779	871	
	<800	VC/fz	75	0.006	75	0.006	90	0.008	130	0.016	130	0.016	130	0.02	130	0.02
	N/Vf	47746	573	47746	573	35810	573	27587	883	27587	883	21779	871	21779	871	
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	60	0.006	60	0.006	90	0.008	130	0.016	130	0.016	130	0.02	130	0.02
	N/Vf	38197	458	38197	458	35810	573	27587	883	27587	883	21779	871	21779	871	
<1600 (<HRC48)	VC/fz	75	0.005	75	0.005	90	0.007	90	0.014	90	0.014	90	0.018	90	0.018	
N/Vf	47746	477	47746	477	35810	501	19099	535	19099	535	15078	543	15078	543		
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	65	0.004	65	0.004	70	0.006	70	0.012	70	0.012	70	0.015	70	0.015	
	N/Vf	41380	331	41380	331	27852	334	14854	357	14854	357	11727	352	11727	352	
	<1200	VC/fz	40	0.003	40	0.003	40	0.005	40	0.012	40	0.012	40	0.015	40	0.015
N/Vf	25465	153	25465	153	15915	159	8488	204	8488	204	6701	201	6701	201		
K Guss GG	VC/fz	75	0.005	75	0.005	90	0.007	140	0.014	140	0.014	140	0.018	140	0.018	
	N/Vf	47746	477	47746	477	35810	501	29709	832	29709	832	23454	844	23454	844	
	GGG	VC/fz	75	0.005	75	0.005	90	0.007	140	0.014	140	0.014	140	0.018	140	0.018
N/Vf	47746	477	47746	477	35810	501	29709	832	29709	832	23454	844	23454	844		
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	75	0.008	75	0.008	90	0.01	150	0.016	150	0.016	150	0.02	150	0.02	
	N/Vf	47746	764	47746	764	35810	716	31831	1019	31831	1019	25130	1005	25130	1005	
	Al Si <10%	VC/fz	75	0.008	75	0.008	90	0.01	150	0.016	150	0.016	150	0.02	150	0.02
	N/Vf	47746	764	47746	764	35810	716	31831	1019	31831	1019	25130	1005	25130	1005	
Cu, MS	VC/fz	75	0.006	75	0.006	90	0.008	140	0.016	140	0.016	140	0.02	140	0.02	
	N/Vf	47746	573	47746	573	35810	573	29709	951	29709	951	23454	938	23454	938	
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/fz	50	0.004	50	0.004	50	0.006	80	0.01	80	0.01	80	0.015	80	0.015	
	N/Vf	31831	255	31831	255	19894	239	16977	340	16977	340	13403	402	13403	402	
	900-1500	VC/fz	40	0.003	40	0.003	40	0.005	60	0.008	60	0.008	60	0.012	60	0.012
N/Vf	25465	153	25465	153	15915	159	12732	204	12732	204	10052	241	10052	241		
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	75	0.005	75	0.005	75	0.007	75	0.01	75	0.01	75	0.015	75	0.015	
	N/Vf	47746	477	47746	477	29842	418	15915	318	15915	318	12565	377	12565	377	