

Broszura informacyjna

72 62 200

Szczypce tnące o zwiększonym przełożeniu do płaskiego cięcia Do metali miękkich i tworzyw sztucznych



- Do łatwego cięcia równi z powierzchnią miękkich metali lub grubszych profili i elementów z tworzyw sztucznych
- Oszczędność energii przy cięciu nawet grubych elementów dzięki wysoce efektywnemu mechanizmowi dźwigniowemu o bardzo niskim współczynniku tarcia
- Wolna przestrzeń dla dłoni oraz cięcie na równi z powierzchnią dzięki główce odchylonej pod kątem 20° z łącznikiem z jednej strony
- Sprężyny rozwierające i blokada połączone dodatkowo z rękojeściami zapewniają komfortową pracę i bezpieczny transport
- Precyzyjne ostrza do cięcia drutu miękkiego
- Wysoka trwałość dzięki indukcyjnie hartowanym krawędziom tnącym o twardości 59 HRC
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo



Ogólna

Nr art.	72 62 200
EAN	4003773081913
Szczypce	fosforanowane, czarne
rękojeści	z wąskimi, wielokomponentowymi nasadkami
Waga	375 g
Wymiary	200 x 62 x 24 mm
REACH	zawiera SVHC
RoHS	nie dotyczy

Atrybuty techniczne

Zakres cięcia drutu miękkiego (średnica)	Ø 6,0 mm
--	----------

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych



Cięcie miedzianych szyn prądowych równo z powierzchnią



Idealne do odcinania równo z powierzchnią nadlewów tworzywa sztucznego o większych średnicach

