



ALPHA 160/400 DIN, schnell Bausatz für Installation Einbaugeräte mit Reihenabstand 150mm, H=900 B=250

Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA 160/400
Produkt-Bezeichnung	Schnellmontagebausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 150 mm, ohne N-/PE-Schiene
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Nein
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	6

Mechanischer Aufbau	
Höhe	900 mm
Breite	250 mm
Tiefe	210 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	3 400 g

Approbationen Zertifikate

allgemeine Produktzulassung



[Bestätigung](#)



[Sonstige](#)



allgemeine Produktzulassung	Prüfbescheinigungen	Sonstige	Umwelt
-----------------------------	---------------------	----------	--------



[spezielle Prüfbescheinigungen](#)

[Typprüfbescheinigung/Werkzeugzeugnis](#)

[Bestätigung](#)

[Sonstige](#)

[Umweltbestätigung](#)

Weitere Informationen

Informationen zur Verpackung

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/view/109813875>

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4051-6KK11>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK4051-6KK11>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

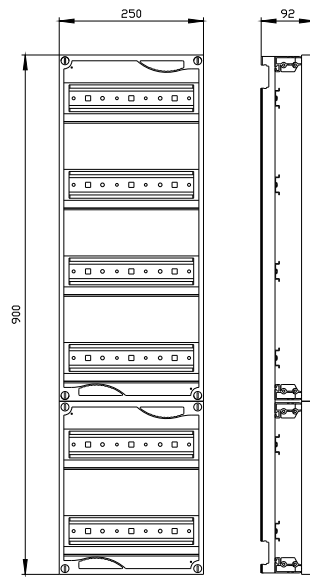
http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4051-6KK11

CAX-Online-Generator

<http://www.siemens.com/cax>

Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>



letzte Änderung:

12.03.2021 

