

Serie 5082

- Robuste Ausführung
- Einsatz bei rauen Bedingungen
- Federkräfte bis 8.0N

Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

				
B1D	C	D	E1D	G
4.00 Au	4.00 Au	4.00 Au	4.00 Au	4.00 Au

Mechanische Daten

Rastermaß	6.50 mm/256 mil
Maximaler Hub	4.00 mm
Arbeitshub	3.20 mm
Federvorspannung	0.20/0.40/1.00/ 0.80/1.60 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.60/1.50/3.00/ 4.00/8.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<=30 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Edelstahl, vergoldet
Kolben	Stahl/Messing
Hülse	Messing, vergoldet

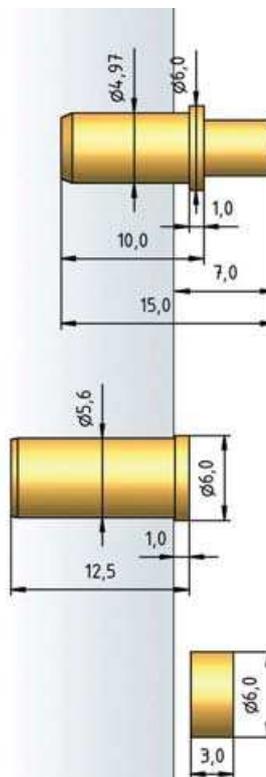
empf. Bohrer - Durchmesser

mit Hülse	5.59...5.60 mm
ohne Hülse	4.97 mm

5082

H 5082

ZRH 5082/3



Bestellbeispiel

5082 - D - 3.0 N - Au - 4.0M

1 2 3 4 5 6

1. Serie 2. Kopfform 3. Kontaktdruck 4. Tastkopfveredelung 5. Kopfdurchmesser 6. Tastkopfmaterial (nur bei Ms)