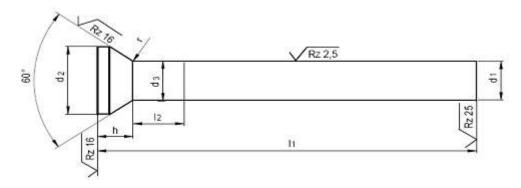
## Präzisions-Lochstempel DIN 9861 HSS Form D



## Präzisionslochstempel DIN 9861 Form D

Schaft in Toleranz h6 auf ganzer Länge geschliffen und geläppt, 60°-Senkkopf warmgestaucht und angelassen. Kopf allseits geschliffen.

**Ausführung:** gehärtet und angelassen; Kopf warm gestaucht und normalisiert; Schaft, Zapfen und Kopf im Einstichverfahren geschliffen

**Werkstoff:** HSS = Hochleistungsschnellstahl 1.3343 für höchste Beanspruchung zur Bearbeitung hochfester Materialien

Härte: Schaft und Zapfen 62 - 66 HRc; Kopf 45 - 55 HRc

Maße: siehe Tabelle

d1 h6	d2	+ 0,2	71	80	00	1		d1	d2				L +0,5		
0.00				00	90	100	130	h6	200	+ 0,2	71	80	90	100	130
0,80	1,4	0,92						3,10	4,5	1,71					
0,90	1,6	1,01						3,20	4,5	1,63					
1,00	1,8	1,19				3 8		3,30	4,5	1,54		8 8			
1,10	1,8	1,11						3,40	4,5	1,45					
1,20	2,0	1,19						3,50	5,0	1,80					
1,30	2,0	1,11						3,60	5,0	1,71					
1,40	2,2	1,19						3,70	5,0	1,63					
1,50	2,2	1,11					$\vdash$	3,80	5,0	1,54					
1,60	2,5	1,28					$\overline{}$	3,90 4,00	5,0	1,45					
1,80	2,8	1,37						4,10	5,5	1,71					
1,90	2,8	1,28						4,20	5,5	1,63				_	
2,00	3,0	1,37					$\vdash$	4,30	5,5	1,54					
2,10	3,2	1,45						4,40	5,5	1,45					
2,20	3,2	1,37						4,50	6.0	1,80		3		=	
2,30	3,5	1,54				2		4,60	6,0	1,71					
2,40	3,5	1,45						4,70	6,0	1,63				=	
2,50	3,5	1,37						4,80	6,0	1,54					
2,60	4,0	1,71						4,90	6.0	1,45					
2,70	4,0	1,63						5,00	6,5	1,80		9			
2,80	4.0	1,54						5,10	6,5	1,71					
2,90	4,0	1,45						5,20	6,5	1,63					
3,00	4,5	1,80						5,30	6,5	1,54					
Same of the		N. Contract	2 1			S. 1		5,40	6,5	1,45					
5,50	7,0	1,80						9,70	12,0	2,99					
5,60	7,0	1,71						9,80	12,0	2,90					
5,70	7,0	1,63						9,90	12,0	2,82	3				
5,80	7,0	1,54						10,00	12,0	2,73					
5,90	7,0	1,45						10,10	12,0	2,64					
6,00	8,0	2,23						10,20	12,0	2,56	0)			1	
6,10	8,0	2,15						10,30	12,0	2,47					
6,20	8,0	2,06						10,40	12,0	2,38					
6,30	8,0	1,97						10,50	13,0	3,17					
6,40	8,0	1,89					-	10,60	13,0	3,08					
6,50	9,0	3,17				-		10,70	13,0	2,99		-			
6,70	9,0	3,08						10,80	13,0	2,82					
6,80	9,0	2,90				3 3		11,00	13,0	2,73					
6.90	9.0	2,82			-		_	11,50	14.0	3,17		-			
7,00	9,0	2,73						12,00	14,0	2,73					
7,10	9,0	2,64			=			12,50	15,0	3,17				=	
7,20	9,0	2,56						13,00	15,0	2,73					
7,30	9,0	2,47						13,50	16,0	3,66					
	9,0	2,38						14,00	16,0	3,23		2 1			
	10,0	3,17						14,50	17,0	3,66					
	10,0	3,08						15,00	17.0	3,23					
	10,0	2,99	1			8		15,50	18,0	3,66	3	3 3		8 9	
	10,0	2,90						16,00	18,0	3,23					
	10,0	2,82						16,50	19,0	3,66					
8,00	10,0	2,73			11			17,00	19,0	3,23					
	10,0	2,64						17,50	20,0	3,66					
	10,0	2,56						18,00	20,0	3,23					
	10,0	2,47						18,50	21,0	3,66					
	10,0	2,38				0 1		19,00	21,0	3,23	7	3		8 3	
	11,0	3,17			4 (1)			19,50	22,0	3,66					
	11,0	3,08						20,00	22,0	3,23					
	11,0	2,99			· 1.			21,00	23,0	3,23					
	11,0	2,90	1		1			22,00	24,0	3,23	3)			9 8	
	11,0	2,82						23,00	25,0	3,23		9 /			
	11,0	2,73						23,50	25,0	2,80					
	11,0	2,64				0		24,00	26,0	3,23	1)	8 1		8 7	
	11,0	2,56						24,50	26,0	2,80				4 4	
	11,0	2,47						25,00	27,0	3,23					
	12,0	2,38							27,0	2,80 3,23					
			1		100			26,00	28,0			3 3			
9,60	12,0	3,08			_	اسيا		26,50	28,0	2,80	1	31 3			
								27,00	29,0	3,23		0. 1		9	1