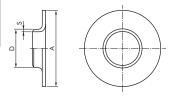
Vorschweißbördelscheiben DIN 2642 für lose Flansche

PN 10

Vorschweiß	bordeisci	neiben	DIN 264	12 tur i	0
Тур 🧦					-
1.4571	DN	D	Α	S	
VB 10-2 ES	10	17,2	40	2,0	-
VB 15-2 ES	15	21,3	45	2,0	•
VB 20-2 ES	20	26,9	58	2,0	•
VB 20-2,5 ES	20	26,9	58	2,5	
VB 25-2 ES	25	33,7	68	2,0	
VB 25-2,5 ES	25	33,7	68	2,5	
VB 25-3 ES	25	33,7	68	3,0	
VB 32-2 ES	32	42,4	78	2,0	•
VB 32-2,5 ES	32	42,4	78	2,5	
VB 32-3 ES	32	42,4	78	3,0	
VB 40-2 ES	40	48,3	88	2,0	
VB 40-2,5 ES	40	48,3	88	2,5	
VB 40-3 ES	40	48,3	88	3,0	
VB 50-2 ES	50	60,3	102	2,0	
VB 50-2,5 ES	50	60,3	102	2,5	
VB 50-3 ES	50	60,3	102	3,0	
VB 65-2 ES	65	76,1	122	2,0	
VB 65-2,5 ES	65	76,1	122	2,5	
VB 65-3 ES	65	76,1	122	3,0	
VB 65-4 ES	65	76,1	122	4,0	
VB 80-2 ES	80	88,9	138	2,0	
VB 80-2,5 ES	80	88,9	138	2,5	
VB 80-3 ES	80	88,9	138	3,0	
VB 80-4 ES	80	88,9	138	4,0	
VB 100-2 ES	100	114,3	158	2,0	
VB 100-2,5 ES	100	114,3	158	2,5	
VB 100-3 ES	100	114,3	158	3,0	
VB 125-2 ES	125	139,7	188	2,0	

Typ Stahl				
ST 35.8	DN	D	Α	S
VB 15-2 ST	15	21,3	45	2,0
VB 20-2,3 ST	20	26,9	58	2,3
VB 25-2,6 ST	25	33,7	68	2,6
VB 32-2,6 ST	32	42,4	78	2,6
VB 40-2,6 ST	40	48,3	88	2,6
VB 50-2,9 ST	50	60,3	102	2,9
VB 65-2,9 ST	65	76,1	122	2,9
VB 80-3,2 ST	80	88,9	138	3,2
VB 100-3,6 ST	100	114,3	158	3,6
VB 125-4 ST	125	139,7	188	4,0
VB 150-4,5 ST	150	168,3	212	4,5
VB 200-6,3 ST	200	219,1	268	6,3
VB 250-6,3 ST	250	273,0	320	6,3
VB 300-7,1 ST	300	323,9	370	7,1
VD 000-7,1 31	300	020,7	370	7,1





PN 10 Lose Flansche DIN 2642 / EN 1092-1 (Typ 02) für Vorschweißbördelscheiben

Ausführungen: 1.4571 und Stahl verzinkt: DIN 2642, Edelstahl: Blech gepresst (ähnlich DIN 2642)

VB 125-2,5 ES

VB 125-3 ES

VB 150-2 ES

VB 150-3 ES

VB 200-2 ES

VB 200-3 ES

VB 200-4 ES

VB 250-3 ES

VB 250-4 ES

VB 300-3 ES

VB 300-4 ES

VB 350-3 ES

VB 350-4 ES

VB 400-3 ES

VB 400-4 ES

VB 500-3 ES

VB 500-4 ES

VB 200-2,5 ES

VB 200-3,5 ES

VB 150-2,5 ES

125

125

150

150

150

200

200

200

200

200

250

250

300

300

350

350

400

400

500

139,7

139,7

168,3

168,3

168,3

219,1

219,1

219,1

219,1

219,1

273,0

273,0

323,9

323,9

355,6

355,6

406,4

406,4

508,0

188

188

212

212

212

268

268

268

268

268

320

320

370

370

430

430

482

482

585

2,5

3,0

2,0

3,0

2,0

2,5

3,0

3,5

4,0

3,0

4,0

3,0

4,0

3,0

4,0

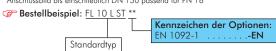
3,0

4,0

3,0

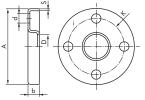
© Optional: EN 1092-1 (1yp 02) -EN											
Typ Stahl verz.	Typ 1.4571	Ŷ	Typ 1.4301	¥*	* Anzahl						
Vollmaterial	Vollmaterial	b	gepresst	b	S	Löcher*	DN	Α	D	d	k
FL 10 L ST	FL 10 LS ES	14	FL 10 L ES	12,0	3	4	10	90	19	14	60
FL 15 L ST	FL 15 LS ES	14	FL 15 L ES	9,5	3	4	15	95	24	14	65
FL 20 L ST	FL 20 LS ES	14	FL 20 L ES	12,5	3	4	20	105	30	14	75
FL 25 L ST	FL 25 LS ES	16	FL 25 L ES	15,0	3	4	25	115	37	14	85
FL 32 L ST	FL 32 LS ES	16	FL 32 L ES	16,0	3	4	32	140	46	18	100
FL 40 L ST	FL 40 LS ES	16	FL 40 L ES	17,0	4	4	40	150	54	18	110
FL 50 L ST	FL 50 LS ES	16	FL 50 L ES	19,5	4	4	50	165	65	18	125
FL 65 L ST	FL 65 LS ES	16	FL 65 L ES	21,0	4	4	65	185	81	18	145
FL 80 L ST	FL 80 LS ES	18	FL 80 L ES	21,0	5	8	80	200	94	18	160
FL 100 L ST	FL 100 LS ES	18	FL 100 L ES	23,0	6	8	100	220	119	18	180
FL 125 L ST	FL 125 LS ES	18	FL 125 L ES	23,0	6	8	125	250	145	18	210
FL 150 L ST	FL 150 LS ES	18	FL 150 L ES	25,0	7	8	150	285	173	22	240
FL 200 L ST	FL 200 LS ES	20	FL 200 L ES	28,0	8	8	200	340	225	22	295
FL 250 L ST	FL 250 LS ES	22	FL 250 L ES	34,0	8	12	250	395	279	22	350
FL 300 L ST	FL 300 LS ES	26	FL 300 L ES	38,0	8	12	300	445	329	22	400

* Anschlussbild bis einschließlich DN 150 passend für PN 16









Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C