

# Enghalsflasche 500 ml, LD-PE naturfarben, rund



















# **Beschreibung:**

Enghalsflaschen 500 ml rund, naturfarben aus bruchsicherem und lebensmittelbeständigem Polyethylen (LD-PE)

- ideal zur Aufbewahrung von Proben
- · leicht quetschbar und dabei formbeständig
- sehr gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und weitere Chemikalien
- lebensmittelgeeignet und temperaturbeständig: -20°C bis +70°C
- · für Spülmaschine und Tiefkühltruhe geeignet
- Ersatzteil: Verschluss
- Durchmesser d=75 mm / Höhe h=177 mm (ohne Verschluss)
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 19 mm
- a = Gewinde Außen-Ø = 25 mm

## Informationen:

#### Artikel

Artikelnummer	422800
GTIN	4007228422801
Zolltarif	39233010
Verpackungseinheit (VE)	20

Farbe	natur
Volumen in L	0,50
Gewicht (kg)	0,04
T x B x H (mm)	75 x 75 x 177

#### Umverpackung

Inhalt in Stück	20
T x B x H (mm)	340 x 254 x 340

Bruttogewicht VE (kg)	1,079
-----------------------	-------

### Palette

Anzahl an Kartons	60
T x B x H (m)	1,2 x 0,8 x 2,19

Kartons pro Lage	10
Gewicht (kg)	84,74

hünersdorff GmbH D-71636 Ludwigsburg Eisenbahnstraße 6 +49 7141 147-0 info@huenersdorff.de