



Typ	Strom	Temperatur	R _{typisch}
F562 / F771	5,0 A	-20°...+80°C	<20 mOhm

Standard Stift 100 mil verkürzte Version

F562 / F771

Der F562 ist 8,6 mm, der F771 ist 7,9 mm kürzer als der F100. Beide haben entsprechend weniger Hub. Der F771 ist die maßkompatible steckbare Ausführung des Schraubstift F731. Diese Stifte werden hauptsächlich im Board-Test, in In-Line-Prüfanlagen und in Automotiv-Applikationen (Test-Module) eingesetzt.

Beide Stifte passen in die Hülse H502, die es als Wire-Wrap, Crimp, oder Version mit Lötanschluss gibt. Durch den Pressring können diese Hülsen mittels Hülseinsatzwerkzeug FEWZ (siehe Werkzeuge) in der Höhe variabel eingesetzt werden. Der Kontaktstift erhält dadurch die jeweils erforderliche Herausraghöhe.

Mechanische Spezifikation

Federwege (mm)	F562	F771
Nenn-Hub:	2,7	3,5
Maximal-Hub:	4,1	4,4

Federkraft F562 (cN ±20%)		
Nenn-Federkraft:	100	150 200
Vorspannung:	60	60 60

Federkraft F771 (cN ±20%)		
Nenn-Federkraft:	150	300
Vorspannung:	80	80

Treffgenauigkeit:

F562: ± 0,05 mm

F771: ± 0,08 mm

Materialien und Oberflächen

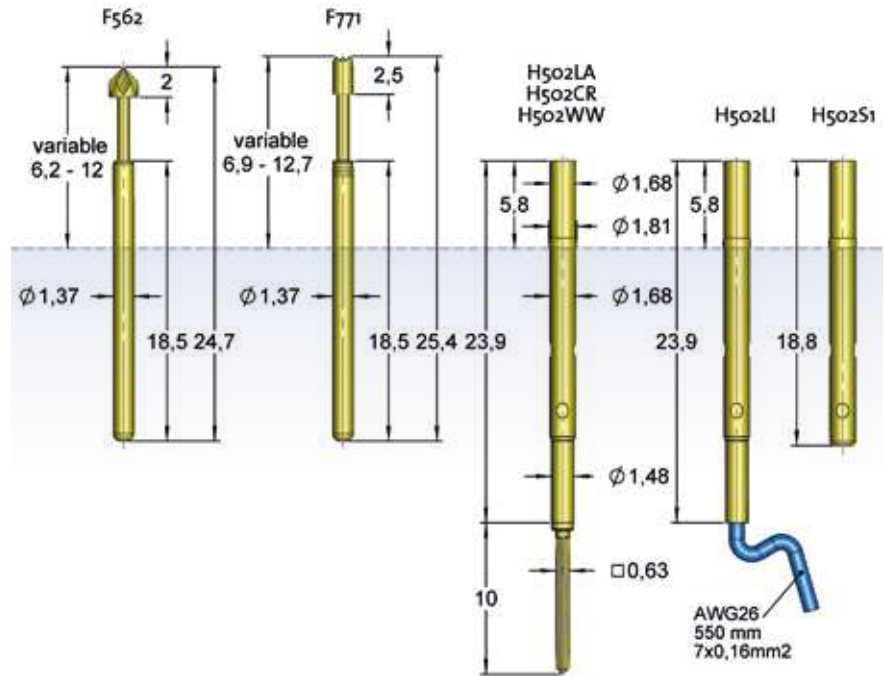
Kolben: siehe Kopfform

Mantel: Bronze, vergoldet

Feder: Federstahl, versilbert

Hülse: Bronze, vergoldet

Typ	Kopfdurchmesser	Federkraft
F562	05S 190	L 150
	Kopfform	Material Oberfläche
Material:	B = CuBe, S = Stahl	
Kopf-Ø	190 = 1,90 mm (z.B.)	
Oberfläche:	G = Gold, L = Langzeit Gold,	
Hülse:	Bestellcode = Bezeichnung lt. Zeichnung	
BESTELLBEISPIEL		



Bohrdurchmesser H502 (mm)

Werkstoffe	Pressring als Anschlag	Pressring eingeschlagen
EP 105 (CEM1, Trolitax)	1,67-1,68	1,70-1,75
HGW 2372.1 (FR4)	1,68-1,69	

F562 | Kopfformen, Material, Oberfläche und Kopf-Ø (mm)

04 CuBe; G Ø 1,90	05 Stahl; L Ø 1,90	06 CuBe; G Ø 1,90, auch 100 cN + 220 cN	07 Stahl; L Ø 1,90	14 Stahl; L Ø 1,90
15 CuBe; G Ø 1,90 auch 100 cN	18 CuBe; G Ø 0,76	21 Stahl; L Ø 0,76	40 CuBe; G Ø 1,05	

F771 | Kopfformen, Material, Oberfläche und Kopf-Ø (mm)

05 CuBe; G Ø 1,80	06 CuBe; G Ø 1,30 / 1,80	11 CuBe; G Ø 0,65 / 0,75	14 CuBe; G Ø 1,80	15 CuBe; G Ø 1,80
17 CuBe; G Ø 1,80				