

Montagehinweise

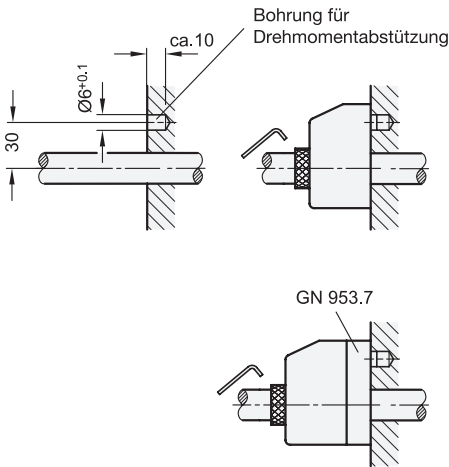
Vor der Montage des Stellungsanzeigers ist für die Drehmomentabstützung maschinenseitig eine Aufnahmebohrung nach nebenstehender Zeichnung anzubringen.

Mittels **Reduzierbuchsen GN 952.1** (→ Seite 412), kann die Hohlwelle (mit Bohrung 20 H7) des Stellungsanzeigers an den Spindel-Durchmesser angepasst werden.

Soll reduziert und gleichzeitig ein Drehknopf angebaut werden, stehen **Drehknöpfe GN 957** (→ Seite 413) zur Auswahl, die beide Funktionen in einem Element vereinen.

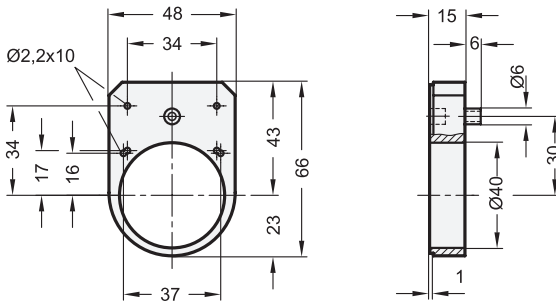
Die Befestigung des Stellungsanzeigers erfolgt über die Drehmomentabstützung und die Druckschraube in der Hohlwelle.

Mit **Klemmplatten GN 953.7** (→ Seite 414), können Spindeln nach dem Verstellen geklemmt und damit gesichert werden.



GN 953.1 Zwischenplatte

für Stellungsanzeiger GN 953 / GN 953.2, Kunststoff



Ausführung

- Kunststoff (Polyamid PA) schwarz, matt
- RoHS

Hinweis

Die Zwischenplatte GN 953.1 dient in Kombination mit Stellungsanzeigern GN 953 / GN 953.2 zur Überbrückung von Wellenansätzen, Stellringen und dergleichen.

Die Bohrungen Ø 2,2 dienen zur maschinenseitigen Befestigung mit z.B. Linsenkopf-Blehschrauben nach DIN ISO 7049.

siehe auch...

- *Stellungsanzeiger GN 953 (Hohlwelle Stahl)* → Seite 396
- *Stellungsanzeiger GN 953.2 (Hohlwelle Edelstahl)* → Seite QVX

Bestellnummer

GN 953.1

