



## FLAMESTAT HOSE 2144 ATHS

ART.-NR.: 121354

Schmutz-, öl- und wasserabweisend / 2 Vordertaschen / D-Ring / Doppelt verstärkte Schrittnaht / 2 Gesäßtaschen mit Patte / Beintasche mit Patte und verdecktem Druckknopfverschluss, Handytasche mit Patte, Klettverschluss und D-Ring / Beintasche mit Patte / Zollstocktasche / Ergonomisch geformte Knie / Verstärkte Knietaschen, mit Öffnung innen, für höhenverstellbare Knierolster / Metallfreies Kleidungsstück / Anpassbare Beinlänge: inkl. 5 cm Extralänge / Geprüft und zugelassen gemäß EN 14404 zusammen mit Knieschoner 124292, EN 61482-1-2 Klasse 1, EN 61482-1-1 EBT: 12,8 cal/cm<sup>2</sup> HAF: 84,2 % (siehe Lichtbogen-Tabelle für zertifizierte Bekleidungskombinationen für EN 61482-1-2 Klasse 2 und offener Lichtbogen nach EN 61482-1-1), EN ISO 11612 A1 B1 C1 E2 F1, EN ISO 11611 A1 Klasse 1 (siehe Flamm- und Schweiß-Tabelle für zertifizierte Bekleidungskombinationen), EN 1149-5 und EN 13034 Typ PB[6] / Zugelassen nach 50 Wäschen / Industrewäsche geeignet gemäß ISO 15797 / OEKO-TEX® zertifiziert.

**MATERIAL:** 45% Modacryl, 35% Baumwolle, 18% Polyamid, 2% antistatische Faser. Inhärenter Flammschutz. Verstärkung: 54% Modacryl, 44% Baumwolle, 2% antistatische Faser.

**GEWICHT:** 300 g/m<sup>2</sup>.

**FARBEN:** 540 Dunkelblau

**GRÖSSEN:** Regular: C44-C62 Short: D84-D116



# FRISTADS®

DIE GRÖSSEN KÖNNEN JE FARBE VARIIEREN.  
DATUM: 2021-03-24