

Serie 5110/G

- Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- Kompakte Bauform
- schraubbar durch Gewindeausführung
- Schraubwerkzeuge verfügbar

Mechanische Daten

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Maximaler Hub	3.50 mm
Arbeitshub	2.80 mm
Federvorspannung	0.25/0.30/0.45/ 0.50/1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.80/1.20/1.50/ 2.50/3.50 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	10.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 10 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Edelstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet
Hülse	Messing, vergoldet

empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	2.64 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.65 mm

Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

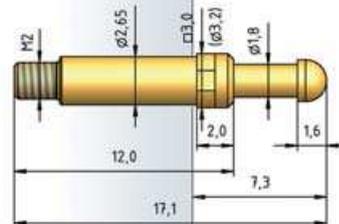


C	D	D1	E	F
2.30C Au				
3.50C Au				

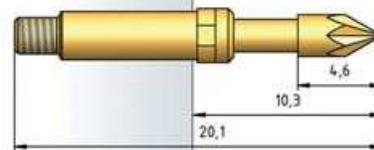


K2
2.30C Au

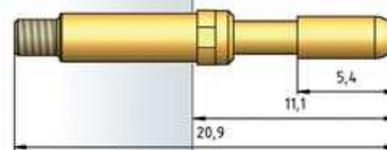
5110/G



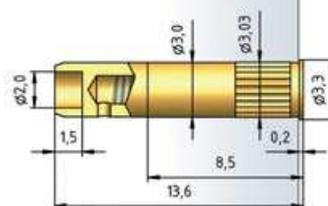
5110/G-K2



5110/G-D1



H 5110/GR



Bestellbeispiel

5110/G - D - 1.5 N - Au - 2.3 C

1 2 3 4 5 6 7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform 4. Kontaktdruck 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)