

Das PROTIG 201 AC/DC ist der neue Maßstab für das professionelle WIG-Schweißen aller Materialien (Stahl, Edelstahl, Alu, Kupfer, Titan) bis zu einer Stärke von 4 mm. Es bietet eine sehr hohe Präzision in vielen Anwendungsbereichen wie Handwerk, Wartung und Rohrinstallationen.

6 WIG-AC/DC-Verfahren

- **Schweißstrom** : von 10 bis 200 A (WIG AC), 10 bis 160 A (WIG DC)
- **WIG DC - Standard** : Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweißung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen, Titan...
- **WIG DC Puls** : Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
- **WIG DC SPOT** : Vormontage eisenhaltiger Werkstücke durch Heften.
- **WIG AC - Easy** : Erleichtert die Anwendung dank vordefinierter Parameter. Der Anwender wählt nur den Durchmesser seiner Wolframelektrode auf dem Bedienfeld.
- **WIG AC - Standard** : Prädestiniert für das Schweißen von Aluminium und seiner Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Mit dem Abbeizen durch den Wechselstrom wird eine Schweißung hoher Qualität erzielt.
- **WIG AC - SPOT** : Vormontage von Aluminium-Werkstücken durch Heften.

2 Modi für E-Hand (MMA)-Schweißen

- **Schweißstrom** : von 10 bis 160 A (MMA)
- **E-Hand (MMA) Standard** : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 4 mm.
- **E-Hand (MMA) Puls** : Erleichtert das Steгнаtschweißen (Rohre/Pipeline...).

Hoher Anwenderkomfort

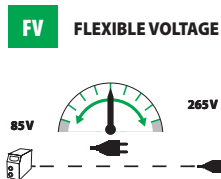
- **2 zündverfahren** : HF ohne Contact oder LIFT für hochfrequenzsensible Umgebungen
- **3 Optionen für den Brennergastaster** :
 - 2 T : der Brennergastaster muss während dem Schweißen gedrückt gehalten werden.
 - 4 T : einmaliges Drücken, um das Schweißen zu beginnen, und erneutes Drücken bei Beendigung der Schweißnaht.
 - 4T «LOG» : der Bediener kann jederzeit durch kurzes Drücken des Brennergastasters zwischen 2 Schweißströmen (Hauptstrom und Zweitstrom) wählen.
- **Hilfsfunktionen für E-Hand-Schweißen (MMA)** :
 - Antisticking : verhindert das Festkleben der Elektroden im Schweißbad
 - Hot Start : erleichtert die Zündung und passt sich dem Metall an
 - Arc Force einstellbar : reguliert Variationen der Lichtbogenlänge
- **VRD** (voltage reduction device) : der Schweißstrom steht erst zur Verfügung, wenn Kontakt zwischen Elektrode und Werkstück besteht (ab Werk nicht aktiviert).

Geeignet für alle Anforderungen

- Verstärktes Gehäuse und vibrationsdämpfender Kantenschutz
- Kompakt und leicht **transportierbar**
- **Anzeige von Strom/Spannung** während und nach dem Schweißen (WPS/WPQR)
- Speicherung von bis zu **50 Programmen** pro Verfahren
- **Fernsteuerung möglich** (manuelle Fernsteuerung, Fuss oder Hand)

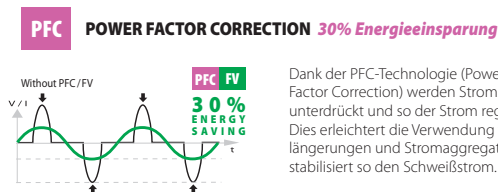
HOCHENTWICKELTE SPANNUNGSVERSORGUNG

FLEXIBEL



FV FLEXIBLE VOLTAGE
Selbst bei intensiver Nutzung bleibt das Gerät einsetzbar an einer einfachen 230V-16A Steckdose oder an 110V-20A (Grossbritannien) und an Verlängerungen (bis 100m).

ÖKONOMISCH



SICHER

P400 PROTEC 400

Widersteht kurzzeitigen oder länger andauernden Spannungsänderungen im Stromnetz bis 400 V (Blitz, Stromaggregat, Lastabwurf...).



ohne Zubehör : Art.-Nr. 061828

mit Zubehör : Art.-Nr. 063945
- Brenner SR26DB (4m)
- Kit für E-Hand (MMA)

Zubehör (Option)



Fahrgewagen 2 Räder 10 m³
ref.039704



Fahrgewagen 10 m³
ref. 041257



Manuelle Fernbedienung
E-Hand/WIG ref.045675



Fußfernregler RC-FAT
- E-Hand/WIG - 4 m
ref. 045682

50/60Hz	I ₂	EN60974-1 (40°C)						U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)				
		TIG AC			TIG DC									
		I _A (60%)	X% (I ₂ max)											
230 V 1~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA									
110 V 1~	32 A	10-160 A	10-160 A	10-110 A										
					MMA	TIG DC	TIG AC	MMA	TIG DC	TIG AC				
					110 A	110 A	110 A	22%	23%	13%	70 V	35/50	24 x 41 x 36 / 15 Kg	7.5 kW
					90 A	100 A	100 A	38%	20%	20%				