



## **Industrieller IP55 19" Wandverteiler mit integrierten Lüftern, 9 HE**

**600 mm Tiefe, Kühleinheit mit zwei Lüftern im Dach integriert, staub- und wassergeschütztes Gehäuse, montiert, lichtgrau RAL7035**

Part No.: **716093**

EAN-13: 0766623716093 | UPC: 766623716093

---

### **Wandgehäuse 19 Zoll mit Schutzart IP55 als Netzwerkschrank für Industrieanwendungen - staubfest und wasserdicht**

Der IP55 Wandschrank von Intellinet Network Solutions eignet sich durch seine Ausstattung selbst für raue Industrieumgebungen. Sein antistatisch beschichtetes Stahlgehäuse ist konform mit dem IEC-Standard 60529 zum sicheren Schutz vor eindringendem Staub und Strahlwasser aus beliebigem Winkel. Vier Kabeleinführungen an der Unterseite mit Blindstopfen sind sicher abgedichtet. Um diese Sicherheit zu gewährleisten, wird der Schrank vollständig montiert geliefert, was gleichzeitig für schnellen und komfortablen Einsatz sorgt. Die robuste Stahlkonstruktion trägt schwere 19"-Netzwerkkomponenten mit einer Gesamtlast von 100 kg und kann per 3-Punktverriegelung im Schwenkhebelgriff abgeschlossen werden. Dieses IP55-Wandgehäuse ist erhältlich in 6, 9, 12 und 18 HE.

### **Effiziente Kühlung durch integrierte Dachlüftereinheit**

Zur Kühlung Ihrer Netzwerkausstattung bringt dieser Schrank eine im Dach montierte Kühleinheit mit zwei leisen Lüftern mit. Die Wärmeableitung und Luftzirkulation sorgt für höhere Leistung und längere Lebensdauer Ihrer Netzwerkkomponenten.

## Merkmale:

- Schutzklasse IP55 für Industrieanwendungen: geschützt vor eindringendem Staub und Strahlwasser aus beliebigem Winkel
- Robuste, sichere Stahlkonstruktion mit antistatischer Pulverbeschichtung
- Nutzbare Installationstiefe: 169 mm bis 549 mm
- Maximale Traglast 100 kg
- Integrierte Dachlüftereinheit mit Luftfiltern und zwei leisen Lüftern mit einer Lautstärke von nur 24,9 dB (A)
- Effiziente Wärmeableitung für breiten Betriebstemperaturbereich bis zu 50°C
- Stahltür kann bis zu 190° geöffnet werden
- Erdungskit im Lieferumfang
- Schwenkhebelgriff mit 3-Punktverriegelung und zwei beiliegenden Schlüsseln
- Nummerierte Höheneinheiten
- Vier abgedichtete Kabeleinführungen an der Unterseite mit PVC-Blindstopfen (51 mm Durchmesser)
- Lieferzustand vollständig montiert für schnellen Einsatz
- 3 Jahre Garantie

## Spezifikationen:

### Standards und Zertifikate:

- CE
- RoHS
- Schutzart IP55 (entsprechend EN 60529)
- ANSI/EIA RS-310-D
- IEC 60297-2
- DIN41494 Teil 1 und 7

### Allgemein - Schrank

- Abmessungen (T x B x H): 600 x 615 x 500 mm
- Nettogewicht: 36 kg
- Bruttogewicht: 37,5 kg
- Maximale Traglast: 100 kg
- Material: 2 mm Stahl (Schienen), 1,2 mm Stahl (versch.)
- Farbe: lichtgrau RAL7035

### Allgemein - Kühleinheit

- Zwei Lüfter mit Luftfiltern
- Volumenstrom: 85 m<sup>3</sup>/h pro Lüfter
- Schallpegel: 24,9 db (A)
- Stromkabellänge: 1,5 m
- Temperaturbereich: -10 - 50°C
- Betriebsspannung: 110,0 - 240,0 VAC, 50 - 60 Hz, 10,0 A

#### Lieferumfang

- Industrieller IP55 19" Wandverteiler mit integrierten Lüftern, 9 HE
- Integrierte Dachkühleinheit mit zwei Lüftern
- Rackmontagematerial: 10 M6-Schrauben, 10 M6-Käfigmuttern und 10 Unterlegscheiben
- Zwei Schlüssel

Dieses Produkt ist in folgenden Varianten verfügbar:

- #716086 - 6 HE
- #716093 - 9 HE
- #716109 - 12 HE
- #716123 - 18 HE



