

Ausführung:

- Schmutzwasser-Tauchpumpe aus korrosionsbeständigem, schlagfesten Kunststoff und hochwertigem Edelstahl
- Motorwicklung mit eingebautem thermischen Wicklungsschutz
- Abdichtung durch dreifachen Wellendichtring
- integrierte Entlüftungsschraube
- horizontaler Druckabgang 1 1/4" AG
- Automatikbetrieb durch Hebel-Schwimmerschalter
- Flauchsaugfunktion durch abnehmbares Saugsieb
- Dauerbetrieb durch Arretierung
- maximale Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Schutzgrad IP 68 - voll überflutbar



Einsatzgebiete:

- Förderung von Klar- und Schmutzwasser aus Gruben, Kellerentwässerung u. ä.
- transportable Pumpe zur Notentwässerung
- Entwässerung von häuslichem Schmutzwasser ohne Fäkalien aus Dusche, Waschmaschine, Waschtisch usw.

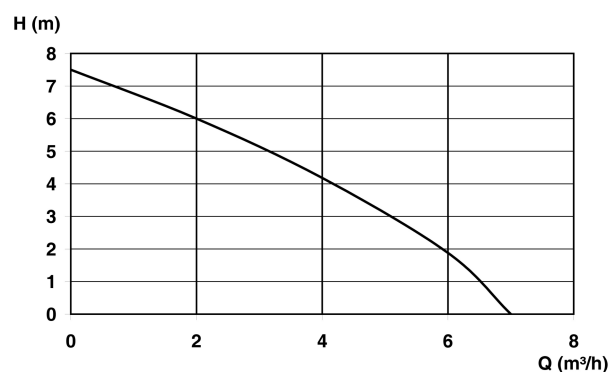
Lieferumfang:

- Pumpe mit 10 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker
- Anschlussbogen 90° 1 1/4" IG
- Arretierung für Dauerbetrieb
- Rückschlagklappe

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	D [mm]	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
21664	230	400	200	1,4	2800	7,0	7,5	10	1 1/4" AG	138	280	183	254	5

Kennlinie:



Produktvorteile:

- automatische Steuerung durch Hebelschwimmer
- leichte und robuste Ausführung
- Abdichtung durch dreifachen Wellendichtring
- eingebauter thermischer Wicklungsschutz zur Verhinderung von Überhitzungsschäden

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	PA6 GF25
Dichtung Motor:	Wellendichtring
Dichtung Pumpe:	Wellendichtring
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4401
Werkstoff Pumpengehäuse:	PP GF30

Abmessungen:

