

Artikelnummer: 39075

Kurzbeschreibung: Materialcontainer MC 1620, lackiert, montiert, m. Boden



Langbeschreibung: Materialcontainer MC 1620 mit Holzfußboden Ausführung: mit Außenwandlackierung, montiert Außenmasse: B 6080 x T 2170 x H 2150 mm Innenmasse: B 5940 x T 2000 x H 2000 mm Lagerraum ca. 12 qm Leergewicht: ca. 900 kg mit Flügeltür 1300 x 1890 mm, mit Sicherheitsschloss und Druckergarnitur einzigartige Konstruktion mit geprüfter Statik Seitenwand und Dach aus sendzimirverzinktem Trapezstahlblech Dach mit integrierten Regenrinnen stabiler Holzfußboden mit 20 mm Nut-Feder-Hobeldielen Holzfußboden geeignet für Standbelastung von 500 kg/ qm bei verteilter Last besonders langlebig durch wirkungsvollen Korrosionsschutz diese Materialcontainer sind ein durchdachtes System für Lagerräume von 2 qm bis 32 qm und auf allen ebenen, festen und waagrechten Flächen einfach zu montieren sie sind vielseitig einsetzbar und mittels einer umfangreichen Palette an Zubehörtteilen Ihren individuellen Wünschen und Anforderungen anpassbar Ordnung halten leicht gemacht - alle Einrichtungsteile werden ohne Werkzeug eingehängt oder eingesteckt Außenwandlackierung in folgenden Farben: RAL 1003 (signalgelb), RAL 3000 (feuerrot), RAL 5010 (enzianblau), RAL 6010 (grasgrün), RAL 7035 (lichtgrau), RAL 9002 (grauweiss), weitere Farbtoene, Sonder- und Leuchtfarben auf Anfrage lieferbar, Lackierung nur in montierter Ausführung möglich Abladen bauseits durch einen geeigneten Kran oder Stapler des Empfängers

Hersteller: Saebu Morsbach

Bestelleinheit: C62

Klassifikationssystem: ECLASS-5.1

Gruppe: 21-10-04-20

