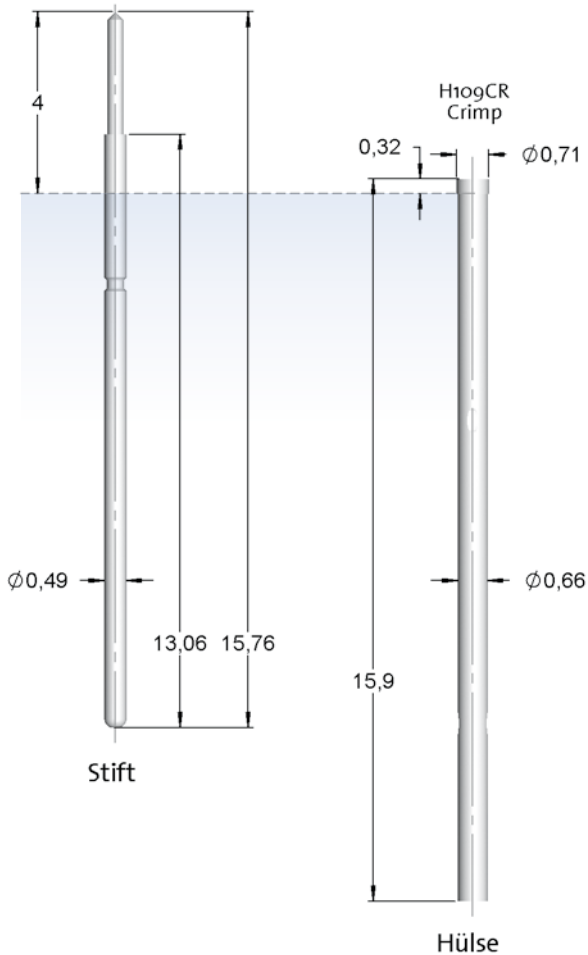


	Strom	Temperatur	R typisch
F109	1,0 A	-20°...+80°C	65 mOhm



## Zur Prüfung von Feinraster-Komponenten

### F109

Der F109 wird für Anwendungen mit geringer Bauhöhe und kleinen Rasterabständen eingesetzt. Die Hülse H109 mit Kragen, der als Anschlag dient, hat eine fixe Herausraghöhe.

#### Mechanische Spezifikation

Empfohlener Federweg: 2,0 mm

Maximaler Federweg: 2,3 mm

Vorspannung: 10 cN

Federkraft bei empfohlenem Federweg  $\pm 20\%$ : 50 cN

Treffgenauigkeit:  $\pm 0,05$  mm

#### Materialien und Oberflächen

Kolben: CuBe, vergoldet

Mantel: Neusilber, vergoldet

Feder: Federstahl, versilbert

Hülse: Bronze, vergoldet

#### Herausraghöhe

H109CR

4,0 mm

#### Kopfform, Material, Oberfläche und Kopfdurchmesser



01 CuBe; G  
 $\phi$  0,34 mm

18 CuBe; G  
 $\phi$  0,34 mm

Typ	Kopfdurchmesser	Federkraft
F109	01B 034	G 050
	Kopfform	Material
		Oberfläche
<b>Material:</b>	B = CuBe	
<b>Kopfdurchmesser:</b>	0,34 mm = 034 (z.B.)	
<b>Oberfläche:</b>	G = Gold	
<b>Hülse:</b>	Bestellnummer siehe Zeichnung	

Bestell-  
beispiel