

Serie 1012/G

- Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- Schraubbar durch Gewindeausführung
- Schraubwerkzeuge verfügbar

Mechanische Daten

Rastermaß	1.91 mm/75 mil
Maximaler Hub	6.40 mm
Arbeitshub	4.30 mm
Federvorspannung	0.20/ 0.30/ 0.40/ 0.50/ 0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.60/ 1.00/ 1.50/ 2.00/ 2.80 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	3.0...4.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 20 mOhm

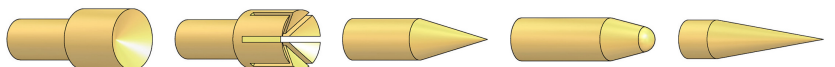
Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, CuBe
Hülse	Messing, vergoldet

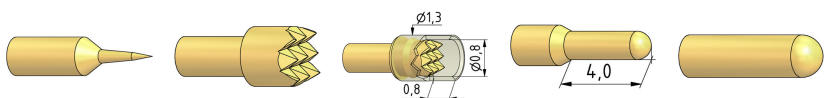
empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	1.31 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.33 mm

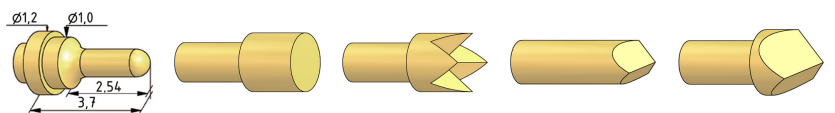
Tastkopfform - Durchmesser - Oberfläche



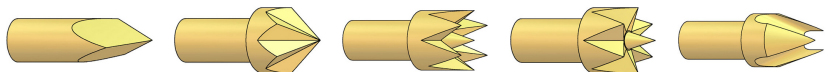
A	A6	B	BD	BST1
1.20C Au	1.20 Au	0.64 Au	0.61C Au	0.64 Au



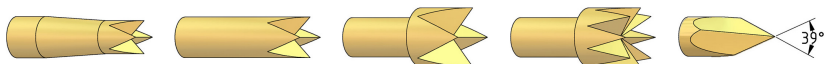
BST2	C	CS1	D	D
0.64 Au	1.00 Au 1.20 Au	0.80/1.30C Au/POM	0.50C Au	0.64C Au



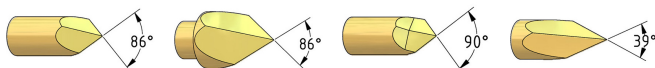
D3	F	G	H	H
0.50C Au	0.90C Au	1.15 Au	0.64 Au	1.00 Au 1.20 Au



H1	K	M1	M6	N
0.64 Au	1.20 Au	1.20 Au	1.30 Au	0.50 Au



Q	Q	Q	Q8	V
0.50 Au	0.64 Au	0.80 Au 1.00 Au 1.15 Au	1.20 Au	0.64 Au



V1	V1	V5	VL2
0.64 Au	0.80 Au	0.64 Au	0.64 Au

Bestellbeispiel

1012/	G	C	1.5 N	Au	1.0	C
1	2	3	4	5	6	7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser
7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)

