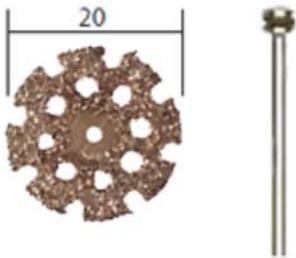




**Einsatzwerkzeuge in Industrie- und Dentalqualität:
Trennwerkzeuge (alle Angaben in mm).**

Für Holz und faserverstärkte Kunststoffe: Trennwerkzeuge



NO 28 838

Wolfram-Karbid-Trennscheibe

Ca. 2 mm dick. Zum Trennen und Profilieren von Holz, CFK, GFK, Gummi, Silikon. Durch Kühlbohrung geringe Erhitzung. Schaft Ø 2,35.

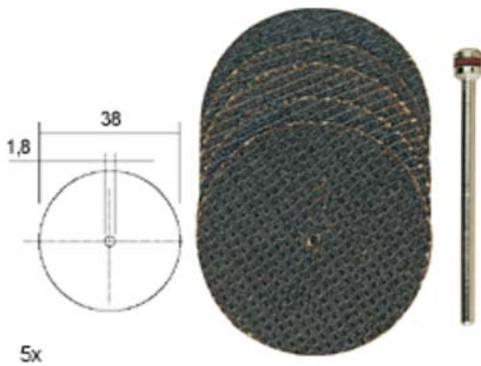
Für Holz, Stahl, Edelstahl: Trennwerkzeuge



NO 28 808



NO 28 809



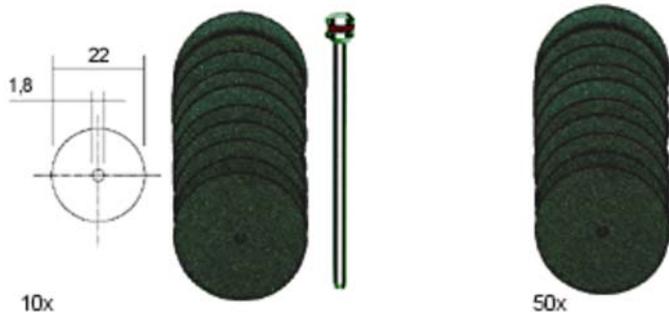
NO 28 818



NO 28 819

Aluminium-Oxyd-Trennscheiben mit Gewebefbindung

Trennscheiben $\varnothing 22 \times 0,8$ und $\varnothing 38 \times 1,0$ mm dick. Bruchsicher, deshalb auch bedingt zum Schruppen geeignet. Zum Trennen von legierten und unlegierten Stählen, Edelstählen und NE-Metallen. Auch zur Bearbeitung von Holz und Kunststoff geeignet. Schaft $\varnothing 2,35$.



NO 28 810

NO 28 812

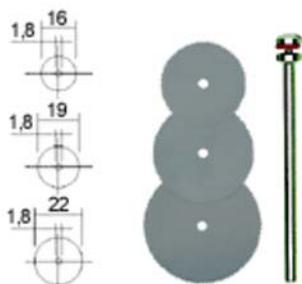


NO 28 820

NO 28 821

Korund-gebundene Trennscheiben

Gefertigt mit einem Spezialbindemittel. Scheiben \varnothing 22 mm bzw. 38 mm und 0,7 mm dick. Zum Trennen von legierten und unlegierten Stählen, Edelstählen und NE-Metallen. Aber auch verwendbar zum Schneiden von Holz und Kunststoff. Schaft \varnothing 2,35.

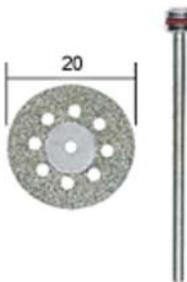


NO 28 830

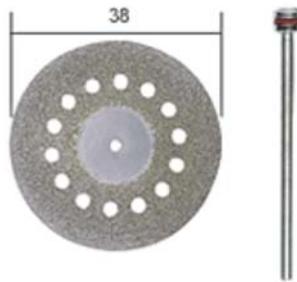
Trennsägeblätter aus Federstahl

0,1 mm dick. Für Kunststoff, Holz und NE-Metall. Schaft \varnothing 2,35. Bei Freihandarbeiten empfehlen wir den Einsatz unserer Schutzvorrichtung (NO 28 944).

Für Glas, Keramik, Kunststoff: Diamantwerkzeuge



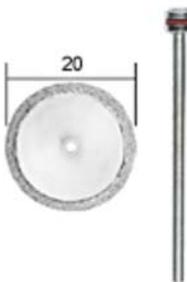
NO 28 844



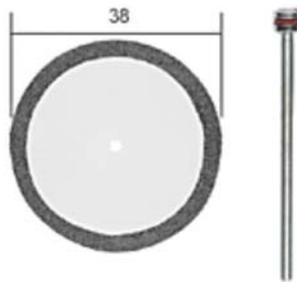
NO 28 846

Diamantierte Trennscheiben mit Kühllöchern

Zum Trennen, Schleifen und Entgraten. Gleicher Einsatz wie rechts beschrieben. Durch Kühlbohrungen geringere Erhitzung. Keine Brandmale! Schaft \varnothing 2,35.



NO 28 840



NO 28 842

Diamantierte Trennscheiben

0,6 mm dick. Zum Trennen und Schleifen von Porzellan, Keramik, Kunststoff, NE-Metallen sowie GFK- und Epoxyd-Leiterplatten. Schaft \varnothing 2,35.