

Handbremsventil

RD 66148/07.09
Ersetzt: 07.03

1/4

Typ LT 08

Geräteserie 2X



HAD 6881/02

Inhaltsübersicht

Inhalt	
Merkmale	
Funktion, Symbol	
Technische Daten	
Geräteabmessungen	
Bestellangaben	

Merkmale

Seite	
	– Rohrleitungseinbau
1	– integrierte Maximaldruckbegrenzung des Bremsluftdruckes
2	– gute Feinsteuerbarkeit
2	– mechanisch betätigt
3	
4	

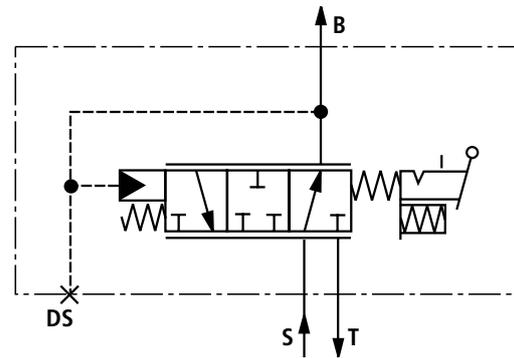
Funktion, Symbol

Das Handbremsventil ist als direktgesteuertes 3-Wege-Druckreduzierventil ausgeführt und ist für den Einsatz in Federspeicher-Bremsanlagen konzipiert; andere Anwendungen sind jedoch möglich.

In Stellung 1 (siehe Geräteabmessungen) des Handhebels ist der Durchfluss von S nach B geöffnet. Die Federspeicher-Bremsanlage wird somit durch den eingesteuerten Druck in B geöffnet. In dieser Stellung wird der maximal einsteuerbare Druck in B je nach Ausführung des Ventils auf 25, 40, 60, 100 oder 125 bar unabhängig vom Druck am Eingang S begrenzt.

Durch Betätigen des Handhebels in die gerastete Stellung 2 wird direkt proportional zum Weg des Hebels und der Betätigungsgeschwindigkeit der Druck von B nach T abgebaut. Der Druck am Anschluss B ist mit dem Handhebel feinfühlig dosierbar. Die Federspeicher-Bremsanlage wird aktiviert.

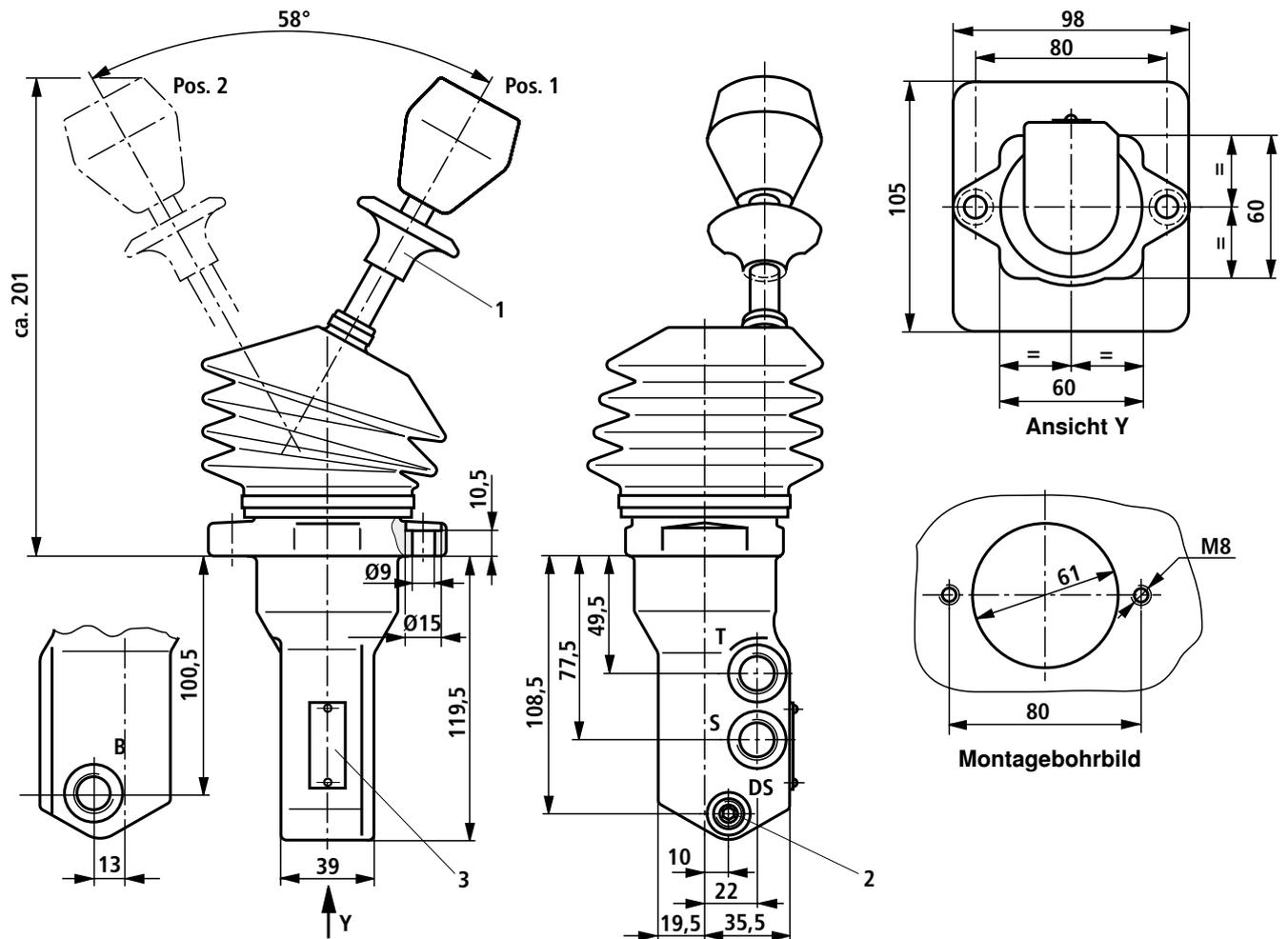
Entrastet wird der Betätigungshebel durch leichtes Anheben des Entriegelungsringes (1).



Technische Daten (Bei Geräteeinsatz außerhalb der angegebenen Werte bitte anfragen!)

Max. Versorgungsdruck	bar	200
Max. Tankdruck,	bar	0,5
Druckflüssigkeit		Mineralöl (HL, HLP) nach DIN 51524
Druckflüssigkeitstemperaturbereich	°C	-20 bis +80
Viskositätsbereich	mm ² /s	2,8 bis 380
Maximal zul. Verschmutzungsgrad der Druckflüssigkeit Reinheitsklasse nach ISO 4406 (c)		Klasse 20/18/15, hierfür empfehlen wir einen Filter mit einer Mindestrückhalterate von $\beta_{10} \geq 75$
Masse	kg	3,2

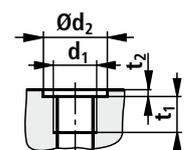
Geräteabmessungen (Maßangaben in mm)



- 1 Entriegelungsring
- 2 Anschlussmöglichkeit für Druckschalter
- 3 Typschild

Pos. 1 Fahrtbetrieb

Pos. 2 Bremsstellung gerastet

	Anschluss	d_1	d_2	t_1	t_2	
02	S, T, B	M16x1,5	24,3	12	1	
	DS	M12x1,5	18	12	1	

Bestellangaben

LT	08	MM	A	-2X/	/02	M	*
----	----	----	---	------	-----	---	---

Geräteserie 20 bis 29
(20 bis 29: unveränderte
Einbau- und Anschlussmaße)

= 2X

Bremslüftdruck

Druckstufe 25 bar

= 025

Druckstufe 40 bar

= 040

Druckstufe 60 bar

= 060

Druckstufe 80 bar

= 080

Druckstufe 100 bar

= 100

Druckstufe 125 bar

= 125

weitere Angaben im Klartext

Dichtungswerkstoff

M =

NBR-Dichtungen, geeignet für
Mineralöl (HL, HLP) nach DIN 51524

⚠ Achtung!

Dichtungstauglichkeit der
verwendeten Druckflüssigkeit beachten!!

Anschlussgewinde

02 =

metrisches Gewinde