

Molub-Alloy Paste WHS LN 776

Weißer Hochtemperaturpaste

Beschreibung

Castrol Molub-Alloy Paste WHS LN 776 (bisherige Bezeichnung Castrol Optimol Paste WHS LN 776) ist eine Hochtemperatur-Trennpaste. Sie verhindert Festbrennen von Schraub- und Passverbindungen.

Castrol Molub-Alloy Paste WHS LN 776 besitzt eine gute Trenn- und Abdichtwirkung. Sie gewährleistet leichte Montage sowie Demontage auch nach thermisch hoher Belastung der Bauteile. Castrol Molub-Alloy Paste WHS LN 776 eignet sich als Dauerschmierstoff an solchen Stellen, die für wiederholte Schmierung nicht oder nur schwer zugänglich sind oder eine hohe spezifische Belastung erfahren.

Anwendung

Castrol Molub-Alloy Paste WHS LN 776 eignet sich als Montageschmierstoff für Schrauben, Flansche und Dichtungen sowie für temperaturbelastete Bauteile wie Schrauben an Heizkesseln, Dampfleitungen, Auspuffanlagen, Härteöfen, etc.

Castrol Molub-Alloy Paste WHS LN 776 kann als Dünnschichtschmierung verwendet werden und ist daher sparsam im Verbrauch.

Hinweise zur Anwendung

Nur auf saubere Oberflächen auftragen. Vermischungen mit anderen Fetten, Ölen und Pasten vermeiden.

Paste mit dem Pinsel oder fusselfreiem Lappen gleichmäßig dünn auftragen und in die Oberfläche einmassieren, um eine langanhaltende, ideale Schutzschicht zu erzeugen.

Die Paste nur für Anwendungen verwenden, für die eine Pastenschmierung vorgesehen ist.

Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +1150 °C

Vorteile

- Äußerst trennaktiv
- Als Dauerschmierung bei hohen Belastungen geeignet
- Verhindert Festbrennen und Verschweißen
- Sofort schmierwirksam

Technische Daten

Merkmal	Methode	Einheit	Molub-Alloy Paste WHS LN 776
Farbe/Aussehen	visuell	-	Weiß
Basis Verdicker	-	-	Fettartiger Trägerstoff
Basis Grundöl	-	-	Mineralöl
Festschmierstoffe	-	-	Weißer Festschmierstoffe
Dichte bei +20 °C	DIN 51757	kg/m ³	1458
Ruhepenetration	DIN ISO 2137	1/10 mm	310 bis 340
Korrosionsschutz Kupfer bei +100 °C	DIN 51811	Korr.-Grad	1
VKA Schweißlast	DIN 51350	N	2400
Wasserbeständigkeit	DIN 51807-1	Stufe	0-90
Ölabscheidung	DIN 51817	Gew.-%	1,75
Erichsen-Schraubentest Gesamtreibwert μ	-	DIN 946	0,11

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen.

In 2015 wurde die Produktbezeichnung geändert. Die alte Produktbezeichnung lautete Castrol Optimol Paste WHS LN 776.

Molub-Alloy Paste WHS LN 776

20 May 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Die bereitgestellten Daten basieren auf standardisierten Prüfverfahren unter Laborbedingungen und dienen nur als Richtwerte. Der Anwender sollte sicherstellen, daß er die aktuelle Version dieses Datenblatts verwendet. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht zu bewerten und zu benutzen, sie bezüglich der Eignung für die vorgesehene Anwendung zu beurteilen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten zur Lagerung, sicheren Handhabung und Entsorgung der Produkte aufgeführt. Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für Schäden oder Verletzungen, die auf einem Gebrauch des Produkts, mit dem üblicherweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produkts verbundenen Gefahren beruhen. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Castrol Germany GmbH zu erfragen.

Castrol Germany GmbH, Überseeallee 1, 20457 Hamburg

040 303352300

www.castrol.com