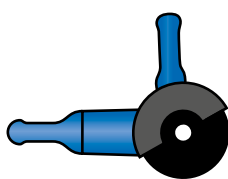


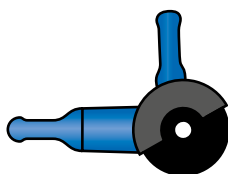


Algemene informatie	4
Belegmaterialen en hun toepassing	5
De snelle weg naar het optimale gereedschap	6
Veiligheidsvoorschriften en afmetingen	8
Snij snelheden en toepassingsaanbevelingen	9
Adviezen voor de bewerking van edelstaal (INOX)	10
Goed verpakt en gepresenteerd	11



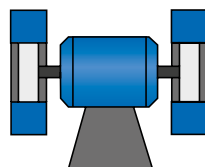
Kom- en schijfborstels

12



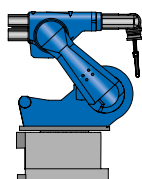
Ronde borstels

17



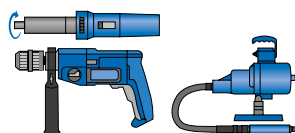
Ronde borstels met asgat

21



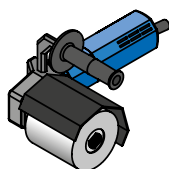
Composite borstels

27



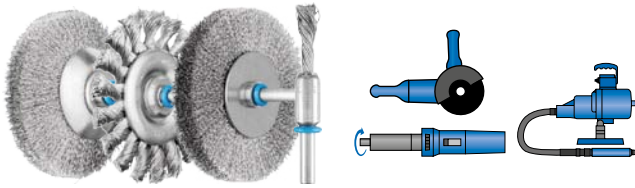
Borstels op stift

32



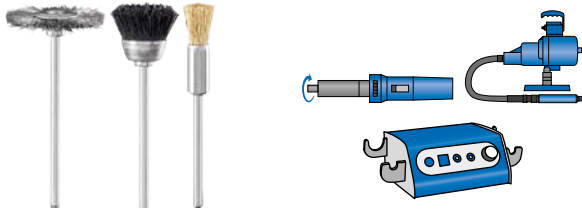
Walsborstels

41



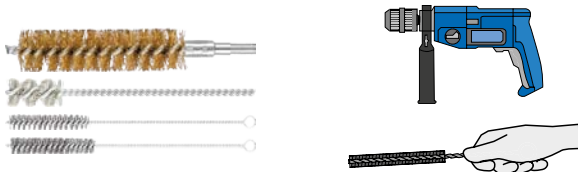
INOX-TOTAL

42



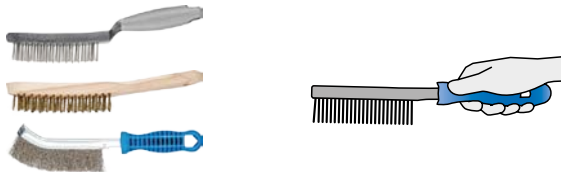
Miniatuurborstels

45



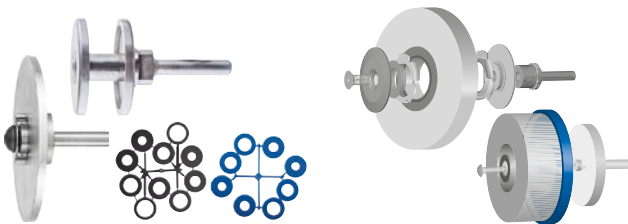
Binnenborstels

48



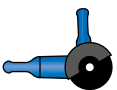
Handborstels

53



Toebehoren

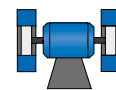
55



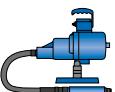
Haakse slijpmachine



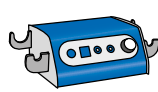
Satineer-/walsmachine



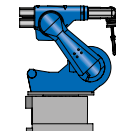
Stationair gebruik



Buigzame asmachine



Micromotor



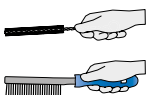
Robot gestuurd gebruik



Boormachine



Rechte slijpmachine



Handgebruik



Alle gereedschappen en
 meer informatie:
www.pferd.com

Technische borstels

Algemene informatie

Technische borstels van PFERD zijn kwaliteitsgereedschappen voor de oppervlaktebewerking. PFERD biedt een omvangrijk programma van hoogwaardige borstels aan voor de professionele bewerking van de meest uiteenlopende materialen en bewerkingsopgaven. Zo vindt u voor iedere toepassing, elk toepassingsprobleem en elk materiaal de geschikte borstel.

De kwaliteit van PFERD-gereedschappen is gecertificeerd volgens ISO 9001.

Voordelen:

- Hoge standtijd door speciale PFERD-draden met hoge flexibiliteit en buigvastheid.
- Hoge rondloopnauwkeurigheid door gelijkmatige verdeling en veilige verankering van het belegmateriaal.
- Optimale oppervlakken door afgestemde verhouding van borstelkern tot zichtbare beleglengte.

Getordeerde ronde en schijfborstels worden bij PFERD volgens een speciaal productieproces vervaardigd. De speciale samenstelling van de draadeinden leidt tot een duidelijke rendementsstijging.

Voordeel:

- Hoger rendement door 25% hogere standtijd ten opzichte van gangbare getordeerde borstels.



Besteladvies

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven.

Bestelvoorbeeld:

EAN 4007220153017
RBU 3006/6 ST 0,20

Toelichting bestelvoorbeeld:

RBU = Ronde borstel, ongetordeerd
30 = Borstel-ø D [mm]
06 = Belegbreedte W_f [mm]
/6 = Stift-ø D_s [mm]
ST = Belegmateriaal staal
0,20 = Belegmateriaal-ø D_f [mm]

Klantenadvies

Uw PFERD-verkoopadviseur adviseert u kosteloos en zonder verplichtingen ter plaatse en staat u voor de oplossing van uw toepassingsprobleem en voor alle vragen over het veilig gebruik van PFERD-borstels graag ter beschikking.

Speciale fabricages

Mocht ons omvangrijk catalogusprogramma niet toereikend zijn voor de oplossing van uw bewerkingsopgaven, dan produceren wij op aanvraag speciaal voor uw toepassing borstels in uitstekende kwaliteit aan. Als speciale fabricages zijn bijv. andere draaddiktes en -kwaliteiten, asgaten of schroefdraad alsmede andere afmetingen mogelijk.

PFERDVALUE – uw meerwaarde met PFERD

De resultaten uit de PFERD-laboratoria alsmede uit de producttesten van onafhankelijke test-instituten bewijzen: PFERD-gereedschappen bieden een meetbare meerwaarde.

Ontdek nu **PFERDERGONOMICS** en **PFERDEFFICIENCY**:

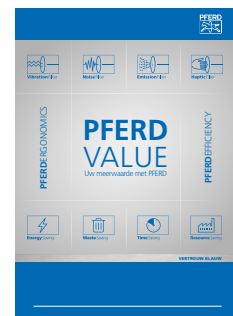
PFERD biedt in het kader van **PFERDERGONOMICS** ergonomisch geoptimaliseerde gereedschappen en machines aan, die tot meer veiligheid en arbeidscomfort leiden en daardoor tot het gezond blijven bijdragen.



In het kader van **PFERDEFFICIENCY** biedt PFERD innovatieve, krachtige gereedschapsoplossingen en machines aan met een uitstekende economische meerwaarde.



Overige informatie over dit thema vindt u in onze brochure "PFERDVALUE – uw meerwaarde met PFERD".



De snelle weg naar het optimale gereedschap

Voor de snelle keuze van het voor u optimale gereedschap vindt u op de bladzijdes 6–7 de voor de belangrijkste bewerkingsopgaven geschikte borstels.

1 Belegmateriaal kiezen

Het te bewerken materiaal is doorslaggevend voor het optimale belegmateriaal.

Staaldraad	–	grijs
Edelstaaldraad	–	blauw
Kunststof draad	–	rood
Messingdraad	–	geel
Natuurborstels	–	bruin

2 Belegsoort kiezen

Het gewenste borsteleffect bepaalt de keuze van de belegsoort.

3 Gereedschap kiezen

Via de bewerkingsopgave en de geometrie van het werkstuk vindt u de optimale borstel.

De belangrijkste toepassingen van technische borstels zijn:

- **Ontbramen**
 - speciaal van secundaire bramen, die bij het frezen, slijpen, draaien en boren ontstaan
- **Reinigen**
 - ontroesten, verwijderen van oxidatie
 - lasnaadbewerking
 - reinigen, verwijderen van lakken
- **Structureren**
 - matteren, satineren
 - opruwen

Draadbeleg

- **Ongetordeerde borstels (gegolfde draad):** voor werkzaamheden, die bijzondere eisen aan de flexibiliteit van de borstels stellen, zoals bijv. de bewerking van werkstukken met veel contouren.
- **Getordeerde borstels (gladde draad):** voor werkzaamheden, die een agressief borstelgedrag vereisen zoals bijv. de lasnaadbewerking.

Belegmateriaal	Temperatuurbestendigheid	Voordelen/eigenschappen
Staaldraad (ST)	tot 300 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ PFERD-speciale draad met hoge trek- en buigzaamheid. ■ Waarborgt lange standtijden, ook bij extreme borsteltoepassingen.
Edelstaaldraad (INOX)	tot 450 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Draadkwaliteit 1.4310 (V2A): roestvast; laat geen corroderende resten achter op het werkstuk. ■ Indien mogelijk met lagere toerentallen gebruiken in vergelijking met staaldraad. ■ PFERD-borstels met INOX-beleg zijn in de regel ontvet.
Edelstaaldraad (INOX) Diamant (DIA)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Bijzonder geschikt voor toepassingen, die bijzondere eisen aan de agressiviteit van de borstel stellen. ■ Vooral te gebruiken op materialen met hoge materiaalvastheid.
Overige informatie over de bewerking van edelstaal (INOX) vindt u op bladzijde 10.		
Messingdraad (MES)	tot 180 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Draadkwaliteit CuZn37: messingdraad is zachter dan staaldraad. ■ Werkt vonkenvrij en verkrijgt fijne oppervlakken.

Kunststof beleg

- Slijpkorrels zijn in flexibele kunststof filamentdraden ingebonden, waardoor het beleg niet alleen aan de top maar ook met de zijkanten werkt.
- **Rond beleg:** voor toepassingen, die bijzondere eisen stellen aan de flexibiliteit van de borstel.
- **Rechthoekig beleg (REC):** voor toepassingen, die bijzondere eisen stellen aan de agressiviteit van de borstel.
- Toepassingsaanbeveling: bij toepassingen met hoge hitte-ontwikkeling koelvloeistof gebruiken.

Belegmateriaal	Temperatuurbestendigheid	Voordelen/eigenschappen
Siliciumcarbide (SiC)	tot 220°C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bijzonder geschikt voor ontbraamwerkzaamheden en voor verbetering van de oppervlakken.
Aluminiumoxide (AO)		<ul style="list-style-type: none"> ■ In vergelijking met SiC minder scherpkantig en agressief. ■ Hoofdzakelijk geschikt voor het polijsten en gladmaken als finish van zachte metalen.
Keramische korrel (CO)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Onderscheiden zich door hoge taatheid en zeer goed snijvermogen. ■ Voor het verkrijgen van hoge afnamewaarden en een agressief borstelgedrag.
Diamant (DIA)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Bijzonder geschikt voor toepassingen, die bijzondere eisen stellen aan de agressiviteit van de borstel. ■ Vooral te gebruiken op materialen met hoge materiaalvastheid.
Nylon		<ul style="list-style-type: none"> ■ Speciaal geschikt voor de bewerking van materialen, die anders "bekrast" of beschadigd zouden worden, bijv. zachte kunststoffen.

Natuurborstels (dierenhaar)

- Vooral geschikt voor lichte reinigingswerkzaamheden en het stof vrij maken alsmede voor het polijsten (in combinatie met polijstpasta's).

Belegmateriaal	Temperatuurbestendigheid	Voordelen/eigenschappen
Borstel wit (SBW) en zwart (SBS)	tot 150 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ De borstel is minder flexibel en harder dan borstels met een beleg van geitenhaar.
Geitenhaar (ZHW)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Geitenhaar is flexibeler en zachter dan borstelhaar.

Keuze van het belegmateriaal






Belegmateriaal	Te bewerken materiaal						Gietijzer	Kunststoffen
	Staal	Edelstaal (INOX)	Aluminium	Non-ferrometalen				
				Zachte non-ferrometalen Messing, koper, zink	Harde non-ferrometalen Titaan, brons, nikkel- en kobaltbasislegeringen			
Staaldraad (ST)	●	-	-	-	-	●	○	
Edelstaaldraad (INOX)	○	●	●	○	○	-	-	
Edelstaaldraad (INOX) Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●	
Messingdraad (MES)	-	-	-	●	-	-	-	
Siliciumcarbide (SiC)	●	●	●	-	○	●	●	
Aluminiumoxide (AO)	○	○	●	-	-	○	○	
Keramische korrel (CO)	●	○	○	-	●	●	-	
Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●	
Nylon	-	-	○	○	-	-	●	
Borstel en geitenhaar (met polijstpasta)	●	●	●	●	●	●	●	

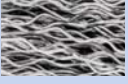
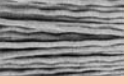































































● = zeer goed geschikt ○ = goed geschikt - = niet geschikt

Technische borstels

De snelle weg naar het optimale gereedschap



Bewerkbare materialen	Staal, gietijzer, kunststoffen			Edelstaal (INOX), aluminium, overige non-ferrometalen
Belegmateriaal	Staaldraad (ST) Kleurcode: grijs			Edelstaaldraad (INOX) Kleurcode: blauw
Belegsoort	 getordeerd	 ongetordeerd	 ge vulkaniseerd	 getordeerd
Gewenst effect	Agressief borsteleffect, weinig flexibel	Lichter borsteleffect, flexibel	Zeer agressief borsteleffect, niet flexibel	Agressief borsteleffect, weinig flexibel
Lasnaad	 RBG Blz. 18-19 RBG PIPE Blz. 20-21	HBU Blz. 53 HBK Blz. 53	RBV Blz. 39	RBG Blz. 18-19 RBG PIPE Blz. 20-21
Oppervlakte structureren		RBU Blz. 22-26 RBU SC Blz. 17 WBU Blz. 41		
Ontbramen van kanten	KBG Blz. 15-16 RBG Blz. 18-19 RBG Blz. 40	KBU Blz. 15, 37 RBU Blz. 17, 22, 24-26 RBU Blz. 38 RBU Blz. 47	RBV Blz. 39	KBG Blz. 15-16 RBG Blz. 18-19 RBG Blz. 40
Ontbramen van vlakken	TBG Blz. 13-14	TBU Blz. 12 TBU Blz. 36		TBG Blz. 13-14
Ontbramen van binnenzijden	PBG Blz. 35	PBU Blz. 32-34 PBU Blz. 45 TBU Blz. 46 IBU Blz. 48, 50, 52	PBV Blz. 33	PBG Blz. 35
Reinigen van vlakken	TBG Blz. 13-14 KBG Blz. 15-16 RBG Blz. 18-19 RBG Blz. 40	TBU Blz. 12 KBU Blz. 15, 37 RBU Blz. 38 HBU Blz. 53 RBU Blz. 22-26		TBG Blz. 13-14 KBG Blz. 15-16 RBG Blz. 18-19 RBG Blz. 40
Reinigen van binnenzijden	PBG Blz. 35	PBU Blz. 32-34 PBU Blz. 45 TBU Blz. 46 IBU Blz. 48, 50, 52	PBV Blz. 33	PBG Blz. 35
Polijsten				

Edelstaal (INOX), aluminium, overige non-ferrometalen	Staal, edelstaal (INOX), aluminium, non-ferrometalen, titaan, gietijzer, kunststoffen, hout	Messing, koper, overige non-ferrometalen	Staal, edelstaal (INOX), non-ferrometalen, gietijzer
Edelstaaldraad (INOX) Kleurcode: blauw	Kunststof beleg (SiC, CO, nylon) Kleurcode: rood	Messingdraad (MES) Kleurcode: geel	Natuurlijke materialen Kleurcode: bruin
 ongetordeerd	 ongetordeerd	 ongetordeerd	 ongetordeerd
Licht borsteleffect, flexibel	Slijpend borsteleffect, zeer flexibel	Licht borsteleffect, flexibel	Licht borsteleffect (gebruik met polijstpasta's)
 HBU Blz. 53		 HBU Blz. 53	
 RBU Blz. 17, 22, 24-26	 RBU Blz. 22-24, 26		
 WBU Blz. 41	 RBUP Blz. 27-28		
 KBU Blz. 15, 37	 RBU Blz. 22-24, 26	 RBU Blz. 38	
 RBU Blz. 22, 24-26	 RBUP Blz. 27-28	 RBU Blz. 47	
 RBU Blz. 38	 RBU Blz. 39		
 RBU Blz. 47	 RBU Blz. 47		
 TBU Blz. 12	 TBU Blz. 12		
 TBU Blz. 36	 DBU Blz. 29-30		
	 TBU Blz. 36		
 PBU Blz. 32-34	 PBU Blz. 31-32	 PBU Blz. 32	
 PBU Blz. 45	 PBU Blz. 45	 PBU Blz. 45	
 TBU Blz. 46	 TBU Blz. 46	 TBU Blz. 46	
 IBU Blz. 48, 50, 52	 IBU Blz. 48, 51-52	 IBU Blz. 48, 50, 52	
 TBU Blz. 12	 TBU Blz. 12	 RBU Blz. 38	
 KBU Blz. 15, 37	 RBU Blz. 22-24, 26	 HBU Blz. 53	
 RBU Blz. 38	 RBUP Blz. 27-28		
 HBU Blz. 53	 DBU Blz. 29-30		
 RBU Blz. 17, 22, 24-26	 TBU Blz. 36		
	 RBU Blz. 39		
 PBU Blz. 32-34	 PBU Blz. 31-32	 PBU Blz. 32	
 PBU Blz. 45	 PBU Blz. 45	 IBU Blz. 48, 50, 52	
 TBU Blz. 46	 TBU Blz. 46		
 IBU Blz. 48, 50, 52	 IBU Blz. 48, 51-52		
			 PBU Blz. 45
			 TBU Blz. 46
			 RBU Blz. 47
			 PBU Blz. 45
			 TBU Blz. 46

Technische borstels

Veiligheidsvoorschriften en afmetingen

PFERD – uw partner voor veilige gereedschappen

Technische borstels van PFERD voldoen aan een hoge kwaliteits- en veiligheidsstandaard, die in eigen laboratoria voortdurend onderzocht en verder ontwikkeld wordt. Als een van de leidende producenten van borstelgereedschappen voldoet PFERD aan de eisen van de EN 1083.

In iedere verpakkingseenheid zijn voorschriften voor het veilig en economisch gebruik van PFERD-borstels bijgesloten. Zij helpen u uw persoonlijke veiligheid tijdens het werken te verhogen.



Veiligheidsvoorschriften:



= Veiligheidsbril dragen!



= Gehoorbescherming dragen!



= Stofmasker gebruiken!



= Handschoenen aantrekken!



= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!



= Machinebeschermkap gebruiken!

Maximaal toegestane toerental

Om de veiligheid tijdens het werken te waarborgen, mag het op de borstel, op het etiket en in deze catalogus aangegeven maximaal toegestane toerental nooit overschreden worden!

Overige aanbevelingen over de optimale gebruikstoerentallen kunt u lezen in onze productinformatie en de producttabellen. Daarin worden de aanbevolen toerentallen [RPM] voor een optimaal werkresultaat aangegeven.

Borsteldiameter

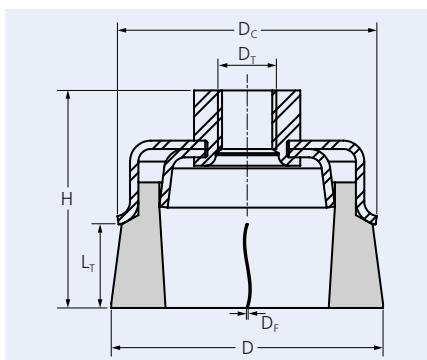
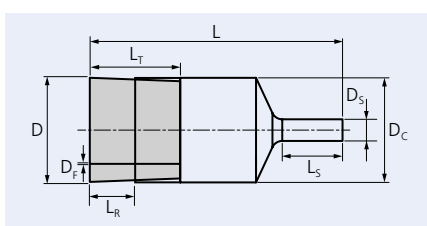
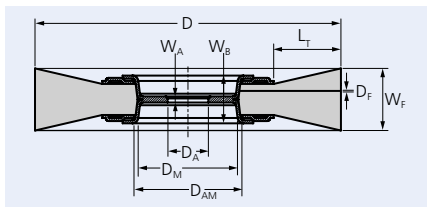
Bij handgevoerde machines mag de borstel- \emptyset bij alle belegmaterialen niet groter zijn dan 180 mm.

Minimale asgatdiameter volgens EN 1083

Borstels moeten afhankelijk van hun totaal diameter (D) de hieronder aangegeven minimale asgatdiameter (D_A) hebben.

Totaal- \emptyset D van de borstel [mm]	Minimale asgat- \emptyset D_A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Toelichting van de maataanduidingen



Code	Eenheid	Beschrijving
D	mm	Nominale buitendiameter van de borstel of het werkvlak bij penseelborstels
D_A	mm	Asgatdiameter
D_{AM}	mm	Max. asgatdiameter in de borstelkern
D_C	mm	Max. diameter van de borstelkern
D_F	mm	Nominale maat van het belegmateriaal (draaddikte)
D_M	mm	Diameter in het asgatbereik
D_S	mm	Stift diameter bij borstels op stift, as diameter bij walsborstels, steeldiameter bij binnenborstels
D_T	mm	Nominale schroefdraadomschrijving
H	mm	Nominale totaalhoogte (incl. onderdelen voor asgat of schroefdraad alsmede stift)
L	mm	Nominale totale lengte van penseelborstels (eindborstels) of geleidingstappen) en buisborstels
L_S	mm	Bruikbare lengte voor stift of steel, totale lengte van de opnameas, bruikbare schroefdraadlengte
L_T	mm	Nominale lengte van het belegmateriaal (vrije lengte van het belegmateriaal)
L_R	mm	Totale lengte van het belegmateriaal (vrije lengte zonder steuning)
W_A	mm	Breedte van de borstelkern bij het asgat / de schroefdraad
W_B	mm	Inbouwbreedte, breedste plaats van de borstelkern
W_F	mm	Nominale maat van de werkbreedte

Bepaling van het aanbevolen toerental

- 1 Soort borstel kiezen.
- 2 Aanbevolen snijsnelheid aflezen.
- 3 Bepaling van het toerental via de borstel- \varnothing en snijsnelheid.

De aanbevolen snijsnelheidsbereiken [m/s] zijn afhankelijk van de afzonderlijke toepassing en liggen onder de maximaal toegestane snijsnelheid.

1 Soort borstel	2 Snijsnelheid
Penseelborstels	5–15 m/s
Komborstels	15–45 m/s
Ronde borstels op stift	15–40 m/s
Ronde-/schijfborstels met asgat/schroefdraad	zie grafiek hieronder

2 Aanbevolen snijsnelheid [m/s] voor ronde borstels/schijfborstels met asgat/schroefdraad

Toepassing		[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Ontbramen/ kanten breken	getordeerd								35–45 m/s			
	ongetordeerd								30–40 m/s			
Slakken/walshuid verwijderen	getordeerd								25–40 m/s			
	ongetordeerd								15–30 m/s			
Oppervlakte reinen/opruwen	getordeerd								15–30 m/s			
	ongetordeerd								35–55 m/s			
Lasnaden bewerken	getordeerd								30–40 m/s			
	ongetordeerd								35–40 m/s			

De gekleurde balken komen overeen met de kleurcodes van de belegmaterialen (zie bladzijde 4).

3 Aanbevolen toerentalen [RPM]

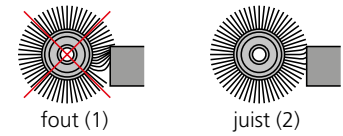
n [RPM]	Borstel- \varnothing D [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24	
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Voorbeeld:
RBG 11512 ST
Oppervlakte reinigen
Borstel- \varnothing D: 115 mm
Snijsnelheid: 39 m/s
Toerental: 6.500 RPM

$$\text{Snijsnelheid (v)} = \frac{\varnothing (D) \times \pi \times \text{toerental (n)}}{1.000 \times 60}$$

Toepassingsaanbevelingen:

Werkdruk en werkpositie



Alleen de draadeinden gebruiken (afbeelding 2).

Uitzondering

Bij borstels met kunststof beleg kunnen niet alleen de draadeinden gebruikt worden maar ook 2–3 mm van de draadlengte. Bij stationair gebruikte borstels moet onder het midden van de borstel gewerkt worden (zie afbeelding 2).

Zichtbare beleglengtes

Een korte zichtbare beleglengte geeft een stugger belegoppervlak met hoge agressiviteit. Een langer beleg is flexibel, d.w.z. het toont een zachtere borstelkarakteristiek en leidt tot een uniform bewerkingseffect, ook op ongelijkmatige oppervlakken.

Zelfscherpeffect

Een wisseling van de borstelrichting tijdens het gebruik ondersteunt het zelfscherpeffect.

Draaddiktes

Dikke draad

■ Agressief borsteleffect met grove oppervlaktestructuur, omdat maar enkele draadeinden gelijktijdig in gebruik zijn.

Dunne draad

- Zacht borsteleffect met fijne oppervlaktestructuur, omdat veel draadeinden gelijktijdig in gebruik zijn.
- Langere levensduur van de borstel door de hogere flexibiliteit van de draden.

Probleemoplossingen

Problemen	Mogelijke oplossingen
Borstel-effect te gering	<ul style="list-style-type: none"> ■ Toerental verhogen of grotere borstel-\varnothing bij gelijk toerental kiezen. ■ Kortere beleglengte kiezen. ■ Dikkere draad kiezen.
Borstel-effect te sterk	<ul style="list-style-type: none"> ■ Toerental reduceren of kleinere borstel-\varnothing bij gelijk toerental kiezen. ■ Werkdruk verlagen. ■ Grotere beleglengte kiezen. ■ Dunnere draad kiezen.
Oppervlakken te ruw en ongelijkmatig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bredere borstel gebruiken. ■ Dunnere draad kiezen. ■ Toerental verhogen.
Oppervlakken te fijn en glanzend	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dikkere draad kiezen. ■ Kortere beleglengte kiezen. ■ Toerental verminderen.
Vorming van secundaire bramen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Werkpositie van de borstel t.o.v. werkstuk veranderen ■ Kortere beleglengte kiezen ■ Dikkere draad kiezen



Competentie bij de bewerking van edelstaal (INOX)

PFERD biedt een omvangrijk gereedschapsprogramma aan, dat de eisen bij de bewerking van edelstaal (INOX) vervult.



De PRAXIS "PFERD gereedschappen voor de bewerking van edelstaal (INOX)" bevat vele waardevolle adviezen over de materiaaleigenschappen alsmede talrijke toepassingsaanbevelingen.

Draadkwaliteiten bij PFERD

Om aan de bijzondere eisen bij de bewerking van edelstaal (INOX) te vervullen, gebruikt PFERD bij alle INOX-borstels de draadkwaliteit 1.4310 (V2A). Praktijkervaringen uit de industriële omgeving bevestigen, dat deze draadkwaliteit een zeer goede corrosiebestendigheid bereikt bij optimale standtijd.

Alle PFERD-borstels met INOX-beleg zijn blauw gekenmerkt en geschikt voor het gebruik op alle edelstalen (INOX), zoals bijv. V4A.

INOX en magnetisme

De draadkwaliteit 1.4310 neigt bij koudverstevinging tot ferromagnetisch gedrag, dat wil zeggen dat zij door magneten wordt aangetrokken. Oorzaak hiervan is een structuurwijziging, die door vervorming, bijv. tijdens het draadtrekken, veroorzaakt wordt. Dit heeft geen invloed op de kwaliteit en corrosiebestendigheid van het INOX-beleg. Het beleg behoudt zijn corrosiebestendige eigenschappen.

AISI	Codenr. volgens EN 10027-1	Materiaaln. volgens EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Borstels INOX-TOTAL

Voor de moeilijkste toepassingen biedt PFERD een programma van borstels aan in de uitvoering "INOX-TOTAL" (IT). Deze onderscheiden zich, doordat alle delen van de borstel uit edelstaal in de kwaliteit 1.4310 (V2A) geproduceerd zijn en daardoor optimale corrosiebescherming waarborgen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u op de bladzijden 42-44.



Aanbevelingen ter vermindering van corrosie

Oorzaken voor corrosie	Oplossing
Verandering van de structuur door te hoge warmte-inbreng.	Hittevorming vermijden door: <ul style="list-style-type: none"> ■ lager toerental ■ minder werkdruk ■ oscillerend borstelen
Aanraken van het werkstuk met de borstelbestanddelen, die uit staal bestaan.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Borstels in de uitvoering INOX-TOTAL gebruiken. ■ Contact tussen de zijkant van de borstel en het werkstuk vermijden. ■ Penseelborstels met kunststof bescherming gebruiken.
Combinatie van werken op staal en edelstaal (INOX).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geen borstels gebruiken, waarmee reeds staal, koper of andere metalen bewerkt werden. ■ Geen staal in de buurt van edelstaal (INOX)-toepassingen bewerken.
Inbrengen van draadpartikelen in de oppervlakte (spleetcorrosie).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hoge werkdruk vermijden. ■ Laag toerental gebruiken.
Niet voldoende materiaalafname.	Verwijderen van diepliggende structuurveranderingen door: <ul style="list-style-type: none"> ■ verlengen van de borsteltijd ■ gebruik van slijpgereedschappen

Advies:

Om mogelijke problemen te voorkomen, is het zinvol vooraf proeven te doen om de corrosiebestendigheid van het werkstuk te controleren. Een grootschalige reiniging van de werkstukken na het borstelen wordt aangeraden, zodat geen losse deeltjes op het werkstuk achterblijven.

Voor werkstukken, die in een sterk corrosieve omgeving gebruikt worden, gaat de voorkeur uit naar een bewerking met slijpgereedschappen resp. behandelen met een beitsmiddel of passiveren. Dit geldt ook, wanneer naast edelstaal (INOX) ook ongelegeerde stalen gebruikt worden en het niet uit te sluiten is, dat resten op het edelstaal komen.



Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de fijnslijp- en polijstgereedschappen vindt u in het catalogusbereik 4.

Industrieverpakking

PFERD biedt technische borstels standaard aan in een industrieverpakking.



Dit pictogram kenmerkt alle borstels in industrieverpakking (IP).

Voordelen:

- Robuuste, tegen beschadiging beschermende verpakking.
- Verpakkingsetiket met alle belangrijke informatie zoals artikelnummer, bestelomschrijving, EAN-code en technische details.
- Adviezen voor het veilig gebruik van borstels in elke verpakking.



POS-verpakking

Ronde, kom-, penseel- en schijfborstels biedt PFERD in een verkoopbevorderende stuksverpakking aan. Per stuk verpakte borstels op stift worden in een praktische kartonnen doos geleverd.



Dit pictogram en de toevoeging "POS" in de bestelomschrijving kenmerken alle borstels in een POS-verpakking.

Een overzicht van alle borstels in POS-verpakking vindt u op: www.pferd.com/pos-borstels

Voordelen:

- Functionele Euro-gatophanging voor optimale productpresentatie op uw verkoopwand.
- Verpakkingsetiket met alle belangrijke informatie zoals artikelnummer, bestelomschrijving, EAN-code en technische details.
- Goede herkenbaarheid van het product door het doorzichtige venster.



PFERD TOOL-CENTER

Op het PFERD TOOL-CENTER vindt u alle belangrijke informatie, die u voor de keuze van het optimaal geschikte gereedschap nodig heeft.

Bij vragen helpt uw vakhandelaar of PFERD-verkoopadviseur u graag verder. Een competente PFERD-handelaar in uw buurt vindt u op: www.pferd.com



Verpakkingsetiket

Het verpakkingsetiket toont alle belangrijke informatie: artikelnummer, bestelomschrijving, EAN-code en technische details.

Voordelen:

- Door de pictogrammen snel zien wat de belangrijkste productkenmerken zijn.
- Informatie over het veilig en optimaal gebruik van de borstel.

Belegmateriaal

Verpakkingseenheid

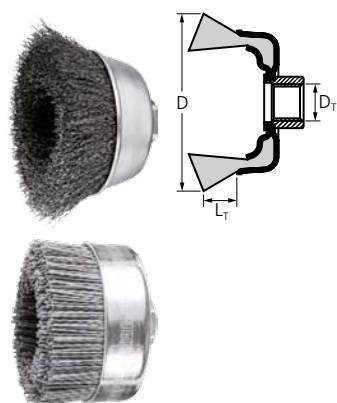
Gereedschapstype

PFERD-omschrijving

Technische informatie



Komborstels met schroefdraad ongetordeerd



TBU

Uitstekend geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten op grote vlakken.



Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contour van de werkstukken door hoge flexibiliteit.
- Verkrijgt fijne oppervlakken.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op toerentalregelbare haakse slijpmachines gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor verpakkingseenheid 5 stuks de omschrijving a.u.b. zonder toevoeging van "POS" opgeven.

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
				1	5			
				EAN 4007220				

Staaldraad (ST)

60	20	M14x2	0,30	153543	955192	6.300–9.400	12.500	POS TBU 60/M14 ST 0,30
75	25	M14x2	0,30	220849	955208	6.300–9.400	12.500	POS TBU 75/M14 ST 0,30
100	25	M14x2	0,30	153574	-	4.300–6.400	8.500	POS TBU 100/M14 ST 0,30

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

60	20	M14x2	0,30	721742	955215	5.000–8.100	12.500	POS TBU 60/M14 INOX 0,30
75	25	M14x2	0,30	220856	955222	5.000–8.100	12.500	POS TBU 75/M14 INOX 0,30
100	25	M14x2	0,30	220863	-	3.400–5.500	8.500	POS TBU 100/M14 INOX 0,30

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

100	46	M14x2	1,00	530856	-	2.400–3.900	6.000	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00
-----	----	-------	------	--------	---	-------------	-------	------------------------------



TBG

Agressief werkende borstel. Uitstekend geschikt voor zware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten op grote vlakken.

Voordelen:

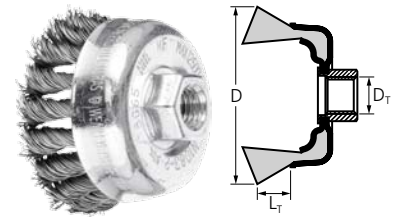
- Agressief borsteleffect door hoge stugheid van de draadeinden.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor verpakkingseenheid 5 stuks de omschrijving a.u.b. zonder toevoeging van "POS" opgeven.
- Borstels in de uitvoering DIA worden met verpakkingseenheid 1 stuk geleverd.
- Korrelgrofte DIA 270 = D 64, korrelgrofte DIA 400 = D 46



D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Draad-einden [stuk]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					1	5			
EAN 4007220									

Staalraad (ST)

65	22	M14x2	0,35	18	153437	955079	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	579121	955086	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,50
			0,80	18	579138	-	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	806654	955093	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806661	955109	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 ST 0,50

Edelstaalraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

65	22	M14x2	0,35	18	220740	955116	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	598016	955123	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806678	955130	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	003671	003688	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806685	955147	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	003701	003718	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,50

Edelstaalraad (INOX) diamant (DIA)

Borstels in de uitvoering DIA worden met verpakkingseenheid 1 stuk geleverd.

100	38	M14x2	0,50	24	-	107881	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270
						107874	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400

TBGR, met steunring

Agressief werkende borstel met steunring. Uitstekend geschikt voor zware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten op grote vlakken.

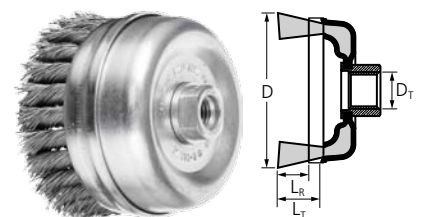
Voordelen:

- Door de steunring wordt een zijdelings uitwijken van de draden vermeden.
- Bijzonder hoge standtijd.
- Spreiding en flexibiliteit van het borstelbeleg door de steunring exact reguleerbaar.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

- Steunring verwijderen, zodra het beleg tot aan de steunring is opgewerkt. Dan kan het resterende beleg vrijgelegd en volledig opgebruikt worden.
- Voor een grote uitspreiddiameter of voor het bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen de steunring voor aanvang van de werkzaamheden verwijderen.

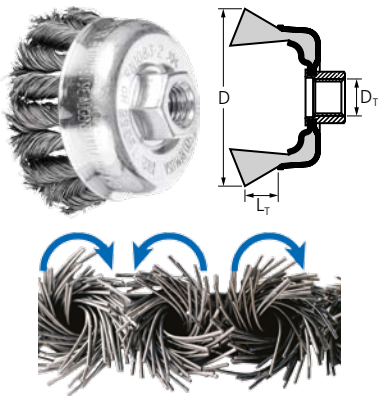


D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Draad-einden [stuk]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						1			
EAN 4007220									

Staalraad (ST)

80	25	40	M14x2	0,50	22	153482	4.300–8.500	8.500	TBGR 80/M14 ST 0,50
100	25	40	M14x2	0,50	26	153505	4.300–8.500	8.500	TBGR 100/M14 ST 0,50
			5/8-11	0,50	26	598009	4.300–8.500	8.500	TBGR 100/5/8 ST 0,50
125	25	30	5/8-11	0,50	32	584811	3.300–6.500	6.500	TBGR 125/5/8 ST 0,50
150	20	40	5/8-11	0,50	40	584828	2.800–5.500	5.500	TBGR 150/5/8 ST 0,50

Komborstels met schroefdraad getordeerd



TBG CT, COMBITWIST

Agressief werkende borstels. Uitstekend geschikt voor zware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten op grote vlakken.

Voordelen:

- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd en zeer goede materiaalafname.
- Hoog arbeidscomfort door rustige loop zonder terugslaan van de borstel.
- Geschikt voor de bewerking van hoeken en kanten, omdat de draden minder opdraaien.

Besteladviezen:

- Voor verpakkingseenheid 5 stuks de omschrijving a.u.b. zonder toevoeging van "POS" opgeven.

PFERDVALUE:



Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Draad- einden [stuk]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					1	5			
EAN 4007220									

Staaldraad (ST) – uitvoering COMBITWIST

65	22	M14x2	0,35	18	806692	955154	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
			0,50	18	806708	955161			POS TBG 65/M14 CT ST 0,50
80	20	M14x2	0,50	20	806715	955178	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806722	955185	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50

Edelstaaldraad (INOX) – uitvoering COMBITWIST

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

65	22	M14x2	0,35	18	806739	-	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35
			0,50	18	806746	-			POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806753	-	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35
			0,50	20	003695	-			POS TBG 80/M14 CT INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806760	-	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35
			0,50	24	003725	-			POS TBG 100/M14 CT INOX 0,50



KBU

Uitstekend geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.

Voordelen:

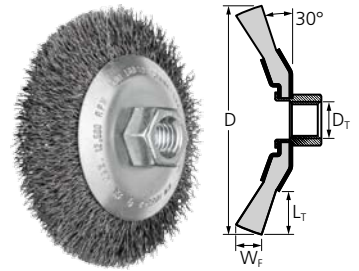
- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals binnenkanten, groeven en spleten.
- Geschikt voor het gebruik op haakse slijpmachines tot 80 m/s.
- Optimale aanpassing aan de contour van de werkstukken door hoge flexibiliteit.
- Verkrijgt fijne oppervlakken.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op toerentalregulbare haakse slijpmachines gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor verpakkingseenheid 5 stuks de omschrijving a.u.b. zonder toevoeging van "POS" opgeven.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					1	5			
					EAN 4007220				

Staaldraad (ST)

100	10	22	M14x2	0,35	220832	955314	6.300–12.500	12.500	POS KBU 10010/M14 ST 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806777	-	6.300–12.500	12.500	POS KBU 11510/M14 ST 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104736	6.300–11.000	11.000	POS KBU 12510/M14 ST 0,35

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

100	10	22	M14x2	0,35	531129	955321	5.000–12.500	12.500	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806784	-	5.000–12.500	12.500	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104743	5.000–11.000	11.000	POS KBU 12510/M14 INOX 0,35

getordeerd

KBG

Agressief werkende borstel. Uitstekend geschikt voor zware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.



Voordelen:

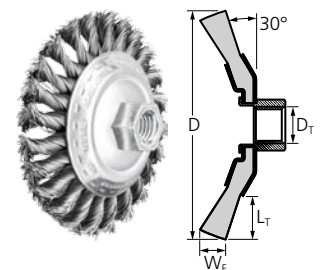
- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals binnenkanten, groeven en spleten.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor verpakkingseenheid 5 stuks de omschrijving a.u.b. zonder toevoeging van "POS" opgeven.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Draad-einden [stuk]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						1	5			
					EAN 4007220					

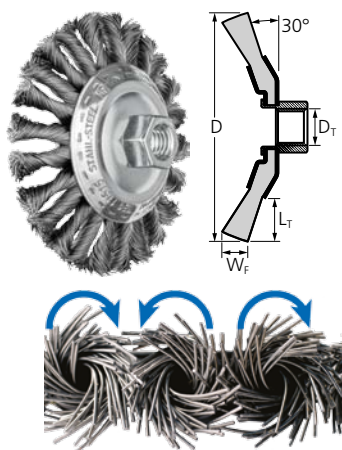
Staaldraad (ST)

100	13	22	M14x2	0,50	24	153529	955239	10.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	220818	955246	7.500–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	531167	-	7.500–12.000	15.000	POS KBG 12515/M14 ST 0,50

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

100	13	22	M14x2	0,35	24	220801	955253	8.600–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003787	003763	8.600–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	220825	955260	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003824	003800	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	531174	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35
				0,50	28	003848	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50



KBG CT, COMBITWIST

Agressief werkende borstel. Uitstekend geschikt voor zware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.

Voordelen:

- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals binnenkanten, groeven en spleten.
- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd en zeer goede materiaalafname.
- Hoog arbeidscomfort door rustige loop zonder terugslaan van de borstel.
- Geschikt voor de bewerking van hoeken en kanten, omdat de draden minder opdraaien.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor verpakkingseenheid 5 stuks de omschrijving a.u.b. zonder toevoeging van "POS" opgeven.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _f [mm]	L _t [mm]	D _T	D _f [mm]	Draad- einden [stuk]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						1	5			
						EAN 4007220				

Staaldraad (ST) – uitvoering COMBITWIST

100	13	22	M14x2	0,50	24	593431	955277	10.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	593448	955284	7.500–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	593455	-	7.500–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50

Edelstaaldraad (INOX) – uitvoering COMBITWIST

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

100	13	22	M14x2	0,35	24	593462	955291	8.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003794	003770	8.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	593479	955307	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003831	003817	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	593486	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	28	003855	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50



RBU, voor haakse slijpmachines

Geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden zoals het ontroesten en reinigen van lasnaden alsmede lichte ontbraamwerkzaamheden.

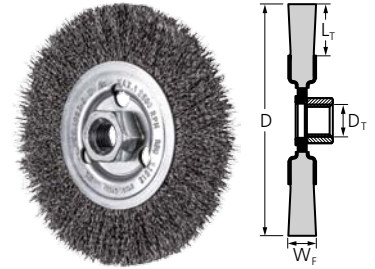


Voordelen:

- Geschikt voor het gebruik op haakse slijpmachines tot 80 m/s.
- Optimale aanpassing aan de contour van de werkstukken door hoge flexibiliteit.
- Verkrijgt fijne oppervlakken.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op toerentalregelbare haakse slijpmachines gebruiken.



D [mm]	W _f [mm]	L _r [mm]	D _T	D _f [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					1 EAN 4007220			
Staaldraad (ST)								
115	12	25	M14x2	0,30	806968	6.300–12.500	12.500	POS RBU 11512/M14 ST 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806975	5.500–11.000	11.000	POS RBU 12512/M14 ST 0,30
Edelstaaldraad (INOX)								
Alle INOX-borstels zijn ontvet.								
115	12	25	M14x2	0,30	806982	5.000–12.500	12.500	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806999	4.400–11.000	11.000	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30

RBU, POLISCRATCH

Uitstekend geschikt voor het bewerken en verwijderen van zachte materialen zoals bodembescherming en schokabsorberende massa. Door de bijzondere geometrie van het belegmateriaal zeer goed geschikt voor het verkrijgen van ruwe, zoals gezandstraalde, oppervlakken.



Toepassingsaanbevelingen:

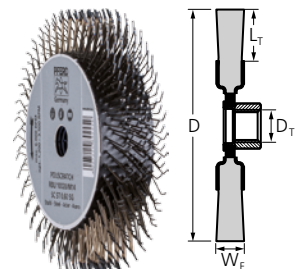
- Alleen op toerentalregelbare haakse en rechte slijpmachines gebruiken.
- Nascherpen tot 10x mogelijk. Daarvoor de draadeinden ca. 2–3 seconden op een scherpstaaf drukken. Voor het scherpstellen van de looprichting wijzigen.

PFERDVALUE:



Voordelen:

- Hoog koeleffect en geen dichtsmoren of dichtzetten van de borstel door de open constructie van het belegmateriaal.
- Hogere standtijd, omdat de borstels door middel van de scherpstaaf opnieuw gescherpt kunnen worden.



D [mm]	W _f [mm]	L _r [mm]	D _T	D _f [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					5x 1 EAN 4007220			
Staaldraad (ST)								
100	20	18	M14x2	0,60	892459	1.200–3.500	6.000	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60



**Gereedschaps-
houder BO 8/M14**
(EAN 4007220900482)

Veiligheidsvoorschrift:

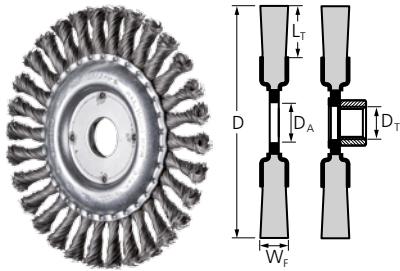
Uitsluitend met POLISCRATCH-borstels gebruiken.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.

Ronde borstels

getordeerd



RBG

Agressief werkende borstel. Geschikt voor zware borstelwerkzaamheden in de metaalindustrie zoals het verwijderen van oxidatie, ontroesten, ontbramen, reinigen van lasnaden en verwijderen van lijmresten.

Voordelen:

- Agressief borsteleffect door hoge stugheid van de draadeinden.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor verpakkingseenheid 10 stuks de omschrijving a.u.b. zonder toevoeging van "POS" opgeven.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Draadeinden [stuk]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						1	10			
						EAN 4007220				

Staaldraad (ST)

100	12	28	M14x2	0,50	22	658970	-	10.000–15.000	20.000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50
115	12	22	22,2	0,50	24	153512	954966	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658987	-	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	530597	952702	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658994	-	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 ST 0,50
150	13	26	22,2	0,60	30	597996	-	5.000–10.000	10.000	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60
178	13	38	22,2	0,50	30	153413	954973	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	30	659007	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 ST 0,50
			22,2	0,80	30	578940	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

115	12	22	22,2	0,35	24	220795	954980	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003732	003459	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659014	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003749	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	530788	954997	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003510	003565	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659021	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003527	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	220733	955000	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	30	003619	003657	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	30	659038	-	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	30	003626	-	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50



Gereedschapshouder

BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Voor getordeerde ronde borstels tot ø 125 mm en D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met ø 150–180 mm en D_A 22,2 mm.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.



RBG CT, COMBITWIST

Zeer agressief werkende borstel. Geschikt voor zware borstelwerkzaamheden in de metaalindustrie zoals het verwijderen van oxidatie, ontroesten, ontbramen, reinigen van lasnaden, verwijderen van lijmresten.



Voordelen:

- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd en zeer goede materiaalafname.
- Hoog arbeidscomfort door rustige loop zonder terugslaan van de borstel.
- Geschikt voor de bewerking van hoeken en kanten, omdat de draden minder opdraaien.

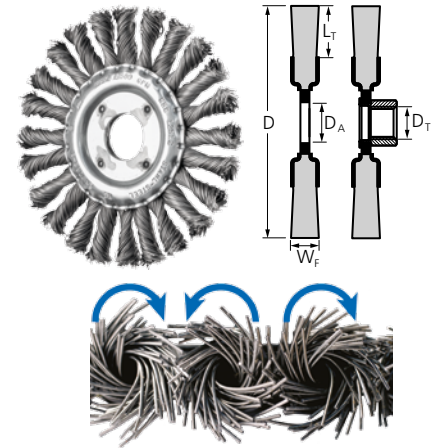
Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor verpakkingseenheid 10 stuks de omschrijving a.u.b. zonder toevoeging van "POS" opgeven.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Draad-einden [stuk]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving	
						1	10				
						EAN 4007220					

Staaldraad (ST) – uitvoering COMBITWIST

115	12	22	22,2	0,50	24	593356	955017	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806814	-			6.300–12.500
125	12	28	22,2	0,50	24	593363	955024	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806821	-			5.500–12.500
178	13	38	22,2	0,50	30	593370	955031	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
				0,80	30	593394	-			4.500–8.500

Edelstaaldraad (INOX) – uitvoering COMBITWIST

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

115	12	22	22,2	0,35	24	593400	955048	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35		
			22,2	0,50	24	003756	003480			5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806838	-			5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003466	-			5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	593417	955055	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35		
			22,2	0,50	24	003541	003602			4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806845	-			4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003572	-			4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
178	13	38	22,2	0,35	30	593424	955062	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35		
				0,50	30	003633	003664			3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50



Gereedschapshouder
BO 8/22,2 100-125
 (EAN 4007220751930):
 Voor getordeerde ronde borstels tot ø 125 mm en D_A 22,2 mm.

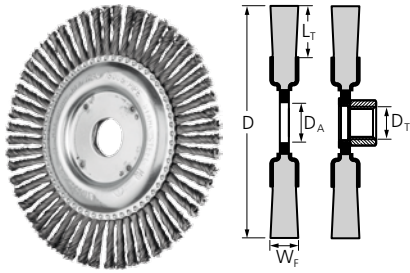


BO 12/22,2 150-180
 (EAN 4007220107850):
 Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met ø 150–180 mm en D_A 22,2 mm.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.





RBG PIPE, Pipeline

Agressieve en stabiele borstel, die onder hoge mechanische belasting stand houdt. Optimaal te gebruiken bij zware borstelwerkzaamheden in de leiding-, pipeline industrie en tankbouw.



Voordelen:

- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals V-lasnaden door extreem smalle uitvoering.
- Agressief borsteleffect door hoge stugheid van de draadeinden.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Draad-einden [stuk]	D _F [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						 EAN 4007220			

Staaldraad (ST)

100	6	19	16,0	32	0,50	750810	10.000–15.000	20.000	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	750926	6.300–12.500	12.500	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	36	0,50	750933	6.300–12.500	12.500	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	750957	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	48	0,50	750995	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751015	5.000–10.000	10.000	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	56	0,50	751022	5.000–10.000	10.000	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50
178	6	28	22,2	56	0,50	751077	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z
			M14x2	56	0,50	751084	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z
			22,2	76	0,50	751107	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751114	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

100	6	19	16,0	32	0,50	751220	8.000–15.000	20.000	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	751275	5.000–12.500	12.500	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	36	0,50	751305	5.000–12.500	12.500	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	751329	5.000–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	48	0,50	751343	5.000–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751367	4.000–10.000	10.000	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	56	0,50	751374	4.000–10.000	10.000	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50
178	6	28	22,2	76	0,50	751398	3.600–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751404	3.600–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z



Overige speciaal voor de pipeline industrie geschikte gereedschappen vindt u in de brochure "Pferd-gereedschappen voor de pipeline industrie".



Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de PFERD-afbraamschijven voor de pipeline industrie vindt u in het catalogusbereik 6.



RBG PIPE CT, Pipeline COMBITWIST

Zeer agressieve en stabiele borstel, die onder hoge mechanische belasting stand houdt. Optimaal te gebruiken bij zware borstelwerkzaamheden in de leiding-, pipeline industrie en tankbouw.

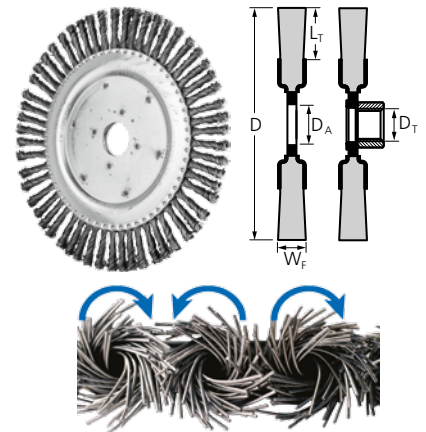
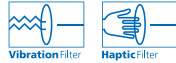
Voordelen:

- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals V-lasnaden door extreem smalle uitvoering.
- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd en zeer goede materiaalafname.
- Hoog arbeidscomfort door rustige loop zonder terugslaan van de borstel.
- Geschikt voor de bewerking van hoeken en kanten, omdat de draden minder opdraaien.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Draad-einden [stuk]	D _F [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						EAN 4007220			

Staaldraad (ST) – uitvoering COMBITWIST

125	6	18	22,2	48	0,50	107799	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50
			M14x2	48	0,50	107805	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE CT ST 0,50
178	6	28	22,2	72	0,50	751190	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z
			M14x2	72	0,50	751206	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z

Ronde borstels, getordeerd

RBG, stationair

Agressieve en stabiele borstel, die onder hoge mechanische belasting stand houdt. Geschikt voor alle zware borstelwerkzaamheden in het stationair en geautomatiseerd gebruik, bijv. ontbraamwerkzaamheden.

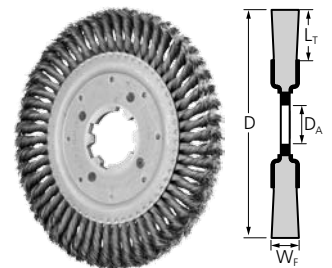


Voordelen:

- Agressief borsteleffect door hoge stugheid van de draadeinden.
- Gebruik is mogelijk op alle gangbare stationaire machines en slijpbokken door de variabele asgat-ø.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste belegmateriaal-ø (D_p).
- Korrelgrofte DIA 270 = D 64, korrelgrofte DIA 400 = D 46



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Draad-einden [stuk]	D _F [mm]		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
					0,35	0,50				

Staaldraad (ST)

200	16	44	50,8	34	956540	956557	4.000–6.500	8.500	1	RBG 20016/50,8 ST ...
250	16	41	50,8	54	956564	956571	2.000–3.400	4.500	1	RBG 25016/50,8 ST ...

Edelstaaldraad (INOX) diamant (DIA)

190	30	50	22,2	24	-	107898	1.000–2.000	8.000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 270
						107911	1.000–2.000	8.000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 400



Gereedschapshouder BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867): Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met ø 200 mm en D_A 22,2 mm.

Advies: Voor het gebruik met de gereedschapshouder is het **adapterpaar APM 50,8/22,2-30** (EAN 4007220900390) nodig.



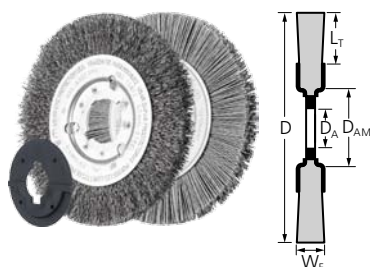
Adapterpaar APM 50,8/...:

Reduceert de asgat-ø tot de benodigde maat. Geschikt voor getordeerde ronde borstels met ø 200–250 mm alsmede ongetordeerde ronde borstels in de uitvoering ontbraamborstels.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.

Ronde borstels ongetordeerd



RBU, smal

Uitstekend geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden op grote vlakken bij handmatig en machinaal gebruik.

Voordelen:

- Gebruik is mogelijk op alle gangbare stationaire machines en slijpbokken door de variabele asgat- \varnothing .
- Het aaneensluitend paketeren van brede walsen is mogelijk dankzij de bijzondere vorm.

- Optimale aanpassing aan de contour van de werkstukken door hoge flexibiliteit.

Besteladviezen:

- Adapterset AK 32 a.u.b. apart bestellen.
- Ronde borstels met \varnothing 100 en 125 mm kunnen niet met de adapterset AK 32 gebruikt worden.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
 EAN 4007220									

Staaldraad (ST)

100	12	24	14,0	-	0,15	597866	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,15
					0,30	597873	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14,0	-	0,30	806791	4.000–6.000	8.000	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,25	530412	3.000–4.500	6.000	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658734	3.000–4.500	6.000	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,25	530436	3.000–4.500	6.000	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	0,25	530443	1.800–2.700	3.600	RBU 25020/22,2 ST 0,25

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

125	12	32	14,0	-	0,30	806807	3.200–5.200	8.000	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,30	597880	2.400–3.900	6.000	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658796	2.400–3.900	6.000	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,30	597910	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	0,30	597927	1.400–2.300	3.600	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

100	12	22	12,0	-	1,00	597903	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220870	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12,0	31,8	1,00	530467	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220894	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	1,00	530474	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220917	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	1,00	530481	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220948	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90

Kunststof draad keramische korrel (CO)

100	12	22	12,0	-	1,10	837269	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 CO 120 1,10
150	16	28	12,0	31,8	1,10	837276	2.400–3.900	6.000	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	1,10	837283	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10

Kunststof draad nylon

100	12	22	12,0	-	0,40	899298	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40
150	16	32	12,0	31,8	0,40	899304	3.200–5.200	8.000	RBU 15016/12,0 Nylon 0,40
200	16	32	22,2	31,8	0,40	899311	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40



Gereedschapshouder

BO 8/12-14 100-125

(EAN 4007220107843):

Voor ongetordeerde ronde borstels met \varnothing 100–125 mm en D_A / D_{AM} 12 mm en 14 mm.

BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

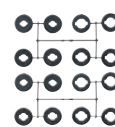
Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \varnothing 150–180 mm en D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \varnothing 200 mm en D_A 22,2 mm.



Adapterset AK 32

(EAN 4007220608593):

In de set opgenomen asgat- \varnothing in mm (inch): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.

RBU, smal, stationair

Door het kunststof beleg bijzonder goed geschikt voor het ontbramen van moeilijk te bewerken onderdelen zoals cilinderkoppen of tandwielen. Door de grotere beleglengte en hogere flexibiliteit optimaal geschikt voor de bewerking van aluminium. Geschikt voor het gebruik op stationaire machines, bewerkingscentra en robots.

Voordelen:

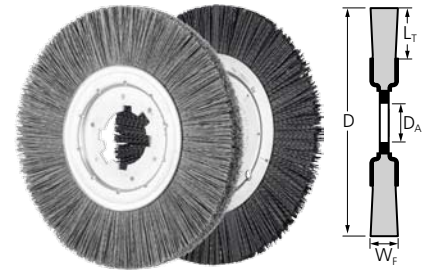
- Het aaneensluitend paketeren van brede walsen is mogelijk dankzij de bijzondere vorm.
- Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken door hoge flexibiliteit.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor bijzonder agressief gebruik en een hoge oppervlaktekwaliteit van het werkstuk het belegmateriaal CO kiezen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrel en belegmateriaal- \varnothing (D_p).



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Korrelgrote / D _F [mm]				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				120 0,55	120 1,10	180 0,90	320 0,55				
				EAN 4007220							

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

200	13	43	50,8	807248	-	807255	807262	2.400-3.900	6.000	1	RBU 20013/50,8 SiC ...
250	15	55	50,8	807279	-	807286	807293	1.400-2.300	3.600	1	RBU 25015/50,8 SiC ...

Kunststof draad keramische korrel (CO)

200	13	46	50,8	-	837290	-	-	2.400-3.900	6.000	1	RBU 20013/50,8 CO ...
250	15	63	50,8	-	837306	-	-	1.400-2.300	3.600	1	RBU 25015/50,8 CO ...



Gereedschapshouder BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867): Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \varnothing 200 mm en D_A 22,2 mm.

Advies: Voor het gebruik met de gereedschapshouder is het **adapterpaar APM 50,8/22,2-30** (EAN 4007220900390) nodig.

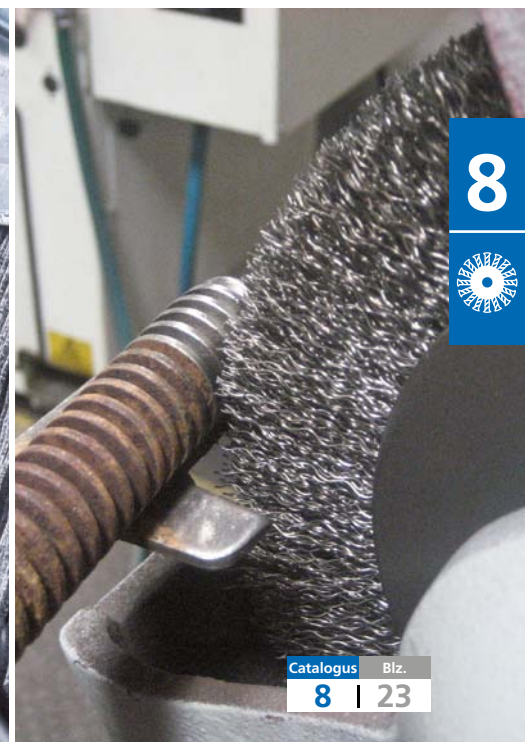


Adapterpaar APM 50,8/...:

Reduceert de asgat- \varnothing tot de benodigde maat. Geschikt voor getordeerde ronde borstels met \varnothing 200-250 mm alsmede ongetordeerde ronde borstels in de uitvoering ontbraamborstels.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.



Ronde borstels ongetordeerd



RBU, breed, universeel gebruik

Uitstekend geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden op grote vlakken bij handmatig en machinaal gebruik. Ontwikkeld voor universeel gebruik in werkplaatsen.

Voordelen:

- Gebruik is mogelijk op alle gangbare stationaire machines en slijpbokken door de variabele asgat- \emptyset .

Besteladviezen:

- De \emptyset 150–200 mm worden inclusief de adapterset AK 32-2 geleverd.
- De \emptyset 100–125 mm worden met variabel asgat geleverd.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving	
EAN 4007220										

Staaldraad (ST)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956236	4.000–6.000	8.000	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956243	4.000–6.000	8.000	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956250	3.000–4.500	6.000	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956274	3.000–4.500	6.000	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956281	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956304	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956298	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956311	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956335	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956342	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956359	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956366	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956373	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956380	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30

Edelstaaldraad (INOX)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956397	3.200–5.200	8.000	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956403	3.200–5.200	8.000	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956410	2.400–3.900	6.000	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956434	2.400–3.900	6.000	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956441	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956465	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956458	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956472	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956489	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956496	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956502	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956519	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956526	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956533	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,55	069707	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55
					1,10	069691	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10
					0,55	069714	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55
200	25	50	AK 32-2	50,8	1,10	069721	2.400–3.900	6.000	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10



Gereedschapshouder

BO 8/12-14 100-125

(EAN 4007220107843):

Voor ongetordeerde ronde borstels met \emptyset 100–125 mm en D_A / D_{AM} 12 mm en 14 mm.

BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \emptyset 150–180 mm en D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \emptyset 200 mm en D_A 22,2 mm.



Adapterset AK 32-2

(EAN 4007220806890):

In de set opgenomen asgat- \emptyset in mm (inch):

31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Advies: Bij bewerkingsopgaven met hoge warmteontwikkeling en krachthinwerking kunnen ook de **adapterparen AM 55 0,8** voor borstels met D_{AM} 50,8 mm gebruikt worden.

RBU, breed, industrieel gebruik

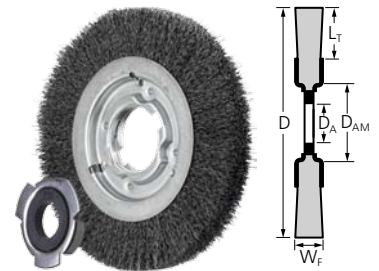
Uitstekend geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden op grote vlakken bij handmatig en machinaal gebruik. Speciaal ontwikkeld voor industrieel gebruik.

Voordelen:

- Gebruik is mogelijk op alle gangbare stationaire machines en slijpbokken door de variabele asgat- \emptyset .
- Hoog rendement door zeer hoge standtijd.

Besteladviezen:

- De \emptyset 150–250 mm worden inclusief de adapterset AK 32-2 geleverd.
- De \emptyset 100 mm wordt met een variabel asgat geleverd.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
									
						EAN 4007220			

Staaldraad (ST)

100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	658710	4.000–6.000	8.000	RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	153604	4.000–6.000	8.000	RBU 10028/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658727	3.000–4.500	6.000	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	153628	3.000–4.500	6.000	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658741	3.000–4.500	6.000	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658765	2.300–3.400	4.500	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	153635	2.300–3.400	4.500	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658772	1.800–2.700	3.600	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220924	1.800–2.700	3.600	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30
300	40	40	50,8	117,5	0,30	616086	1.500–2.500	3.000	RBU 30040/50,8 ST 0,30

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658789	2.400–3.900	6.000	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	220887	2.400–3.900	6.000	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658871	2.400–3.900	6.000	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658895	1.800–2.900	4.500	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	220900	1.800–2.900	4.500	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658901	1.400–2.300	3.600	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220931	1.400–2.300	3.600	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30



Gereedschapshouder

BO 8/12-14 100-125
(EAN 4007220107843):
Voor ongetordeerde ronde borstels met \emptyset 100–125 mm en D_A / D_{AM} 12 mm en 14 mm.

BO 12/22,2 150-180
(EAN 4007220107850):
Voor getordeerde en

ongetordeerde ronde borstels met \emptyset 150–180 mm en D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867): Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \emptyset 200 mm en D_A 22,2 mm.

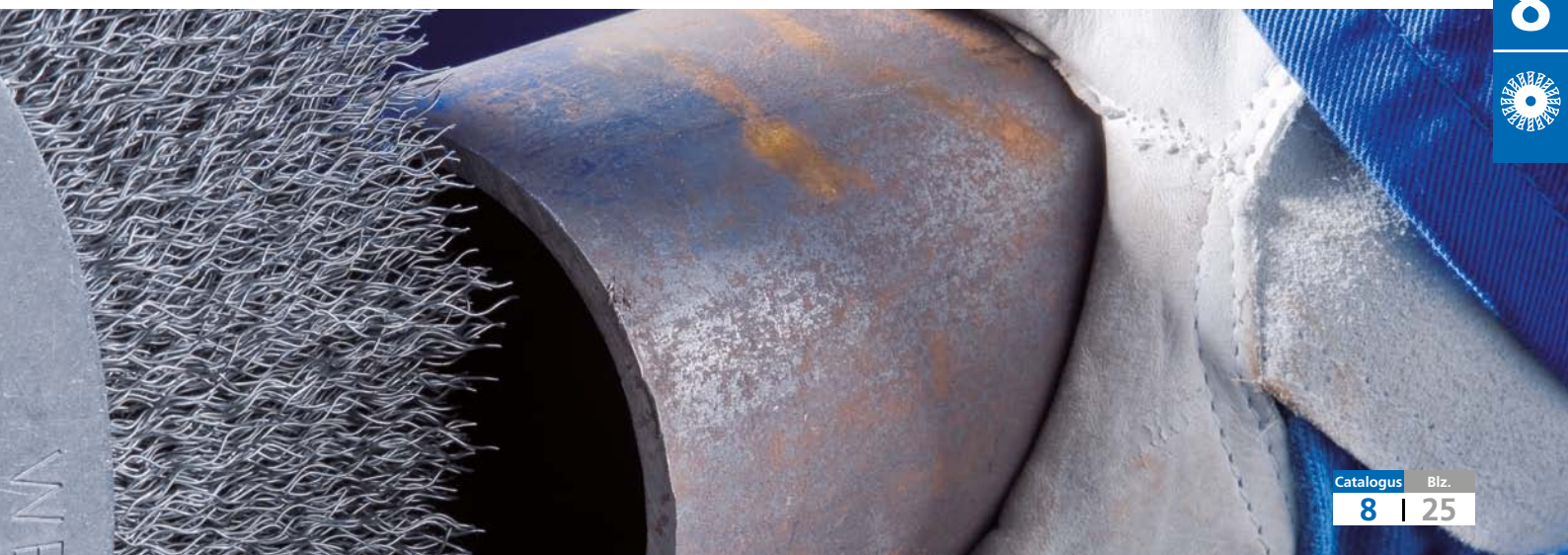


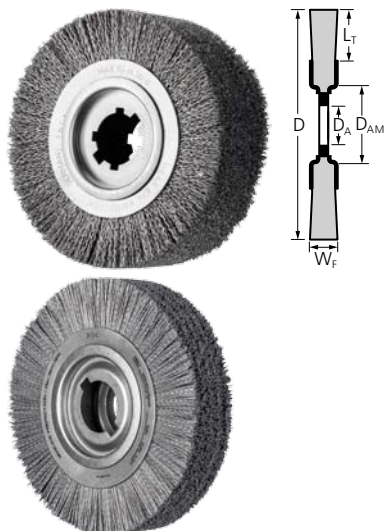
Adapterset AK 32-2

(EAN 4007220806890):
In de set opgenomen asgat- \emptyset in mm (inch):

31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Advies: Bij bewerkingsopgaven met hoge warmte-inbrenging en krachtinwerking kunnen de **adapterparen AM 50,8** voor borstels met D_{AM} 50,8 mm gebruikt worden.





RBU, ontbraamborstels

Bijzonder goed geschikt voor het ontbramen van buizen, snijkanten en kleine delen op stationaire machines.

De uitvoering met litzedraadbeleg (LIT) is door de speciale draadpositionering speciaal geschikt voor zware borstelwerkzaamheden en maakt een agressief borstelen mogelijk.



Voordelen:

- Aparte controle op onbalans garandeert een hoge rustige loop.
- Zeer hoge standtijd door hoge belegdichtheid.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste belegmateriaal- \varnothing (D_p).
- Adapterpaar APM 50,8 a.u.b. apart bestellen.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
					0,20	0,35	0,50	1,10				
EAN 4007220												

Staaldraad (ST)

LIT ST = gevlochten, vermessingde staaldraad

250	60	50	50,8	100,0	807040	807057	807064	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25060/50,8 ST ...
	60	50	50,8	100,0	-	807118	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25060/50,8 LIT ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807071	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25080/50,8 ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807125	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25080/50,8 LIT ST ...
	100	50	50,8	100,0	-	807095	807101	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 250100/50,8 ST ...

Edelstaaldraad (INOX)

LIT INOX = gevlochten INOX-draad

250	60	50	50,8	100,0	807132	807149	807156	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 INOX ...
	60	50	50,8	100,0	-	807200	-	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 LIT INOX ...
	100	50	50,8	100,0	-	807187	807194	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 250100/50,8 INOX ...

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

250	60	45	50,8	100,0	-	-	-	069738	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 SiC 120 ...
-----	----	----	------	-------	---	---	---	--------	-------------	-------	---	----------------------------

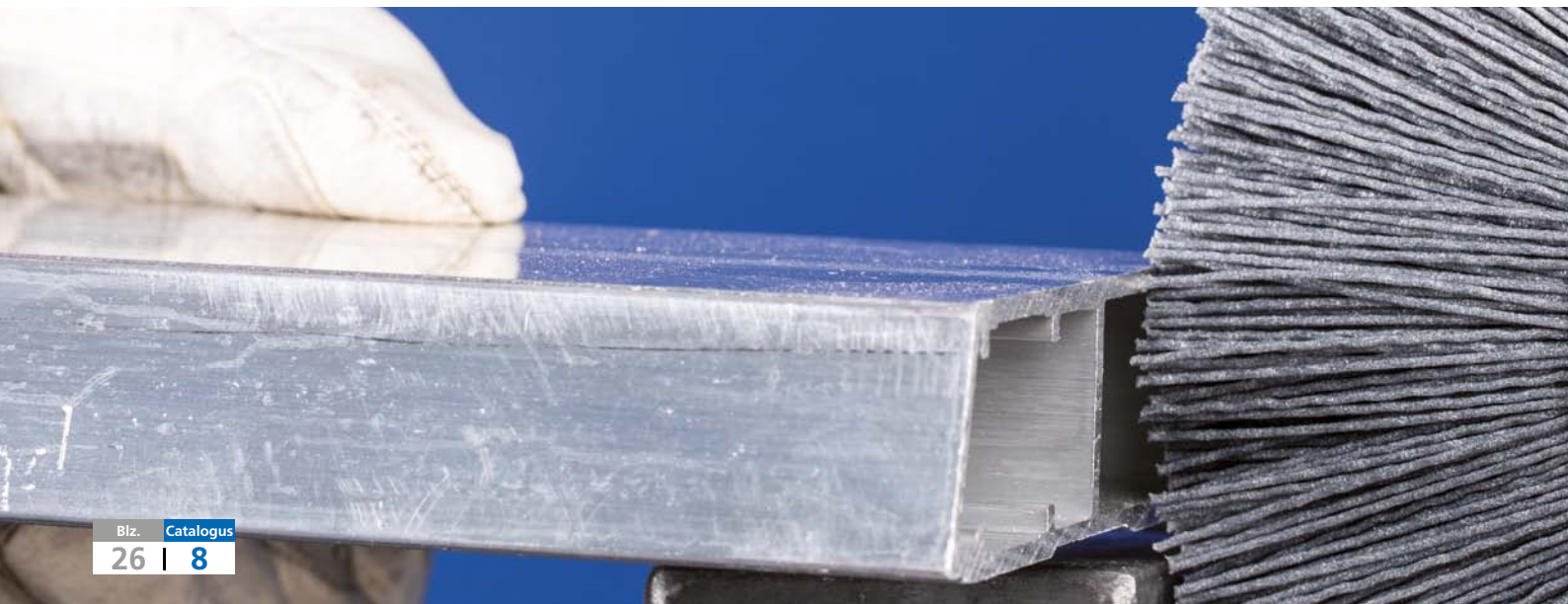


Adapterpaar APM 50,8/...:

Reduceert de asgat- \varnothing tot de benodigde maat. Geschikt voor getordeerde ronde borstels met \varnothing 200–250 mm alsmede ongetordeerde ronde borstels in de uitvoering ontbraamborstels.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.



Composite borstels van PFERD zijn speciaal ontwikkeld voor het industrieel, geautomatiseerd gebruik. Zij zijn geschikt voor een groot aantal bewerkingsopgaven en zijn door hun variabele opspanmogelijkheden op vele verschillende machines te gebruiken. Dit biedt het voordeel, dat de productie en nabewerking van het werkstuk op dezelfde machine plaats kan vinden. Hierdoor wordt loonintensief, manueel werk gereduceerd en reproduceerbare resultaten met korte contacttijden verkregen.

Composite borstels in de standaarduitvoering zijn geschikt voor opgaven, waarbij een agressief borstelgedrag vereist is. De uitvoering FLEX is op basis van de langere beleglengte bij ronde borstels resp. speciale plaatsing van het beleg bij komborstels flexibeler dan de standaarduitvoering en speciaal geschikt voor de bewerking van ongelijkmatige oppervlakken.

Voor een efficiënt gebruik moeten talrijke toepassingsparameters zoals bijv. bewerkingstijd en voedingsbeweging op elkaar afgestemd worden en de daarbij geschikte borstel worden gekozen. PFERD biedt een breed programma voor de verschillende toepassingen aan. Onze ervaren verkoop- en technische adviseurs komen graag ter plaatse om de optimale oplossing te vinden. Onze wereldwijde verkoopadressen vindt u op: www.pferd.com



Ronde borstels, ongetordeerd

RBUP

Bijzonder agressief werkende borstel. Door het kunststof beleg bijzonder goed geschikt voor het ontbramen van moeilijk te bewerken onderdelen zoals cilinderkoppen of tandwielen. Speciaal ontwikkeld voor industrieel gebruik.

Voordelen:

- Hoge standtijd en agressief borsteleffect door een zeer hoge belegdichtheid.
- Extreem rustige loop door de gelijkmatige verdeling van het belegmateriaal.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor bijzonder agressief gebruik en een hoge oppervlaktekwaliteit van het werkstuk het belegmateriaal CO kiezen.
- Voor agressief gebruik met belegmateriaal SiC de uitvoering REC (rechthoekig beleg) kiezen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrel en belegmateriaal- \varnothing (D_F).
- Adapterpaar APM 50,8 a.u.b. apart bestellen.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Korrelgrote / D _F [mm]					Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220												

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

150	25	32	50,8	-	956588	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 REC SiC ...
				956618	-	956649	956670	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 SiC ...	
200	25	32	50,8	-	956595	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 REC SiC ...
				956625	-	956656	956687	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 SiC ...	
250	25	38	50,8	-	956601	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 REC SiC ...
				956632	-	039175	956663	956694	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 SiC ...

Kunststof draad keramische korrel (CO)

150	25	32	50,8	956700	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 CO ...
200	25	32	50,8	956717	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 CO ...
250	25	38	50,8	956724	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 CO ...



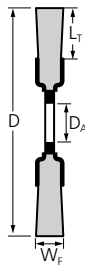
Gereedschapshouder BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850): Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \varnothing 150-180 mm en D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867): Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \varnothing 200 mm en D_A 22,2 mm.
Advies: Voor het gebruik met gereedschapshouders is het **adapterpaar AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) nodig.



Adapterpaar AM 50,8/...: Reduceert de asgat- \varnothing tot de benodigde maat. Geschikt voor ronde borstels vanaf een borstel- \varnothing van 150 mm in de brede uitvoering en de Composite borstels.



RBUP, FLEX

Bijzonder flexibele borstel. Door het kunststof beleg bijzonder goed geschikt voor het ontbramen van moeilijk te bewerken onderdelen zoals cilinderkoppen of tandwielen. Speciaal ontwikkeld voor industrieel gebruik.

Voordelen:

- Hoge standtijd en agressief borsteleffect door een zeer hoge belegdichtheid.
- Extreem rustige loop door de gelijkmatige verdeling van het belegmateriaal.
- Optimale aanpassing aan de contour van de werkstukken en minder warmte-inbreng door hoge flexibiliteit.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor bijzonder agressief gebruik en een hoge oppervlaktekwaliteit van het werkstuk het belegmateriaal CO kiezen.
- Voor agressief gebruik met belegmateriaal SiC de uitvoering REC (rechthoekig beleg) kiezen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrel en belegmateriaal- \varnothing (D_p).
- Verpakkingseenheid: 1 stuk

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Spiebaan [mm]	Korrelgrootte / D _F [mm]					Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					80 1,10	80 1,14	120 1,10	180 0,90	320 0,55			
EAN 4007220												

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC) – uitvoering FLEX

200	25	57	50,8	-	-	039298	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 REC SiC...FLEX
					038840	-	039151	-	038895			900–1.500
250	25	83	50,8	-	-	038505	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 REC SiC...FLEX
					038499	-	038871	-	039168			900–1.500
		70	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	038666	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038772	-	038765	038741	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 SiC ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038710	-	-	038680	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 SiC ... FLEX

Kunststof draad keramische korrel (CO) – uitvoering FLEX

300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038796	-	038802	-	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 CO ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038826	-	038819	-	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 CO ... FLEX



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Voor getordeerde en ongetordeerde ronde borstels met \varnothing 200 mm en D_A 22,2 mm.

Advies: voor het gebruik met gereedschaphouders is het **adapterpaar AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) nodig.



Adapterpaar AM 50,8/...:

Reduceert de asgat- \varnothing tot de benodigde maat. Geschikt voor ronde borstels vanaf een borstel- \varnothing van 150 mm in de brede uitvoering en de Composite borstels.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.



DBUR, met steuning

Bijzonder agressief werkende borstel. Is bijzonder goed geschikt voor het ontbramen en voor de oppervlaktebewerking op stationaire machines.

Voordelen:

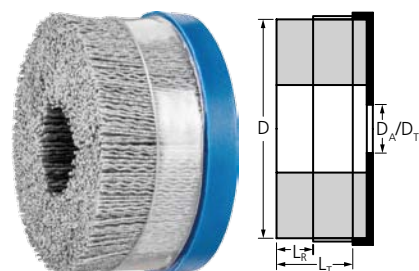
- Hoge standtijd en agressief borsteleffect door een zeer hoge belegdichtheid.
- Extreem rustige loop door de gelijkmatige verdeling van het belegmateriaal.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor bijzonder agressief gebruik en een hoge oppervlaktekwaliteit van het werkstuk het belegmateriaal CO kiezen.
- Voor agressief gebruik met belegmateriaal SiC de uitvoering REC (rechthoekig beleg) kiezen.
- Steuning verwijderen, zodra het beleg tot aan de steuning is opgewerkt. Dan kan het resterende beleg vrijgelegd en volledig opgebruikt worden.
- Voor een grote uitspreiddiameter of voor het bereiken van moeilijk toegankelijke

plaatsen de steuning voor aanvang van de werkzaamheden verwijderen.

- Borstels in \varnothing 75 mm met schroefdraad M14 zijn geschikt voor het gebruik op toerental-regelbare haakse slijpmachines.



Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrel en belegmateriaal- \varnothing (D_F).
- Alle komborstels met asgat- \varnothing 22,2 mm worden met twee meeneemboringen met \varnothing 6,5 mm geleverd. Gatcirkel- \varnothing 31 mm.

PFERDVALUE:



D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Korrelgrootte / D _F [mm]				Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10				
EAN 4007220											

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

75	19	38	22,2	-	032787	-	-	-	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 REC SiC ...
				032794	-	033517	033500	033524	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 SiC ...
				-	899373	-	-	-	2.400–3.900	6.000	1	DBUR 75/M14 REC SiC ...
				899380	-	-	-	-	2.400–3.900	6.000	1	DBUR 75/M14 SiC ...
100	19	38	22,2	-	808740	-	-	-	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 REC SiC ...
				808757	-	-	808764	808771	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 SiC ...
125	19	38	22,2	-	808795	-	-	-	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 REC SiC ...
				808788	-	-	808801	808818	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 SiC ...
150	19	38	22,2	808849	-	-	808856	808863	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 SiC ...
				-	808825	-	-	-	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 REC SiC ...

Kunststof draad keramische korrel (CO)

75	19	38	22,2	-	-	-	033593	-	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 CO ...
100	19	38	22,2	-	-	-	837221	-	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 CO ...
125	19	38	22,2	-	-	-	837245	-	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 CO ...
150	19	38	22,2	-	-	-	837252	-	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 CO ...



Gereedschapshouder

BO 12/22,2 75-100

(EAN 4007220808887):

Voor alle komborstels met \varnothing 75–100 mm en D_A 22,2 mm.

BO 12/22,2 125-150

(EAN 4007220808894):

Voor alle komborstels met \varnothing 125–150 mm en D_A 22,2 mm.

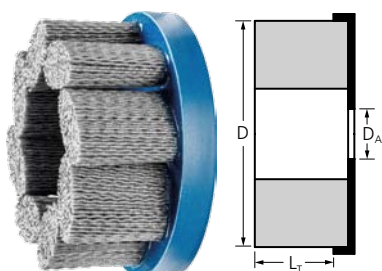
Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.



Overige PFERD-gereedschappen en vele waardevolle toepassingsaanbevelingen voor de bewerking van aluminium vindt u in onze brochure PRAXIS "PFERD-gereedschappen voor de bewerking van aluminium". Spreek ons hierover aan.





DBU, FLEX

Bijzonder flexibele borstel. Is bijzonder goed geschikt voor het ontbramen en voor de oppervlaktebewerking op stationaire machines.

Voordelen:

- Hoge standtijd en agressief borsteleffect door een zeer hoge belegdichtheid.
- Extreem rustige loop door de gelijkmatige verdeling van het belegmateriaal.
- Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken en minder warmte-inbreng door speciale positionering van het beleg.
- Voor agressief gebruik met belegmateriaal SiC de uitvoering REC (rechthoekig beleg) kiezen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrel en belegmateriaal- \varnothing (D_p).
- Alle komborstels met asgat- \varnothing 22,2 mm worden met twee meeneemboringen met \varnothing 6,5 mm geleverd. Gatsirkel- \varnothing 31 mm.

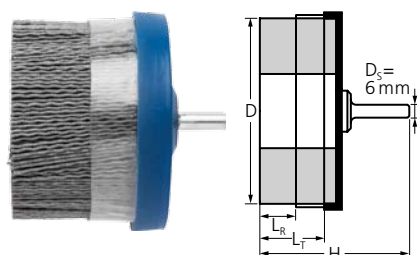
PFERDVALUE:



D [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Korrelgrote / D _f [mm]				Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
			80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220										

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC) – uitvoering FLEX

75	38	22,2	-	033647	-	-	2.400–3.900	4.500	1	DBU 75/22,2 REC SiC ... FLEX
			033678	-	033685	033708				
100	38	22,2	-	033715	-	-	1.400–2.300	3.500	1	DBU 100/22,2 REC SiC ... FLEX
			033739	-	033746	033760				
150	38	22,2	-	033777	-	-	1.000–1.600	2.500	1	DBU 150/22,2 REC SiC ... FLEX
			033791	-	033807	033821				



DBUR, met stift, met steuning

Bijzonder agressief werkende borstel. Is bijzonder goed geschikt voor het ontbramen en de oppervlaktebewerking op stationaire machines.

Voordelen:

- Hoge standtijd en agressief borsteleffect door een zeer hoge belegdichtheid.
- Extreem rustige loop door de gelijkmatige verdeling van het belegmateriaal.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor bijzonder agressief gebruik en een hoge oppervlaktekwaliteit van het werkstuk het belegmateriaal CO kiezen.
- Steuning verwijderen, zodra het beleg tot aan de steuning is opgewerkt. Dan kan het resterende beleg vrijgelegd en volledig opgebruikt worden.

- Voor een grote uitspreiddiameter of voor het bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen de steuning voor aanvang van de werkzaamheden verwijderen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste belegmateriaal- \varnothing (D_p).

PFERDVALUE:



D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	H [mm]	Korrelgrote / D _f [mm]			Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
				120 0,55	120 1,00	120 1,10				
EAN 4007220										

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

50	19	38	80	101582	104262	-	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 50/6 SiC 120 ...
63	19	38	80	104675	104682	-				

Kunststof draad keramische korrel (CO)

50	19	38	80	-	-	104699	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 50/6 CO 120 ...
63	19	38	80	-	-	104705				

Gereedschapshouder BO 12/22,2 75-100 (EAN 4007220808887):
Voor alle komborstels met \varnothing 75–100 mm en D_A 22,2 mm.

BO 12/22,2 125-150 (EAN 4007220808894):
Voor alle komborstels met \varnothing 125–150 mm en D_A 22,2 mm.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over de toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.

PBUPR, met steuning

Zijn bijzonder goed geschikt voor het ontbramen en de oppervlaktebewerking op stationaire machines.

Voordelen:

- Hoge standtijd en agressief borsteleffect door een zeer hoge belegdichtheid.
- Extreem rustige loop door de gelijkmatige verdeling van het belegmateriaal.
- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals boringen en holle ruimtes door het uitspreiden van de draden bij rotatie.

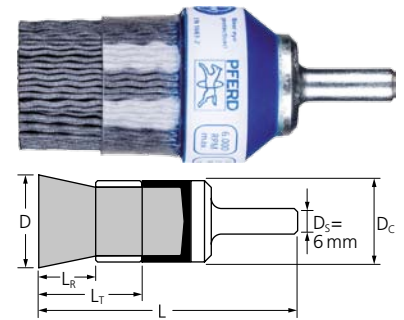
Toepassingsaanbevelingen:

- Voor bijzonder agressief gebruik en een hoge oppervlaktekwaliteit van het werkstuk het belegmateriaal CO kiezen.
- Steuning verwijderen, zodra het beleg tot aan de steuning is opgewerkt. Dan kan het resterende beleg vrijgelegd en volledig opgebruikt worden.
- Voor bijzonder flexibel gebruik. Voor een grote uitspreiddiameter of voor het bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen de steuning voor aanvang van de werkzaamheden verwijderen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrel en belegmateriaal- \varnothing (D_F).
- Alle borstels worden met een steuning geleverd.

PFERDVALUE:



D [mm]	D _C [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	L [mm]	Korrelgrootte / D _F [mm]			Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving	
					120	120	120					
					0,55	1,00	1,10					
					EAN 4007220							

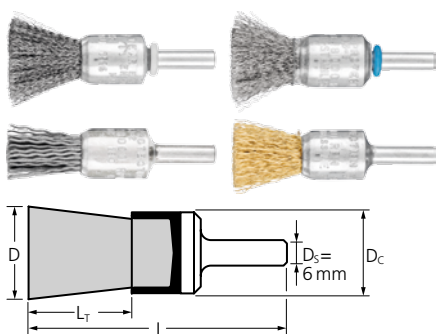
Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

25	28	14	28	70	070383	070369	-	2.400–3.900	6.000	1	PBUPR 2528/6 SiC ...
38	38	14	28	77	070390	070376	-	2.000–3.200	5.000	1	PBUPR 3838/6 SiC ...

Kunststof draad keramische korrel (CO)

25	28	14	28	70	-	-	104712	2.400–3.900	6.000	1	PBUPR 2528/6 CO ...
38	38	14	28	77	-	-	104729	2.000–3.200	5.000	1	PBUPR 3838/6 CO ...





PBU

Geschikt voor lichte borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.



Voordelen:

- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals boringen en holle ruimtes door het uitspreiden van de draden bij rotatie.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor POS-uitvoering a.u.b. "POS" in de bestelomschrijving toevoegen.

D [mm]	D _C [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					10x 				
					EAN 4007220				

Staaldraad (ST)

10	10	20	0,20	65	-	530887	10.000–15.000	20.000	PBU 1010/6 ST 0,20
			0,35	65	-	153277	10.000–15.000	20.000	PBU 1010/6 ST 0,35
13	12	20	0,20	65	-	562574	10.000–15.000	20.000	PBU 1312/6 ST 0,20
			0,35	65	-	562581	10.000–15.000	20.000	PBU 1312/6 ST 0,35
15	16	22	0,20	65	894491	530894	9.000–13.500	18.000	PBU 1516/6 ST 0,20
			0,35	65	532256	153253	9.000–13.500	18.000	PBU 1516/6 ST 0,35
20	22	25	0,20	70	894514	530900	9.000–13.500	18.000	PBU 2022/6 ST 0,20
			0,50	70	532263	153222	9.000–13.500	18.000	PBU 2022/6 ST 0,50
30	29	25	0,20	70	-	530917	7.500–11.300	15.000	PBU 3029/6 ST 0,20
			0,50	70	-	153192	7.500–11.300	15.000	PBU 3029/6 ST 0,50

Edelstaaldraad (INOX)

Levering met kunststof overtrokken borstellichaam. Alle INOX-borstels zijn ontvet.

10	10	20	0,15	65	-	598023	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,15
			0,20	65	-	530924	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,20
			0,35	65	-	153291	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,35
13	12	20	0,15	65	-	598030	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,15
			0,20	65	-	562598	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,20
			0,35	65	-	562604	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,35
15	16	22	0,15	65	-	598047	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,15
			0,20	65	894545	530931	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,20
			0,35	65	532287	153260	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,35
20	22	25	0,15	70	-	598054	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,15
			0,20	70	894552	530948	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,20
			0,50	70	532294	153246	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,50
30	29	25	0,15	70	-	598061	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,15
			0,20	70	-	530955	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,20
			0,50	70	-	153215	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,50

Messingdraad (MES)

10	10	20	0,30	65	-	153284	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 MES 0,30
13	12	20	0,30	65	-	562611	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 MES 0,30
15	16	22	0,30	65	-	220672	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 MES 0,30
20	22	25	0,50	70	-	153239	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 MES 0,50
30	29	25	0,50	70	-	153208	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 MES 0,50

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

10	10	20	0,90	65	-	220696	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 SiC 180 0,90
13	12	20	0,90	65	-	562628	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 SiC 180 0,90
15	16	22	0,90	65	532348	220689	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 SiC 180 0,90
20	22	25	0,90	70	532355	220665	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 SiC 180 0,90
30	29	25	0,90	70	-	220658	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 SiC 180 0,90

PBUL, lang / PBUS, spits

Geschikt voor lichte borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten. Speciale uitvoeringen voor bijzondere bewerkingsopgaven.

PBUL: Bijzonder lange uitvoering voor diepliggende plaatsen.

PBUS: Spits toelopende vorm voor zeer nauwkeurig werken.

Voordelen:

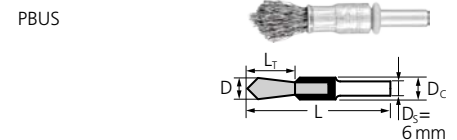
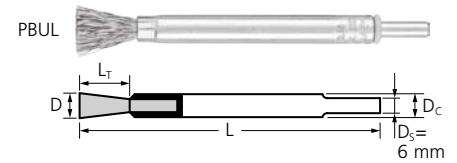
- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste belegmateriaal- \varnothing (D_c).



D [mm]	D _c [mm]	L _T [mm]	L [mm]	D _f [mm]		Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
				0,20	0,30				
EAN 4007220									

Staaldraad (ST)

10	10	20	120	659199	659205	4.000–9.500	20.000	10	PBUL 1010/6 ST ...
			60	-	659243	10.000–15.000	20.000	10	PBUS 1010/6 ST ...

Edelstaaldraad (INOX)

Levering met kunststof overtrokken borstellichaam. Alle INOX-borstels zijn ontvet.

10	10	20	120	659212	659229	3.500–9.000	20.000	10	PBUL 1010/6 INOX ...
			60	-	659250	8.000–13.000	20.000	10	PBUS 1010/6 INOX ...

PBV, gevulkaniseerd

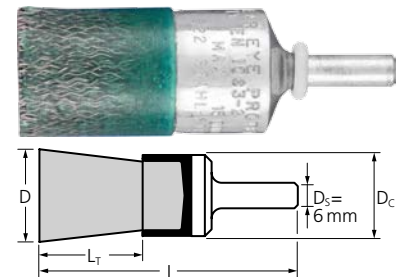
Geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.

Voordelen:

- Zeer nauwkeurig werken door hoge vormvastheid.
- Zeer hoge standtijd, omdat een voortijdig afbreken van de draden verhinderd wordt.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.
- Voor bijzonder intensief borsteleffect lateraal gebruiken.

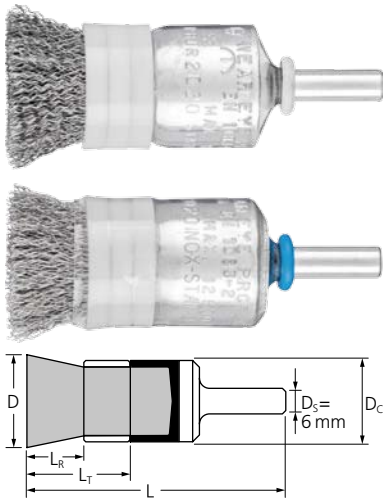


D [mm]	D _c [mm]	L _T [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					10			
EAN 4007220								

Staaldraad (ST)

22	22	25	0,25	70	153321	6.500–9.800	13.000	PBV 2222/6 ST 0,25
30	29	25	0,35	70	531112	6.500–9.800	13.000	PBV 3029/6 ST 0,35





PBUR, met steuning

Geschikt voor lichte borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.



Voordelen:

- Door de steuning wordt een zijdelings uitwijken van de draden vermeden.
- Spreiding en flexibiliteit van het borstelbeleg door de steuning reguleerbaar.
- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals diepliggende delen en boringen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste belegmateriaal- \varnothing (D_p).

D [mm]	D_c [mm]	L_r [mm]	L_t [mm]	L [mm]	D_p [mm]		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving	
					0,20	0,35					
					EAN 4007220						

Staaldraad (ST)

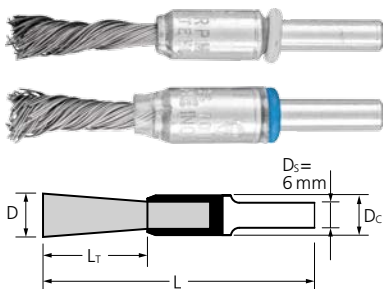
13	16	13	25	70	530962	530979	7.500–11.300	15.000	10	PBUR 1316/6 ST ...
20	22	13	25	70	530986	530993	6.300–9.400	12.500	10	PBUR 2022/6 ST ...
25	30	13	25	70	531006	531013	6.300–9.400	12.500	10	PBUR 2530/6 ST ...

Edelstaaldraad (INOX)

Levering met kunststof overtrokken borstellichaam. Alle INOX-borstels zijn ontvet.

13	16	13	25	70	531020	-	6.000–9.800	15.000	10	PBUR 1316/6 INOX ...
20	22	13	25	70	531037	-	5.000–8.100	12.500	10	PBUR 2022/6 INOX ...
25	30	13	25	70	531044	-	5.000–8.100	12.500	10	PBUR 2530/6 INOX ...

getordeerd



PBGS, SINGLETWIST

Bijzonder flexibele enkelvoudig getordeerde borstels voor speciale bewerkingsopgaven.



Voordelen:

- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals binnenhoeken, omdat de draden niet opdraaien.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op toerentalreguleerbare machines gebruiken.
- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste belegmateriaal- \varnothing (D_p).

D [mm]	D_c [mm]	L_r [mm]	L_t [mm]	L [mm]	D_p [mm]			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving	
					0,20	0,35	0,50					
					EAN 4007220							

Staaldraad (ST) – uitvoering SINGLETWIST

10	10	25	65	659267	659274	659281	5.000–7.500	10.000	10	PBGS 1010/6 ST ...
12	10	28	71	807002	-	-	5.000–7.500	10.000	10	PBGS 1210/6 ST ...

Edelstaaldraad (INOX) – uitvoering SINGLETWIST

Levering met kunststof overtrokken borstellichaam. Alle INOX-borstels zijn ontvet.

10	10	25	65	659298	659304	659311	4.000–6.500	10.000	10	PBGS 1010/6 INOX ...
12	10	28	71	807019	-	-	4.000–6.500	10.000	10	PBGS 1210/6 INOX ...

PBG

Agressief werkende borstel. Geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.

Voordelen:

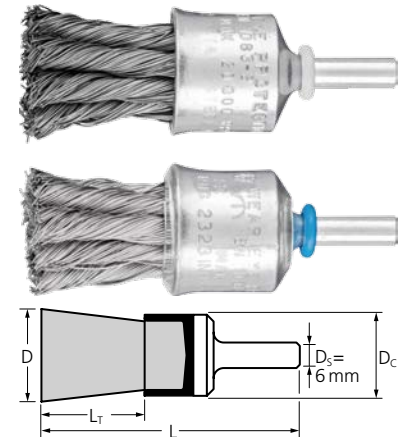
- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals diepliggende delen en boringen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Om de spreiding van de borstels te controleren, toerentalregelbare machines gebruiken.
- Voor de beste prestatie een machine met minstens 500 Watt gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor POS-uitvoering a.u.b. "POS" in de bestelomschrijving toevoegen.



D [mm]	D _c [mm]	L _t [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Draad-einden [stuk]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						10x				
						EAN 4007220				

Staaldraad (ST)

19	19	28	0,25	68	6	-	936580	10.000-15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,25
			0,35	68	6	532416	153314	10.000-15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,35
			0,50	68	6	894361	531051	10.000-15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,50
23	23	28	0,25	68	8	-	936603	10.000-15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,25
			0,35	68	8	-	936610	10.000-15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,35
			0,50	68	8	-	936627	10.000-15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,50
30	28	25	0,25	68	12	-	936672	8.000-11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,25
			0,35	68	12	532423	531068	8.000-11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,35
			0,50	68	12	894422	531075	8.000-11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,50

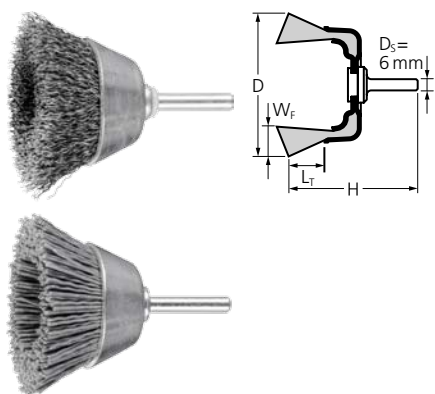
Edelstaaldraad (INOX)

Levering met kunststof overtrokken borstellichaam. Alle INOX-borstels zijn ontvet.

19	19	28	0,15	68	6	-	598078	8.000-13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,15
			0,25	68	6	-	936597	8.000-13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,25
			0,35	68	6	532430	220702	8.000-13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,35
			0,60	68	6	-	531082	8.000-13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,60
23	23	28	0,15	68	8	-	936634	8.000-13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,15
			0,25	68	8	-	936641	8.000-13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,25
			0,35	68	8	-	936658	8.000-13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,35
			0,60	68	8	-	936665	8.000-13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,60
30	28	25	0,15	68	12	-	598085	6.000-9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,15
			0,25	68	12	-	936689	6.000-9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,25
			0,35	68	12	532447	531099	6.000-9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,35
			0,60	68	12	-	531105	6.000-9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,60



Komborstels op stift ongetordeerd



TBU

Universeel geschikt voor het reinigen, ontroesten, egaliseren en het verwijderen van corrosie en lakken. Door het lateraal gebruik met het totale belegoppervlak bijzonder goed geschikt voor borstelwerkzaamheden op grote, vlakke en gemakkelijk toegankelijke oppervlakken.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken door hoge flexibiliteit.

Besteladviezen:

- Voor POS-uitvoering a.u.b. "POS" in de bestelomschrijving toevoegen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					5x 1	10			
					EAN 4007220				

Staaldraad (ST)

30	10	15	0,20	60	-	004517	5.300-7.900	10.500	TBU 3010/6 ST 0,20
40	15	20	0,20	70	-	004524	5.300-7.900	10.500	TBU 4015/6 ST 0,20
50	10	20	0,30	75	532171	153345	5.300-7.900	10.500	TBU 5010/6 ST 0,30
60	15	20	0,30	85	-	153352	2.200-3.400	4.500	TBU 6015/6 ST 0,30
70	15	22	0,20	80	-	004531	3.000-4.500	6.000	TBU 7015/6 ST 0,20
			0,30	80	-	004555	3.000-4.500	6.000	TBU 7015/6 ST 0,30

Edelstaaldraad (INOX)

Levering kunststof overtrokken borstellichaam.

30	10	15	0,20	60	-	004562	4.200-6.800	10.500	TBU 3010/6 INOX 0,20
40	15	20	0,20	70	-	004579	4.200-6.800	10.500	TBU 4015/6 INOX 0,20
50	10	20	0,30	75	894651	579107	4.200-6.800	10.500	TBU 5010/6 INOX 0,30
60	15	20	0,30	85	-	579114	1.800-2.900	4.500	TBU 6015/6 INOX 0,30
70	15	22	0,20	80	-	004586	2.400-4.000	6.000	TBU 7015/6 INOX 0,20
			0,30	80	-	004593	2.400-4.000	6.000	TBU 7015/6 INOX 0,30

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

50	10	20	0,90	75	894668	220719	4.200-6.800	10.500	TBU 5010/6 SiC 180 0,90
60	15	20	0,90	85	-	220726	1.800-2.900	4.500	TBU 6015/6 SiC 180 0,90

Kunststof draad keramische korrel (CO)

50	15	22	1,10	75	-	004609	4.200-6.800	10.500	TBU 5015/6 CO 120 1,10
----	----	----	------	----	---	--------	-------------	--------	------------------------



KBU

Uitstekend geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.

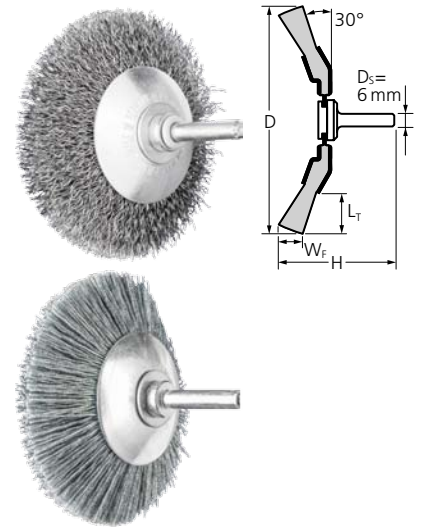


Voordelen:

- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals binnenkanten, groeven en spleten.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.



D [mm]	W _f [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	H [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					 10			
					EAN 4007220			

Staaldraad (ST)

50	10	10	0,20	49	936351	7.500–11.300	15.000	KBU 5010/6 ST 0,20
70	10	15	0,30	58	936368	7.500–11.300	15.000	KBU 7010/6 ST 0,30
80	10	20	0,30	62	936375	6.000–9.000	12.000	KBU 8010/6 ST 0,30
95	10	25	0,30	62	899397	6.000–9.000	12.000	KBU 9510/6 ST 0,30

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

50	10	10	0,20	49	936382	6.000–9.800	15.000	KBU 5010/6 INOX 0,20
70	10	15	0,15	58	936399	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 INOX 0,15
			0,20	58	936405	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 INOX 0,20
80	10	20	0,30	62	936412	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 INOX 0,30
95	10	25	0,30	62	899403	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 INOX 0,30

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

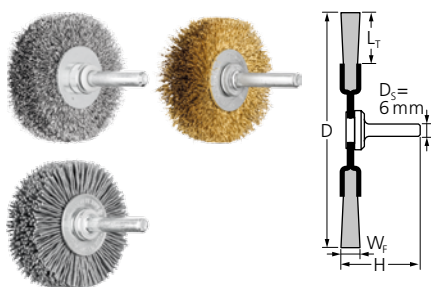
70	10	15	0,55	58	004456	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 SiC 120 0,55
80	10	20	0,55	62	004470	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 SiC 120 0,55
95	10	25	1,10	62	004494	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 SiC 120 1,10

Kunststof draad keramische korrel (CO)

70	10	15	0,55	58	004463	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 CO 120 0,55
80	10	20	0,55	62	004487	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 CO 120 0,55
95	10	25	1,10	62	004500	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 CO 120 1,10



Ronde borstels op stift ongetordeerd



RBU

Universeel geschikt voor het reinigen, ontroesten, egaliseren, reinigen van lasnaden, licht ontbramen en het verwijderen van corrosie en lakken.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken door hoge flexibiliteit.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor POS-uitvoering a.u.b. "POS" in de bestelomschrijving toevoegen.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					10x 1	10			
					EAN 4007220				

Staaldraad (ST)

20	4	3	0,20	37	-	152980	10.000–15.000	20.000	RBU 2004/6 ST 0,20
30	6	7	0,20	40	531808	153017	10.000–15.000	20.000	RBU 3006/6 ST 0,20
	9	7	0,20	42	-	899250	10.000–15.000	20.000	RBU 3009/6 ST 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153048	9.000–13.500	18.000	RBU 4009/6 ST 0,20
50	4	9	0,20	41	-	806593	7.500–11.300	15.000	RBU 5004/6 ST 0,20
	10	13	0,20	50	-	104767	7.500–11.300	15.000	RBU 5010/6 ST 0,20
	15	13	0,20	50	531822	153079	7.500–11.300	15.000	RBU 5015/6 ST 0,20
60	10	15	0,20	50	-	104781	7.500–11.300	15.000	RBU 6010/6 ST 0,20
	15	15	0,20	50	-	658437	7.500–11.300	15.000	RBU 6015/6 ST 0,20
70	4	9	0,20	41	-	806609	7.500–11.300	15.000	RBU 7004/6 ST 0,20
	10	19	0,30	50	-	658444	7.500–11.300	15.000	RBU 7010/6 ST 0,30
	15	19	0,30	50	894606	153109	7.500–11.300	15.000	RBU 7015/6 ST 0,30
80	4	10	0,20	41	-	806616	6.000–9.000	12.000	RBU 8004/6 ST 0,20
	15	19	0,30	50	-	153130	6.000–9.000	12.000	RBU 8015/6 ST 0,30
100	10	25	0,30	50	894613	658451	6.000–9.000	12.000	RBU 10010/6 ST 0,30



Edelstaaldraad (INOX)

20	4	3	0,20	37	-	153000	8.000–13.000	20.000	RBU 2004/6 INOX 0,20
30	6	7	0,20	40	531884	153031	8.000–13.000	20.000	RBU 3006/6 INOX 0,20
	9	7	0,20	42	-	899267	8.000–13.000	20.000	RBU 3009/6 INOX 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153062	7.200–11.700	18.000	RBU 4009/6 INOX 0,20
50	4	9	0,20	41	-	806623	6.000–9.800	15.000	RBU 5004/6 INOX 0,20
	10	13	0,20	50	-	104774	6.000–9.800	15.000	RBU 5010/6 INOX 0,20
	15	13	0,20	50	531891	153093	6.000–9.800	15.000	RBU 5015/6 INOX 0,20
60	10	15	0,20	50	-	104798	6.000–9.800	15.000	RBU 6010/6 INOX 0,20
	15	15	0,20	50	-	658468	6.000–9.800	15.000	RBU 6015/6 INOX 0,20
70	4	9	0,20	41	-	806630	6.000–9.800	15.000	RBU 7004/6 INOX 0,20
	10	19	0,20	50	-	597835	6.000–9.800	15.000	RBU 7010/6 INOX 0,20
	15	19	0,15	50	-	597842	6.000–9.800	15.000	RBU 7015/6 INOX 0,15
80	15	19	0,30	50	894620	153123	6.000–9.800	15.000	RBU 7015/6 INOX 0,30
	4	10	0,20	41	-	806647	4.800–7.800	12.000	RBU 8004/6 INOX 0,20
	10	19	0,20	50	-	578919	4.800–7.800	12.000	RBU 8010/6 INOX 0,20
100	15	19	0,15	50	-	597859	4.800–7.800	12.000	RBU 8015/6 INOX 0,15
	15	19	0,30	50	-	153154	4.800–7.800	12.000	RBU 8015/6 INOX 0,30
	10	25	0,30	50	894637	658475	4.800–7.800	12.000	RBU 10010/6 INOX 0,30

Messingdraad (MES)

20	4	3	0,20	37	-	152997	8.000–13.000	20.000	RBU 2004/6 MES 0,20
30	6	7	0,20	40	-	153024	8.000–13.000	20.000	RBU 3006/6 MES 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153055	7.200–11.700	18.000	RBU 4009/6 MES 0,20
50	15	13	0,20	50	-	153086	6.000–9.800	15.000	RBU 5015/6 MES 0,20
70	15	19	0,30	50	-	153116	6.000–9.800	15.000	RBU 7015/6 MES 0,30
80	15	19	0,30	50	-	153147	4.800–7.800	12.000	RBU 8015/6 MES 0,30

Vervolg zie volgende bladzijde

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					10x 	10 			

EAN 4007220

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

50	4	10	0,55	50	-	936511	6.000–9.800	15.000	RBV 5004/6 SiC 120 0,55
50	10	13	0,90	50	-	104750	6.000–9.800	15.000	RBV 5010/6 SiC 180 0,90
	15	13	0,90	50	531945	220610	6.000–9.800	15.000	RBV 5015/6 SiC 180 0,90
70	8	19	0,55	50	-	936528	6.000–9.800	15.000	RBV 7008/6 SiC 120 0,55
	15	19	0,90	50	894644	220627	6.000–9.800	15.000	RBV 7015/6 SiC 180 0,90
80	8	19	0,55	50	-	936535	4.800–7.800	12.000	RBV 8008/6 SiC 120 0,55
	15	19	0,90	50	-	220634	4.800–7.800	12.000	RBV 8015/6 SiC 180 0,90

Kunststof draad keramische korrel (CO)

50	4	10	0,55	50	-	936542	6.000–9.800	15.000	RBV 5004/6 CO 120 0,55
	15	13	1,10	50	-	899342	6.000–9.800	15.000	RBV 5015/6 CO 120 1,10
70	8	19	0,55	50	-	936559	6.000–9.800	15.000	RBV 7008/6 CO 120 0,55
	15	19	1,10	50	-	899359	6.000–9.800	15.000	RBV 7015/6 CO 120 1,10
80	8	19	0,55	50	-	936566	4.800–7.800	12.000	RBV 8008/6 CO 120 0,55
	15	19	1,10	50	-	899366	4.800–7.800	12.000	RBV 8015/6 CO 120 1,10

RBV, gevulkaniseerd

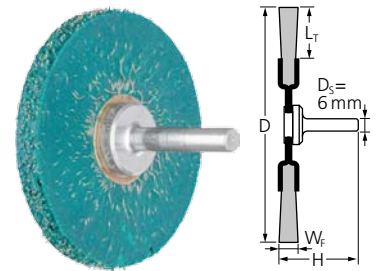
Geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en ontroesten.

Voordelen:

- Zeer nauwkeurig werken door hoge vormvastheid.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					1 				

EAN 4007220

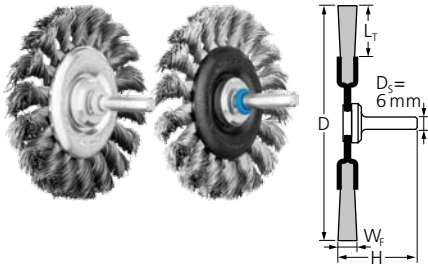
Staaldraad (ST)

ST = vermessingde staaldraad

63	7	20	0,30	40	220955	7.500–11.300	15.000	RBV 6307/6 ST 0,30
----	---	----	------	----	--------	--------------	--------	--------------------



Ronde borstels op stift getordeerd



RBG

Agressief werkende borstel voor het reinigen en ontroesten alsmede voor de lasnaadbewerking.



Voordelen:

- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals groeven en diepliggende delen.
- Agressief borstleffect door hoge stugheid van de draadeinden.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie een machine met minstens 500 Watt gebruiken.

Besteladviezen:

- Voor POS-uitvoering a.u.b. "POS" in de bestelomschrijving toevoegen.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Draad-einden [stuk]	Verpakking		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						10x				
						EAN 4007220				

Staaldraad (ST)

76	6	16	0,35	42	18	531969	153161	12.500–18.800	25.000	RBG 7006/6 ST 0,35
	6	16	0,50	42	18	894569	530177	12.500–18.800	25.000	RBG 7006/6 ST 0,50
	12	16	0,35	42	18	-	658482	12.500–18.800	25.000	RBG 7012/6 ST 0,35
	12	16	0,50	42	18	-	658680	12.500–18.800	25.000	RBG 7012/6 ST 0,50
100	12	19	0,35	42	22	-	530351	10.000–15.000	20.000	RBG 10012/6 ST 0,35
			0,50	42	22	-	530399	10.000–15.000	20.000	RBG 10012/6 ST 0,50

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

76	6	16	0,35	42	18	531976	220641	10.000–16.300	25.000	RBG 7006/6 INOX 0,35
	6	16	0,50	42	18	-	530603	10.000–16.300	25.000	RBG 7006/6 INOX 0,50
	12	16	0,35	42	18	-	658697	10.000–16.300	25.000	RBG 7012/6 INOX 0,35
	12	16	0,50	42	18	-	659472	10.000–16.300	25.000	RBG 7012/6 INOX 0,50
100	12	19	0,35	42	22	-	530405	8.000–13.000	20.000	RBG 10012/6 INOX 0,35
			0,50	42	22	-	530610	8.000–13.000	20.000	RBG 10012/6 INOX 0,50

Borstelsets



BSO

Set bestaande uit verschillende ronde, kom- en penseelborstels met stift 6 mm.

Een set BSO 5500 ST bevat 80 stuks:

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2022/6 ST 0,50

Een set BSO 5600 ST bevat 23 stuks:

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2022/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

Een set BSO 5600 INOX bevat 23 stuks:

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2022/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

Voordelen:

- Keuze van de meest gangbare varianten.
- Verkoopbevorderende kartonnen display.

EAN 4007220		Omschrijving
220962	1	BSO 5500 ST
808368	1	BSO 5600 ST
808375	1	BSO 5600 INOX

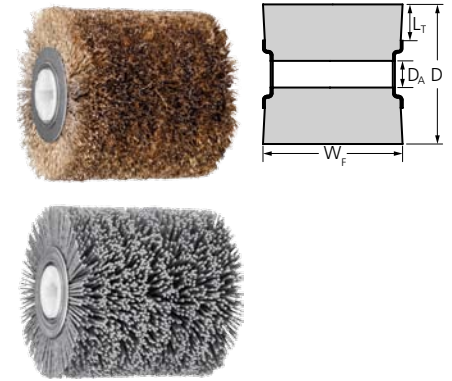
WBU, voor satineermachines

Uitstekend geschikt voor de oppervlaktestructurering van grote vlakken.

De uitvoering met litzedraad beleg (LIT) is door de bijzondere draadpositionering speciaal geschikt voor zware borstelwerkzaamheden en maakt een agressief borstelen mogelijk.

Voordelen:

- Door het asgat met 4 spiebanen is gebruik mogelijk op alle gangbare satineermachines.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					 EAN 4007220			

Staaldraad (LIT ST)

LIT ST = gevlochten, vermessingde staaldraad

100	100	26	19,1	0,27	773086	3.000–4.500	6.000	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	-----------------------------

Edelstaaldraad (INOX)

100	100	26	19,1	0,20	773079	2.400–3.900	6.000	WBU 100100/19,1 INOX 0,20
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	---------------------------

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

100	100	26	19,1	1,27	773062	2.400–3.900	6.000	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	-----------------------------



Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de overige walsgereedschappen en de walsenset vindt u in het catalogusbereik 4.



Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de geschikte slijpwalsmachines vindt u in het catalogusbereik 9.



Voor de bewerking van edelstaal (INOX) biedt PFERD aanvullend op de borstels met edelstaal (INOX) beleg ook borstels in de uitvoering INOX-TOTAL aan. Zij zijn speciaal geschikt voor het gebruik in een extreem kritische omgeving.

Overige informatie voor de bewerking van edelstaal (INOX) en PFERD-borstels in de uitvoering INOX-TOTAL vindt u op bladzijde 10.

Voordelen:

- De hoogste bescherming tegen corrosie, omdat alle componenten uit edelstaal (INOX) in de kwaliteit 1.4310 (V2A) geproduceerd zijn.

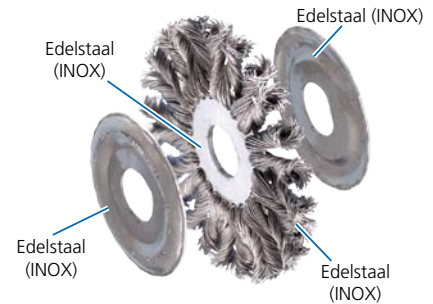
Branches:

- Chemie- en installatiebouw
- Levensmiddelenindustrie
- Nucleaire industrie

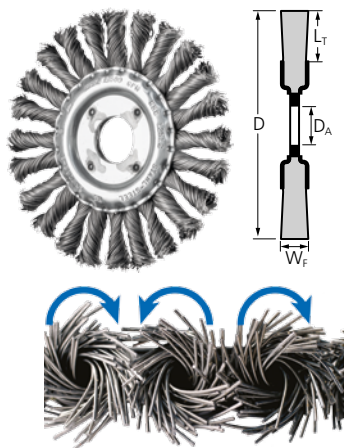


Overige PFERD-gereedschappen en vele waardevolle toepassingsaanbevelingen voor de bewerking van edelstaal (INOX) vindt u in onze PRAXIS brochure "PFERD-gereedschappen voor de bewerking van edelstaal (INOX)". Spreek ons hierover aan.

Opbouw van een ronde borstel met asgat INOX-TOTAL



Ronde borstels



RBGIT CT, COMBITWIST / RBGIT PIPE CT, Pipeline, COMBITWIST

RBGIT CT:

Zeer agressief werkende borstel. Geschikt voor zware borstelwerkzaamheden zoals het verwijderen van aanloopkleuren, ontbramen, reinigen van lasnaden en het verwijderen van lijmresten.

RBGIT PIPE CT:

Zeer agressieve en stabiele borstel, die bij hoge mechanische belasting stand houdt. Optimaal geschikt voor zware borstelwerkzaamheden in de leiding-, pipeline industrie en tankbouw.

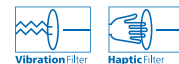
Voordelen:

- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd en zeer goede materiaalafname.
- Hoog arbeidscomfort door rustige loop zonder terugslaan van de borstel.
- Geschikt voor de bewerking van hoeken en kanten, omdat de draden minder opdraaien.
- RBGIT PIPE CT: Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals V-lasnaden door extreem smalle uitvoering.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op krachtige, toerentalregelbare haakse slijpmachines gebruiken.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Draad-einden [stuk]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						1			
EAN 4007220									

Edelstaaldraad (INOX) – uitvoering COMBITWIST

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

115	12	22	22,2	0,35	24	808528	5.000–12.500	12.500	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35
	6	21	22,2	0,50	36	808511	5.000–12.500	12.500	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50



Gereedschapshouder BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Voor alle getordeerde ronde borstels tot ø 125 mm met D_A 22,2 mm.

Overige informatie:

Uitvoerige informatie over toebehoren vindt u op de bladzijdes 55 en 56.

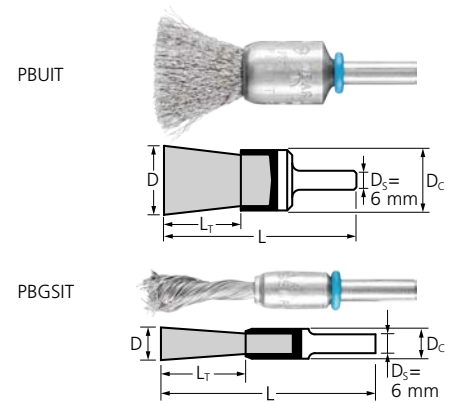
PBUIIT / PBGSIT, SINGLETWIST

Geschikt voor de lichte borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en verwijderen van aanloopkleuren.

Voordelen:

■ **PBUIIT:** Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals boringen en holle ruimtes door het uitspreiden van de draden bij rotatie.

■ **PBGSIT:** Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals binnenhoeken, omdat de draden niet opdraaien.

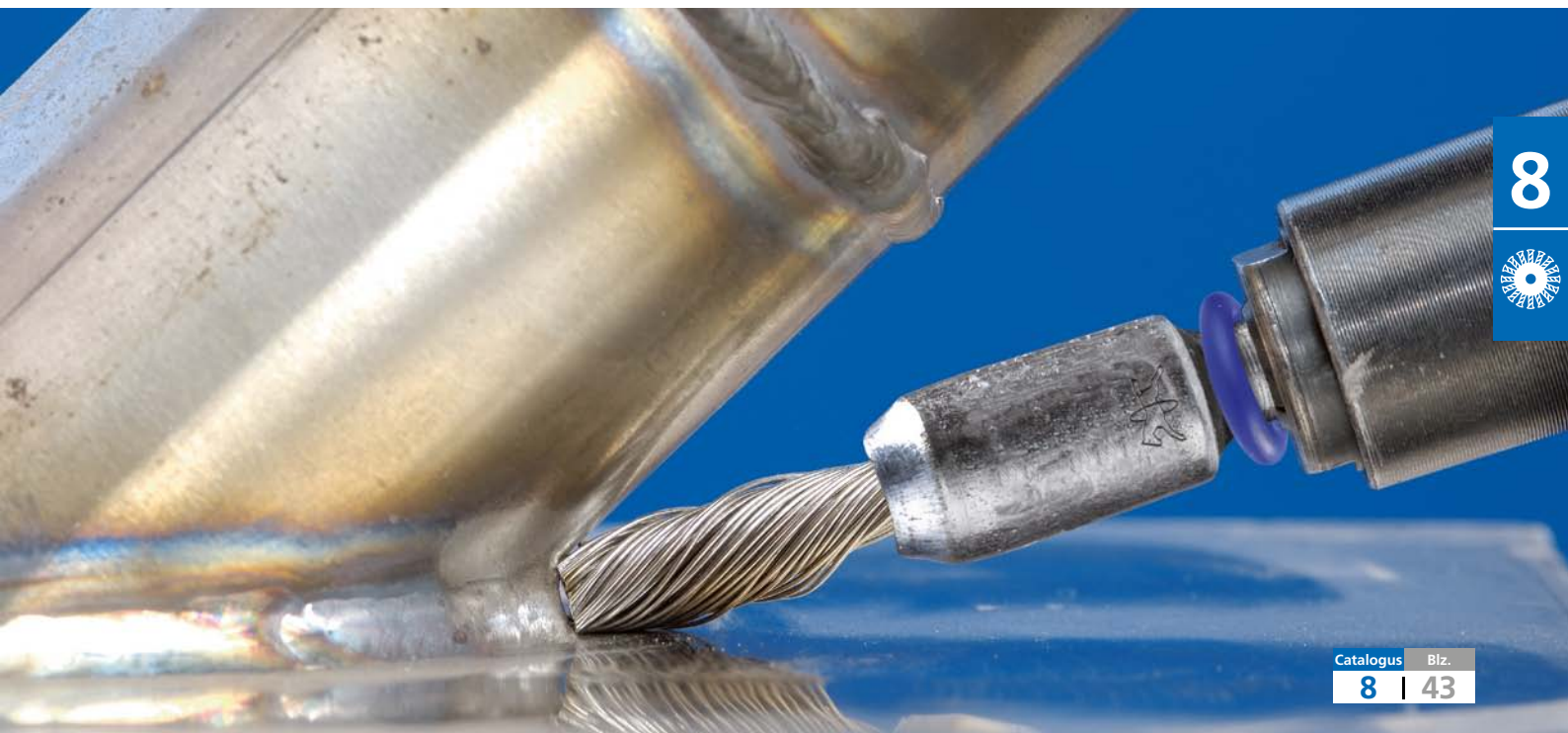


D [mm]	D _c [mm]	L _T [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
					 10 EAN 4007220			

Edelstaaldraad (INOX)

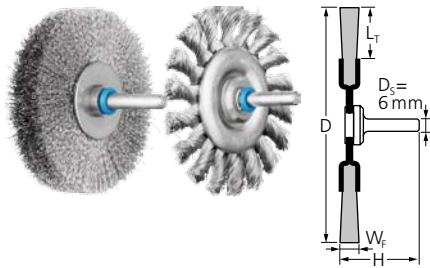
Alle INOX-borstels zijn ontvet. ongetordeerd

15	16	22	0,15	65	808382	7.200–11.700	18.000	PBUIIT 1516/6 INOX 0,15
			0,20	65	808399			PBUIIT 1516/6 INOX 0,20
20	22	25	0,15	70	808405	7.200–11.700	18.000	PBUIIT 2022/6 INOX 0,15
			0,20	70	808412			PBUIIT 2022/6 INOX 0,20
getordeerd – SINGLETWIST-tordering								
10	10	25	0,20	65	808429	4.000–6.500	10.000	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20
			0,35	65	808436			PBGSIT 1010/6 INOX 0,35



INOX-TOTAL

Ronde borstels op stift



RBUIT / RBGIT

Universeel geschikt voor het reinigen, ontbramen en verwijderen van aanloopkleuren.

Voordelen:

■ **RBUIT:** Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken door hoge flexibiliteit.

■ **RBGIT:** Agressief borsteffect door hoge stugheid van de draadeinden.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	Draad-einden [stuk]	H [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
						 EAN 4007220			

Edelstaaldraad (INOX)

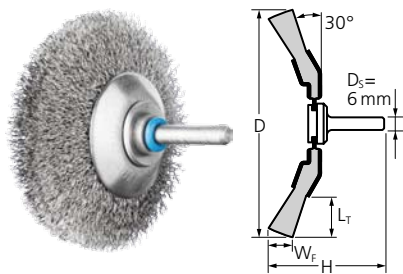
Alle INOX-borstels zijn ontvet. ongetordeerd

30	6	7	0,20	-	40	808443	8.000–13.000	20.000	RBUIT 3006/6 INOX 0,20
50	15	13	0,20	-	50	808450	6.000–9.800	15.000	RBUIT 5015/6 INOX 0,20
70	15	19	0,15	-	50	808467	6.000–9.800	15.000	RBUIT 7015/6 INOX 0,15
			0,30	-	50	808474	6.000–9.800	15.000	RBUIT 7015/6 INOX 0,30
80	15	19	0,15	-	50	808481	4.800–7.800	12.000	RBUIT 8015/6 INOX 0,15
			0,30	-	50	808498	4.800–7.800	12.000	RBUIT 8015/6 INOX 0,30

getordeerd

76	6	16	0,35	18	42	808504	10.000–16.300	25.000	RBGIT 7006/6 INOX 0,35
----	---	----	------	----	----	--------	---------------	--------	------------------------

Schijfborstels op stift



KBUIT

Uitstekend geschikt voor middelzware borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en verwijderen van aanloopkleuren.

Voordelen:

■ Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals binnenkanten, groeven en spleten.

Toepassingsaanbevelingen:

■ Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 Watt gebruiken.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Verpakking	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving	
						 EAN 4007220			

Edelstaaldraad (INOX)

Alle INOX-borstels zijn ontvet.

50	10	10	0,20	49	936474	6.000–9.800	15.000	KBUIT 5010/6 INOX 0,20
70	10	15	0,15	58	936481	6.000–9.800	15.000	KBUIT 7010/6 INOX 0,15
			0,20	58	936498	6.000–9.800	15.000	KBUIT 7010/6 INOX 0,20
80	10	20	0,30	62	936504	4.800–7.800	12.000	KBUIT 8010/6 INOX 0,30

PFERD biedt een breed programma aan miniatuurborstels voor precisiewerkzaamheden aan. Deze kunnen gebruikt worden op buigzame asmachines, micromotoren of elektrische machines.

Voordelen:

- De hoogste precisie en efficiency in de bewerking van filigrane werkstukken.

Branches:

- Medische techniek
- Sieradenindustrie
- Elektro industrie
- Luchtvaartindustrie
- Gereedschaps- en matrijzenbouw



Penseelborstels, ongetordeerd

PBU

Geschikt voor lichte borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en polijsten.

Voordelen:

- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals boringen en holle ruimtes door het uitspreiden van de draden bij rotatie.

Toepassingsaanbevelingen:

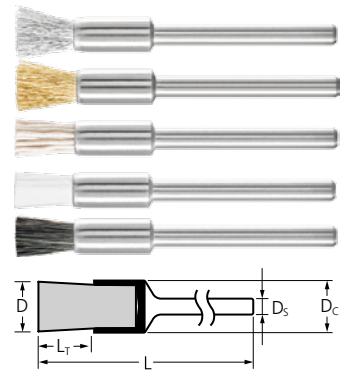
- Borstels met natuurlijk beleg met polijstpasta's gebruiken, om het optimale polijstresultaat te bereiken. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van polijstpasta's vindt u in het catalogusbereik 4.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste stift- \varnothing (D_s).
- Korrelgrofte DIA 400 = D 46

Toebehoren:

- Polijstpasta's



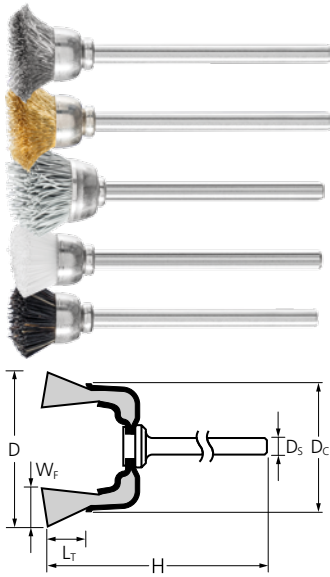
D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	L [mm]	D _s [mm]		Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving	
					2,34	3					
					EAN 4007220						
Staaldraad (ST)											
5	5	8	0,10	45	032855	032978	5.000–15.000	25.000	10	PBU 0505/... ST 0,10	
Edelstaaldraad (INOX)											
5	5	8	0,10	45	032879	032985	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... INOX 0,10	
Messingdraad (MES)											
5	5	8	0,10	45	032886	032992	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... MES 0,10	
Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)											
5	5	8	0,55	45	032954	033067	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... SiC 320 0,55	
			0,25	45	032961	033074	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... SiC 800 0,25	
Kunststof draad aluminiumoxide (AO)											
5	5	8	0,50	45	032947	033050	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... AO 320 0,50	
			0,30	45	032930	033043	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... AO 600 0,30	
Kunststof draad diamant (DIA)											
5	5	8	0,40	45	-	072844	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... DIA 400 0,40	
Kunststof draad nylon											
5	5	8	0,20	45	032923	033036	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... Nylon 0,20	
Natuurborstel borstel wit (SBW)											
5	5	8	-	45	032893	033005	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... SBW	
Natuurborstel borstel zwart (SBS)											
5	5	8	-	45	032909	033012	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... SBS	
Natuurborstel geitenhaar (ZHW)											
5	5	8	-	45	032916	033029	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... ZHW	

Borstels met stift- \varnothing 3,18 mm zijn op aanvraag verkrijgbaar.



Miniatuurborstels

Komborstels, ongetordeerd



TBU

Geschikt voor lichte borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en polijsten. Op basis van lateraal gebruik met het totale borsteloppervlak speciaal geschikt voor borstelwerkzaamheden op kleine vlakken.



Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken door hoge flexibiliteit.

Toepassingsaanbevelingen:


- Borstels met natuurlijk beleg met polijstpasta's gebruiken, om het optimale polijstresultaat te bereiken. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van polijstpasta's vindt u in het catalogusbereik 4.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste stift- \varnothing (D_s).
- Korrelgrofte DIA 400 = D 46

Toebehoren:

- Polijstpasta's

D [mm]	D_c [mm]	W_f [mm]	L_t [mm]	D_f [mm]	H [mm]	D_s [mm]		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
						2,34	3				
EAN 4007220											

Staaldraad (ST)

15	8	3	5	0,10	45	033081	033289	5.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... ST 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033098	033296	5.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... ST 0,10

Edelstaaldraad (INOX)

15	8	3	5	0,10	45	033104	033302	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... INOX 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033111	033319	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... INOX 0,10

Messingdraad (MES)

15	8	3	5	0,10	45	033128	033326	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... MES 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033135	033333	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... MES 0,10

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)

18	10	3	6	0,55	45	033265	033456	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... SiC 320 0,55
				0,25	45	033272	033463	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... SiC 800 0,25

Kunststof draad aluminiumoxide (AO)

18	10	3	6	0,50	45	033258	033449	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... AO 320 0,50
				0,30	45	033241	033432	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... AO 600 0,30

Kunststof draad diamant (DIA)

18	10	3	6	0,40	45	-	072950	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... DIA 400 0,40
----	----	---	---	------	----	---	--------	--------------	--------	----	---------------------------

Kunststof draad nylon

15	8	3	5	0,15	45	033203	033388	1.200–5.000	20.000	10	TBU 1503/... Nylon 0,15
18	10	3	6	0,15	45	033210	033395	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... Nylon 0,15

Natuurborstel borstel wit (SBW)

15	8	3	5	-	45	033142	033340	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... SBW
18	10	3	6	-	45	033159	033357	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... SBW

Natuurborstel borstel zwart (SBS)

15	8	3	5	-	45	033166	033364	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... SBS
18	10	3	6	-	45	033173	033371	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... SBS

Natuurborstel geitenhaar (ZHW)

15	8	3	5	-	45	033227	033418	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... ZHW
18	10	3	6	-	45	033234	033425	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... ZHW

Borstels met stift- \varnothing 3,18 mm zijn op aanvraag verkrijgbaar.

RBU

Geschikt voor lichte borstelwerkzaamheden zoals het ontbramen, reinigen en polijsten.



Voordelen:

- Zeer nauwkeurig werken op moeilijk toegankelijke plaatsen is mogelijk.

Toepassingsaanbevelingen:

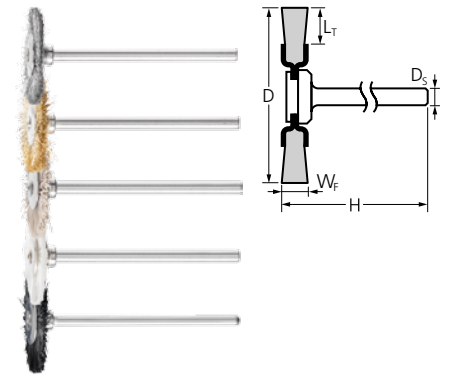
- Borstels met natuurlijk beleg met polijstpasta's gebruiken, om het optimale polijstresultaat te bereiken. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van polijstpasta's vindt u in het catalogusbereik 4.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste stift- \emptyset (D_s).
- Korrelgrootte DIA 400 = D 46

Toebehoren:

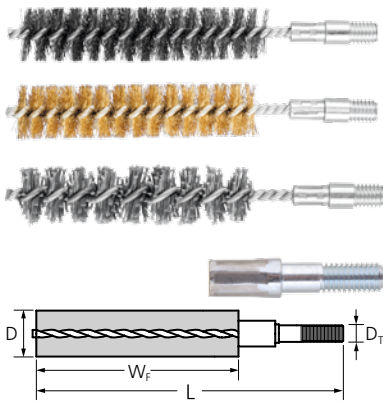
- Polijstpasta's



D [mm]	W _f [mm]	L _t [mm]	D _f [mm]	H [mm]	D _s [mm]		Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving	
					2,34	3					
					EAN 4007220						
Staaldraad (ST)											
16	2	3	0,10	46	031957	032541	5.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... ST 0,10	
19	2	5	0,10	46	032022	032558	5.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... ST 0,10	
22	2	6	0,10	46	032244	032565	5.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... ST 0,10	
32	2	10	0,10	46	-	107812	5.000–10.000	12.000	10	RBU 3202/... ST 0,10	
Edelstaaldraad (INOX)											
16	2	3	0,10	46	032251	032572	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... INOX 0,10	
19	2	5	0,10	46	032268	032589	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... INOX 0,10	
22	2	6	0,10	46	032275	032596	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... INOX 0,10	
32	2	10	0,10	46	-	107829	4.000–10.000	12.000	10	RBU 3202/... INOX 0,10	
Messingdraad (MES)											
16	2	3	0,10	46	032282	032619	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... MES 0,10	
19	2	5	0,10	46	032299	032626	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... MES 0,10	
22	2	6	0,10	46	032305	032602	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... MES 0,10	
Kunststof draad siliciumcarbide (SiC)											
22	2	6	0,55	46	032527	032763	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... SiC 320 0,55	
			0,25	46	032534	032770	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... SiC 800 0,25	
Kunststof draad aluminiumoxide (AO)											
22	2	6	0,50	46	032510	032756	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... AO 320 0,50	
			0,30	46	032497	032749	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... AO 600 0,30	
Kunststof draad diamant (DIA)											
22	2	6	0,40	46	-	070628	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... DIA 400 0,40	
Kunststof draad nylon											
22	2	6	0,15	46	032466	032718	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... Nylon 0,15	
Natuurborstel borstel wit (SBW)											
16	2	3	-	46	032329	032633	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... SBW	
19	2	5	-	46	032336	032640	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... SBW	
22	2	6	-	46	032343	032657	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... SBW	
Natuurborstel borstel zwart (SBS)											
16	2	3	-	46	032350	032664	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... SBS	
19	2	5	-	46	032367	032688	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... SBS	
22	2	6	-	46	032374	032695	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... SBS	
Natuurborstel geitenhaar (ZHW)											
16	2	3	-	46	032473	032725	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... ZHW	
22	2	6	-	46	032480	032732	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... ZHW	

Borstels met stift- \emptyset 3,18 mm zijn op aanvraag verkrijgbaar.





IBU, met schroefdraad

Speciaal geschikt voor het ontbramen en reinigen van buizen, schroefdraden, moffen en cilinders. Naast een schroefdraad beschikken enkele varianten aanvullend over een stiftgedeelte:

schroefdraad M6 = stiftgedeelte 6 mm
schroefdraad 3/8 = stiftgedeelte 10 mm

Voordelen:

- Inspannen in de spantangen door geïntegreerde stiftaanzet mogelijk.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het draaibegin in het werkstuk invoeren.
- Gebruiken in rechtsloop.


Besteladviezen:

- De borstels met SiC-draad beschikken over een belegmateriaal- \varnothing van 1,00 mm.

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met het gewenste belegmateriaal en belegmateriaal- \varnothing (D_f).
- BSW = British Standard Whitworth

Veiligheidsvoorschriften:

- Bij het gebruik van binnenborstels in buizen, boren, groeven of soortgelijken kan in afstemming met PFERD van het voorgeschreven maximaal toegestane toerental afgeweken worden.

D [mm]	W _f [mm]	D _T	D _f [mm]	L [mm]	Belegmateriaal				Max. RPM		Omschrijving
					staal	INOX	Messing	SiC 180			
EAN 4007220											
8	80	M6	0,15	120	659533	659540	659557	659564	1.000	10	IBU 0880/M6 ...
10	80	M6	0,15	120	659571	659588	659595	659601	1.000	10	IBU 1080/M6 ...
12	80	M6	0,15	120	659618	659625	659632	659649	1.000	10	IBU 1280/M6 ...
13	80	M6	0,20	120	660447	660454	660461	660478	1.000	10	IBU 1380/M6 ...
15	80	M6	0,20	120	660485	660515	660522	660539	1.000	10	IBU 1580/M6 ...
16	80	M6	0,20	120	660546	660553	660560	660577	1.000	10	IBU 1680/M6 ...
18	80	M6	0,20	120	660584	660591	660607	660614	1.000	10	IBU 1880/M6 ...
20	80	M6	0,20	120	660621	660638	660645	660652	1.000	10	IBU 2080/M6 ...
22	100	3/8	0,20	170	660669	660676	660683	660690	1.000	10	IBU 22100/3/8 BSW ...
25	100	3/8	0,20	170	660706	660713	660720	660737	1.000	10	IBU 25100/3/8 BSW ...
30	100	3/8	0,20	170	660744	660751	660768	660775	1.000	10	IBU 30100/3/8 BSW ...
32	100	1/2	0,25	170	749425	749449	749456	-	1.000	10	IBU 32100/1/2 BSW ...
38	100	1/2	0,30	170	749463	749470	749487	-	1.000	10	IBU 38100/1/2 BSW ...
40	100	1/2	0,30	170	749494	749500	749517	-	1.000	10	IBU 40100/1/2 BSW ...
44	100	1/2	0,30	170	749524	749531	749548	-	1.000	10	IBU 44100/1/2 BSW ...
50	100	1/2	0,35	170	749555	-	-	-	1.000	5	IBU 50100/1/2 BSW ...
57	100	1/2	0,35	170	749562	-	-	-	1.000	5	IBU 57100/1/2 BSW ...
63	100	1/2	0,35	170	749579	-	-	-	1.000	5	IBU 63100/1/2 BSW ...
69	100	1/2	0,35	170	749586	-	-	-	1.000	5	IBU 69100/1/2 BSW ...
75	100	1/2	0,35	170	749593	-	-	-	1.000	1	IBU 75100/1/2 BSW ...
82	100	1/2	0,35	170	749609	-	-	-	1.000	1	IBU 82100/1/2 BSW ...
101	100	1/2	0,50	170	749616	-	-	-	1.000	1	IBU 101100/1/2 BSW ...



Snelwisselhandgreep SWG

Geschikt voor manuele werkzaamheden met binnenborstels. Het snelwisselhecht SWG-6 kan met alle spantangen van de groep 10 gebruikt worden om overige stiftdiameters in te spannen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u in het catalogusbereik 9 "Machines".



Voordelen:

- Comfortabele hantering door ergonomische vorm.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen met de verlengingen IBUV combineren. De mogelijke lengtecombinaties vindt u onderstaand.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste schroefdraad.
- BSW = British Standard Whitworth

PFERDVALUE:



L [mm]	Schroefdraad				IP	Omschrijving
	M6	3/8 BSW	1/2 BSW	Spantang 6 mm		
	EAN 4007220					
135	721803	723036	749333	-	1	SWG-...
150	-	-	-	723043	1	SWG-6

Verlenging IBUV, draadsteel IBUS

Geschikt voor werkzaamheden met binnenborstels met schroefdraad. Let a.u.b. op de buiten-Ø van de schroefmof:

- M6 = 12 mm
- 3/8 = 12 mm
- 1/2 = 16 mm

Verlenging	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUV 1000 [mm]
zonder	135	300	1.000
IBUV 300	435	600	1.300
IBUV 1000	1.135	1.300	2.000

Voordelen:

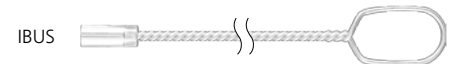
- Optimaal bereiken van moeilijk toegankelijke plaatsen.

Toepassingsaanbevelingen:

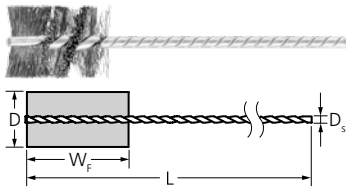
- Voor het bereiken van grotere totaallengtes de verlengingen IBUV en draadstelen IBUS onder elkaar of met de snelwisselgrepen SWG combineren.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste schroefdraad.



L [mm]	Schroefdraad			IP	Omschrijving
	M6	3/8 BSW	1/2 BSW		
	EAN 4007220				
300	726884	726891	750032	1	IBUV ... 300
1.000	660782	660799	750049	1	IBUV ... 1000
300	726907	726914	750094	1	IBUS ... 300
1.000	660805	660812	750100	1	IBUS ... 1000



IBU, op stift

Voor lichte reinigings- en ontbraamwerkzaamheden op schroefdraadboringen of uitsparingen zoals bijv. spiebanen.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken door hoge flexibiliteit.
- Hogere standtijd door de constructie van de gedraaide draad.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het draaibegin in het werkstuk invoeren.
- Gebruiken in rechtsloop.

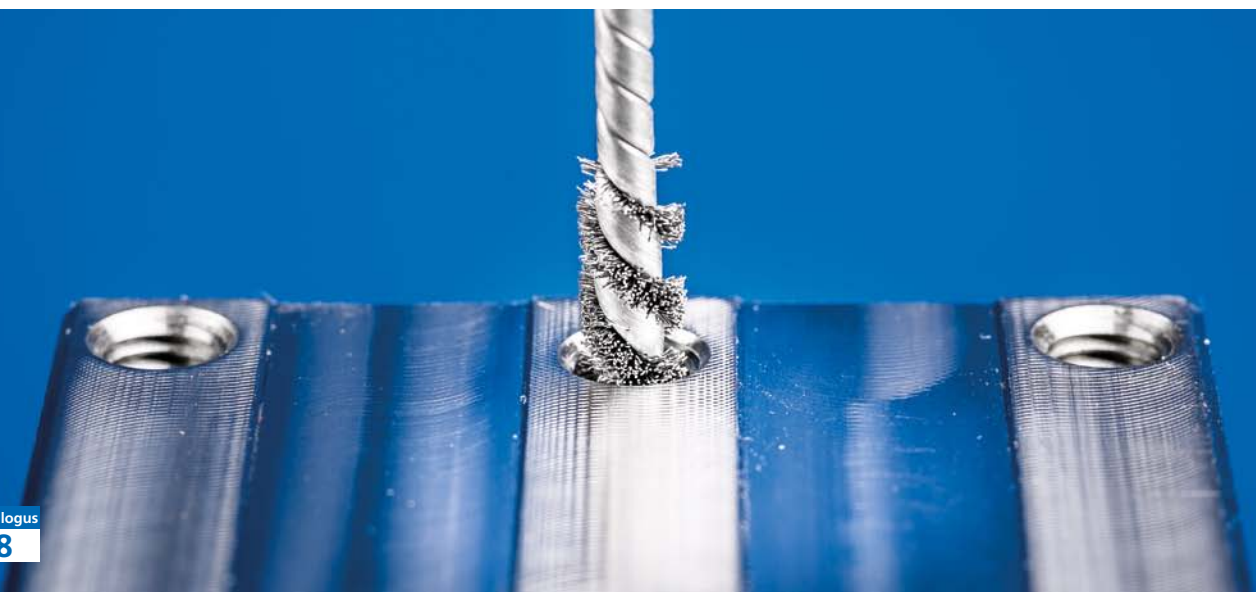
Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met het gewenste belegmateriaal en belegmateriaal- \varnothing (D_p).

Veiligheidsvoorschriften:

- Bij het gebruik van binnenborstels in buizen, boringen, groeven of soortgelijken kan in afstemming met PFERD van het voorgeschreven maximaal toegestane toerental afgeweken worden.

D [mm]	W _F [mm]	D _s	L [mm]	Belegmateriaal / D _F [mm]				Max. RPM	IP	Omschrijving
				Staal 0,12	Staal 0,20	INOX 0,12	INOX 0,20			
				EAN 4007220						
6	25	3,2	90	036761	-	036938	-	3.500	10	IBU 0625/3,2 ...
8	25	3,2	90	036778	-	-	-	3.500	10	IBU 0825/3,2 ...
10	25	3,2	90	036785	036853	037065	-	3.500	10	IBU 1025/3,2 ...
13	25	3,2	90	036792	036860	036952	-	3.500	10	IBU 1325/3,2 ...
16	25	3,2	90	036808	036877	036969	037003	3.000	10	IBU 1625/3,2 ...
19	25	3,2	90	036815	036884	036976	037010	3.000	10	IBU 1925/3,2 ...
22	25	3,8	90	036822	036891	036983	-	3.000	10	IBU 2225/3,8 ...
25	25	3,8	90	036846	036907	036990	037027	3.000	10	IBU 2525/3,8 ...
29	25	3,8	90	-	036914	-	-	3.000	10	IBU 2925/3,8 ...
32	25	3,8	90	-	036921	-	037034	3.000	10	IBU 3225/3,8 ...



IBU, op stift

Voor het ontbramen en reinigen van boringen en dwarsboringen.

Voordelen:

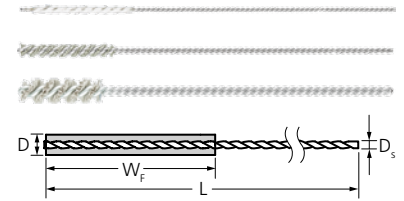
- Maken zeer hoge precisie en efficiency mogelijk in de bewerking van filigrane werkstukken.
- Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken door hoge flexibiliteit.
- Geen verandering van de vaste maten van de werkstukken.


Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het draaibegin in het werkstuk invoeren.
- Gebruiken in rechtsloop.

Veiligheidsvoorschriften:

- Bij het gebruik van binnenborstels in buizen, boringen, groeven of soortgelijken kan in afstemming met PFERD van het voorgeschreven maximaal toegestane toerental afgeweken worden.



D [mm]	W _f [mm]	D _s [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Verpakking	Max. RPM	Omschrijving
					 EAN 4007220		

Kunststof draad aluminiumoxide (AO) 2000

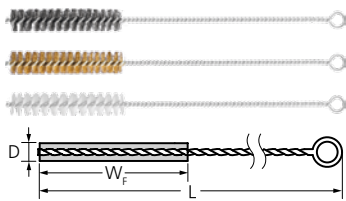
0,7	12	0,4	0,20	100	037089	1.000	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20
-----	----	-----	------	-----	--------	-------	----------------------------

Kunststof draad siliciumcarbide (SiC) 1000

1,2	12	0,5	0,25	100	037096	1.000	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25
1,9	18	0,7	0,25	100	037102	1.000	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25
2,2	18	0,9	0,25	100	037119	1.000	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25
2,6	25	1	0,25	100	037133	1.000	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25
3,2	25	1,7	0,25	100	037164	1.000	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25
3,5	25	1,7	0,25	100	037195	1.000	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25

Kunststof draad aluminiumoxide (AO) 600

4,2	25	2,2	0,30	125	037218	1.000	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30
4,8	25	2,2	0,30	125	037225	1.000	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30
5,5	25	2,2	0,30	125	037249	1.000	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30
6,6	25	2,9	0,30	125	037263	1.000	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30
8,2	25	2,9	0,30	125	037270	2.000	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30
9,8	25	3,2	0,30	125	037294	2.000	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30
11,5	25	3,2	0,30	125	037317	2.000	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30
13	25	3,7	0,30	125	037324	2.000	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30
16	25	3,7	0,30	125	037386	2.000	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30
20	25	4,7	0,30	125	037393	2.000	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30
25	25	4,7	0,30	125	037409	2.000	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30



IBU, met oog

Speciaal geschikt voor borstelwerkzaamheden bij handmatig gebruik.

Voordelen:

- Maken zeer hoge precisie en efficiency mogelijk in de bewerking van filigrane werkstukken.
- Optimaal bereik van moeilijk toegankelijke plaatsen zoals binnenvlakken van buizen en boringen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met het gewenste belegmateriaal en belegmateriaal- \varnothing (D_p).

D [mm]	W _F [mm]	L [mm]	Belegmateriaal / D _F [mm]										IP	Omschrijving
			Staal 0,10	Staal 0,15	INOX 0,10	INOX 0,15	Mes- sing 0,10	Mes- sing 0,15	Nylon 0,10	Nylon 0,15	Nylon 0,20	Nylon 0,30		
EAN 4007220														
3	100	300	035740	-	036198	-	036570	-	036617	-	-	-	10	IBU 03100 ...
4	100	300	-	035801	-	036501	-	036587	-	036624	-	-	10	IBU 04100 ...
5	100	300	-	035993	-	036426	-	036594	-	036631	-	-	10	IBU 05100 ...
6	100	300	-	748923	-	748930	-	748947	-	-	748961	-	10	IBU 06100 ...
8	100	300	-	748985	-	748992	-	749005	-	-	749012	-	10	IBU 08100 ...
10	100	300	-	749036	-	749050	-	749043	-	-	749067	-	10	IBU 10100 ...
12	100	300	-	749074	-	749081	-	749098	-	-	-	749104	10	IBU 12100 ...
15	100	300	-	749111	-	749128	-	749142	-	-	-	749159	10	IBU 15100 ...
18	100	300	-	036082	-	036563	-	036600	-	-	-	036648	10	IBU 18100 ...
20	100	300	-	749166	-	749173	-	749180	-	-	-	749197	10	IBU 20100 ...
25	100	300	-	749203	-	749210	-	749227	-	-	-	749708	10	IBU 25100 ...
30	100	300	-	749241	-	749258	-	749265	-	-	-	749272	10	IBU 30100 ...



PFERD biedt een omvangrijk programma handborstels aan met verschillende vormen en belegmaterialen.

Voordelen:

- Optimale presentatie op het PFERD TOOL-CENTER door ophanggat en aanduiding met EAN-nummer, bestelomschrijving en belegmateriaal.

Besteladvies:

- A.u.b. de bestelomschrijving aanvullen met het gewenste belegmateriaal en belegmateriaal-ø.



HBU, universeel gebruik

Universeel geschikt voor alle lichte reinigings- en ontroestwerkzaamheden.

Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal			IP	Omschrijving
			Staal 0,35	INOX 0,30	Messing 0,30		
			EAN 4007220				
1	25	290	659489	659496	-	10	HBU 10 ...
2	25	290	572191	572221	572528	10	HBU 20 ...
3	25	290	572207	572238	572535	10	HBU 30 ...
4	25	290	572214	572245	572542	10	HBU 40 ...
5	25	290	153741	572252	572559	10	HBU 50 ...
6	25	290	713341	713365	-	10	HBU 60 ...
Grootverpakking							
3	25	290	808320	-	-	50	HBU 30 GP ...
4	25	290	808337	808351	-	50	HBU 40 GP ...
5	25	290	808344	-	-	50	HBU 50 GP ...



HBU LH, Long Handle

Geschikt voor het reinigen, ontroesten, reinigen van lasnaden en het zuiveren van oppervlakken. Extra lange greep.

Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal	IP	Omschrijving
			Staal 0,35		
			EAN 4007220		
3	25	350	616840	10	HBU LH 30 ...
4	25	350	616857	10	HBU LH 40 ...



HBK, voor hoeknaden

Door de V-vorm geschikt voor het reinigen, zuiveren en ontroesten van hoek- en V-naden.

Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal		IP	Omschrijving
			Staal 0,35	INOX 0,35		
			EAN 4007220			
3	35	290	572481	572498	10	HBK 30 ...



HBG, gebogen

Uitstekend geschikt voor reinigingswerkzaamheden op moeilijk toegankelijke plaatsen zoals hoeken en buizen. Staal = vermessingd staaldraad.

Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal			IP	Omschrijving
			Staal 0,30	INOX 0,30	Messing 0,30		
			EAN 4007220				
1	25	265	153727	153734	572672	10	HBG 10 ...





HBUP, met plastic lichaam

Universeel voor alle lichte reinigings- en ontroestwerkzaamheden te gebruiken. De uitvoering met edelstaaldraad wordt voor het gebruik in de levensmiddelenindustrie toegestaan.

Voordelen:

- Veilig en ergonomisch werken door de gebogen twee componenten greep.

Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal			IP	Omschrijving
			Staal 0,40	INOX 0,40	Messing 0,30		
			EAN 4007220				
1	25	290	906583	906743	-	10	HBUP 10 ...
2	25	290	906590	906750	906712	10	HBUP 20 ...
3	25	290	906644	906767	906729	10	HBUP 30 ...
4	25	290	906651	906774	906736	10	HBUP 40 ...
5	25	290	906705	906781	-	10	HBUP 50 ...



HBZ, voor bougies

Speciaal geschikt voor het reinigen van bougies alsmede voor het zuiver maken van kleine werkstukken en gereedschappen.

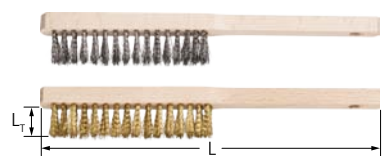
Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal	IP	Omschrijving
			Messing 0,15		
			EAN 4007220		
3	15	145	572566	10	HBZ 30 ...



HBB, blokborstels met greep

Draadborstel met handgreep voor grove reinigingswerkzaamheden op grote vlakken.

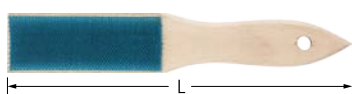
Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal	IP	Omschrijving
			Staal 0,45		
			EAN 4007220		
8	35	235	647295	12	HBB 80 ...



HBFM, voor precisiemecaniciens

Uitstekend geschikt voor lichte borstelwerkzaamheden op fijne oppervlakken. De belegmateriaal- \varnothing van 0,15 mm maakt een zacht borsteleffect mogelijk en geeft een fijn oppervlaktebeeld.

Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal			IP	Omschrijving
			Staal 0,15	INOX 0,15	Messing 0,15		
			EAN 4007220				
4	20	220	659502	659519	659526	10	HBFM 40 ...



HBV, voor vijlen

Geschikt voor het reinigen van vijlen.

Rijen	L _T [mm]	L [mm]	Belegmateriaal	IP	Omschrijving
			Staal		
			EAN 4007220		
1	7	232	015315	5	HBV 10 ST 0,15

Om borstels met asgat op machines met spantang te kunnen gebruiken, biedt PFERD voor elk borsteltype de geschikte gereedschapshouder aan.

Voordelen:

- Veilige montage van de borstel door hoge pasnauwkeurigheid.

Voorbeelden van borstels met gereedschapshouder

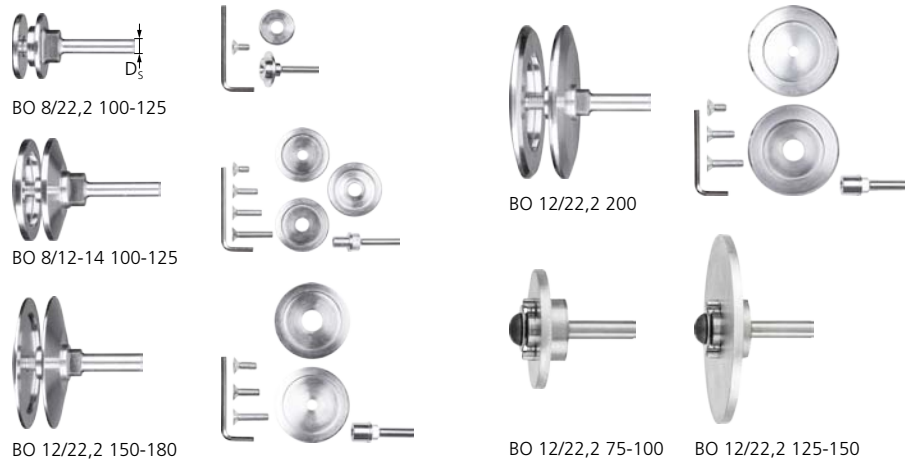


BO

Maken het gebruik van ronde- en komborstels met asgat op machines met spantang mogelijk, bijvoorbeeld rechte elektrische slijpmachines en buigzame asmachines.

Veiligheidsvoorschriften:

- Gereedschapshouders mogen alleen voor borstel- \varnothing tot max. 200 mm gebruikt worden.



D_s [mm]	Geschikt voor borstel- \varnothing [mm]	Geschikt voor asgat- $\varnothing D_A / D_M$ [mm]	Geschikt voor	Blz.	EAN 4007220	IP	Omschrijving
8	100-125	12/14	Ronde borstels ongetordeerd (RBU)	22, 24, 25	107843	1	BO 8/12-14 100-125
		22,2	Ronde borstels getordeerd (RBG)	18, 19, 20, 21, 42	751930	1	BO 8/22,2 100-125
12	150-180	22,2	Ronde borstels ongetordeerd (RBU), Ronde borstels getordeerd (RBG)	18, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 27	107850	1	BO 12/22,2 150-180
	200		Ronde borstels ongetordeerd (RBU), Ronde borstels getordeerd (RBG)	21, 22, 23, 24, 25, 27, 28	107867	1	BO 12/22,2 200
12	75-100	22,2	Komborstels (DBU)	29, 30	808887	1	BO 12/22,2 75-100
	125-150	22,2	Komborstels (DBU)	29, 30	808894	1	BO 12/22,2 125-150

BO, POLISCRATCH

Geschikt voor het opspannen van POLISCRATCH-borstels op rechte slijpmachines, buigzame asmachines of boormachines.

Veiligheidsvoorschriften:

- Uitsluitend met POLISCRATCH-borstels gebruiken.



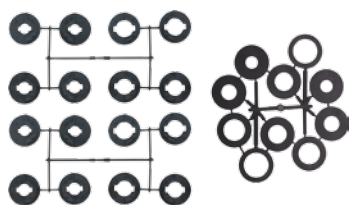
D_t	D_s [mm]	Geschikt voor	Blz.	EAN 4007220	IP	Omschrijving
M14x2	8	Ronde borstels ongetordeerd (RBU), uitvoering POLISCRATCH	17	900482	1	BO 8/M14



PFERD biedt verschillende adaptersets aan voor ronde borstels met asgat.

Voordelen:

- Adaptersets maken gebruik van de borstels op alle machines mogelijk door aanpassing van de asgat- \varnothing op de benodigde maat.
- Veilige montage van de borstel door hoge pasnauwkeurigheid.



Adapterset AK 32 en AK 32-2

AK 32: Geschikt voor ronde borstels vanaf een borstel- \varnothing van 150 mm in de uitvoeringen smal.

AK 32-2: Geschikt voor ronde borstels vanaf een borstel- \varnothing van 150 mm in de uitvoeringen breed.

Toepassingsaanbevelingen:

- Gebruiken bij toepassingen met geringe warmteontwikkeling en krachtinwerking.

Geschikt voor	Blz.	Inbegrepen asgat- \varnothing D _A [mm/inch]	EAN 4007220	IP	Omschrijving
RBU, uitvoering smal $\geq \varnothing$ 150 mm	22	20,0 /18,0 /14,0 /12,0 /25,4 (1) /22,2 (7/8) /16,0 (5/8) /12,7 (1/2)	608593	1	AS AK 32
RBU, uitvoering breed $\geq \varnothing$ 150 mm	24, 25	31,75/20,0/18,0/14,0/12,0/25,4 (1) /22,2 (7/8)/19,2 (.750)/16,0 (5/8)/12,7 (1/2)	806890	1	AS AK 32-2



Adapterparen AM 50,8 en APM 50,8

AM 50,8: Geschikt voor ronde borstels vanaf een borstel- \varnothing van 150 mm in de brede uitvoering en de Composite borstels.

APM 50,8: Geschikt voor getordeerde ronde borstels met \varnothing 200–250 mm en ongetordeerde ronde borstels in de uitvoering ontbraamborstels.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bijzonder geschikt voor toepassingen met hoge warmteontwikkeling en krachtinwerking.

Besteladviezen:

- **AM 50,8:** Een set bevat 2 losse adapters.
- **APM 50,8:** Een set bevat 3 adapterparen.

Geschikt voor	Blz.	Inbegrepen asgat- \varnothing D _A [mm/inch]	EAN 4007220	IP	Omschrijving
RBU, uitvoering breed, $\geq \varnothing$ 150 mm, RBUP, uitvoering Composite $\geq \varnothing$ 150 mm	24, 25, 27, 28	14,0	549803	1	AP AM 50,8/14,0
		16,0	548486	1	AP AM 50,8/16,0
		20,0	549834	1	AP AM 50,8/20,0
		22,2	806906	1	AP AM 50,8/22,2
		25,4	548509	1	AP AM 50,8/25,4
		30,0	806913	1	AP AM 50,8/30,0
		32,0	606605	1	AP AM 50,8/32,0
RBG, ronde borstels getordeerd, \varnothing 200–250 mm, RBU, uitvoering ontbraamborstels \varnothing 200–250 mm	21, 23, 26	16,0/18,0/20,0	900376	1	APM 50,8/16-20
		22,2/25,4/30,0	900390	1	APM 50,8/22,2-30
		32,0/35,0/40,0	900406	1	APM 50,8/32-40

Gedrukt in Duitsland.

Technische wijzigingen voorbehouden.

11/2018

831 508

