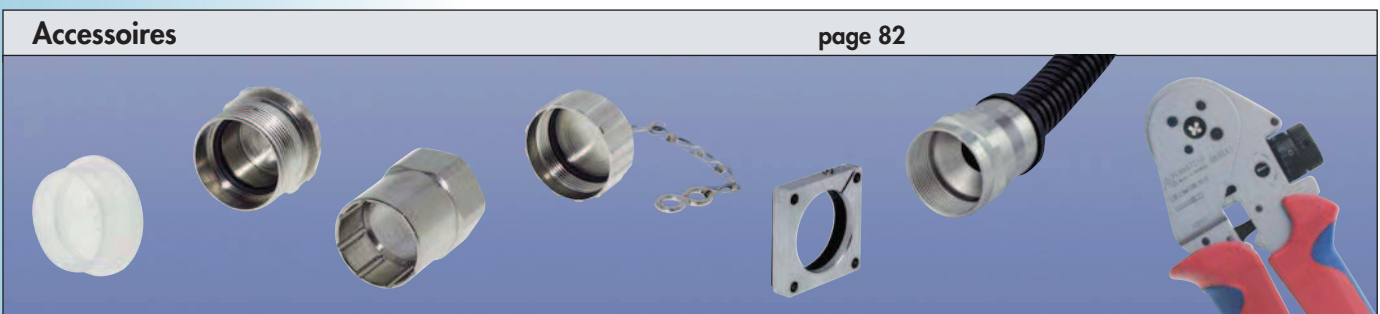
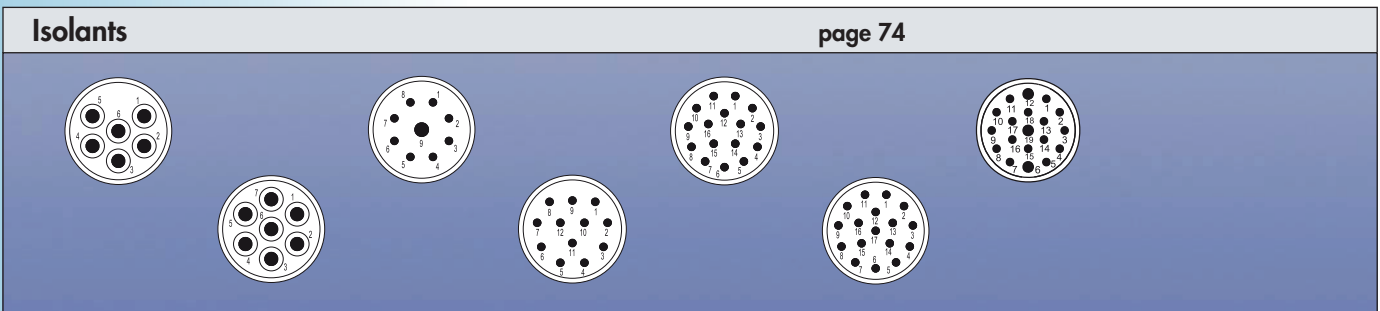


Connecteurs de commande M 23



Différentes combinaisons



Connecteurs de commande M 23


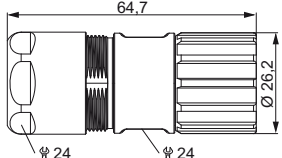
Caractéristiques mécaniques	Matériaux et caractéristiques techniques	
Boîtiers	Alliage cuivre-zinc Zinc moulé sous pression	
Traitement de surface des boîtiers	Nickelé (standard) Autre traitement sur demande	
Isolants	Polyamide PAC Thermoplastique, PBT	Protection contre le feu V-0
Contacts	Alliage cuivre-zinc	
Traitement de surface des contacts	Nickelé, dorure (0,25µm Au)	
Cycles de brochage / débrogage	> 1000	
Joints d'étanchéité / Joints toriques	Perbunan NBR (standard) Viton (FPM)	
Plage de température	-40° C – 125° C	
Type de raccordement	A sertir, à souder, pour C.I.	
Degré de protection, étanchéité	IP 67 / IP 69K d'après EN 60529 (monté)	
Diamètre de passage	3 – 17 mm	


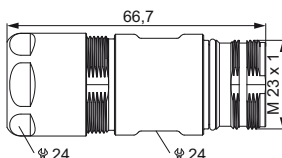
Caractéristiques électriques


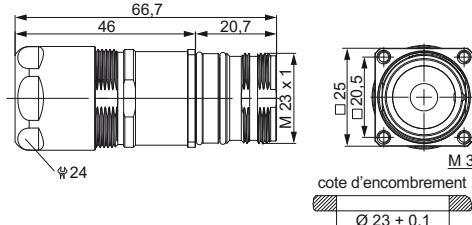
Nombre de pôles	6	7	9 (8 + 1)	12	16	17	19 (16 + 3)
Nombre de contacts	6	7	8 1	12	16	17	16 3
Diamètre des contacts [mm]	2	2	1 2	1	1	1	1 1,5
Intensité nominale ¹⁾ [A]	20	20	8 20	8	8	8	8 10
Tension nominale ²⁾ [V~] à degré de pollution 2 ³⁾	630	630	500	500	400	400	320
Tension nominale ²⁾ [V~] à degré de pollution 3 ³⁾	300	300	200	200	160	160	100
Tension d'essai ⁴⁾ [V~]	2500	2500	2500	2500	1500	1500	1500
Résistance d'isolement [MΩ]	> 10 ¹⁰	> 10 ¹⁰	> 10 ¹⁰	> 10 ¹⁰	> 10 ⁶	> 10 ⁶	> 10 ⁶
Résistance de contact max. [mΩ]	3	3	3	3	3	3	3


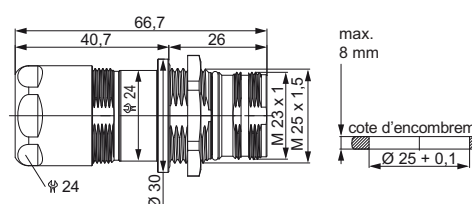
¹⁾, ²⁾, ³⁾, ⁴⁾ Voir caractéristiques techniques page 14

Connecteurs de commande M 23 / Boîtiers

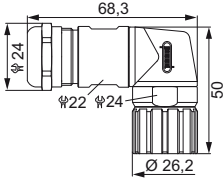

Fiche droite	Ø-Câble	Référence
 	3 – 7 mm.....	7.106.400.000
	7 – 12 mm.....	7.106.500.000
	11 – 17 mm.....	7.106.600.000
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 88		

Prolongateur	Ø-Câble	Référence
 	3 – 7 mm.....	7.206.400.000
	7 – 12 mm.....	7.206.500.000
	11 – 17 mm.....	7.206.600.000
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 88		

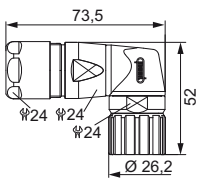

Embase avec ancrage	Ø-Câble	Référence
 	4 trous taraudés M 3, montage par l'intérieur	
	3 – 7 mm.....	7.476.400.000
	7 – 12 mm.....	7.476.500.000
	11 – 17 mm.....	7.476.600.000
Option: Joint plat		
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 88		

Embase avec ancrage	Ø-Câble	Référence
 	Montage par l'intérieur filetage M 25 x 1,5	
	3 – 7 mm.....	7.486.400.000
	7 – 12 mm.....	7.486.500.000
	11 – 17 mm.....	7.486.600.000
Livré avec écrou de fixation et joint torique		
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 88		

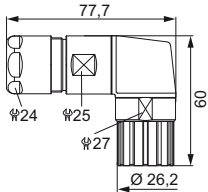

Connecteurs de commande M 23 / Boîtiers

Ø-Câble	Référence	Fiche coudée, positionnable
3 – 7 mm.....	7.300.300.000	 
5 – 10 mm.....	7.300.400.000	
7 – 12 mm.....	7.300.500.000	
10 – 14 mm.....	7.300.600.000	

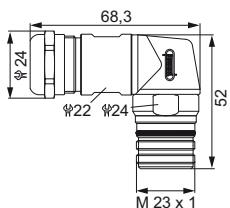

Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 89

Ø-Câble	Référence	Fiche coudée CEM / EMC, positionnable
7 – 12 mm.....	7.301.500.000	 
11 – 17 mm.....	7.301.600.000	

Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 89

Ø-Câble	Référence	Fiche coudée CEM, orientable
7 – 12 mm.....	7.306.500.000	 
11 – 17 mm.....	7.306.600.000	

Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 89

Ø-Câble	Référence	Prolongateur coudé
3 – 7 mm.....	7.350.300.000	 
5 – 10 mm.....	7.350.400.000	
7 – 12 mm.....	7.350.500.000	
10 – 14 mm.....	7.350.600.000	

Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 89

Connecteurs de commande M 23 / Boîtiers

Embase montage par l'extérieur		Type	Référence
		4 trous lisses 3,2 mm	7.400.000.000
		4 trous taraudés M3	7.402.000.000
		4 trous lisses 2,7 mm	7.404.000.000
		4 trous taraudés M2,5	7.406.000.000
		Option: Joint plat	
		Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92	

Embase anti-vibration montage par l'extérieur		Type	Référence
		4 trous lisses 3,2 mm	7.410.000.000
		4 trous taraudés M3	7.412.000.000
		4 trous lisses 2,7 mm	7.414.000.000
		4 trous taraudés M2,5	7.416.000.000
		Option: Joint plat	
		Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92	

Embase à manchon cranté		Type	Référence
		Codage fixe	
		4 trous lisses 3,2 mm	7.440.000.000
		4 trous lisses 2,7 mm	7.444.000.000
		Option: Joint plat	
		Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 90	

Embase à manchon cranté		Type	Référence
		Codage positionable (8 x 45°)	
		4 trous lisses 3,2 mm	7.448.000.000
		4 trous lisses 2,7 mm	7.449.000.000
		Option: Joint plat	
		Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 90	

Connecteurs de commande M 23 / Boîtiers

Type	Référence	Embase fileté	
Pour isolant avec broches Filetage M 20 x 1,57.420.000.000 Filetage PG 13,57.422.000.000			
Options: Joint plat, écrou M 20 x 1,5 / PG 13,5	<div style="border: 2px solid orange; padding: 5px; transform: rotate(-2deg); display: inline-block;"> SEULEMENT POUR INSERTS MALES </div>		
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91			

Type	Référence	Embase fileté	
Pour isolant avec douilles Filetage M 20 x 1,57.421.000.000 Filetage PG 13,57.423.000.000			
Options: Joint plat, écrou M 20 x 1,5 / PG 13,5	<div style="border: 2px solid orange; padding: 5px; transform: rotate(-2deg); display: inline-block;"> SEULEMENT POUR INSERTS FEMELLES </div>		
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 92			

Type	Référence	Embase fileté	
Pour isolant avec broches / douilles Filetage M 25 x 1,57.425.000.000			
Options: Joint plat, écrou M 20 x 1,5			
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92			

Connecteurs de commande M 23 / Boîtiers

Embase coudée	Type	Référence
	4 trous lisses 2,7 mm7.435.000.000	
	Option: Joint plat	Montage le plus simple avec vis M2,5
	Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 93	

Embase coudée	Type	Référence
	Orientable 335°, vissable Filetage M20 x 1,57.431.000.000	
	Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 93	

Embase coudée	Type	Référence
	Orientable 335°, vissable Filetage PG 13,57.432.000.000	
	Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 93	

Embase coudée	Type	Référence
	Orientable 300°, avec pas de blocage 4 x trous lisses 2,7 mm7.433.000.000 Patère 25 x 25 mm 4 x trous 3,2 mm7.433.100.000 Patère 28 x 28 mm	
	Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 93	

Connecteurs de commande M 23 / Boîtiers


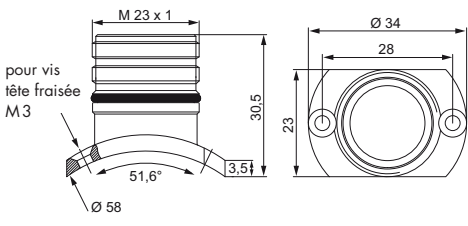
Type	Référence	Embase montage par l'intérieur ou l'extérieur	
4 trous lisses 3,2 mm	7.450.000.000		
4 trous taraudés M 3	7.452.000.000		
4 trous lisses 2,7 mm	7.454.000.000		
4 trous taraudés M 2,5	7.456.000.000		
Option: Joint plat			
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92			


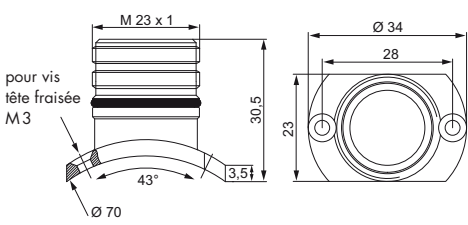
Type	Référence	Embase anti-vibration montage par l'intérieur	
4 trous lisses 3,2 mm	7.460.000.000		
4 trous taraudés M 3	7.462.000.000		
4 trous lisses 2,7 mm	7.464.000.000		
4 trous taraudés M 2,5	7.466.000.000		
Option: Joint plat			
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92			


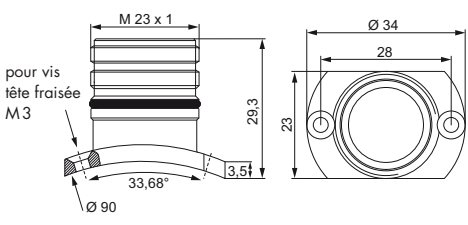
Type	Référence	Embase avec filetage	
Montage par l'intérieur et anti-vibration Filetage M 25 x 1,5			
Filetage M 25 x 1,5			
Livré avec écrou de fixation et joint torique			
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92			

Type	Référence	Embase anti-vibration	
Avec manchon cranté, montage par l'intérieur 4 trous taraudés M 3			
4 trous taraudés M 3			
Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 90			


Connecteurs de commande M 23 / Boîtiers

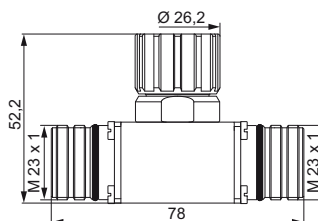
Embase avec courbure		Type	Référence
		Anti-vibration	
		Ø 58 mm	7.490.000.000
		Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92	

Embase avec courbure		Type	Référence
		Anti-vibration	
		Ø 70 mm	7.491.000.000
		Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92	


Embase avec courbure		Type	Référence
		Anti-vibration	
		Ø 90 mm	7.492.000.000
		Contact et isolant page 74 • Schéma de montage page 91 / 92	

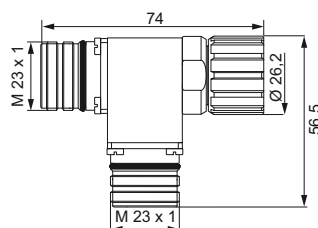
Connecteurs de commande M 23 / Boîtiers

Type	Référence	Boîtier de dérivation
T 01	7.T01	





Contact et isolant page 74

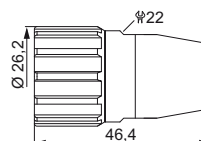
Type	Référence	Boîtier de dérivation
T 02	7.T02	



Contact et isolant page 74

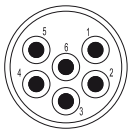
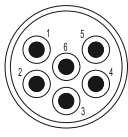
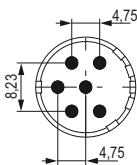
		Boîtier de dérivation
<p>Les installations mobiles nécessitent souvent de multiples combinaisons de raccordement et de répartition. Le boîtier peut, selon le cas, être équipé d'embases mâles, d'embases femelles ou encore de presse-étoupes. Quelle que soit la complexité de la connectique, HUMMEL propose ce boîtier en différentes formes T, Y, H.</p>		

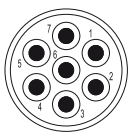
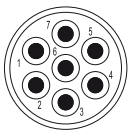
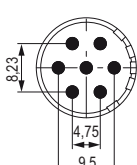
Type	Référence	Connecteur de fin de ligne
Fermé	7.105.000.000	



Contact et isolant page 74

Connecteurs de commande M23 / Isolants

Isolants 6 pôles	Type	Référence	Référence
 <p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part E)</p>	Numérotation standard	Broches	Douilles
	Isolant avec contacts à souder	7.001.906.103	7.001.906.104
 <p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part P)</p>	Isolant sans contacts pour sertissage	7.003.906.101	7.003.906.102
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 3,5 mm	7.001.906.107	
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 10 mm	7.001.906.127	7.001.906.108
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 17 mm	7.001.906.137	7.001.906.118
	<p>Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.</p>		
<p>Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)</p>			

Isolants 7 pôles	Type	Référence	Référence
 <p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part E)</p>	Numérotation standard	Broches	Douilles
	Isolant avec contacts à souder	7.001.907.103	7.001.907.104
 <p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part P)</p>	Isolant sans contacts pour sertissage	7.003.907.101	7.003.907.102
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 3,5 mm	7.001.907.107	
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 10 mm	7.001.907.127	7.001.907.108
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 17 mm	7.001.907.137	7.001.907.118
	<p>Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.</p>		
<p>Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)</p>			

Connecteurs de commande M23 / Isolants

Type	Référence	Référence	Isolants 9 pôles (8 + 1)
Numérotation standard	Broches	Douilles	
Isolant avec contacts à souder ...	7.001.981.103	7.001.981.104	<p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part E)</p>
Isolant sans contacts pour sertissage	7.003.981.101	7.003.981.102	
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 3,5 mm	7.001.981.107		<p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part P)</p>
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 10 mm	7.001.981.127	7.001.981.108	
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 17 mm	7.001.981.137	7.001.981.118	
<p>Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.</p>			
<p>Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)</p>			

Type	Référence	Référence	Isolants 9 pôles (8 + 1)
Numérotation inverse	Broches	Douilles	
Isolant avec contacts à souder ...	7.002.981.103	7.002.981.104	<p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part P)</p>
Isolant sans contacts pour sertissage	7.004.981.101	7.004.981.102	
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 3,5 mm	7.002.981.107		<p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part E)</p>
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 10 mm	7.002.981.127	7.002.981.108	
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 17 mm	7.002.981.137	7.002.981.118	
<p>Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.</p>			
<p>Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)</p>			

Connecteurs de commande M23 / Isolants

Isolants 12 pôles	Type	Référence	Référence	
<p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part E)</p> <p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part P)</p> 	Numérotation standard	Broches	Douilles	
	Isolant avec contacts à souder	7.001.912.103	7.001.912.104	
	Isolant avec contacts à souder PE (position 9)	7.001.912.113	7.001.912.114	
	Isolant sans contacts pour sertissage	7.003.912.101	7.003.912.102	
	Isolant avec contacts à sertir PE (position 9)	7.003.912.111	7.003.912.112	
	Isolant avec contacts pour C. I. Longueur 3,5 mm	7.001.912.107		
	Isolant avec contact spour C. I. Longueur 10 mm	7.001.912.127	7.001.912.108	
	Isolant avec contacts pour C. I. Longueur 17 mm	7.001.912.137	7.001.912.118	
	Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.			
	Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)			

Isolants 12 pôles	Type	Référence	Référence	
<p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part E)</p> <p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part E)</p> 	Numérotation inverse	Broches	Douilles	
	Isolant avec contacts à souder	7.002.912.103	7.002.912.104	
	Isolant avec contacts à souder PE (position 9))	7.002.912.113	7.002.912.114	
	Isolant sans contacts pour sertissage	7.004.912.101	7.004.912.102	
	Isolant avec contacts à sertir PE (position 9))	7.004.912.111	7.004.912.112	
	Isolant avec contacts pour C. I. Longueur 3,5 mm	7.002.912.107		
	Isolant avec contacts pour C. I. Longueur 10 mm	7.002.912.127	7.002.912.108	
	Isolant avec contacts pour C. I. Longueur 17 mm	7.002.912.137	7.002.912.118	
	Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.			
	Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)			

Connecteurs de commande M23 / Isolants

Type	Référence	Référence	Isolants 16 pôles
Numérotation standard	Broches	Douilles	
Isolant avec contacts à souder ...	7.001.916.103	7.001.916.104	<p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part E)</p>
Isolant sans contacts pour sertissage	7.003.916.101	7.003.916.102	
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 3,5 mm	7.001.916.107		<p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part P)</p>
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 10 mm	7.001.916.127	7.001.916.108	
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 17 mm	7.001.916.137	7.001.916.118	
<p>Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.</p>			
<p>Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)</p>			

Type	Référence	Référence	Isolants 17 pôles
Numérotation standard	Broches	Douilles	
Isolant avec contacts à souder ...	7.001.917.103	7.001.917.104	<p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part E)</p>
Isolant sans contacts pour sertissage	7.003.917.101	7.003.917.102	
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 3,5 mm	7.001.917.107		<p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part P)</p>
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 10 mm	7.001.917.127	7.001.917.108	
Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 17 mm	7.001.917.137	7.001.917.118	
<p>Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.</p>			
<p>Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)</p>			

Connecteurs de commande M23 / Isolants

Isolants 17 pôles	Type	Référence	Référence
<p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part P)</p>	Numérotation inverse	Broches	Douilles
	Isolant avec contacts à souder	7.002.917.103	7.002.917.104
<p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part E)</p>	Isolant sans contacts pour sertissage	7.004.917.101	7.004.917.102
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 3,5 mm	7.002.917.107	
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 10 mm	7.002.917.127	7.002.917.108
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 17 mm	7.002.917.137	7.002.917.118
<p>Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.</p>			
<p>Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)</p>			

Isolants 19 pôles	Type	Référence	Référence
<p>isolant avec broches côté d'enfichage (Part E)</p>	Numérotation standard	Broches	Douilles
	Isolant avec contacts à souder	7.001.919.103	7.001.919.104
<p>isolant avec douilles côté d'enfichage (Part P)</p>	Isolant avec contacts à souder PE (position 12)	7.001.919.113	7.001.919.114
	Isolant avec contacts à souder PE (position 12) plus long de 1,5 mm	7.001.919.123	
	Isolant sans contacts pour sertissage	7.003.919.101	7.003.919.102
	Isolant sans contact PE (position 12) pour sertissage	7.003.919.111	7.003.919.112
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 3,5 mm	7.001.919.107	
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 10 mm	7.001.919.127	7.001.919.108
	Isolant avec contacts pour C.I. Longueur 17 mm	7.001.919.137	7.001.919.118
	<p>Pour les isolants avec contacts pour C.I., la longueur sera choisie en fonction du type de boîtier souhaité.</p>		
<p>Contact à sertir page 80 • Possibilité de codage position N, S, H, X et Y (page 79)</p>			

Connecteurs de commande M 23 / Types de contacts nécessaires

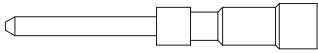
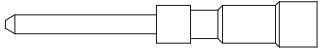
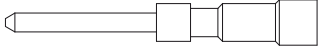



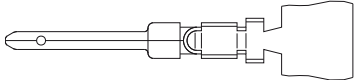
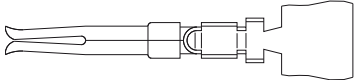
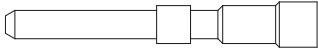
Nombre total	Type de contacts nécessaires	Brochage côté enfichage
6	6 x 2 mm	
7	7 x 2 mm	
9 (8 + 1)	8 x 1 mm 1 x 2 mm	
12	12 x 1 mm	
16	16 x 1 mm	
17	17 x 1 mm	
19	16 x 1 mm 3 x 1,5 mm	

Contact à sertir page 80



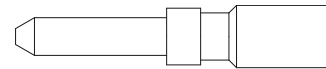

Nombre total	Possibilité de codage	Codage
6 pôles	N, S, H, X, Y et Z	 Douille / Côté enfichage
7 pôles	N, S, H, X et Y	
9 pôles	N, S, H, X et Y	 Broche / Côté enfichage
12 pôles	N, S, H, X, Y et Z	
16 pôles	N, S, H, X, Y et Z	
17 pôles	N, S, H, X, Y et Z	
19 pôles	N, S, H, X et Y	

La position N est la position sélectionnée par défaut; pour en utiliser une autre il suffit de défoncer la languette en plastique au niveau du codage choisi.

Connecteurs de commande M23 / Contacts







Contacts	Type	Section des conducteurs	Référence
	Broche à sertir 1 mm, décollée	.0,08 – 0,56 mm ²	7.010.901.031
	Broche à sertir 1 mm, décollée	.0,14 – 1 mm ²	7.010.901.001
	Broche à sertir 1 mm, décollée	.0,75 – 1,5 mm ²	7.010.901.021
	Douille à sertir 1 mm, décollée	.0,08 – 0,56 mm ²	7.010.901.012
	Douille à sertir 1 mm, décollée	.0,34 – 1 mm ²	7.010.901.002
	Douille à sertir 1 mm, décollée	0,75 – 1,5 mm ²	7.010.901.022
	Broche à sertir 1 mm, estampée	.0,14 – 0,56 mm ²	sur demande
	Douille à sertir 1 mm, estampée	.0,14 – 0,56 mm ²	sur demande
	Broche à sertir 1,5 mm, décollée	0,14 – 1 mm ²	7.010.901.501

Connecteurs de commande M23 / Contacts


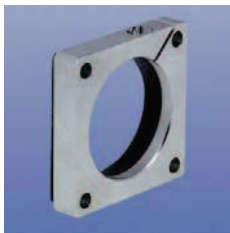

Type	Section des conducteurs	Référence	Contacts
Douille à sertir 1,5 mm, décollée 0,14 – 0,56 mm ²	0,14 – 0,56 mm ²	7.010.901.512	
Douille à sertir 1,5 mm, décollée 0,56 – 1 mm ²	0,56 – 1 mm ²	7.010.901.502	
Broche à sertir, 2 mm, décollée..0,75 – 2,5 mm ²	0,75 – 2,5 mm ²	7.010.902.001	
Douille à sertir 2 mm, décollée..0,75 – 2,5 mm ²	0,75 – 2,5 mm ²	7.010.902.002	


Réglage de la pince voir page 86

Connecteurs M23 / Accessoires



Accessoires	Type	Référence
	Bouchon d'obturation en matière plastique pour prolongateur en matière plastique pour fiche	7.000.900.101 7.000.900.102
	Bouchon d'obturation en laiton pour fiche.....	7.010.900.103
	Bouchon d'obturation en laiton pour prolongateur	7.010.900.102
	Bouchon d'obturation en laiton pour fiche avec attache.....Longueur 70 mm..... Longueur 100 mm.....	7.010.9S0.703 7.010.9S1.003
	Bouchon d'obturation en laiton pour prolongateur avec attache.....Longueur 70 mm..... Longueur 100 mm.....	7.010.9S0.702 7.010.9S1.002
	Clé de montage	7.010.900.101

Connecteurs M 23 / Accessoires

Type	Référence	Accessoires
Pince à sertir pour contacts décollés pour connecteurs de commande.....	7.000.900.904	
Utilisation et réglage de la pince page 84 - 86, 94		
Patère pour fiches droites et prolongateurs	7.010.900.128	
Adaptateur pour gaine	Snapflex 16.....7.010.900.204 DN 127.010.900.205 Snapflex 20.....7.010.900.206 DN 147.010.900.207 Snapflex 25.....7.010.900.208 DN 177.010.900.209	

Type	Référence	Adapté pour contacts HUMMEL	Selecteur
Sélecteur pour pince à sertir DMC M22520 avec positionneur .7.000.9DM.C03	7.010.901.001, 7.010.901.501, 7.010.902.001		
Sélecteur pour pince à sertir DMC M22520 avec positionneur .7.000.9DM.C04	7.010.901.012, 7.010.901.002, 7.010.901.512, 7.010.901.502, 7.010.902.002		

Pince à sertir connecteurs de commande M 23 / M 16

Pince à sertir	Type	Référence
	<p>Pince à sertir7.000.900.904 / 7.000.900.907</p> <p>Utilisation La pince à sertir à 4 empreintes 7.000.900.904 / 7.000.900.907 est conçue pour le sertissage des contacts décollés pour des sections de 0,08 à 2,5 mm².</p> <p>Procédure de sertissage Définir en fonction du contact à sertir, la position du sélecteur et la profondeur de sertissage à l'aide du tableau ci-après. Introduire le contact dans le sélecteur. Fermer légèrement la pince (environ au 1er cran) pour assurer le maintien du contact dans son logement. Cela facilite la mise en place du conducteur dans le contact. Serrer la poignée de la pince à fond, jusqu'à la butée, afin d'obtenir un sertissage correct et de déclencher l'ouverture.</p> <p>Remplacement du sélecteur Le démontage du sélecteur se fait en dévissant la vis centrale à 6 pans creux à l'aide d'une clé.</p>	
		<p>Matrice</p> <p>Bouton de réglage à graduation de 0,01 mm pour réglage de précision</p> <p>Echelle métrique à graduations de 0,2 mm pour réglage normal</p> <p>Butée</p>

Pince à sertir connecteurs de commande M23 / M16

Réglage de profondeur

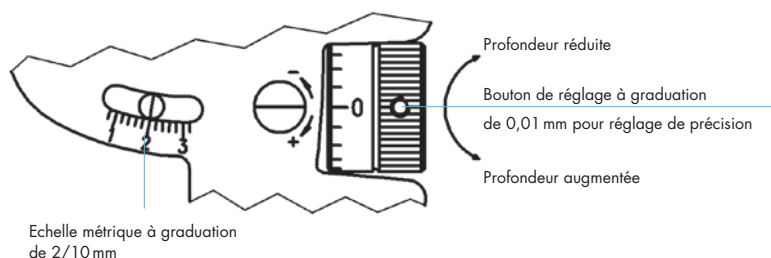
Réglage de profondeur du sertissage

Le réglage de profondeur du sertissage (profondeur des empreintes) s'effectue selon la manière suivante:

Toutes les opérations de réglage, dans le sens horaire (profondeur réduite) ou anti-horaire (profondeur augmentée), s'effectuent par l'intermédiaire du bouton de réglage.

Précision de réglage:

- 1 graduation sur le bouton de réglage $\hat{=}$ 1/100 mm
- 1 tour de bouton $\hat{=}$ 0,2 mm, lecture sur le bouton
- 5 tours de bouton $\hat{=}$ 1 mm, lecture sur l'échelle métrique



Contrôle de réglage

La pince à sertir est réglée par le fabricant.

Après un certain temps d'utilisation, il est nécessaire de faire un contrôle. Le réglage se fait à l'aide d'un gabarit de contrôle fourni avec la pince, selon la procédure suivante:

Par l'intermédiaire du bouton de réglage, régler la profondeur sur 1 mm. Positionner la graduation sur le bouton sur 0. Fermer la pince à fond (voir schéma ci-dessus).

Dans cette position le gabarit doit coulisser librement sans jeu. Si tel n'est pas le cas, la différence de profondeur (+ / -) peut être recherchée par le réglage de précision.

Si la valeur établie est en dehors des tolérances données par le fabricant des contacts, une vérification de la pince est nécessaire.

Entretien de la pince

Avant usage, la pince doit être propre et en bon état. Tout déchet de sertissage doit être enlevé. Il faut régulièrement huiler les parties mobiles, et s'assurer que tous les clips de sécurité sont en place.

Pince à sertir connecteurs de commande M 23

Réglage de la pince par rapport aux contacts HUMMEL (Pince à sertir 7.000.900.904)

Référence	Contact	Section des fils (mm ²)	Bouton de réglage à graduation mm	Sélecteur de contact
7.010.901.001	Broche à sertir 1 mm	0,14	0,70	1
		0,25	0,76	
		0,34	0,82	
		0,50	0,90	
		0,75	1,00	
		1,00	1,10	
7.010.901.012	Douille à sertir 1 mm (0,08 – 0,56 mm ²)	0,08	0,75	2
		0,14	0,78	
		0,25	0,82	
		0,34	0,86	
		0,56	0,90	
7.010.901.002	Douille à sertir 1 mm (0,34 – 1 mm ²)	0,34	0,77	2
		0,56	0,82	
		0,75	0,88	
		1,00	0,95	
7.010.901.501	Broche à sertir 1,5 mm	0,14	0,65	3
		0,25	0,68	
		0,34	0,72	
		0,56	0,81	
		0,75	0,95	
		1,00	1,07	
7.010.901.512	Douille à sertir 1,5 mm (0,14 – 0,56 mm ²)	0,14	0,70	2
		0,25	0,73	
		0,34	0,77	
		0,56	0,85	
7.010.901.502	Douille à sertir 1,5 mm (0,34 – 1 mm ²)	0,34	0,88	2
		0,56	0,95	
		0,75	1,05	
		1,0	1,13	
7.010.902.001	Broche à sertir 2 mm	0,75	1,20	4
		1,0	1,35	
		1,5	1,45	
		2,5	1,60	
7.010.902.002	Douille à sertir 2 mm	0,75	1,25	5
		1,0	1,35	
		1,5	1,45	
		2,5	1,60	

Instruction pour le sertissage page 94

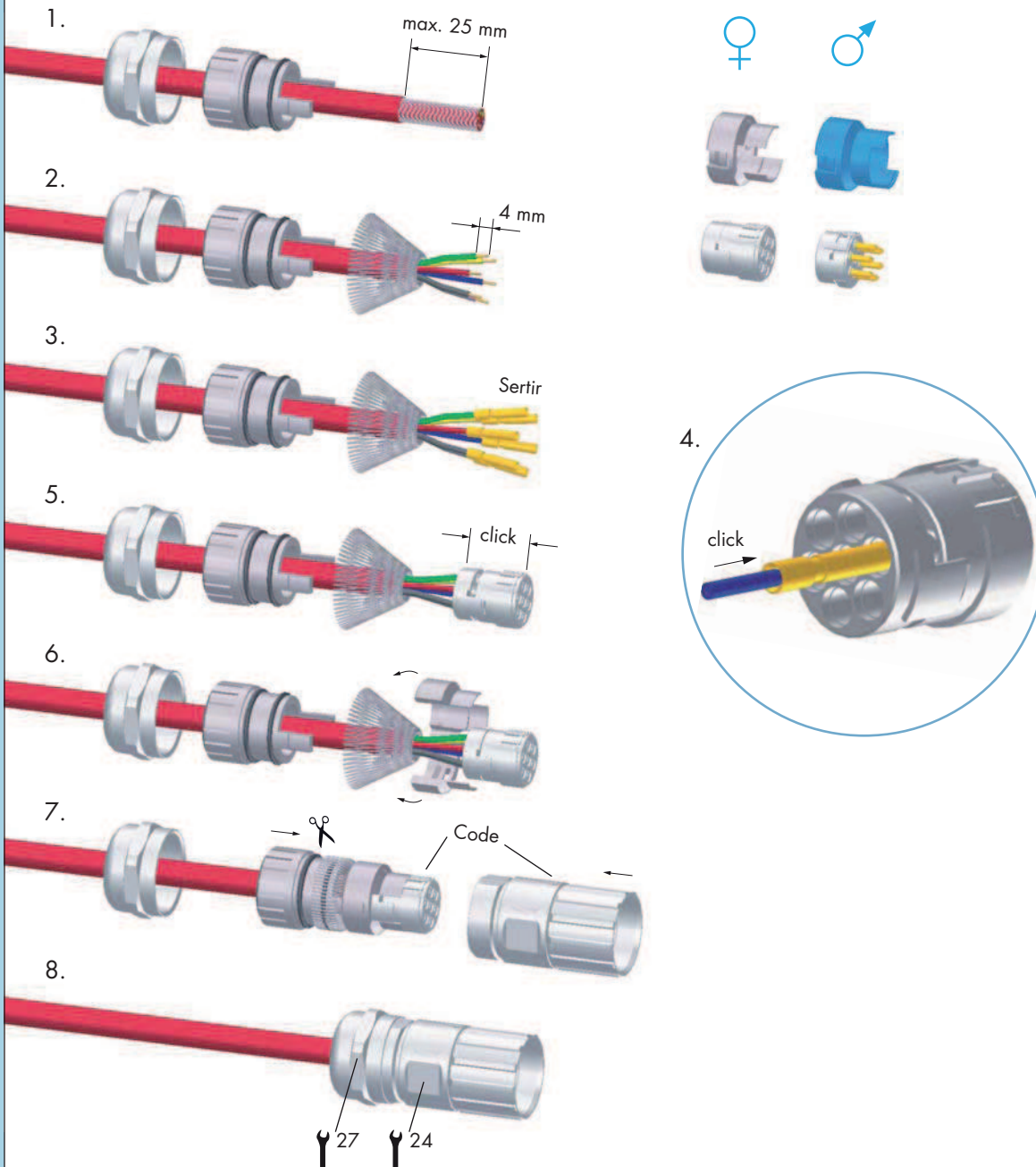
Pince à sertir connecteurs de commande M 23

Réglage de la pince par rapport aux contacts HUMMEL (Pince à sertir 7.000.900.904)

Référence	Contact	Section des fils (mm ²)	Bouton de réglage à graduation mm	Sélecteur de contact
7.010.901.031	Broche à sertir 1 mm	0,08	0,72	1
		0,14	0,78	
		0,25	0,82	
		0,34	0,86	
		0,56	0,90	
7.010.901.021	Broche à sertir 1 mm	0,75	0,80	1
		1,00	0,86	
		1,50	0,95	
7.010.901.022	Douille à sertir 1 mm	0,75	0,80	2
		1,00	0,86	
		1,50	0,95	

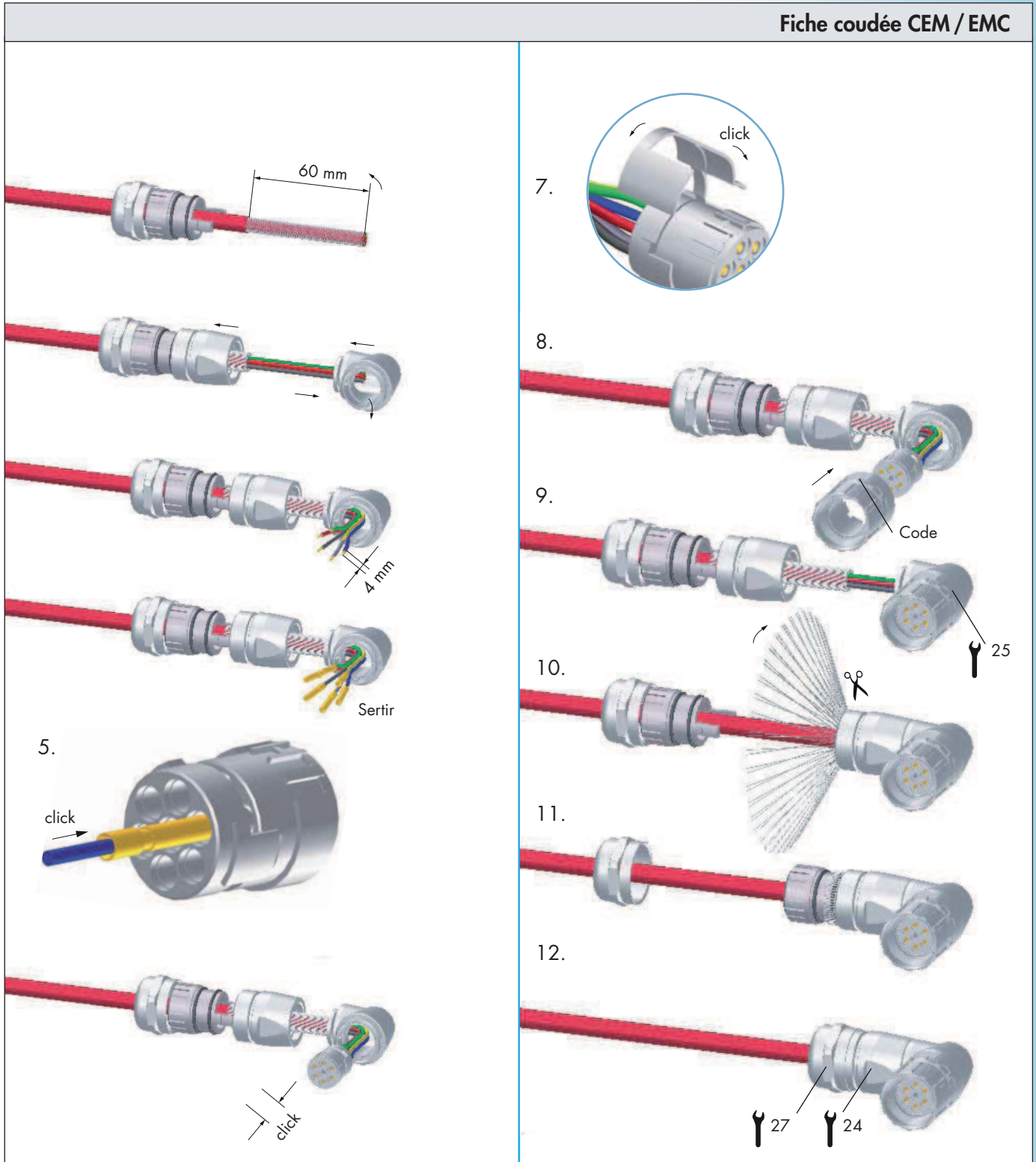
Connecteurs de commande M23 / Instructions de montage

Fiche droite / Prolongateur CEM / EMC



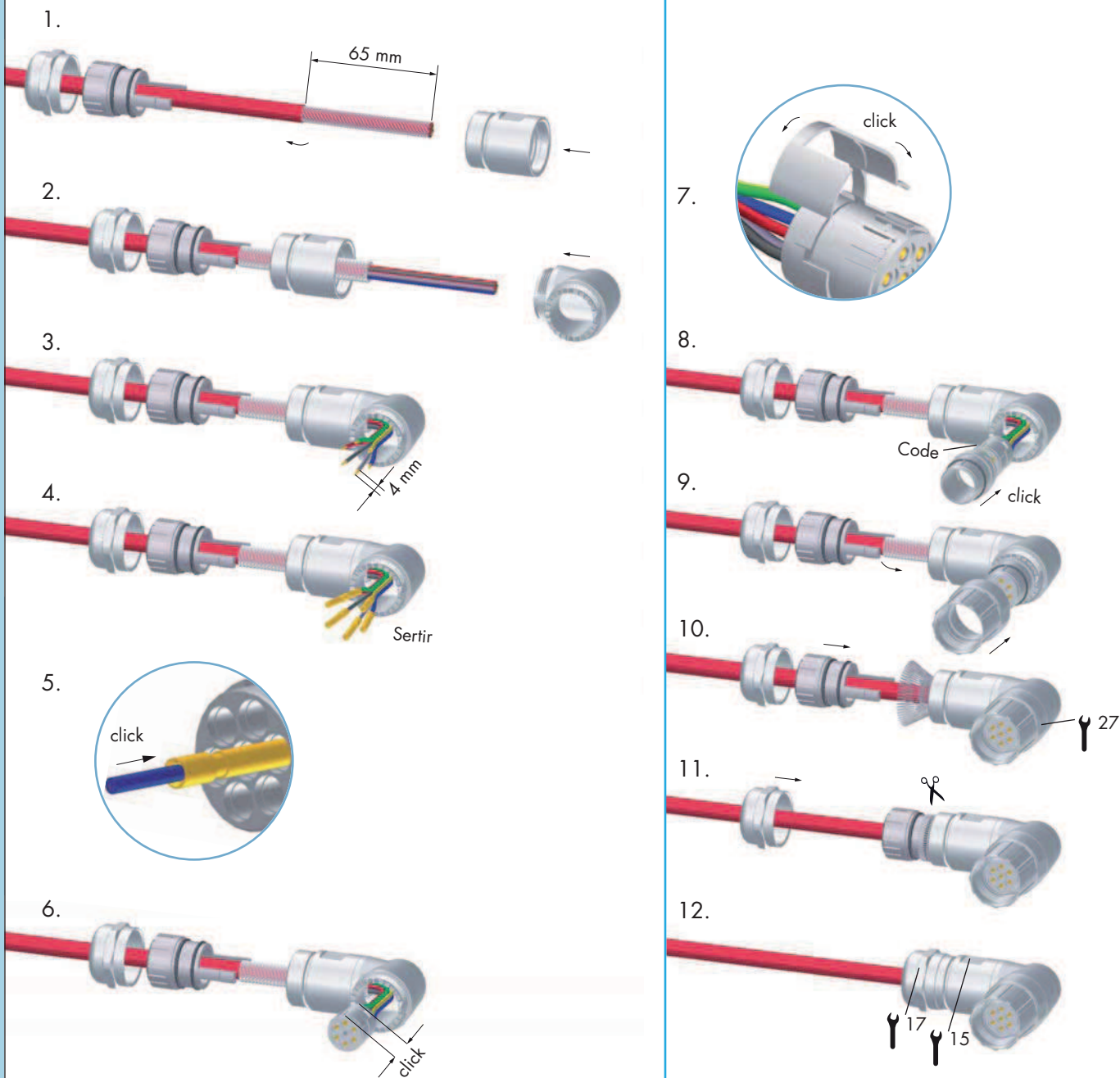
Connecteurs de commande M 23 / Instructions de montage

Fiche coudée CEM / EMC



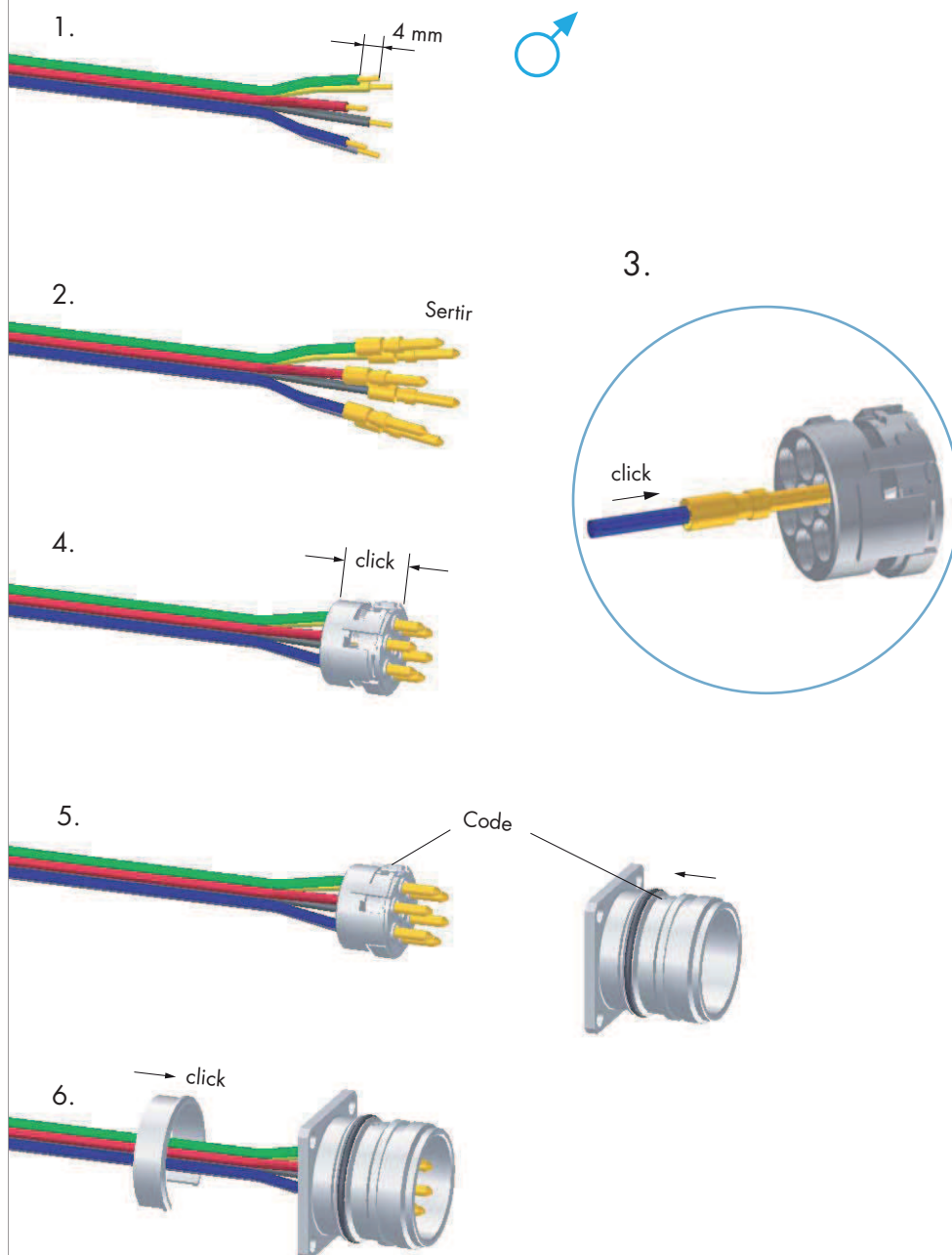
Connecteurs de commande M23 / Instructions de montage

Fiche coudée CEM / EMC, orientable



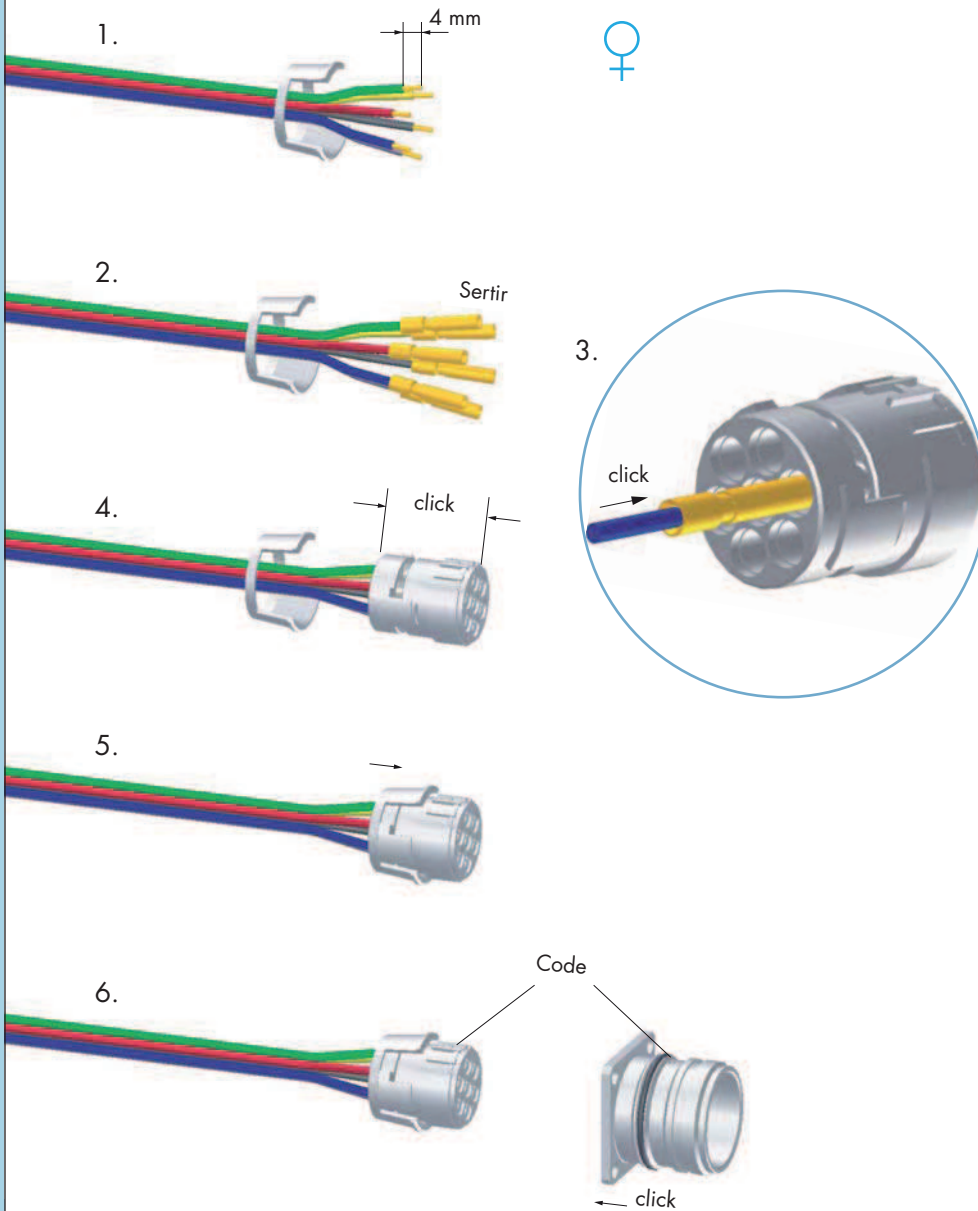
Connecteurs de commande M 23 / Instructions de montage

Embase, isolants mâles



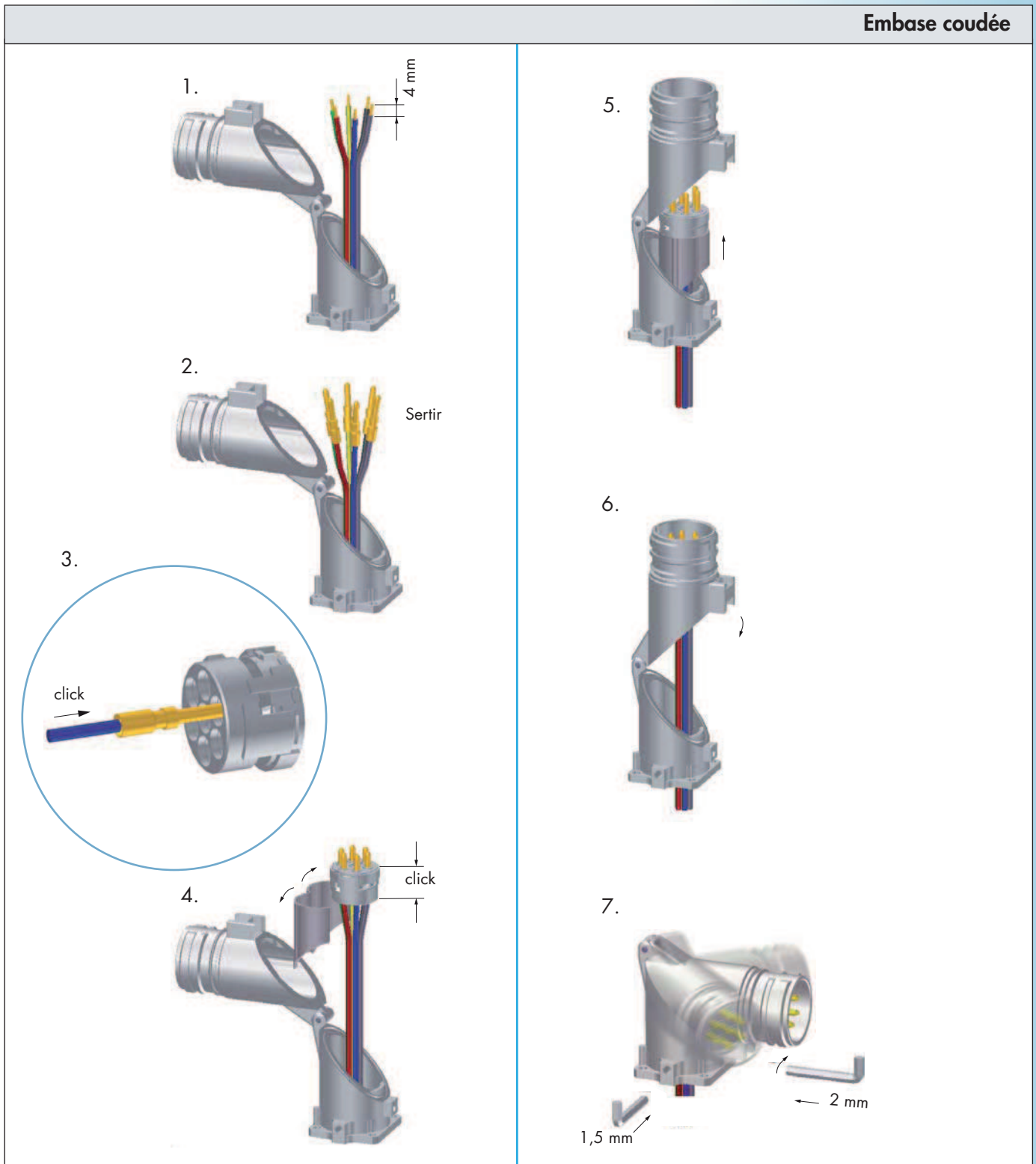
Connecteurs de commande M23 / Instructions de montage

Embase, isolants femelles



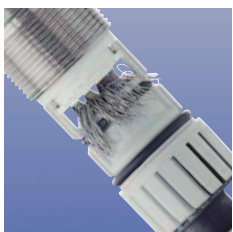
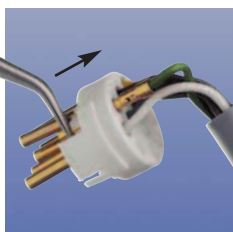
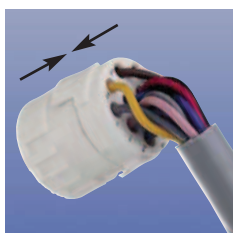
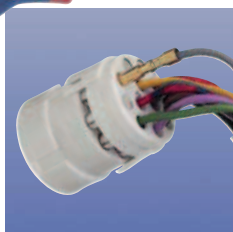
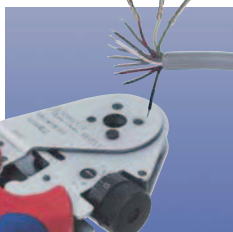
Connecteurs de commande M 23 / Instructions de montage

Embase soudée



Sertissage, montage, démontage

Sertissage, montage, démontage



Sertissage et montage

- Dénuder les conducteurs sur 4mm maximum
- Choisir la position adéquate du sélecteur (voir page 86)
- Mettre le contact dans le positionneur
- Insérer le conducteur dans le contact
- Actionner la pince à sertir

Montage

- Retirer le contact de la pince
- Séparer la partie inférieure et la partie supérieure de l'isolant de 3 mm environ
- Insérer les contacts dans l'isolant
- Serrer la partie inférieure et la partie supérieure de l'isolant

Déverrouillage des contacts

En cas d'erreur, les contacts peuvent être démontés sans aucun outillage spécial.

- Enlever la partie supérieure de l'isolant
- Bouger le contact à déplacer et le pousser vers l'arrière de la partie inférieure de l'isolant
- Insérer le contact dans la nouvelle position jusqu'à l'épaulement de butée
- Remonter la partie supérieure de l'isolant. Le clavetage permet l'assemblage des pièces dans la bonne position

Reprise de blindage

- Monter la bague de serrage sur l'isolant
- Recourber la tresse de blindage sur le joint CEM/EMC de la bague de serrage
- Raccourcir la tresse de blindage si nécessaire



Attention le blindage ne doit pas dépasser le joint arrière se trouvant sur la bague de serrage, sinon l'étanchéité ne sera pas assurée.