



Schleifstifte

3

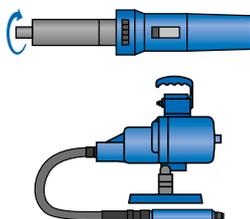


3



Allgemeine Informationen	3
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug	4
Allgemeine Informationen zu Schleifstiften	6
Erläuterung der Bezeichnung	7
Verlängerungen für Antriebsspindeln	8

Schleifstifte



Für Stahl- und Stahlguss

- STEEL 9
- STEEL EDGE 13

Für schwer zerspanbare Werkstoffe

- TOUGH 22

Für Edelstahl (INOX)

- INOX 26
- INOX EDGE 28

Für weiche NE-Metalle

- ALU 31

Für Grau- und Sphäroguss

- CAST 32
- CAST EDGE 34

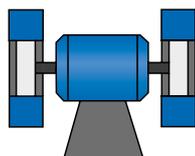
Für Gießereien

- CAST EDGE 36
- CAST STEEL 38

Für Kunststoffe

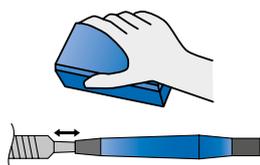
- RUBBER 40

Schleifbockscheiben



- Ausführung UNIVERSAL 42
- Ausführung HSS 42
- Ausführung CARBIDE 43

Schleif- und Poliersteine



- Ausführung UNIVERSAL 45
- Ausführung CARBIDE 45
- Werkzeughalter 45

Abrichtwerkzeuge



- Abdrehsteine 46
- Schleifsegmente 46
- Abrichtdiamant 46

PFERD-Kundenberatung

Bei allen Fragen zur Optimierung Ihrer Schleifaufgaben oder zur Lösung spezieller Anwendungsprobleme stehen Ihnen unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater gerne zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns! Unsere weltweiten Vertriebsadressen finden Sie unter: www.pferd.com



PFERD TOOL-CENTER

Am TOOL-CENTER, dem Point-of-Sale von PFERD, finden Sie alle wichtigen Informationen, die Sie für die Auswahl des optimal geeigneten Werkzeuges benötigen.

Bei Fragen hilft Ihnen Ihr Fachhändler oder PFERD-Vertriebsberater gerne weiter.



3



PFERD-Verpackungen

Schleifstifte von PFERD werden in schützenden Kunststoffbeuteln geliefert. Durch die transparente Verpackungsfront erkennt man direkt die Form, Farbe und Körnung der Werkzeuge. Dank der Eurolochung können alle Verpackungen am **PFERD TOOL-CENTER** präsentiert werden. Schleifstifte für Gießereien CAST STEEL und CAST EDGE werden gesondert in einer robusten Industrieverpackung (IP) geliefert.

Die Verpackungseinheiten (VE) der einzelnen Werkzeuge sind in den Produkttabellen aufgeführt. Das Verpackungsetikett enthält technische Informationen, Bezeichnung, EAN-Code und Artikelnummer.



PFERD-Qualität

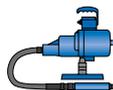
Schleifstifte, Schleifbockscheiben, Abrichtwerkzeuge und Schleif- und Poliersteine von PFERD werden unter höchsten Qualitätsanforderungen entwickelt, gefertigt und geprüft.

Forschung und Entwicklung, ein eigener Maschinen- und Anlagenbau sowie die ständige Überprüfung und Weiterentwicklung der Qualitäts- und Sicherheitsstandards in den eigenen Laboren garantieren die hohe PFERD-Qualität.

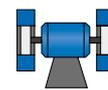
Das Qualitätsmanagement von PFERD ist nach ISO 9001 zertifiziert.



Geradschleifer



Biegewelle



Schleifbock



Handfeilgerät



Handeinsatz



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Poliflex-Feinschleifstiften finden Sie in Katalogbereich 4.



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Diamantschleifstiften finden Sie in Katalogbereich 5.



Alle Werkzeuge
und mehr Wissen:
www.pferd.com

PFERD bietet ein sehr umfangreiches Programm keramisch und kunstharzgebundener Schleifstifte an. Aus einer großen Auswahl von Kornsorten, Korngrößen und Härtegraden werden den Einsatzfällen angepasste Schleifwerkzeuge in unterschiedlichen Formen gefertigt. Auf modernen Fertigungseinrichtungen werden Schleifstifte mit hoher Formtreue, engen Toleranzen und hoher Qualitätskonstanz hergestellt. Zur Auswahl des geeigneten Schleifstiftes orientieren wir uns an den Werkstoffgruppen, den Anwendungsschwerpunkten und den speziellen Anforderungen des Einsatzes. Diese Übersicht zeigt, welche Ausführungen (Schleifmittel und Bindung) für die verschiedenen Werkstoffe unter Berücksichtigung der Bearbeitungsaufgabe geeignet sind.

1 Werkstoffgruppe

Die verschiedenen Werkstoffgruppen sind farblich gekennzeichnet und bilden den Einstieg für die Auswahl des optimal geeigneten Schleifstiftes.

2 Bearbeitungsaufgabe

Nach dem Werkstoff muss die Bearbeitungsaufgabe ausgewählt werden. Diese Unterscheidung ist notwendig, um den optimalen Schleifstift und die richtige Bindung zu finden. Schleifstiftbindung, Härte und Kornmischung haben einen entscheidenden Einfluss auf Schleifleistung, Standzeit und Aggressivität der Werkzeuge:

1 Werkstoffgruppe			Bindung ▶
			3 Schleifstiftausführung ▶
			Schleifmittel ▶
			Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ▶
			2 Bearbeitungsaufgabe ▼
Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	Universeller Einsatz auf Kante und Fläche Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	Universeller Einsatz auf Kante und Fläche Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität
	Stahlguss	Unlegierter Stahlguss, niedrig legierter Stahlguss	Universeller Einsatz auf Kante und Fläche Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung Kanteneinsatz mit hoher Formstabilität
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	Universeller Einsatz auf Kante und Fläche
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen	
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Flächeneinsatz mit hoher Abtragsleistung Kanteneinsatz und Ausschleifen von Vererzungen mit hoher Formstabilität
Kunststoffe, andere Werkstoffe		Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Gummi, Holz	Universeller Einsatz auf Kante und Fläche
			4 Katalogseite ▶

- **Universeller Einsatz:** Beim universellen Einsatz auf Fläche und Kante steht das Gleichgewicht aus Schleifleistung und Standzeit im Vordergrund.
- **Flächeneinsatz:** Im Flächeneinsatz werden Schleifstifte weniger belastet. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise weich und hinsichtlich hoher Abtragsleistungen optimiert worden.
- **Kanteneinsatz:** Beim Kanteneinsatz müssen Schleifstifte formstabil sein. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise hart und auf hohe Standzeit ausgelegt.

3 Schleifstiftausführung

Nach der Bestimmung der Bearbeitungsaufgabe (siehe Spalte 2) wird in der Waagerechten die Ausführung ausgewählt. Die „sehr gut geeigneten“ Ausführungen sind mit einem schwarzen Punkt (●) gekennzeichnet. Weitere „gut geeignete“ Ausführungen sind mit einem durchsichtigen Punkt (○) markiert.

4 Verweis zur Katalogseite

Weitere Informationen zu Härten, Schleifstiftformen und -abmessungen sowie Korngrößen finden Sie auf den in der Tabelle angegebenen Katalogseiten.

Kunstharzbindung		Keramische Bindung							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	○	●	
●	○						○		
○	●							○	
○			●						
●			○	●			○		
○				●					
○	○				●	○		○	○
○	○				○	○		○	●
		●	○						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

Schleifstift- \varnothing [mm]	Schnittgeschwindigkeiten [m/s]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Drehzahlen [RPM]						
2	95.500	143.200	191.000	238.700	286.500	382.000	477.500
3	63.700	95.500	127.300	159.200	191.000	254.600	318.300
4	47.700	71.600	95.500	119.400	143.200	191.000	238.700
5	38.200	57.300	76.400	95.500	114.600	152.800	191.000
6	31.800	47.700	63.700	79.600	95.500	127.300	159.200
7	27.300	40.900	54.600	68.200	81.900	109.100	136.400
8	23.900	35.800	47.700	59.700	71.600	95.500	119.400
10	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500
12	15.900	23.900	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600
14	13.600	20.500	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200
16	11.900	17.900	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700
20	9.500	14.300	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700
25	7.600	11.500	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200
32	6.000	9.000	11.900	14.900	17.900	23.900	29.800
40	4.800	7.200	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900
50	3.800	5.700	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100

Empfohlener Drehzahlbereich

Entnehmen Sie der Tabelle die empfohlene Drehzahl anhand des Durchmessers und der Schnittgeschwindigkeit Ihres Werkzeuges. Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in den einleitenden Beschreibungen zu den verschiedenen Härtegraden in diesem Katalog.

Hinweis:

Die optimalen Drehzahlen können Sie den Produkttabellen entnehmen. Diese wurden auf 150.000 RPM begrenzt, da die handelsüblichen Antriebe eine höhere Drehzahl nicht ermöglichen.

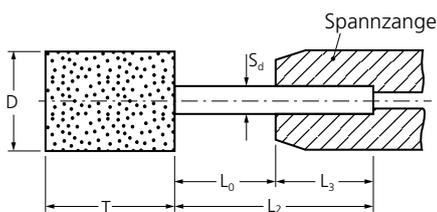
Beispiel:

Schleifstift- \varnothing 20 mm

STEEL

Schnittgeschwindigkeit: 30–50 m/s

Drehzahl: 28.600–47.700 RPM



Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413

D = Schleifstiftaußen- \varnothing

T = Schleifstiftbreite

S_d = Schaft- \varnothing

L_0 = Offene Schaftlänge

L_2 = Schaftlänge

L_3 = Einspannlänge des Schaftes

Sicherheitshinweise

Alle PFERD-Schleifstifte sind für eine maximale Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s zugelassen. Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximal zulässigen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schaftes während des Einsatzes zu vermeiden. Unabhängig von der Schaftlänge muss die Einspannlänge (L_3) des Schaftes mindestens 10 mm betragen.

Die nach EN 12413 berechnete maximal zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschaftes S_d
- Offene Schaftlänge L_0

Jeder Verpackungseinheit von PFERD-Schleifstiften liegen die Drehzahlangaben für die offene Schaftlänge (L_0) des entsprechenden Schleifstiftes bei. Zusätzlich ist auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebes zu achten.

Tabellen mit den maximal zulässigen Drehzahlen für das gesamte Schleifstiftprogramm von PFERD erhalten Sie auf Anfrage.



= Augenschutz tragen!



= Gehörschutz tragen!



= Staubmaske anlegen!



= Handschuhe anziehen!



= Beachten Sie die Sicherheitshinweise!



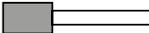
Bearbeitungsaufgaben von Schleifstiften

- Kantenbearbeitung (Anfasen, Verrunden)
- Entgraten
- Ausschleifen
- Egalisieren
- Flächenbearbeitung
- Schweißnahtbearbeitung
- Schlichten
- Ausfugen
- Aufrauen (Ausführung RUBBER)

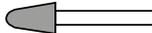
ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

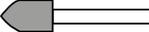
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Formen nach DIN 69170

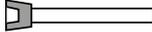
ZY = Zylinderstift 

WR = Walzenrundstift 

KE = Kegelstift 

SP = Spitzbogenstift 

KU = Kugelstift 

TO = Topfstift 

USA-Formen nach ANSI B74.2

Serie W (Zylindrische Stifte in Inch-Abmessungen), Serien A und B (übrige Formen)

② Abmessungen

Schleifstiftaußen-ø D und Schleifstiftbreite T in mm ergeben die erste Ziffer der Bezeichnung:

3 mm x 6 mm = 0306 **20 mm x 25 mm = 2025** 50 mm x 13 mm = 5013

USA-Abmessungen

Bei den zylindrischen Schleifstiften der Serie W und den Formschleifstiften der Serien A und B werden die Stifte durch eine Zahl (z. B. W 143) spezifiziert.

③ Schäfte

In der Bezeichnung wird nur der Schaftdurchmesser angegeben. Die entsprechende Schaftlänge ist wie folgt festgelegt:

Schaft-ø 3 mm = 30 mm Schaftlänge Schaft-ø 1/8" = 1 1/4" Schaftlänge

Schaft-ø 6 mm = 40 mm Schaftlänge Schaft-ø 1/4" = 1 1/2" Schaftlänge

Schaft-ø 8 mm = 40 mm Schaftlänge

④ Schleifmittel

Grundsätzlich werden zwei Kornarten mit den international festgelegten Bezeichnungen nach ISO 525 verwendet:

A= Korund (Al₂O₃) C= Siliciumcarbid (SiC)

Um die Kornmischungen über die ISO 525 hinaus eindeutiger zu kennzeichnen, werden folgende Abkürzungen verwendet:

AD = Edelkorund dunkelrot	ADW = Korundgemisch AD + AW
AW = Edelkorund weiß	ARN = Korundgemisch AR + AN
AR = Edelkorund rosa	ADR = Korundgemisch AD + AR
AN = Normalkorund	AWCO = Korundgemisch AW + CO
AH = Hohlkugelnkorund	
CN = Siliciumcarbid grün	
CU = Siliciumcarbid grau	
CO = Keramikkorn	

⑤ Korngrößen nach ISO 525 und ISO 8486

Die in PFERD-Schleifstiften verarbeiteten Korngrößen richten sich nach Form und Durchmesser des Schleifstiftes. In diesem Beispiel wird die **Korngröße 30** angegeben.

⑥ Härtegrade nach ISO 525

Die Abstufung der Härtegrade erfolgt mit Buchstaben in alphabetischer Reihenfolge von weich nach hart steigend.

In diesem Beispiel handelt es sich um einen Schleifstift der **Härte M**.

Härtegrad-Codierung				Eigenschaft
A	B	C	D	äußerst weich
E	F	G	–	sehr weich
H	I	J	K	weich
L	M	N	O	mittel
P	Q	R	S	hart
T	U	V	W	sehr hart
X	Y	Z	–	äußerst hart

⑦ Gefüge nach ISO 525

Die international gültige Skala für die Gefügedichte reicht von 1 = dicht bis 14 = offene (poröse) Struktur.

In diesem Beispiel wird die Gefügedichte durch die Zahl **5** spezifiziert.

⑧ Bindung nach ISO 525

Die Bindungsarten werden durch die folgenden international festgelegten Buchstaben gekennzeichnet:

V = Keramische Bindung
B = Kunstharzbindung

⑨ Materialspezifische Bezeichnung

Die materialspezifische Bezeichnung steht für das zu bearbeitende Material.

STEEL = Universal für Stahl- und Stahlguss

STEEL EDGE = Spezialist auf der Kante für Stahl- und Stahlguss



Schleifstifte

Verlängerungen für Antriebsspindeln



Mit Verlängerungen für Antriebsspindeln können Schleifstifte mit Schaft- \varnothing 3, 6 und 8 mm verlängert werden. Sie ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Die Verlängerung für Antriebsspindeln wird in die Spannzange des Werkzeugantriebes (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegewelle eingespannt. Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Spindelverlängerungen eine wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Schleifstiften mit Langschaft.

Sicherheitshinweise:

- Die Verwendung von Verlängerungen für Antriebsspindeln in Kombination mit Schleifstiften mit Langschaft ist aus Sicherheitsgründen nicht zulässig.
- Weitere Sicherheitshinweise finden Sie im Katalogbereich 9.



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Verlängerungen für Antriebsspindeln finden Sie im Katalogbereich 9.



= Beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Verlängerung SPV 150-3 S6 für Schaftdurchmesser 3 mm

EAN 4007220185308



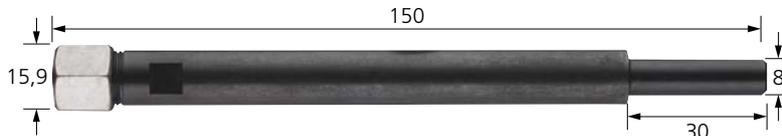
Verlängerung SPV 150-6 S8 für Schaftdurchmesser 6 mm

EAN 4007220185315



Verlängerung SPV 150-8 S8 für Schaftdurchmesser 8 mm

EAN 4007220184400



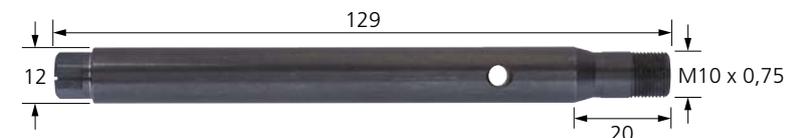
Verlängerung SPV 100-6 S8 für Schaftdurchmesser 6 mm

EAN 4007220185261



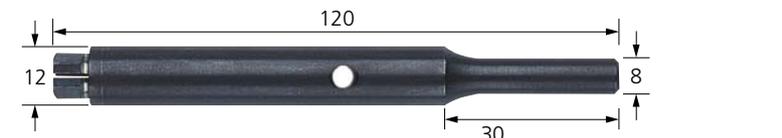
Verlängerung SPV 100-6 SPG 6 für Schaftdurchmesser 6 mm

EAN 4007220656051



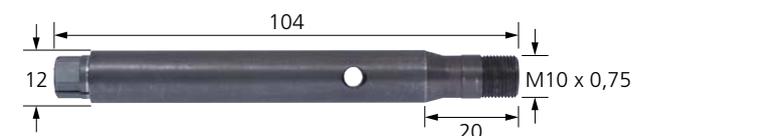
Verlängerung SPV 75-6 S8 für Schaftdurchmesser 6 mm

EAN 4007220185278



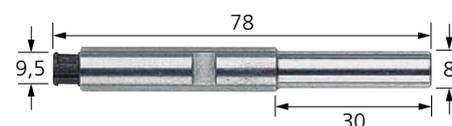
Verlängerung SPV 75-6 SPG 6 für Schaftdurchmesser 6 mm

EAN 4007220333143



Verlängerung SPV 50-3 S8 für Schaftdurchmesser 3 mm

EAN 4007220185254



Schleifstifte STEEL

Die Ausführung STEEL ist die universellste Bindung für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Sie eignet sich hervorragend für das Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS) und das Beis Schleifen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen.

Vorteile:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen.
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspannvolumens.
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen und Kanten geeignet.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Stahl
- Stahlguss

Ausführung:

- Keramikbindung
- Korundgemisch aus dunkelrotem und weißem Edelmetallkorund

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte STEEL erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

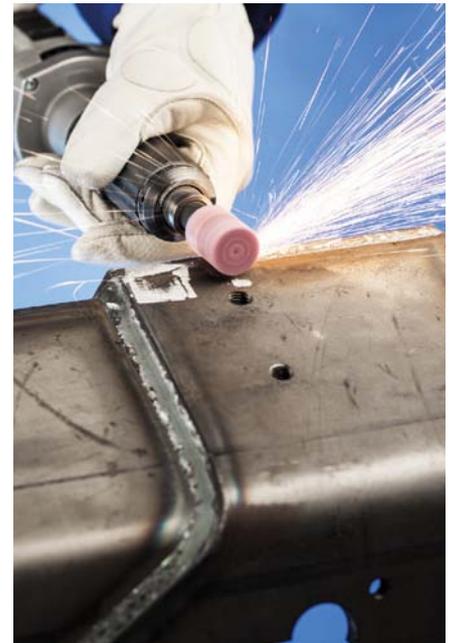
- BiegeWellenantrieb
- Geradschleifer

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

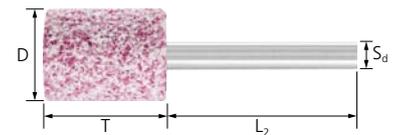
Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



Zylinderstifte STEEL

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



D x T [mm]	Korngröße						USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]											
2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85.000	95.400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]											
3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131.500	131.500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110.000	119.300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83.200	83.200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65.000	73.400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65.000	73.400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55.000	59.600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL

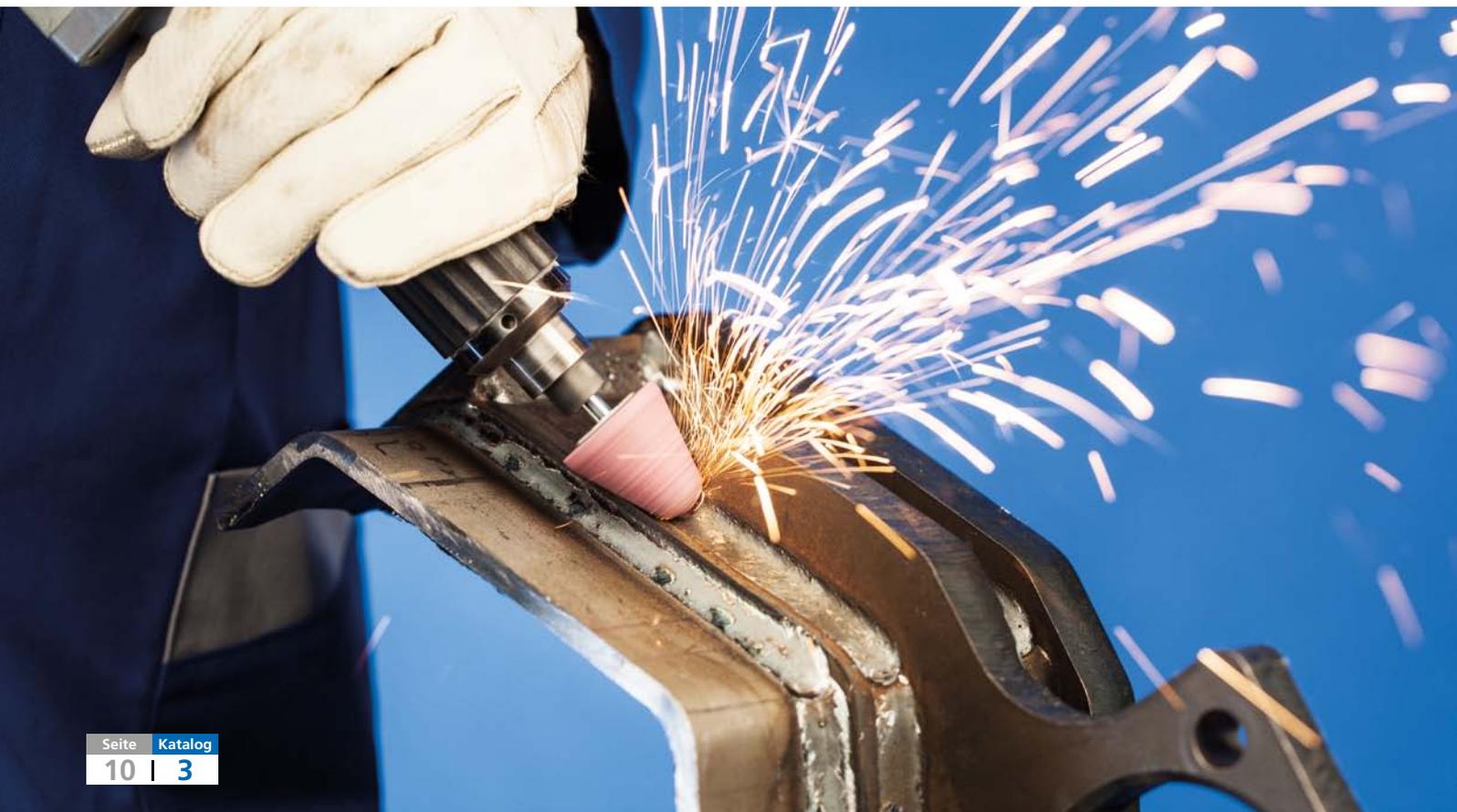
Fortsetzung siehe nächste Seite

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss

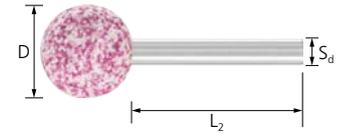


D x T [mm]	Korngröße						USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43.000	47.700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43.000	47.700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41.100	41.100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35.000	38.100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27.000	29.800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27.000	29.800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_a x L₂]											
50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL



Kugelfstifte STEEL

Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.



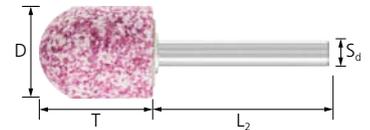
D [mm]	Korngröße				Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60				
EAN 4007220								

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	-	-	101209	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55.000	59.600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43.000	47.700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35.000	38.100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27.000	29.800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

Walzenrundstifte STEEL

Die Walzenrundform WR eignet sich für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.



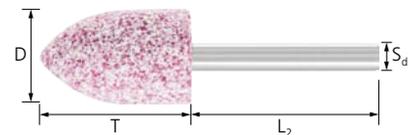
D x T [mm]	Korngröße			Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	30	46	60				
EAN 4007220							

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13 x 20	-	660096	-	65.000	73.400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43.000	47.700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

Spitzbogenstifte STEEL

Die Spitzbogenform SP eignet sich zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.



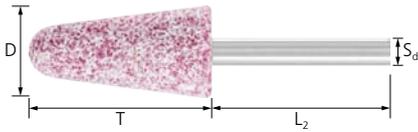
D x T [mm]	Korngröße			Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	30	46	60				
EAN 4007220							

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

8 x 16	-	102008	-	110.000	119.300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43.000	47.700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35.000	35.000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf Stahl und Stahlguss



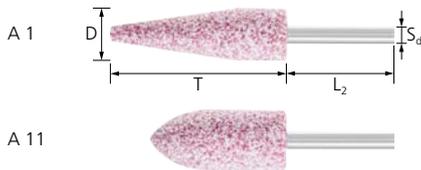
Kegelstifte STEEL

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

D x T [mm]	Korngröße					Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	-	-	102763	-	102770	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43.000	47.700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35.000	38.100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27.000	29.800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL



Serie A STEEL

Die Form A 1 eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

Die Form A 11 eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

USA- Form	D x T [mm]	Korngröße		Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
		30	EAN 4007220				

Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114582		33.500		33.500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681		30.400		30.400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Schleifstift-Set SSO 5300 STEEL

Enthält 100 Schleifstifte der Ausführung STEEL mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für die gängigsten Anwendungen.

Wird in verkaufsförderndem Displaykarton für den Point of Sale des Handels geliefert.

Inhalt:

je 10 Stück:

- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2506
- ZY 2532
- ZY 3216
- ZY 3232
- ZY 4020
- SP 2032
- KE 2032
- KE 2570

S _d [mm]	Korngröße			Bezeichnung
	grob			
	EAN 4007220			
6	114513		1	SSO 5300 STEEL

Schleifstifte STEEL EDGE

Die Ausführung STEEL EDGE ist besonders für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an Stahl- und Stahlgussbauteilen geeignet. Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören außerdem das Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung und das Beis Schleifen von Konturen.

Vorteile:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Besonders gut für die Kantenbearbeitung geeignet.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Stahl
- Stahlguss

Ausführung:

- Keramikbindung
- Edelmetallkorund rosa

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte STEEL EDGE erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 25 bis 40 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

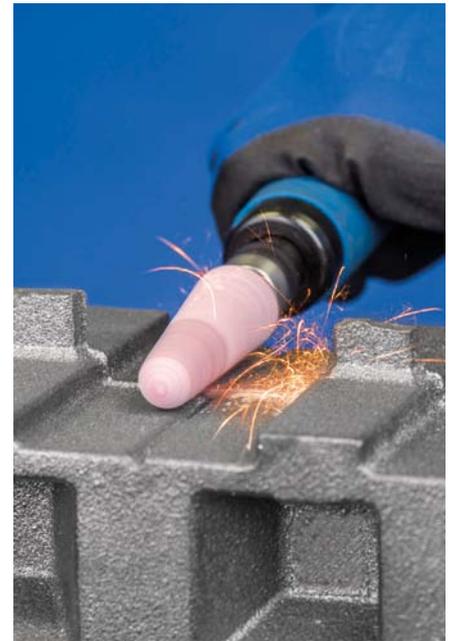
- BiegeWellenantrieb
- Geradschleifer

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

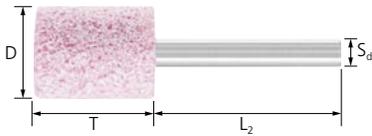
Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss



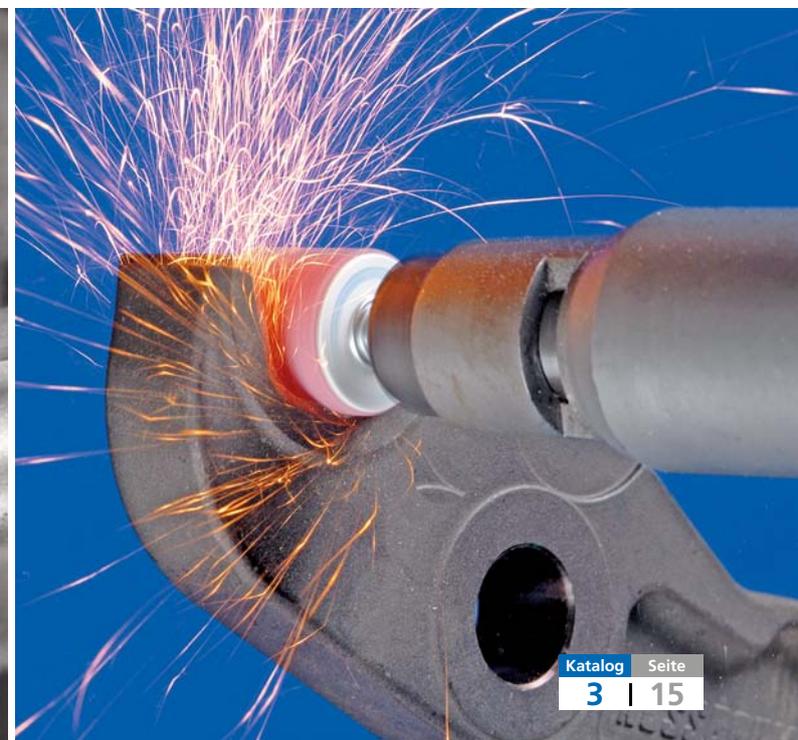
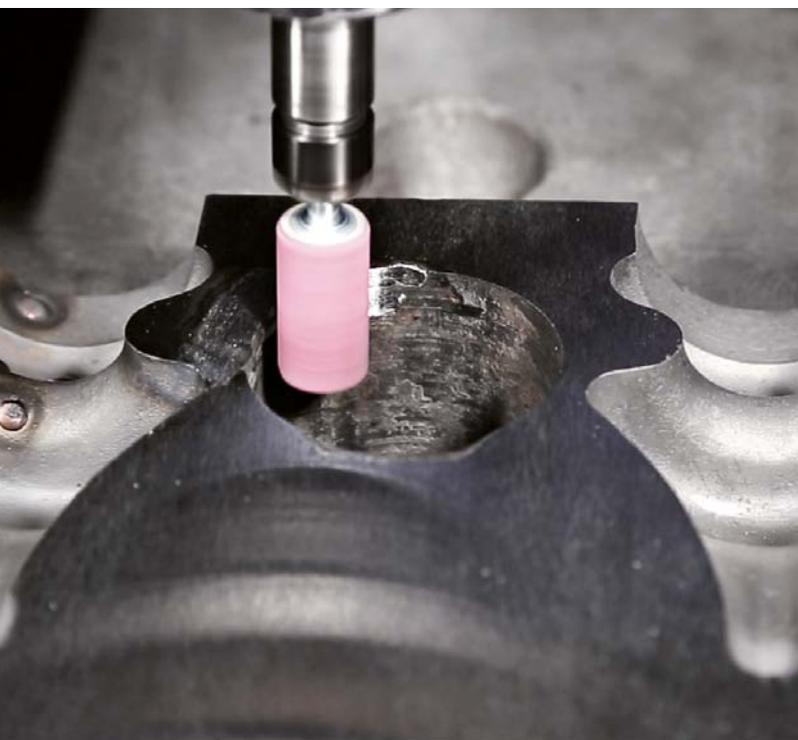
Zylinderstifte STEEL EDGE

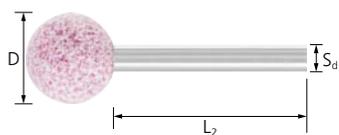
Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

D x T [mm]	Korngröße					USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung	
	24	30	46	60	80						100
EAN 4007220											
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]											
2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131.400	131.400	10	ZY 0310 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95.400	95.400	10	ZY 0313 3 AR ... 05V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114.800	114.800	10	ZY 0513 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98.100	98.100	10	ZY 0515 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100.000	110.500	10	ZY 0610 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64.500	64.500	10	ZY 0619 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53.100	53.100	10	ZY 0625 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85.000	119.300	10	ZY 0802 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85.000	87.600	10	ZY 0810 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74.400	74.400	10	ZY 0813 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65.000	95.400	10	ZY 1002 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65.000	100.500	10	ZY 1003 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65.000	77.500	10	ZY 1010 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 3 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45.300	45.300	10	ZY 1313 3 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42.000	60.000	10	ZY 1603 3 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 3 AR ... 05V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35.000	49.900	10	ZY 1903 3 AR ... 05V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 3 AR ... 05V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26.000	37.500	10	ZY 2503 3 AR ... 05V STEEL EDGE
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]											
3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 AR ... 05V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100.000	131.500	10	ZY 0613 6 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62.200	62.200	10	ZY 0625 6 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85.000	119.300	10	ZY 0810 6 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85.000	119.300	10	ZY 0816 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65.000	95.400	10	ZY 1013 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65.000	95.400	10	ZY 1020 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65.000	83.200	10	ZY 1025 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50.000	73.400	10	ZY 1313 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50.000	73.400	10	ZY 1320 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50.000	66.000	10	ZY 1325 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42.000	59.600	10	ZY 1610 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42.000	59.600	10	ZY 1620 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42.000	51.200	10	ZY 1632 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 AR ... 05V STEEL EDGE

Fortsetzung siehe nächste Seite

D x T [mm]	Korngröße						USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33.000	47.700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33.000	47.700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33.000	47.700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33.000	41.100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26.000	38.100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26.000	38.100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26.000	38.100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26.000	38.100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26.000	38.100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26.000	32.900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21.000	30.000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21.000	29.800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21.000	29.800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21.000	25.700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16.000	23.800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16.000	23.800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16.000	16.200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13.000	19.000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]											
32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21.000	29.800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16.000	23.800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE





Kugelform STEEL EDGE

Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.

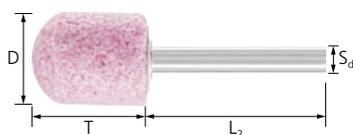
D [mm]	Korngröße					Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

3	-	-	-	-	-	101018	150.000	300.200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101100	-	101094	130.000	190.900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85.000	116.200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65.000	83.300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50.000	54.000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3	-	-	-	-	-	100981	150.000	317.300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101056	-	101049	130.000	190.900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85.000	119.300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65.000	95.400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50.000	73.400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42.000	59.600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33.000	47.700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26.000	38.100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21.000	29.800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Walzenrundstifte STEEL EDGE

Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.

D x T [mm]	Korngröße					Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

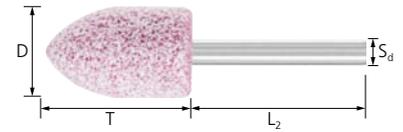
3 x 6	-	-	-	-	-	100745	150.000	219.800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	-	100820	130.000	136.500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

5 x 10	-	-	100783	-	-	-	130.000	168.400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	-	85.000	119.300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	-	50.000	73.400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	-	33.000	47.700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Spitzbogenstifte STEEL EDGE

Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.



D x T [mm]	Korngröße					Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

Schaft- \varnothing 3 x 30 mm [S_d x L_2]

3 x 6	-	-	-	-	101810	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130.000	149.500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE

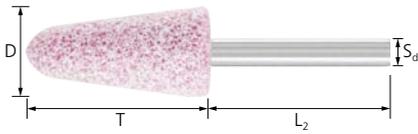
Schaft- \varnothing 6 x 40 mm [S_d x L_2]

3 x 6	-	-	-	-	101773	150.000	255.500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130.000	190.900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85.000	119.300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50.000	73.400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33.000	47.700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26.000	35.000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Kegelstifte STEEL EDGE

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition beim Egalisieren eines Grates auf einer Fläche.

D x T [mm]	Korngröße					Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

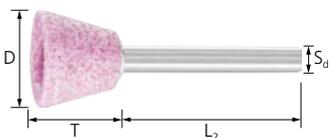
10 x 10	-	-	102404	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	---	---	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 10	-	-	102374	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65.000	95.400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50.000	73.400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42.000	59.600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42.000	52.000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33.000	47.700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33.000	47.700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33.000	47.700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26.000	38.100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26.000	34.000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21.000	29.800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103098	-	-	-	-	21.000	29.800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	--------	---	---	---	---	--------	--------	---	---------------------------------



Topfstifte STEEL EDGE

Die Topfform TO ist optimal für die Bearbeitung von Profilen, Planflächen und Absätzen geeignet, ohne dabei die Zylinderfläche zu beschädigen.

D x T [mm]	Korngröße				Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60				
EAN 4007220								

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 16	-	103128	-	103135	33.000	47.700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26.000	38.100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21.000	29.800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Serie A STEEL EDGE

Schleifstifte der Serie A werden in der Regel an größeren Bauteilen verwendet. Durch die speziellen Formen der Schleifstifte Serie A kann in den verschiedensten Konturen geschliffen werden.

Das Bearbeitungsfeld reicht vom Ausschleifen von Schlitz- und Nuten an schwer zugänglichen Stellen, über das Bearbeiten von Bohrungen und kleinen Öffnungen bis hin zum Egalisieren.

Erläuterung der Bemaßung:

D = Schleifstiftaußen-ø

T = Schleifstiftbreite

S_d = Schaft-ø

L₂ = Schaftlänge



USA-Form	D x T [mm]	Korngröße			Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
		30	60	100				
EAN 4007220								

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	117101	-	-	30.400	30.400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35.000	49.900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27.600	27.600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40.000	54.500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100.000	112.900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26.000	37.500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100.000	117.400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42.000	60.000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18.000	25.000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16.000	23.100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21.000	30.000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

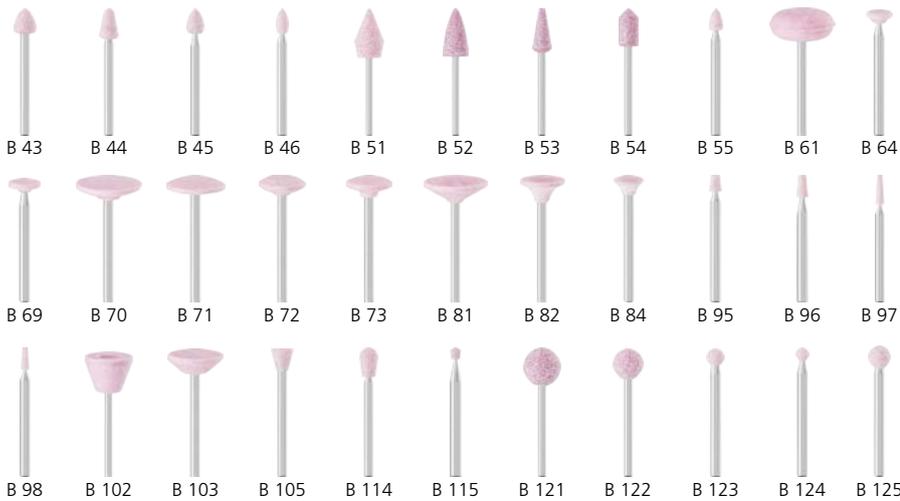
Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114599	-	-	33.500	33.500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100.000	112.900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100.000	117.400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16.000	23.100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21.000	30.000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE



Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Serie B STEEL EDGE

Schleifstifte der Serie B werden in der Regel an kleineren oder filigraneren Bauteilen verwendet wie zum Beispiel im Werkzeug- und Formenbau. Durch die speziellen Formen der Schleifstifte Serie B kann in den verschiedensten Konturen geschliffen werden. Das Bearbeitungsfeld reicht vom Ausschleifen von Schlitz- und Nuten an schwer zugänglichen Stellen, über das Bearbeiten von Bohrungen und kleinen Öffnungen bis hin zum Egalisieren.

Erläuterung der Bemaßung:

D = Schleifstiftaußen- \varnothing
 T = Schleifstiftbreite
 S_d = Schaft- \varnothing
 L_2 = Schaftlänge

USA-Form	D x T [mm]	Korngröße				Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
		46	60	80	100				
EAN 4007220									

Schaft- \varnothing 3 x 30 mm [S_d x L_2]

B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100.000	149.200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100.000	141.100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130.000	181.900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150.000	267.100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60.000	63.600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65.000	66.200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100.000	149.200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100.000	101.500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150.000	257.000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35.000	45.000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100.000	149.200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85.000	120.800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35.000	49.900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42.000	60.000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50.000	75.100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50.000	75.100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35.000	49.900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50.000	75.100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85.000	120.800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150.000	260.300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150.000	236.100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107.300	107.300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150.000	168.300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42.000	46.400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42.000	60.000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100.000	149.200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100.000	136.900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150.000	299.400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50.000	56.200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65.000	90.200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130.000	198.900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150.000	291.800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100.000	149.200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Schaft- \varnothing 3,17 x 30 mm [S_d x L_2]

B 123	5	-	-	-	115701	130.000	198.900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100.000	149.200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

Schleifstift-Set 2002 STEEL EDGE

Enthält 15 kleine Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 3 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für Feinarbeiten.

Inhalt:

- je 2 Stück:
 ■ ZY 0510
 ■ ZY 0810
 ■ ZY 1604

- je 1 Stück:
 ■ ZY 0408
 ■ ZY 0613
 ■ ZY 0802
 ■ ZY 1013
 ■ ZY 1303
 ■ WR 0510
 ■ KU 05
 ■ SP 0306
 ■ SP 0816



S _d [mm]	Korngröße		Bezeichnung
	fein		
	EAN 4007220		
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE

Schleifstift-Set 2001 STEEL EDGE

Enthält 10 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:

- je 1 Stück:
 ■ ZY 1013
 ■ ZY 1320
 ■ ZY 2006
 ■ ZY 2013

- ZY 2025
 ■ KU 16
 ■ WR 2025
 ■ KE 2032
 ■ SP 1320
 ■ KE 2020



S _d [mm]	Korngröße		Bezeichnung
	grob		
	EAN 4007220		
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen



Schleifstifte TOUGH

Die Ausführung TOUGH ist speziell für den Einsatz auf Titanwerkstoffen, Nickel- und Kobaltbasislegierungen sowie für die Bearbeitung gehärteter Stahlbauteile und Auftragsschweißungen geeignet. Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören unter anderem das Beis Schleifen von Reparaturschweißungen sowie das Nachbearbeiten an Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung und das Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau.

Vorteile:

- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Korngemisches.
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit.
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärf-effekt des Keramikorns.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)
- Titanlegierungen
- Titan
- Hochwarmfeste Werkstoffe
- Nickel- und Kobaltbasislegierungen

Ausführung:

- Keramikbindung
- Korundgemisch aus Keramikorn und weißem Edelmetall

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte TOUGH erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

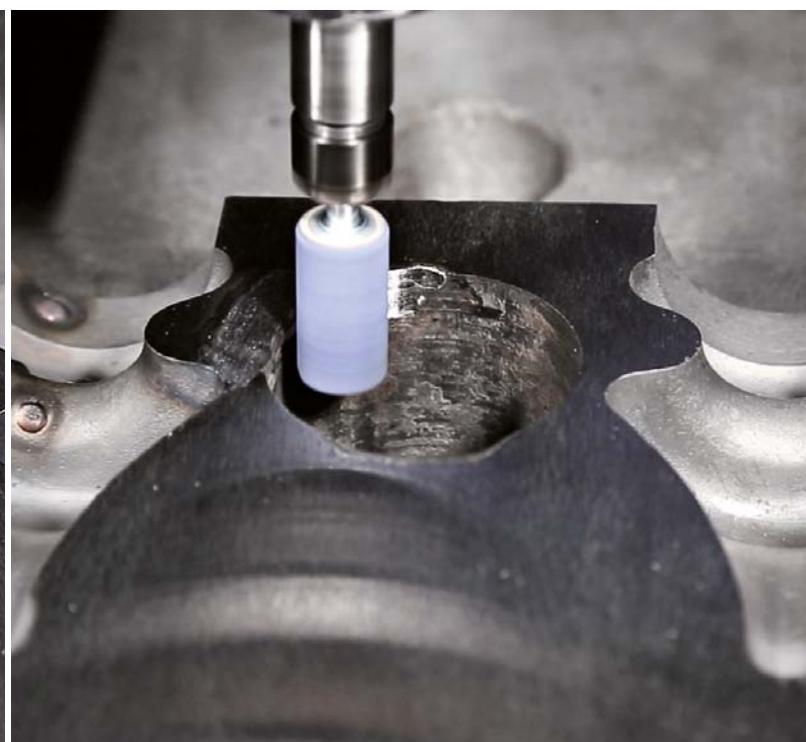
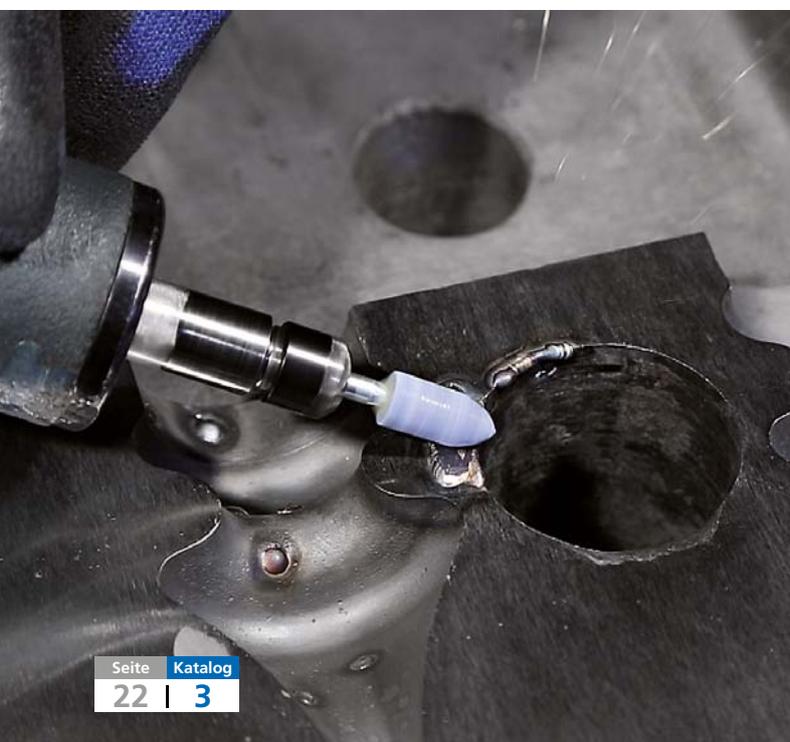
- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

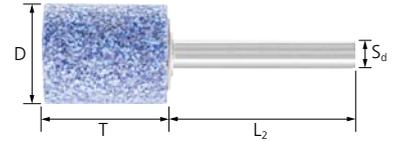
Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



Zylinderstifte TOUGH

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



D x T [mm]	Korngröße						USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104.200	104.200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104.700	104.700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112.300	112.300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130.700	130.700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45.000	47.700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150.000	157.800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

Kugelstifte TOUGH

Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.



D [mm]	Korngröße				Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

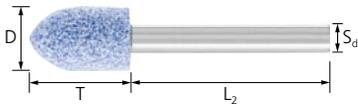
3	-	898659	898666	-	150.000	300.200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140.000	159.100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100.000	116.200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	802533	802557	802595	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH
----	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	----------------------------

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen



Spitzbogenstifte TOUGH

Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

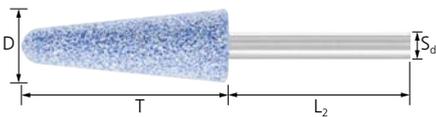
D x T [mm]	Korngröße				Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

3 x 6	-	898697	898703	898734	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150.000	195.400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149.500	149.500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134.100	134.100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108.100	108.100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13 x 20	802717	802724	802731	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH
---------	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	------------------------------



Kegelstifte TOUGH

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

D x T [mm]	Korngröße		Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	46	60				
EAN 4007220						

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	802601	802618	85.000	95.400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH



Schleifstift-Set 2002 TOUGH

Enthält 15 kleine Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 3 mm in den gebräuchlichsten Formen für Feinarbeiten.

Inhalt:

je 1 Stück:

- ZY 0205
- ZY 0306
- ZY 0408
- ZY 0510
- ZY 0613
- ZY 0816
- ZY 1303
- ZY 2006
- KU 03
- KU 06
- KU 08
- SP 0306
- SP 0408
- SP 0613
- SP 0816



S_d [mm]	Korngröße		Bezeichnung
	fein		
	EAN 4007220		
3	947616	1	2002 J F TOUGH



Schleifstift-Set 2001 TOUGH

Enthält 10 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

Inhalt:

je 1 Stück:

- ZY 1013
- ZY 1325
- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2040
- ZY 4010
- KU 13
- SP 1320
- KE 1025
- KE 1645



S_d [mm]	Korngröße		Bezeichnung
	grob		
	EAN 4007220		
6	947609	1	2001 J G TOUGH

Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf Edelstahl (INOX)



Schleifstifte INOX

Die Ausführung INOX ist speziell für den Flächeneinsatz auf Edelstahl (INOX) und für den universellen Einsatz auf Buntmetallen und Bronze geeignet. Anwendung finden diese Werkzeuge beim Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX) und beim Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen.

Vorteile:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Edelstahl (INOX)
- Bronze
- Harte NE-Metalle

Ausführung:

- Kunstharzbindung
- Korundgemisch aus dunkelrotem und weißem Edelkorund

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte INOX erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 35 bis 50 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



Zylinderstifte INOX

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

D x T [mm]	Korngröße				USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

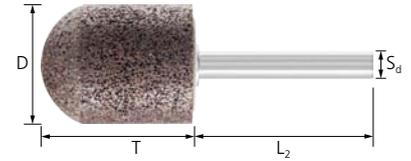
8 x 16	-	-	346877	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX

Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19.000	19.000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

Walzenrundstifte INOX

Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten.



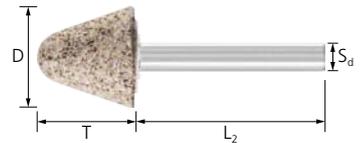
D x T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
	30 EAN 4007220			

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------

Kegelstifte INOX

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



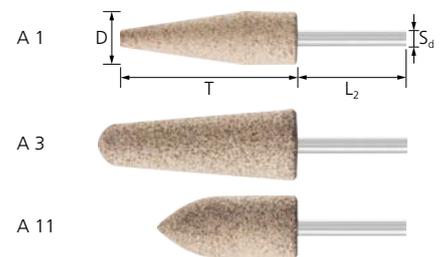
D x T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
	30 EAN 4007220			

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Serie A INOX

Schleifstifte der Serie A werden in der Regel an größeren Edelstahlbauteilen verwendet wie zum Beispiel im Behälterbau. Durch die speziellen Formen der Schleifstifte Serie A kann in den verschiedensten Konturen geschliffen werden. Das Bearbeitungsfeld reicht vom Schleifen an schwer zugänglichen Stellen, über das Bearbeiten von Bohrungen und kleinen Öffnungen bis hin zum Egalisieren.



USA- Form	D x T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	Bezeichnung
		60 EAN 4007220			

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX)



Schleifstifte INOX EDGE

Die Ausführung INOX EDGE ist speziell für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX) geeignet. Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Beischleifen von Kehlnähten an Edelstahlbauteilen, Entfernen von Graten an Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen, Entfernen von Graten an Edelstahlzugstücken sowie das Schleifen von Fasen als Vorbereitung zum Schweißen von Edelstahlprofilen.

Vorteile:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet.
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.
- Hohe Formstabilität auf der Kante.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Edelstahl (INOX)

Ausführung:

- Kunstharzbindung
- Normalkorund

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte INOX EDGE erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 35 bis 50 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

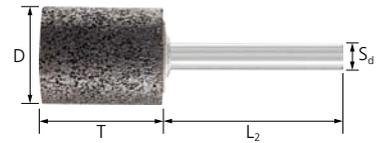
Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



Zylinderstifte INOX EDGE

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.



D x T [mm]	Korngröße				USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

8 x 16	-	-	346860	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92.000	95.400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66.000	66.000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46.000	47.700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46.000	47.700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37.000	38.100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29.000	29.800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29.000	29.800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE

Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE
---------	--------	---	---	---	-------	--------	--------	---	--------------------------------

Kugelstifte INOX EDGE

Die Kugelform KU wird häufig zum Schleifen von Konturen und rückseitigen Entgraten genutzt.



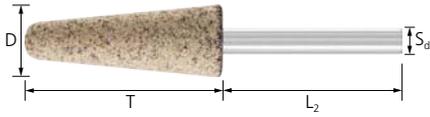
D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	30				
EAN 4007220					

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16	347003	58.000	59.600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46.000	47.700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37.000	38.100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX)



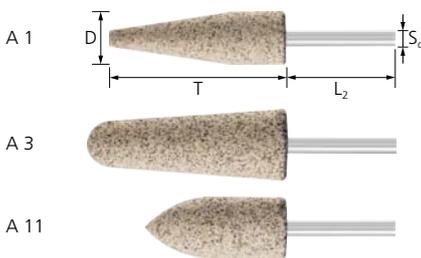
Kegelstifte INOX EDGE

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

D x T [mm]	Korngröße			Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30	46				
EAN 4007220							

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	-	-	347041	92.000	95.400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29.000	29.800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



Serie A INOX EDGE

Schleifstifte der Serie A werden in der Regel an größeren Edelstahlbauteilen verwendet wie zum Beispiel im Behälterbau. Durch die speziellen Formen der Schleifstifte Serie A kann in den verschiedensten Konturen geschliffen werden. Das Bearbeitungsfeld reicht vom Schleifen an schwer zugänglichen Stellen, über das Bearbeiten von Bohrungen und kleinen Öffnungen bis hin zum Egalisieren.

USA-Form	D x T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
		30				
EAN 4007220						

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	347089	30.400	30.400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18.600	18.600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27.600	27.600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	347157	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------------



Schleifstifte ALU

Die Ausführung ALU ist speziell für den universellen Einsatz auf Aluminium und Buntmetallen geeignet. Sie wird zum Entfernen von Graten an Aluminiumussteilen und Anfasen an Aluminiumprofilen zur Schweißnahtvorbereitung eingesetzt.

Vorteile:

- Dank spezieller Imprägnierung kein Zusetzen bei der Bearbeitung weicher, schmierender oder zäher Werkstoffe.
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Zink

Ausführung:

- Keramikbindung
- Siliciumcarbid grün

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte ALU erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 20 bis 40 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

- BiegeWellenantrieb
- Geradschleifer

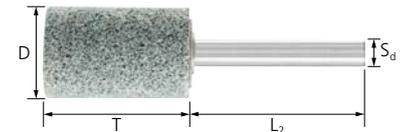
Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



Zylinderstifte ALU

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen. Sie kann mit Hilfe eines Abdrehteins in jede gewünschte Form gebracht werden.



D x T [mm]	Korngröße	USA- Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	80					
	EAN 4007220					
Schaft-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]						
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]						
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Schleifstifte

Für den Flächeneinsatz auf Grau- und Sphäroguss



Schleifstifte CAST

Die Ausführung CAST ist in Verbindung mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten besonders gut für den Flächeneinsatz auf Grau- und Sphäroguss geeignet. Zu den Bearbeitungsaufgaben gehören das Putzen von Werkstücken und Ausschleifen von Lunkern.

Vorteile:

- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet.
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit.
- Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngröße.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
- Temperguss

Ausführung:

- Keramikbindung
- Korundgemisch aus Edelmetallkorund rosa und Normkorund

Anwendungsempfehlungen:

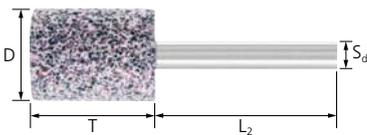
- Schleifstifte CAST erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

- BiegeWellenantrieb
- Geradschleifer

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



Zylinderstifte CAST

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

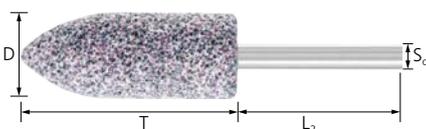
D x T [mm]	Korngröße		USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30					
EAN 4007220							

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST

Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



Spitzbogenstifte CAST

Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

D x T [mm]	Korngröße		Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	30					
EAN 4007220						

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	102305		30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--	--------	--------	----	---------------------------

Kegelstifte CAST

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



D x T [mm]	Korngröße		Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	46				
EAN 4007220						

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

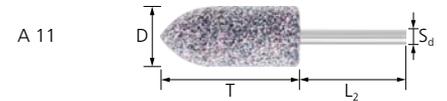
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST

Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

Serie A CAST

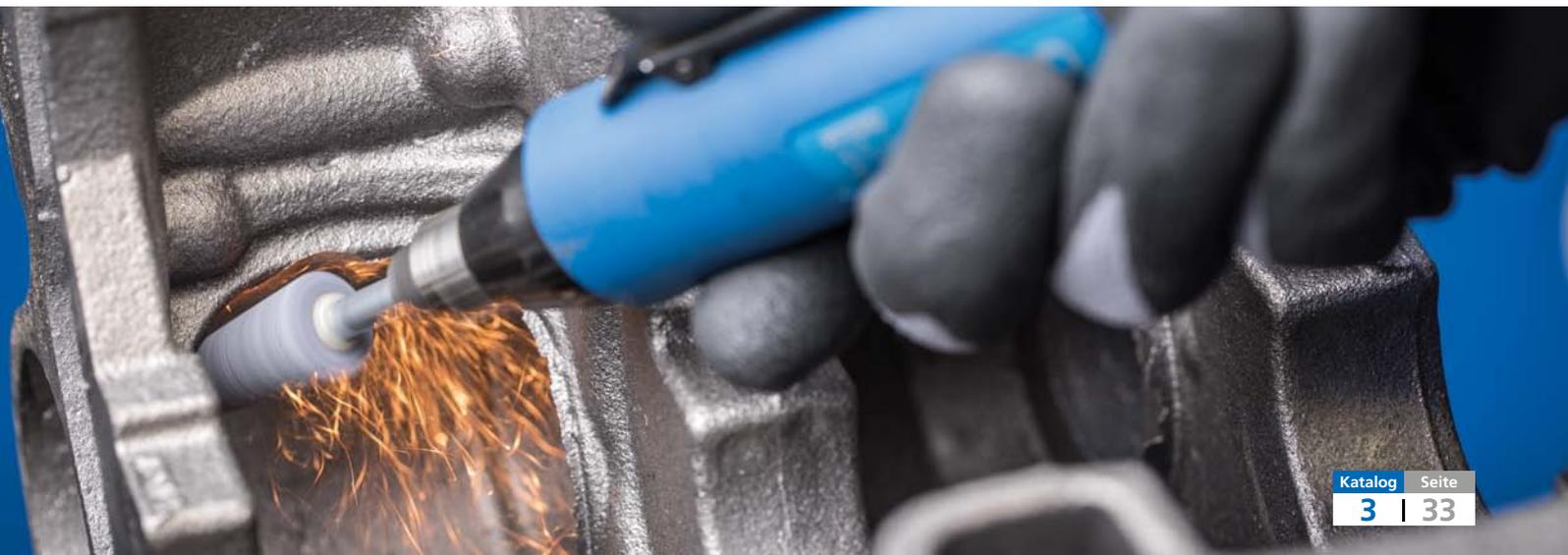
Die Form A 11 eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.



USA- Form	D x T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
		30				
		EAN 4007220				

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------



Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss



Schleifstifte CAST EDGE

Die Ausführung CAST EDGE ist besonders gut für den Kanteneinsatz und zum Ausschleifen von Sandeinschlüssen und Vererzungen auf Grau- und Sphäroguss in Verbindung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet. Das Entfernen von scharfen Graten und Beischieben von Sandeinschlüssen sowie Vererzungen an Gussteilen gehören zu ihren Hauptaufgaben.

Vorteile:

- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils.
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
- Temperguss
- Gusshaut mit Sandeinschlüssen und Vererzungen

Ausführung:

- Keramikbindung
- Siliciumcarbid grau

Anwendungsempfehlungen:

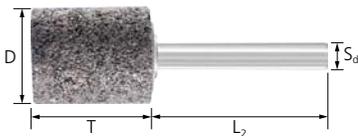
- Schleifstifte CAST EDGE erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



Zylinderstifte CAST EDGE

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

D x T [mm]	Korngröße		USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	24	30					
	EAN 4007220						

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE

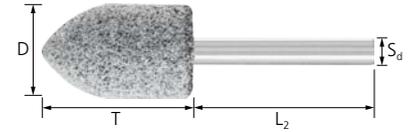
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Spitzbogenstifte CAST EDGE

Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.



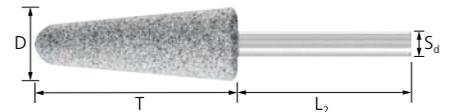
D x T [mm]	Korngröße		Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	30	EAN 4007220				

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]

20 x 32	102282		38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336		30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Kegelstifte CAST EDGE

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



D x T [mm]	Korngröße		Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	30	46				

EAN 4007220

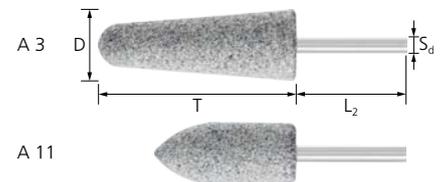
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Serie A CAST EDGE

Die Form A 3 eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.

Die Form A 11 eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.



USA- Form	D x T [mm]	Korngröße		Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
		30	EAN 4007220				

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L_2]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Schleifstifte

Für den Kanteneinsatz auf Grau- und Sphäroguss



Schleifstifte für Gießereien CAST EDGE

Die Ausführung CAST EDGE für Gießereien ist besonders gut für den universellen Einsatz und zum Ausschleifen von Vererzungen und Beis Schleifen von Sandeinschlüssen und Sandanhaftungen an Grau- und Sphärogusswerkstücken in Verbindung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.

Vorteile:

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer und umweltschonender Industrieverpackung.

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte CAST EDGE erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
- Temperguss
- Gusshaut mit Sandeinschlüssen und Vererzungen

Passende Werkzeugantriebe:

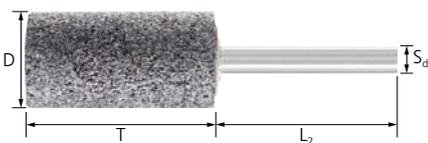
- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.

Ausführung:

- Keramikbindung
- Siliciumcarbid grau



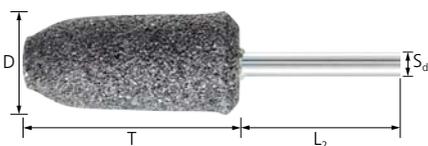
Zylinderstifte CAST EDGE

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

D x T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM	IP	Bezeichnung
	30					
	EAN 4007220					

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



Spitzbogenstifte CAST EDGE

Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

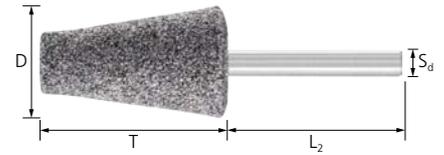
D x T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	IP	Bezeichnung
	30				
	EAN 4007220				

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

Kegelstifte CAST EDGE

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



D x T [mm]	Korngröße			Opt. RPM	Max. RPM	IP	Bezeichnung
	24	30	46				
EAN 4007220							

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------



Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf Stahlguss



Schleifstifte für Gießereien CAST STEEL

Die Ausführung CAST STEEL ist besonders für den universellen rauen Einsatz auf Stahlguss geeignet. Sie ist ideal für das Entfernen von Graten an Stahlgussteilen sowie das Beis Schleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern.

Vorteile:

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an.
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit.
- Lieferung in praktischer und umweltschonender Industrieverpackung.

Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte CAST STEEL erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 25 bis 40 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer

Bearbeitbare Werkstoffe:

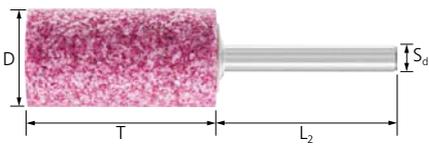
- Stahlguss

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.

Ausführung:

- Keramikbindung
- Korundgemisch aus rosafarbenem und dunkelrotem Edelkorund



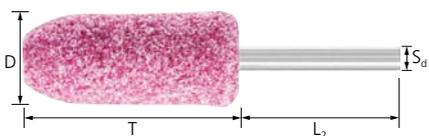
Zylinderstifte CAST STEEL

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen.

D x T [mm]	Korngröße	USA-Form	Opt. RPM	Max. RPM	IP	Bezeichnung
	30					
	EAN 4007220					

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



Spitzbogenstifte CAST STEEL

Die Spitzbogenform SP eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen.

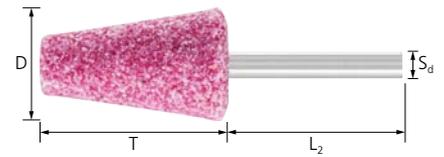
D x T [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM	IP	Bezeichnung
	30				
	EAN 4007220				

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

Kegelstifte CAST STEEL

Die Kegelform KE eignet sich für eine angenehme Arbeitsposition im Flächenschliff und zum Schleifen von Kehlen.



D x T [mm]	Korngröße			Opt. RPM	Max. RPM	IP	Bezeichnung
	24	30	46				
	EAN 4007220						
Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
Schaft-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]							
35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL



Schleifstifte

Für den universellen Einsatz auf Kunststoff



Schleifstifte RUBBER

Die Ausführung RUBBER ist speziell für den universellen Einsatz auf weichen Werkstoffen wie Gummi, Kunststoff und Holz geeignet. Zu den Anwendungsgebieten gehören das Entfernen von Graten an Kunststoffspritzteilen, das Besäumen von Gummiformteilen und Formteilen aus Polyurethan (PUR), das Beischleifen von Holzkernen und Holzformen in Modellbauwerkstätten sowie das Aufrauen vielfältiger Klebestellen (z. B. bei der Förderband- und Reifenreparatur).

Vorteile:

- Offene Struktur und große Spanräume durch Hohlkugelkorund.
- Zerspanen von temperaturempfindlichen Werkstoffen ohne Zusatz von Kühlschmierstoffen dank großer Spanräume.
- Hohe Schleiffreudigkeit.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Elastomere
- Thermoplaste
- Gummi
- Holz

Ausführung:

- Keramikbindung
- Hohlkugelkorund

Anwendungsempfehlungen:

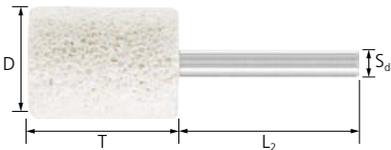
- Schleifstifte RUBBER erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 5 bis 20 m/s.

Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm.



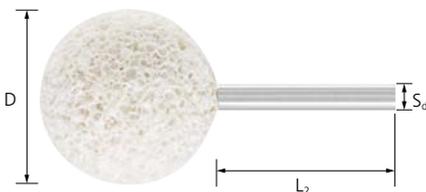
Zylinderstifte RUBBER

Die Zylinderform ZY eignet sich optimal zum Schleifen von Radien, Konturen und Entgratarbeiten.

D x T [mm]	Korngröße		Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	1	2				
EAN 4007220						

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



Kugelstifte RUBBER

Die Kugelform KU wird häufig zum Aufrauen von Gummiflächen in der Reifenreparatur genutzt.

D [mm]	Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
	2				
EAN 4007220					

Schaft-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

40	948095	5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	-------	--------	---	--------------------------

PFERD bietet ein sehr umfangreiches Programm hochwertiger Schleifbockscheiben für die Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe und die unterschiedlichsten Bearbeitungsaufgaben an. Es stehen Schleifbockscheiben in verschiedenen Abmessungen, Körnungen und Schleifmitteln zur Verfügung. Das PFERD-Programm ist auf die am Markt gängigen Schleifböcke abgestimmt.

Vorteile:

- Hohe Standzeit.
- Hohe Formstabilität.
- Hohe Schleifleistung.
- Integrierte Reduzierhülsen für die Montage auf nahezu jede Schleifbockspindel.

Bearbeitungsaufgaben:

- Entgraten
- Kantenbearbeitung (Anfasen, Verrunden)
- Schärfen

Anwendungsempfehlungen:

- Ein regelmäßiges Abziehen der Scheibe setzt scharfes Korn frei und bewahrt eine gerade Schleiffläche.
- Werkstückauflage stetig dem Schleifscheibendurchmesser anpassen (Spaltbreite max. 3 mm).

Passende Werkzeugantriebe:

- Schleifböcke

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 35 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
- Vor dem Aufspannen muss der Schleifkörper einer Klangprobe unterzogen werden, um sicherzustellen, dass er keine Risse aufweist (unbeschädigte Schleifkörper geben einen klaren Klang).



= Augenschutz benutzen!



= Staubmaske tragen!



= Gehörschutz benutzen!



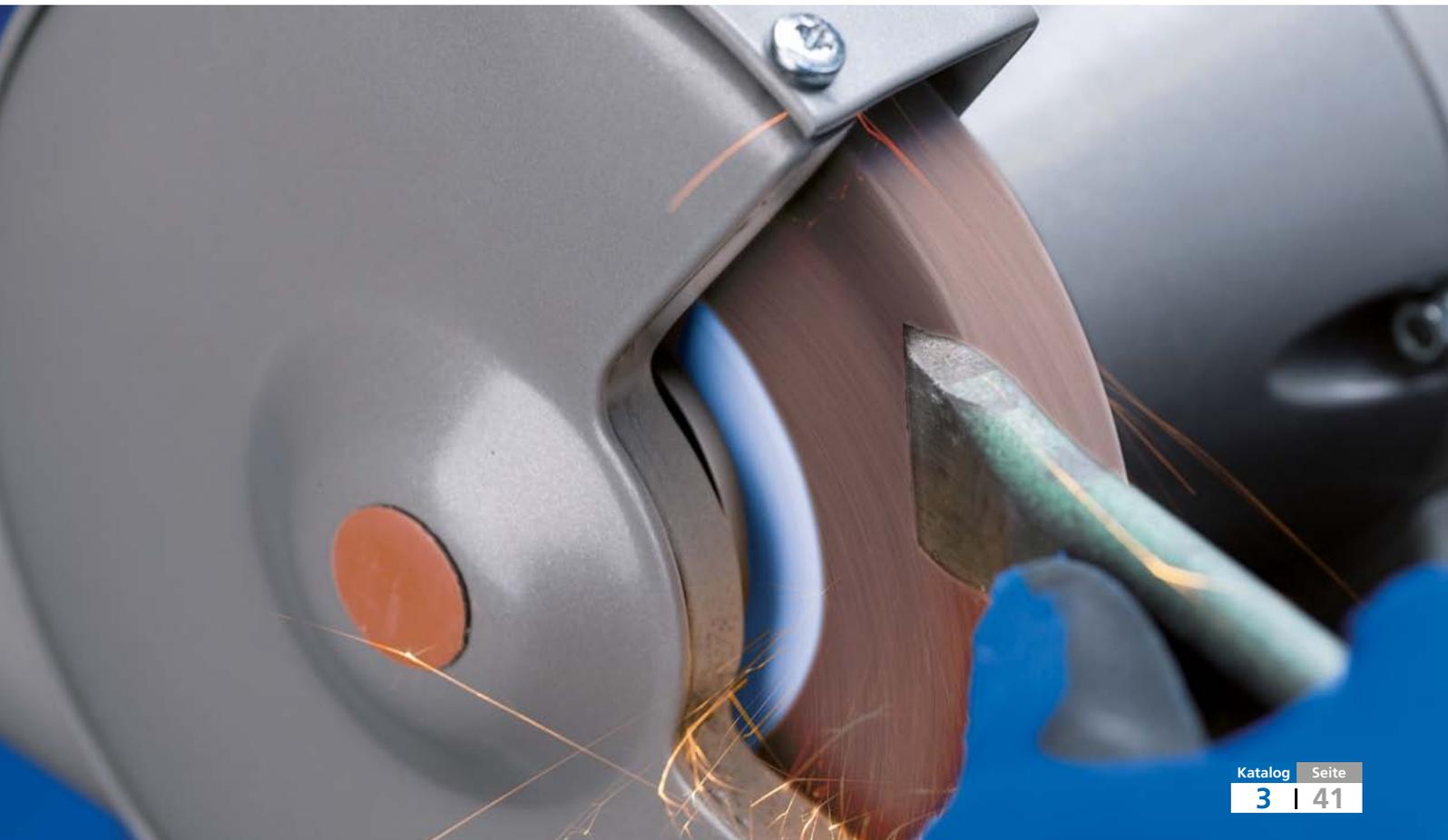
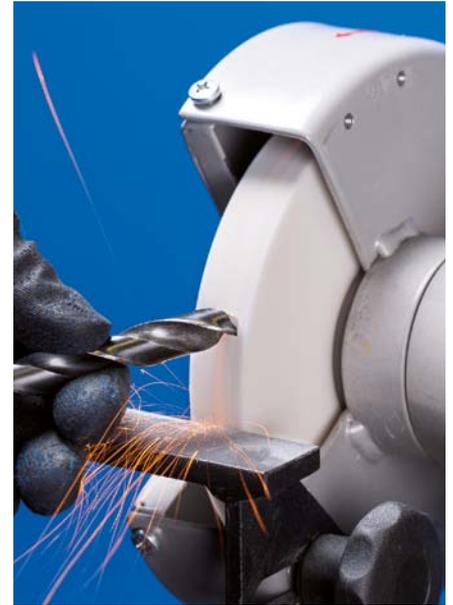
= Handschuhe benutzen!



= Sicherheitsempfehlungen beachten!



= Nicht nutzen, falls beschädigt!





Ausführung UNIVERSAL

Schleifbockscheiben der Ausführung UNIVERSAL sind ideal für den universellen Einsatz im Werkstattbereich.



Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen

Ausführung:

Keramikbindung, Normalkorund, Härtegrad: Q (Korngröße 24), P (Korngröße 36), M (Korngröße 60), Gefügedichte: 5 (Korngröße 24 und 36), 6 (Korngröße 60)

D x T [mm]	H [mm]	Korngröße			Reduzierungen	Max. RPM		Bezeichnung
		24	36	60				
EAN 4007220								

Normalkorund (AN)

125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3.750	1	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3.350	1	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3.350	1	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2.700	1	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2.250	1	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



Ausführung HSS

Schleifbockscheiben der Ausführung HSS sind besonders für das Schärfen von HSS-Bohrern oder das Bearbeiten anderer hochlegierter Stähle geeignet.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Werkzeugstähle, Einsatzstähle, Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC)

Ausführung:

Keramikbindung, Edelkorund weiß, Härtegrad: K, Gefügedichte: 7

D x T [mm]	H [mm]	Korngröße		Reduzierungen	Max. RPM		Bezeichnung
		60	80				
EAN 4007220							

Edelkorund (AW)

125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3.750	1	BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3.350	1	BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3.350	1	BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2.700	1	BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2.250	1	BW 30040-76 AW ... HSS

Ausführung CARBIDE

Schleifbockscheiben der Ausführung CARBIDE werden auf harten Materialien eingesetzt, z. B. zum Schärfen von Hartmetallwerkzeugen.

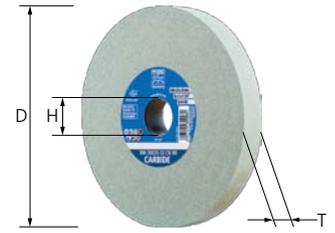


Bearbeitbare Werkstoffe:

Hartmetall, Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC), Stahlwerkstoffe mit einer Härte > 54 HRC, Glas

Ausführung:

Keramikbindung, Siliciumcarbid grün, Härtegrad: J, Gefügedichte: 7



D x T [mm]	H [mm]	Korngröße			Reduzierungen	Max. RPM		Bezeichnung
		60	80	120				
EAN 4007220								
Siliciumcarbid (CN)								
125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3.750	1	BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3.350	1	BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3.350	1	BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2.700	1	BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2.250	1	BW 30040-76 CN ... CARBIDE



Schleif- und Poliersteine

Allgemeine Informationen



PFERD-Schleif- und Poliersteine sind vielseitige Werkzeuge für die Endbearbeitung von Formen im Werkzeug- und Formenbau. Sie werden zum stufenweisen Feinschleifen nach der zerspanenden Arbeit oder nach dem Erodieren (EDM) benutzt, um eine Strichpolitur in Entformungsrichtung einzuschleifen oder zur Vorbereitung einer Hochglanzpolitur mit Diamantpasten.

Vorteile:

- Hohe Standzeit.
- Hohe Formstabilität.
- Hohe Schleifleistung.
- Gleichmäßiger Abtrag.
- Feines Schliffbild.

Bearbeitungsaufgaben:

- Flächenbearbeitung
- Polieren
- Verrunden
- Schlichten
- Stufenweises Feinschleifen

Anwendungsempfehlungen:

- Für ein ergonomisches Arbeiten wird im Handeinsatz ein Schnellspannheft empfohlen.
- Um ein besseres Oberflächenfinish zu erreichen wird der Einsatz von Schleifölen empfohlen.
- Poliersteine sortenrein trennen, um eine Kornverschleppung zu vermeiden.

Passende Werkzeugantriebe:

- Handfeilgerät

Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Ausführliche Informationen zu Schleifölen finden Sie im Katalogbereich 4.

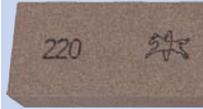


Ausführliche Informationen zu Keramikfaserfeilen finden Sie im Katalogbereich 4.



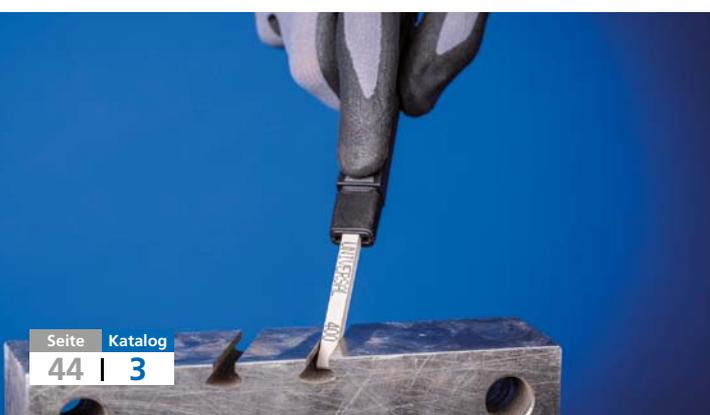
Für ein ermüdungsfreies Arbeiten wird ein Handfeilgerät empfohlen. Ausführliche Informationen finden Sie im Katalogbereich 9.

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼		Ausführung ►	UNIVERSAL	CARBIDE
				
Stahl	Stähle bis 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle	●	○
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	○	●
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	●	
Hartmetall	–	–		●
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	●	
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen	●	

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet



Ausführung UNIVERSAL

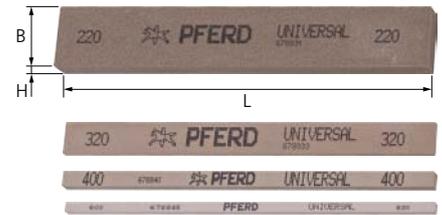
Die Schleif- und Poliersteine UNIVERSAL sind die Allrounder zum stufenweisen Feinschleifen im Werkzeug- und Formenbau.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (> 38 HRC), Edelstahl (INOX), Aluminium, Weitere NE-Metalle

Ausführung:

Keramikbindung, Normalkorund



Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Korngröße				Bezeichnung
			220	320	400	600	
EAN 4007220							

Vierkant

4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

Ausführung CARBIDE

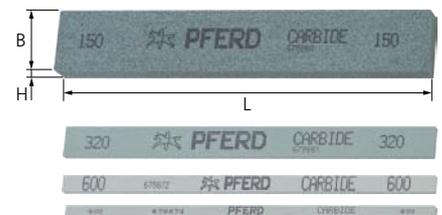
Die weichen Schleif- und Poliersteine CARBIDE ermöglichen hohe Abtragsraten ohne Zusetzen auf harten Materialien im Werkzeug- und Formenbau.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Hochwärmefeste Werkstoffe, Hartmetall, Stahlwerkstoffe mit einer Härte > 54 HRC

Ausführung:

Keramikbindung, Siliciumcarbid grün



Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Korngröße				Bezeichnung
			150	220	320	400	
EAN 4007220							

Vierkant

4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

Werkzeughalter für Schleif- und Poliersteine

SPSH 6x6/6x13:

Bietet Platz zum Einspannen von zwei verschiedenen Querschnitten.

SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

Dient zum Einspannen von vier verschiedenen Querschnitten.

SPSH 3-13mm 3,1:

Der Werkzeughalter für das Handfeilgerät ist variabel einstellbar.



SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

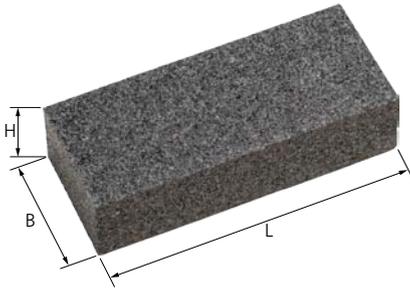


SPSH 3-13mm 3,1

Passende Querschnitte	EAN 4007220	Bezeichnung	
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
Handfeilgerät Schaft-\varnothing 3,17 x 20 mm [S_a x L₂]			
alle Schleif- und Poliersteine	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1

Abrichtwerkzeuge

Abdrehsteine, Schleifsegmente, Abrichtdiamant



Abdrehsteine

Abdrehstein SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Abdrehstein mit grober Körnung (Korn 30) für grobe Abrichtarbeiten. Die Gummiunterlage sorgt für rutschfesten Halt und schützt Ablageflächen vor Beschädigung.

Abdrehstein SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

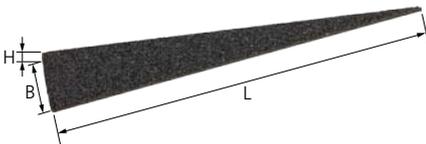
Abdrehstein mit zwei verschiedenen Korngrößen:

- Oberseite (grob): Zum Profilieren und Abziehen großer Schleifstifte mit groben Bindungen und Körnungen
- Unterseite (fein): Zum Profilieren und Abziehen von Schleifstiften mit feinen Bindungen und Körnungen

Abdrehstein SE 702212 CU 46 M 5 V:

Kleiner Abdrehstein in feinerem Korn zum Profilieren und Abziehen kleinerer Schleifstifte.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V



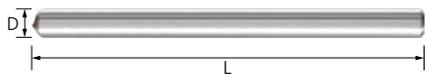
Schleifsegmente

Keilförmige Schleifsegmente für die Bearbeitung von Sandformen und Sandkernen in Gießereien. Mit den Schleifsegmenten lassen sich Übergänge und Formtrennungen an Sandformen und Kernen nacharbeiten und beseitigen.

Durch die keilförmige Ausführung lassen sich sowohl sehr enge Stellen als auch große Flächen mühelos bearbeiten.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Abrichtdiamant

Langlebiger Abrichtdiamant mit großem Einkorndiamanten zum Profilieren und Abrichten von Schleifstiften, Schleifscheiben und Poliflex-Schleifstiften (siehe Katalogbereich 4).

Mit diesem Abrichtdiamanten können stumpf gewordene Schleifkörper und Metallpartikel aus dem Schleifwerkzeug entfernt und die gewünschten geometrischen Schleifkörperformen hergestellt werden.

Anwendungsempfehlungen:

- Den Abrichtdiamanten vor stoß- und schlagartigen Belastungen schützen.
- Beim Einspannen in Vorrichtungen tief einspannen und festziehen.
- Mit einem Neigungswinkel von 5 bis 15 Grad etwas unterhalb der Schleifstift- oder Scheibenmitte einsetzen.

L x D [mm]	EAN 4007220	Karatangabe [ct]		Bezeichnung
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Schleifstifte in leistungsstarker PFERD-Qualität. Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Bindungen und Härten, Korngrößen, Kornarten, Formen, Abmessungen, Schäften und Verpackungen.

Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.



1. Prozessanalyse und Werkzeugauslegung

Kontaktieren Sie uns und vereinbaren Sie einen Termin mit unseren erfahrenen Vertriebsberatern und Mitarbeitern der technischen Kundenberatung.
Unter www.pferd.com finden Sie unsere weltweiten Vertriebsadressen.

Unsere Mitarbeiter **analysieren mit Ihnen vor Ort die Bearbeitungsaufgabe** und entwickeln Ihre individuelle und wirtschaftlichste Werkzeuglösung! Anschließend erhalten Sie ein Angebot.

2. Fertigung

Die Mitarbeiter unserer Fertigung erstellen im Anschluss eine technische Zeichnung, mit deren Hilfe Ihre Sonderanfertigung umgesetzt wird.

Jeder Schleifstift wird **in leistungsstarker PFERD-Qualität** geliefert. Bei der Prüfung des Rohmaterials, über die fertigungsbegleitende Prüfung durch unsere Mitarbeiter bis hin zur optischen Endkontrolle jedes einzelnen Schleifstiftes arbeiten wir stets mit höchsten Ansprüchen.

Die Qualität von PFERD-Werkzeugen ist nach ISO 9001 zertifiziert.

3. Einsatz

Unsere flexible Fertigung und unser globales Logistiknetz stellen sicher, dass Sie ihr neues Werkzeug termingerecht erhalten.

Wenn gewünscht, stellt Ihr persönlicher Vertriebsberater und ein technischer Kundenberater alle Prozessparameter gemeinsam mit Ihnen ein.

Lassen Sie sich von der Qualität, Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit von PFERD-Werkzeugen überzeugen.

Beispiele für PFERD-Werkzeuge nach Kundenwunsch





Katalogbereich 1

Feilen



Katalogbereich 2

Fräswerkzeuge



Katalogbereich 3

Schleifstifte



Katalogbereich 4

Feinschleif- und Polierwerkzeuge



Katalogbereich 5

Diamant- und CBN-Werkzeuge



Katalogbereich 6

Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben



Katalogbereich 7

Trennscheiben für stationären Einsatz



Katalogbereich 8

Technische Bürsten



Katalogbereich 9

Werkzeugantriebe

Gedruckt in Deutschland.

08/2018 Technische Änderungen vorbehalten.

830 003

