

## Datenblatt H2

### Art. H2

Schutzhandschuhe für Schweißer,  
aus Nappaleder, Stulpe aus Spaltleder,  
mit Flügeldauen, ungefütert

Größen 9/10/11,  
ca. 35 cm lang bei Größe 10

**EN 12477-A**

EN 388

EN 407



2.1.1.2 4.1.2.X.3.X



### Handschuhbeschreibung:

- 5-Fingerhandschuhe aus weichem Nappaleder
- mit Flügeldauen
- ungefütert
- Stulpe aus Spaltleder
- ca. 35 cm lang bei Gr. 10
- lieferbare Größen 9/10/11

|                   | Material        | Farbe |
|-------------------|-----------------|-------|
| Handinnenfläche   | Schafnappaleder | natur |
| Finger und Daumen | Schafnappaleder | natur |
| Handrücken        | Schafnappaleder | natur |
| Stulpe            | Rindspaltleder  | natur |

## Datenblatt H2

### Technische Spezifikation:

#### Prüfinstitut:

Sächsisches Textilforschungsinstitut, Postfach 549, 09005 Chemnitz

| Eigenschaften   | Schutzgrad | Anforderung  | NORM         |
|---|------------|--|--------------|
| <b>Abriebfestigkeit</b><br>niedrigster Wert für<br>Klassifizierung 1              | 2          | mind. LS 1<br>LS 1 > 100 Zyklen<br>LS 2 > 500 Zyklen<br>LS 3 > 2000 Zyklen<br>LS 4 > 8000 Zyklen                         | EN388 : 2003 |
| <b>Schnittfestigkeit (Faktor)</b><br>niedrigster Index I für<br>Klassifizierung 1 | 1          | LS 1 bis 5<br>LS 1 = 1,2...2,4<br>LS 2 = 2,5...4,9<br>LS 3 = 5,0...9,9<br>LS 4 = 10,0...19,9<br>LS 5 = 20,0              | EN388 : 2003 |
| <b>Weiterreißfestigkeit</b><br>niedrigster Wert für<br>Klassifizierung 1          | 1          | mind. LS 1<br>LS 1 > 10N<br>LS 2 > 25N<br>LS 3 > 50N<br>LS 4 > 75N   | EN388 : 2003 |
| <b>Durchstichkraft</b><br>niedrigster Wert für<br>Klassifizierung 0               | 2          | LS 1 bis 4<br>LS 1 > 20N<br>LS 2 > 60N<br>LS 3 > 100N<br>LS 4 > 150N   | EN388 : 2003 |
| <b>Brennverhalten</b>   | 4          | LS 1 bis 4<br>Brennzeit (s) Glimmzeit (s)<br>LS 1 < 20 keine Anford.<br>LS 2 < 10 < 120<br>LS 3 < 3 < 25<br>LS 4 < 2 < 5 | EN407        |
| Kontaktwärme  | 1          | LS 1 bis 4<br>LS 1 > 15s/100°C<br>LS 2 > 15s/200°C   | EN407        |

|  |   |   |       |
|--|---|---|-------|
|  |   | LS 3 > 15s/350°C<br>LS 4 > 15s/500°C  |       |
| <b>Konvektive Hitze</b>                                    | 2 | LS 1 bis 4<br>LS 1 > 4s<br>LS 2 > 7s<br>LS 3 > 10s<br>LS 4 > 18s                              | EN407 |
| Strahlungswärme  | X | Nicht geprüft / prüfbar   | EN407 |
| <b>Beständigkeit gegen kleine Spritzer geschm. Metalls</b> | 3 | LS 1 bis 4<br>LS 1 > 5 Tropfen<br>LS 2 > 15 Tropfen<br>LS 3 > 25 Tropfen<br>LS 4 > 35 Tropfen | EN407 |
| <b>Beständigkeit gegen große Mengen geschm. Metalls</b>    | X | Nicht geprüft / prüfbar   | EN407 |
| <b>Fingerfertigkeit</b>                                    | 5 | LS 1 bis 5  | EN420 |

## Verpackungseinheit:

120 Paar (Unterverpackung: 12 Polybeutel à 10 Paar)

## EN 420 Richtlinie:

Dieses Handschuhmodell entspricht hinsichtlich Chrom VI und PCP-Gehalt den Anforderungen nach EN 420.

Erstellt: K. Balderer

| am 01.04.2015

| gültig ab: 01.04.2015

| freigegeben:.....