

ALPHA 400 DIN, Schnellmontage Bausatz für Installation
Einbaugeräte mit Reihenabstand 125mm mit N/PE-Schiene, mit
Längsholme, H=1200 B=250

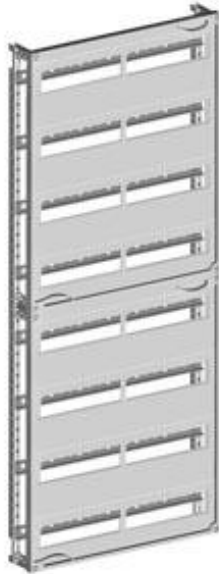


Abbildung ähnlich

Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA
Produkt-Bezeichnung	Schnellmontagebausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 125 mm, 1 x N-/PE-Schiene
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Ja
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	8
Mechanischer Aufbau	
Höhe	1 200 mm
Breite	250 mm
Tiefe	210 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten / je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	6 880 g

Approbationen Zertifikate

Referenzkennzeichen

- gemäß DIN EN 61346-2
- gemäß IEC 81346-2:2009

Q

QA

allgemeine Produktzulassung

Konformitätserklärung

Prüfbescheinigungen



[Sonstige](#)



EG-Konf.

[spezielle Prüfbescheinigungen](#)

[Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis](#)

sonstiges

[Sonstige](#)

Weitere Informationen

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4001-8KK12>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK4001-8KK12>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4001-8KK12

CAX-Online-Generator

<http://www.siemens.com/cax>

Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>