

Ausziehbare Präzisions-Gelenkwellen PWR, Edelstahl

Werkstoff: Edelstahl 1.4301 (X5CrNi1810, V2A).

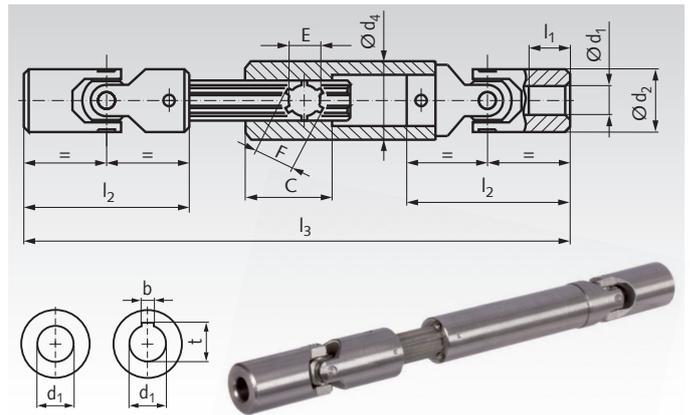
Keilwelle kaltgezogen.

Max. Ablenkungswinkel pro Gelenk 45°.

Wahlweise beidseitig ohne Nut oder beidseitig mit Passfedernut nach DIN 6885-1.

Andere Längen auf Anfrage.

Montagehinweis: Die Gelenkwellen müssen so zusammengesteckt werden, dass die Markierungen nebeneinander liegen. Nur dann sind beide Gelenke zueinander korrekt ausgerichtet. Siehe Seite 440.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 631 998 20, Gelenkwelle PWR, Bohrungen 10 mm, ohne Nut

Artikel-Nr. ohne Nut	Artikel-Nr. mit Nut	d ₁ ^{H7} mm	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ min. mm	l ₃ max. mm	C mm	E mm	F mm	b ^{JS9} mm	t mm	zul. max. Drehmomente bei Drehzahl			Gewicht kg
														100 min ⁻¹ Nm	400 min ⁻¹ Nm	800 min ⁻¹ Nm	
631 998 20	631 998 20N	10	22	21,2	25	76	215	245	30	11	14	3	11,4	18,4	9,6	5,2	0,99
631 998 26	631 998 26N	12	25	26,5	29	86	240	270	35	13	16	4	13,8	31,5	12,0	8,7	0,76
631 998 29	631 998 29N	14	29	26,5	30	90	250	280	35	13	16	5	16,3	50	26,4	18,9	0,92
631 998 32	631 998 32N	16	32	32,5	30	95	280	330	40	16	20	5	18,3	68	42	25,9	1,35
631 998 37	631 998 37N	18	37	32,5	35	108	305	355	40	16	20	6	20,8	114	53	-	1,79
631 998 40	631 998 40N	20	40	41,5	32	108	315	365	48	21	25	6	22,8	178	70	-	2,41
631 998 47	631 998 47N	22	47	47,5	38	127	355	405	48	21	25	6	24,8	219	88	-	3,75
631 998 50	631 998 50N	25	50	47,5	44	140	380	430	48	26	32	8	28,3	288	108	-	4,33

Ausziehbare Präzisions-Gelenkwellen PWRN Edelstahl, mit Nadellagern

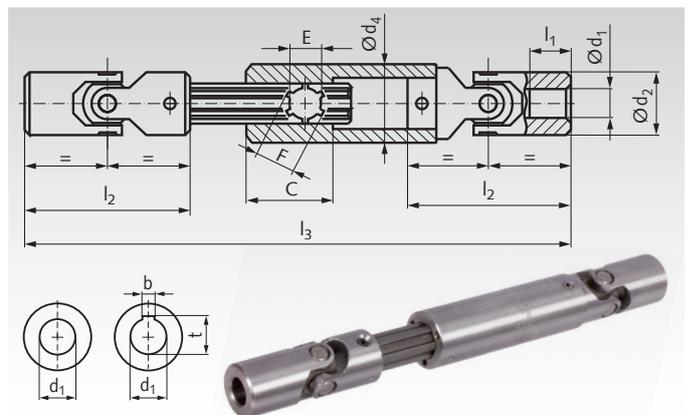
Werkstoff: Edelstahl 1.4301 (X5CrNi1810, V2A), Nadellager aus EN 10027-1 DC04 (1.0338) und 100Cr6.

Die Kombination aus Edelstahl-Gelenkkörper und Standard-Nadellagern ermöglichen den Einsatz, wenn hohe Drehzahl und geringes Verdrehspiel gefordert sind, auch unter schwierigen Umgebungsbedingungen.

Max. Ablenkungswinkel pro Gelenk 90°.

Wahlweise beidseitig ohne Nut oder beidseitig mit Passfedernut nach DIN 6885-1. **Andere Längen auf Anfrage.**

Montagehinweis: Die Gelenkwellen müssen so zusammengesteckt werden, dass die Markierungen nebeneinander liegen. Nur dann sind beide Gelenke zueinander korrekt ausgerichtet. Siehe Seite 440.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 631 999 20, Gelenkwelle PWRN, rostfrei, Bohrungen 10 mm, ohne Nut

Artikel-Nr. ohne Nut	Artikel-Nr. mit Nut	d ₁ ^{H7} mm	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ min. mm	l ₃ max. mm	C mm	E mm	F mm	b ^{JS9} mm	t mm	zul. max. Drehmomente bei Drehzahl			Gewicht kg
														250 min ⁻¹ Nm	1000 min ⁻¹ Nm	3600 min ⁻¹ Nm	
631 999 20	631 999 20N	10	20	21,2	18	62	170	200	30	11	14	3	11,4	21,1	13,4	8,6	0,33
631 999 25	631 999 25N	14	25	26,5	20	74	220	270	35	13	16	5	16,3	32,6	23,0	17,3	0,58
631 999 32	631 999 32N	16	32	32,5	24	86	250	320	40	16	20	5	18,3	62	43,2	30,7	1,15
631 999 40	631 999 40N	20	40	41,5	30	108	290	360	48	21	25	6	22,8	134	96	62	2,08
631 999 50	631 999 50N	25	50	47,5	38	132	350	435	48	26	32	8	28,3	192	125	82	3,79
631 999 63	631 999 63N	30	63	60,0	45	166	400	490	48	26	32	8	33,3	288	221	134	6,00



Fertigbearbeitung im 24-Stunden-Service möglich. Sonderanfertigungen und Zeichnungsteile auf Anfrage.