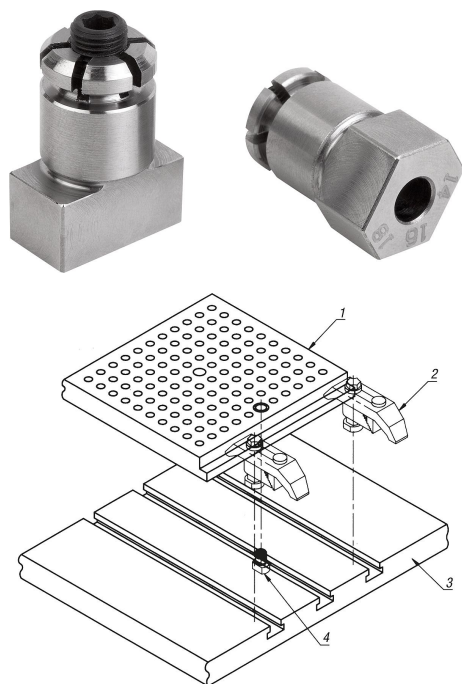


## Kołki pozycjonujące rozprężne

### Opis artykułu/ilustracje produktu



### Opis

#### Materiał:

Stal do ulepszania cieplnego.

#### Wersja:

Ulepszone cieplnie i oksydowane. Czop i płetwa – szlifowane.

#### Wskazówka:

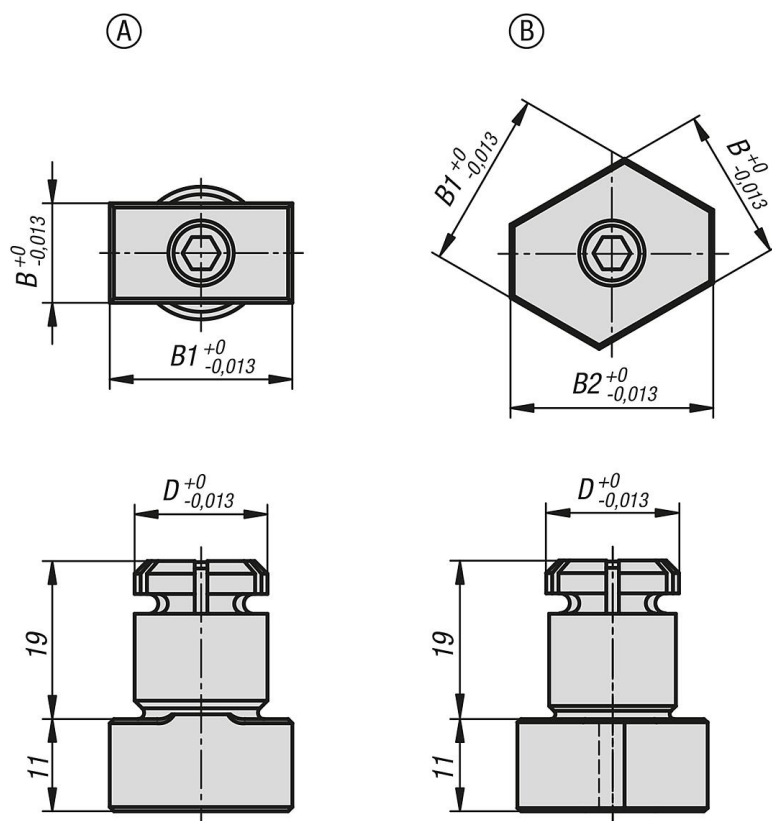
Za pomocą kołków rozprężnych można dokładnie pozycjonować przyrządy np. płyty indeksujące w rowkach teowych stołów obrabiarek (patrz rysunek). Płyty muszą mieć dwa otwory dopasowane do trzpienia rozprężnego.

Kołek rozprężny ma przelotowy otwór sześciokątny, dostępny kluczem z obu stron.

#### Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Płyta z siatką otworów
- 2) Łapa dociskowa
- 3) Stół maszynowy
- 4) Kołki pozycjonujące rozprężne

### Rysunki



### Przegląd artykułów

## Kołki pozycjonujące rozprężne

### Przegląd artykułów

#### Kołki pozycjonujące rozprężne

Nr Zamówienia	Forma	D	B	B1	B2	Zalecana średnica
K0356.1610	A	16	10	20	-	16,01 ±0,01
K0356.1612	A	16	12	22	-	16,01 ±0,01
K0356.1614	B	16	14	16	18	16,01 ±0,01
K0356.2024	B	20	24	28	32	20,01 ±0,01